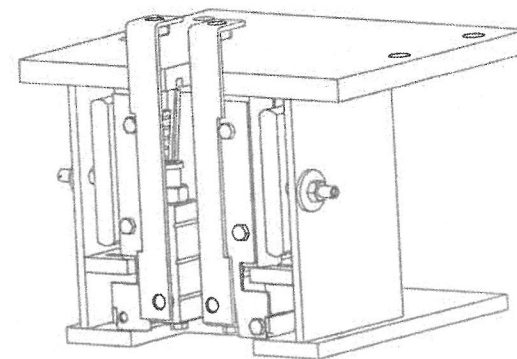
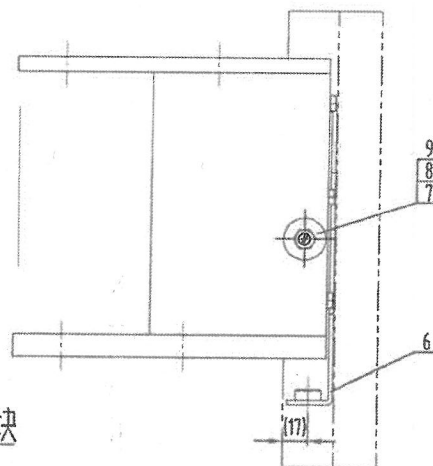




宁波奥德普电梯部件有限公司

本图适用于2025-02017FBH 安徽维森智能识别材料有限公司四车间

2000kg



技术要求

1.本件适用额定速度:1.0~2.5 m/s,导轨面宽为10或16;允许系统质量(P+Q)参照有效的型式试验报告,生产时需注明参数要求;

2.装配时活动模块与锥座滑动处涂上润滑油,装配后各活动部位确保灵活自如;

3.件6为左右对称各一件,生产时螺栓按生产指令要求标配按M10,可选用M8。

4、装配完成后在调整螺栓点上红漆。

名 称	配发数量	备 注
安全钳	一只	
使用说明书	一本	
提拉板	两件	左右各一
试验报告及合格证	一份	

9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
7	OX188.3-1	双头螺栓	2	45#	0.02	0.04	
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊接件	0.14	0.28	
5	OX188.10	固定模块组件	2	装配件	0.71	1.42	
4	OX188.9	液针排组件	2	装配件	0.06	0.12	
3	OX188.4-1	U型板簧	1	60SiMn弹簧钢	2.54	2.54	
2	OX188.7	活动销块	2	装配件	0.44	0.88	
1	OX188A.1	箱体焊件	1	焊接件	12.07	12.07	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注

总装图

宁波興德普電梯部件有限公司

渐进式安全钳

0X188AF

[illegible]

借(通)用存登记

1991	1992
------	------

校 播

旧版图总号

底图总号

字 表

[illegible]