

尺寸

0X-088(A02)	0X-088(A02)-1	0X-088(A02)-2	通用导轨	备注
G05	G01	G01	10mm	左件
G06	G02	G02	16mm	右件
G07	G03	G03	10mm	左件
G08	G04	G04	16mm	右件

技术要求

- 1 本产品一套两件，图示为右件，左件对称装配；
2 本图按折弯拉杆形式绘制，可选配直拉杆；

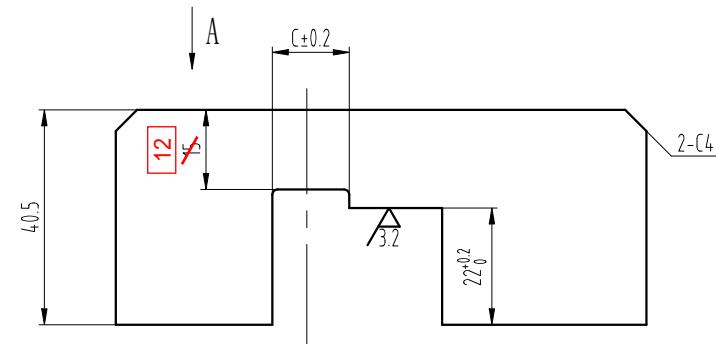
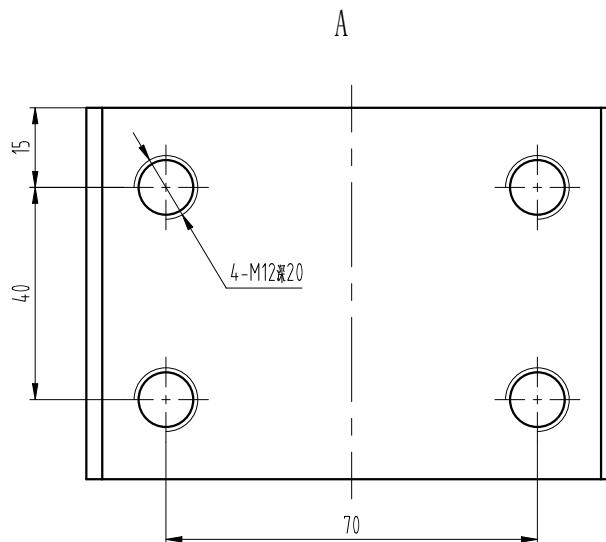
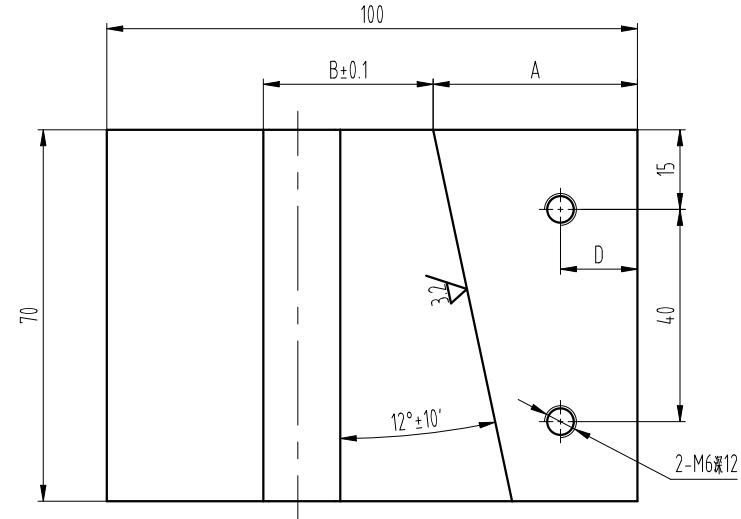
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
8	GB/T 91/2x25	开口销	1				
7	GB/T 97.1/8	平垫圈	1				
6	0X-088-6	折弯拉杆	1				
5	0X-088(A02)-4	滚轮	1				
4	0X-088-3	轮轴	1				
3	GB/T 819.1/M6x12	十字槽沉头螺钉	2				
2	0X-088(A02)-2	压板	1				见表
1	0X-088(A02)-1	钳体	1				见表

第一视角 实施日期 CC
关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计	胡建升	2023.04.08	标准化	阶段标记	重量	比例	安全钳
				A		1:1.5	
④	1	3改为1.5	胡建升 2023.05.22	审核 刘晶 2023.05.22	工艺 竺钊辉 2023.05.22	批准 俞礼园 2023.05.22	第 2 张 共 2 张
标记	处数	更改内容	签名 年月日	工艺	批准	俞礼园 2023.05.22	第 2 张 共 2 张

其余63



材料	①	②	D	适用导轨	备注
OX-088(A02)-1	A	B	C	14.5	10mm
G01	38.5	32.33.5	14.5	14.5	左件
G02	35.5	38.39.5	20.5	11.5	16mm
G03	38.5	32.33.5	14.5	14.5	右件
G04	35.5	38.39.5	20.5	11.5	16mm

技术要求

- 去锐角毛刺，未注圆角R1；
- 材料锻打成型，锻打后抗拉强度≥735Mpa，屈服强度≥540Mpa，拉伸率≥15%；
- 加工完成后调质处理，硬度为HB220~280；
- 表面电泳黑漆处理；
- 本件一套两件，图示为右件，左件对称制作。

第一视角	实施日期	关键特性	合金钢 40Cr	钳体			
CC							
① 1	图纸更新换版	胡建升 25.05.10					
② 2	尺寸表B、C栏更改	胡建升 23.05.22	审核 舒佳乐 25.05.10			A 1:1	
标记	处数	更改内容	签名 年月日 工艺 如孜尼萨 25.05.10 批准 白卫宏 25.05.10	第 1 张	共 1 张		OX-088(A02)-1