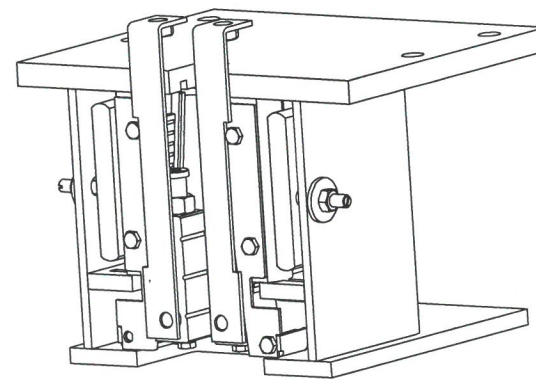
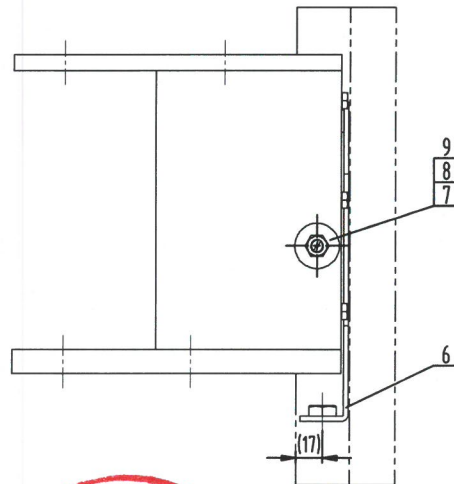
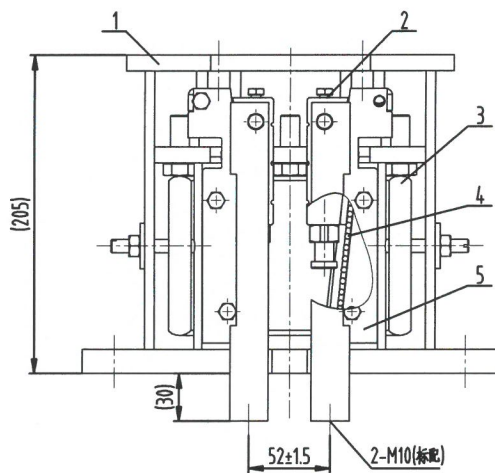




本图按苏州富士精工要求绘制, 请确认生效。

宁波奥德普电梯部件有限公司

本图适用于 TLS25-008057-008058K Hospital Qayim Al Muhamad



9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
7	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04	
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊接件	0.14	0.28	
5	OX188.10	固定钢块组件	2	装配件	0.71	1.42	
4	OX188.9	液针撑组件	2	装配件	0.06	0.12	
3	OX188.4-1	U型钢簧	1	60SiMn弹簧钢	2.54	2.54	
2	OX188.7	活动钢块	2	装配件	0.44	0.88	
1	OX188A.1	钢体焊件	1	焊接件	12.07	12.07	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注

				总装图		宁波奥德普电梯部件有限公司	
						渐进式安全钳	
						OX188	
设计	审核	标准化	图样标记	重量	比例		
校 对	审 定			16.7	1:1		
审 核							
工 艺	批 准						

产品配置清单

名 称	配发数量	备 注
安全钳	一只	
使用说明书	一本	
装拉板	两件	左右各一
调试报告及合格证	一份	

技术要求

1. 本件适用额定速度: 1.0~2.5 m/s, 导轨面宽t为10或16; 允许系统质量(P+Q)需参阅有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与钢座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件6为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配接M10, 可选用M8.
4. 装配调整后在调整部位点上红漆。

备(通)用件登记
描 图
描 校
旧 底 图 总 号
底 图 总 号
签 字
日 期