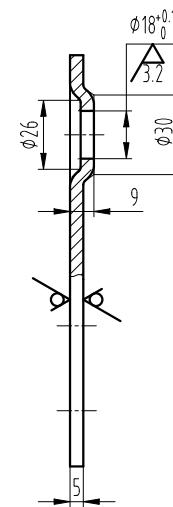
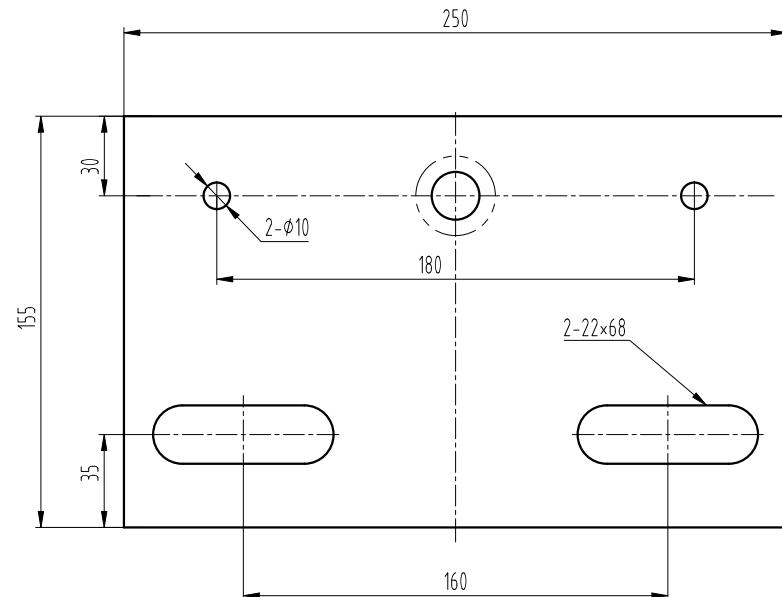


第一视角	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	实施日期	AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	宋剑	20230821	标准化			
审核	刘晶	20230821				
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准
						白卫宏 20230821
						1:4
						张紧装置
						AX300V031

①

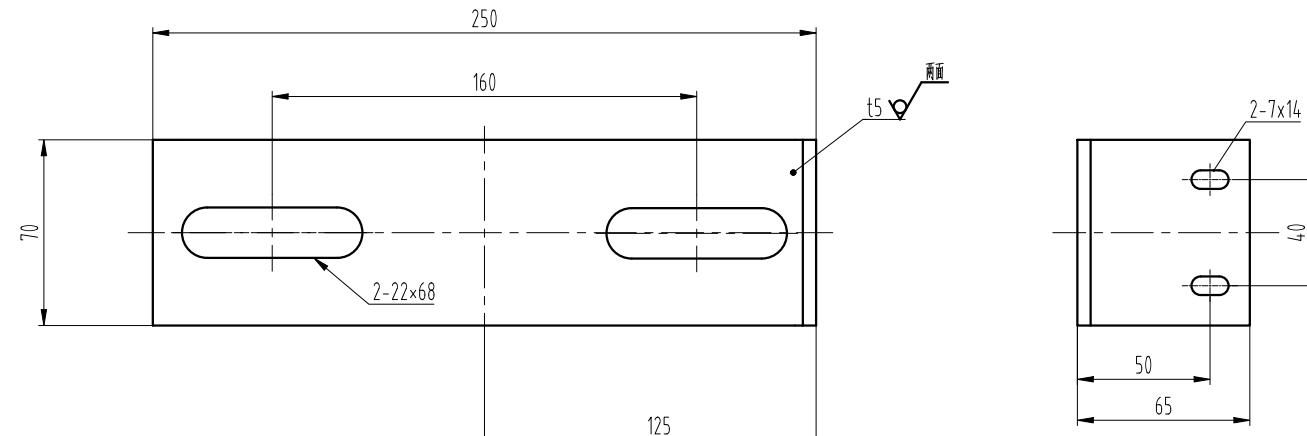
共63/



技术要求

- 去锐角毛刺, 未注圆角R≤2mm;
- Ø18为冲压成型后再扩孔铰孔;
- 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

		第一视角		实施日期				钢板5.0/Q235B			安装底板
		CC	关键特性	设计	宋剑	20230625	标准化	阶段标记	重量	比例	
①	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G01改为AX300V032G01	宋剑	20230821	审核	刘晶	20230821			1:2	AX300V032 29 ①
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准	白卫宏	20230821	第 1 张	共 2 张



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

		第一视角		实施日期				钢板 5.0/Q235B			开关架弯板
		CC	关键特性	设计	宋剑	20230625	标准化	阶段标记	重量	比例	
(a)	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G02改为AX300V032G02	宋剑	20230821	审核	刘晶	20230821			1:2	AX300V032 29
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准	白卫宏	20230821	第 2 张	共 2 张