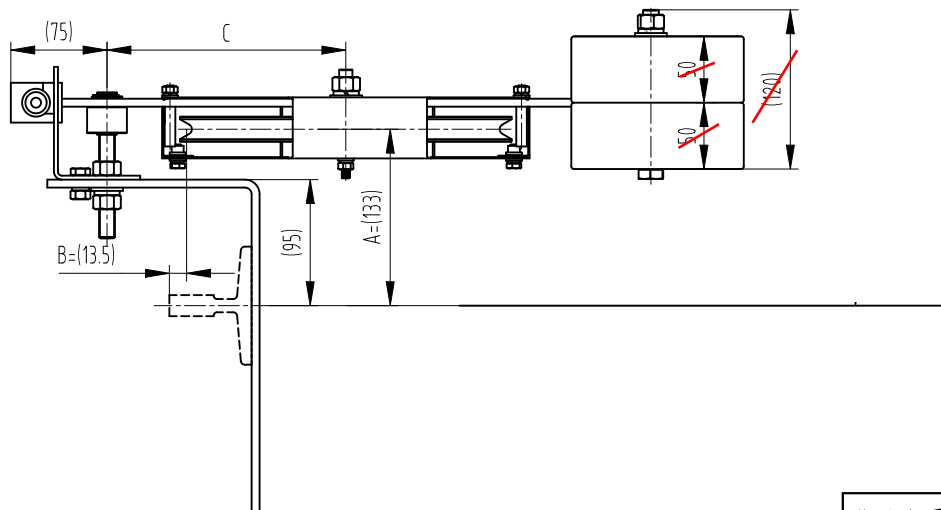
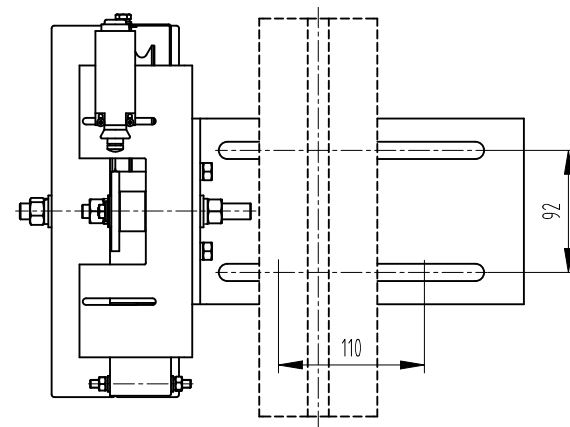
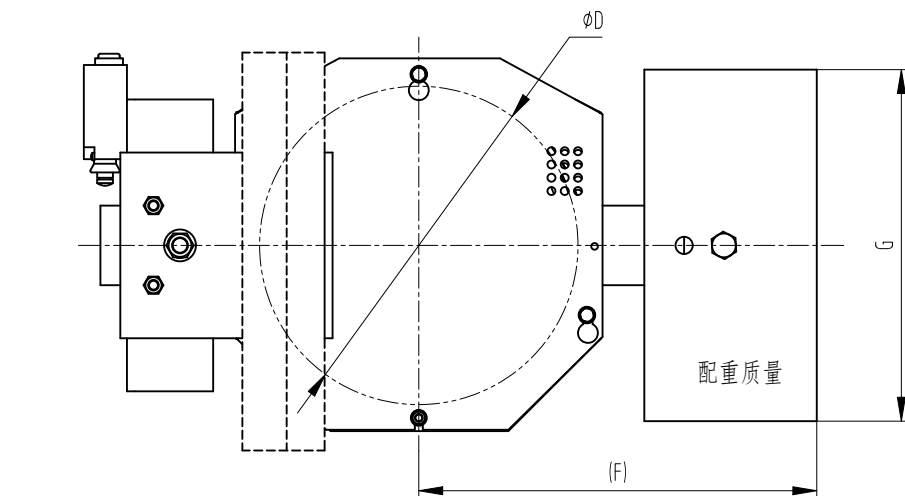




技术要求

- 1 本件按 $\Phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求，本图按配24kg重晶石配重绘制；
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现；
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护；
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

图框: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				CC 关键特性								总装图			
				设计				标准化				张紧装置			
				审核								阶段标记 重量 比例			
				工艺				批准				第 1 张 共 2 张			
												1:4			
												AX200V037			

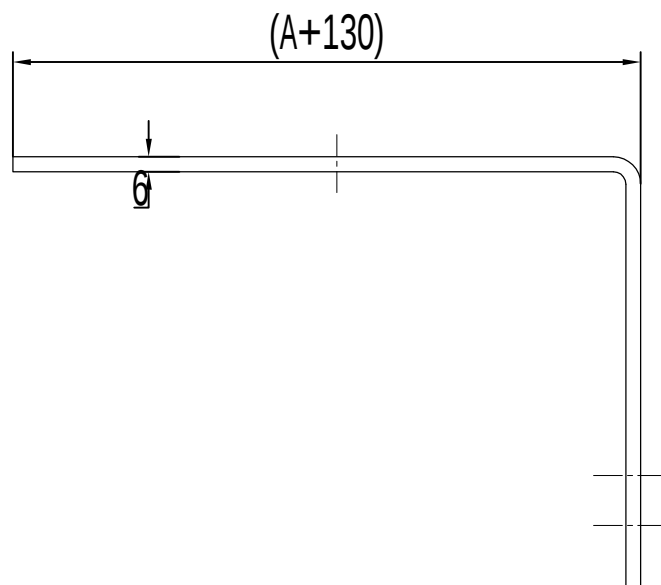
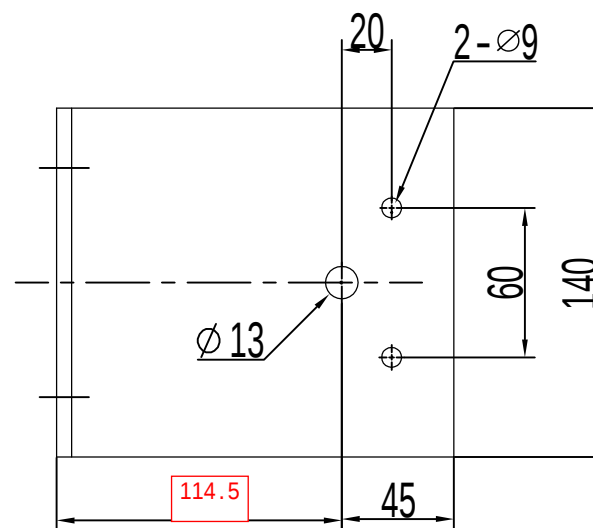
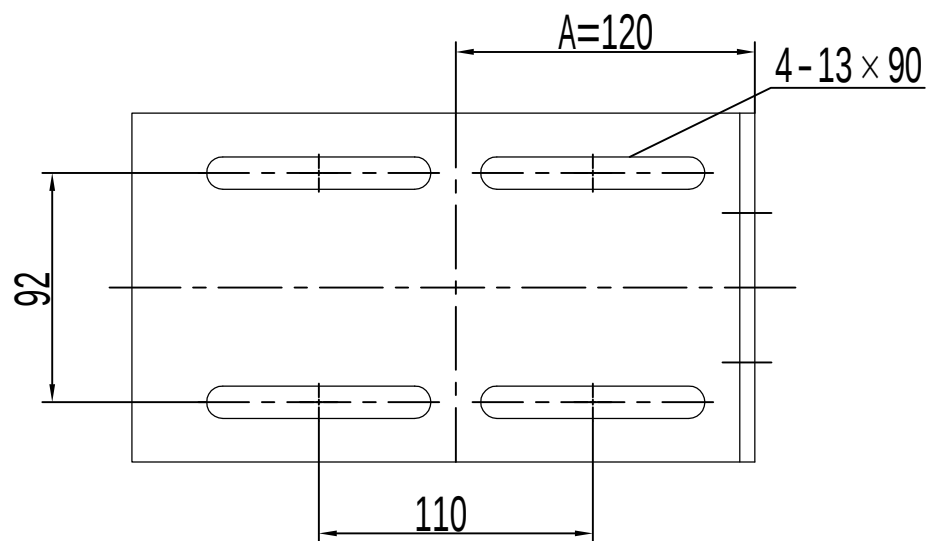
① 1 增加技术要求要求8

标记 处数

更改内容

签名

年月日



						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X200.1-1
校 对								1:2	
审 核									
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页			