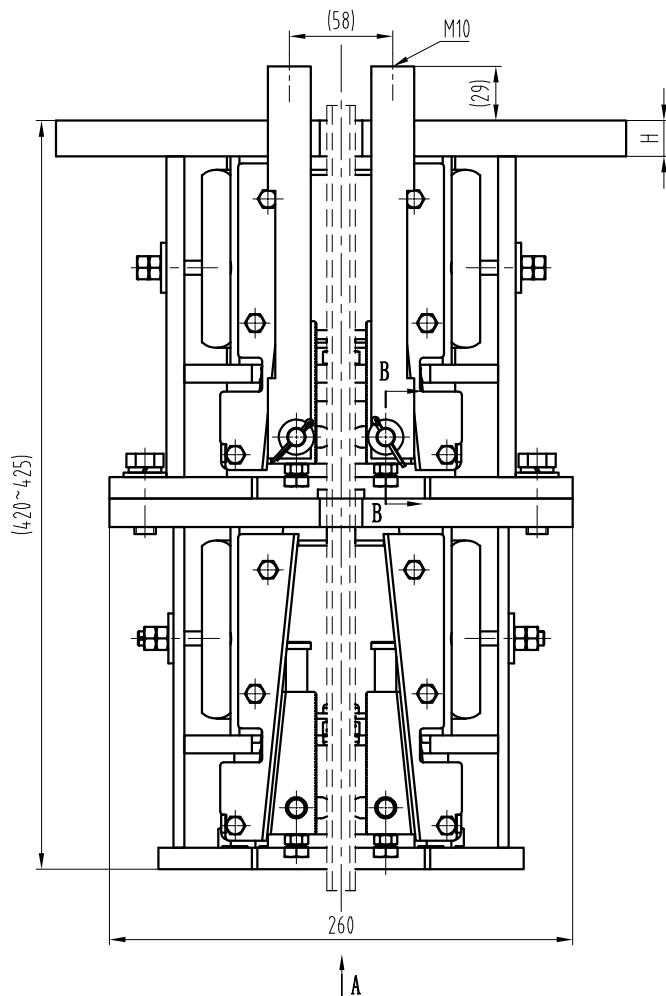
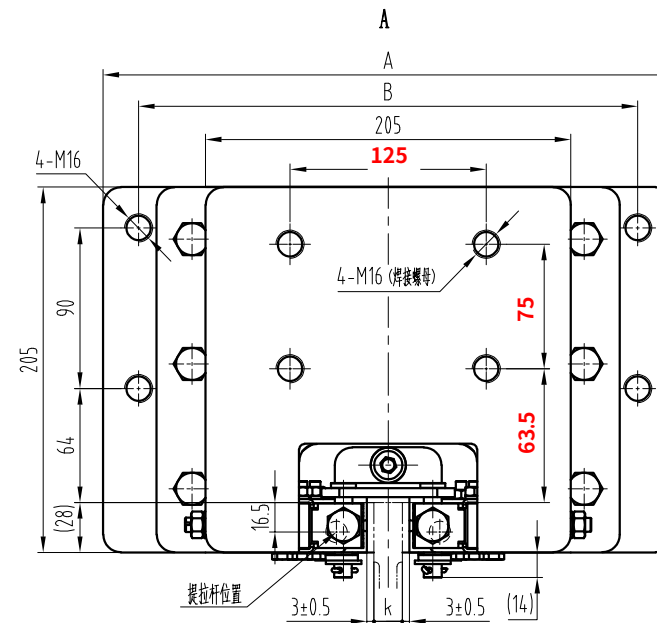




技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $\leq 2.0\text{m/s}$, 系统质量 $6050\text{kg} \leq P+Q \leq 11000\text{kg}$ (具体以有效期内报告参数为准);
- 2 装配完成需使件2与件3左右对称, 生产时螺孔按生产指令要求, 标配为M10;
- 3 装配完成后在调整部位点红漆, 以作标记;
- 4 可匹配导轨尺寸k有15.88、16.

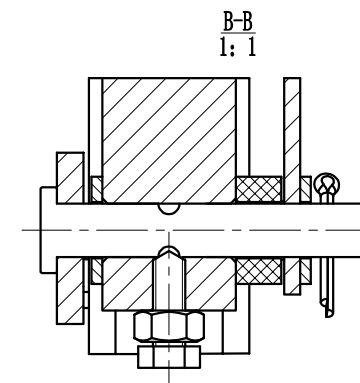


尺寸表

X188AS000_	G01	G99
B	280	记号
A	320	B+40

H值(板厚)取值参考表

B	H
≤ 280	20
$280 < B \leq 330$	22
$330 < B \leq 360$	25



标记	处数	更改内容	签名	年月日	第一视角	关键特性	实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			阶段标记	重量	比例	共 2 张	X188AS000
					设计	白卫宏	23.09.16	标准化										
					审核											1:3		
					工艺			批准						第 1 张				