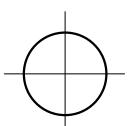
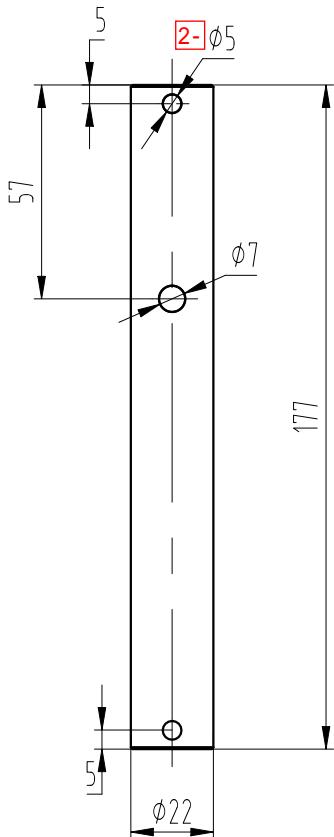


技术要求

- 1 装配符合工艺要求, 绳轮转动灵活, 无卡滞异响;
 - 2 产品型号: OX-210TJ (A01), 宁波弘威定制。

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC	关键特性								
设计	<>	<>	标准化			阶段标记 重量 比例 1:1			提拉机构
审核									
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		X210TJA00

其余12.5

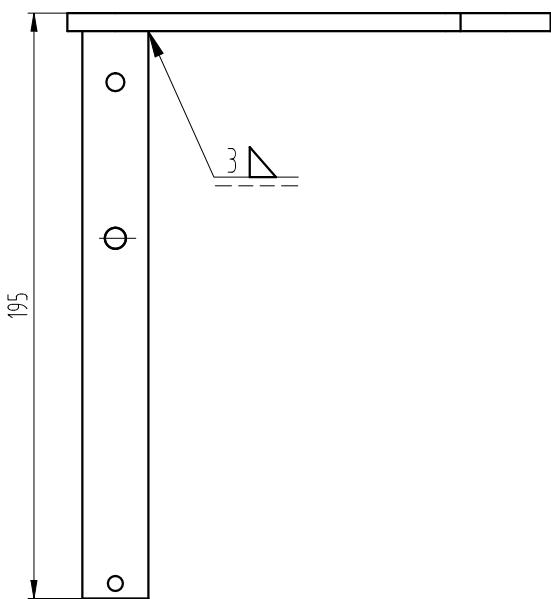
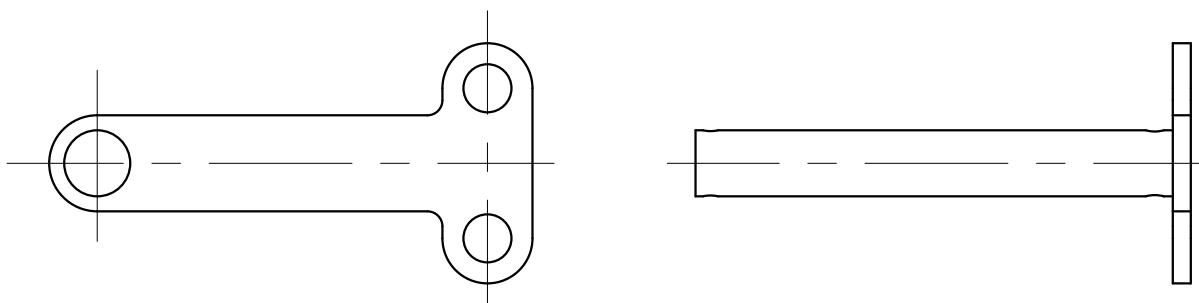


每套1件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C2。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角			实施日期					
CC	关键特性							
设计	◊	◊	标准化			圆钢Φ22/Q235A	轴	
						阶段标记		重量
审核							1:1	X210TJ012
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	



技术要求

- 1 表面电镀白锌处理;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。

每套1件

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

焊接件

提拉板焊件

设计

◊

◊

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

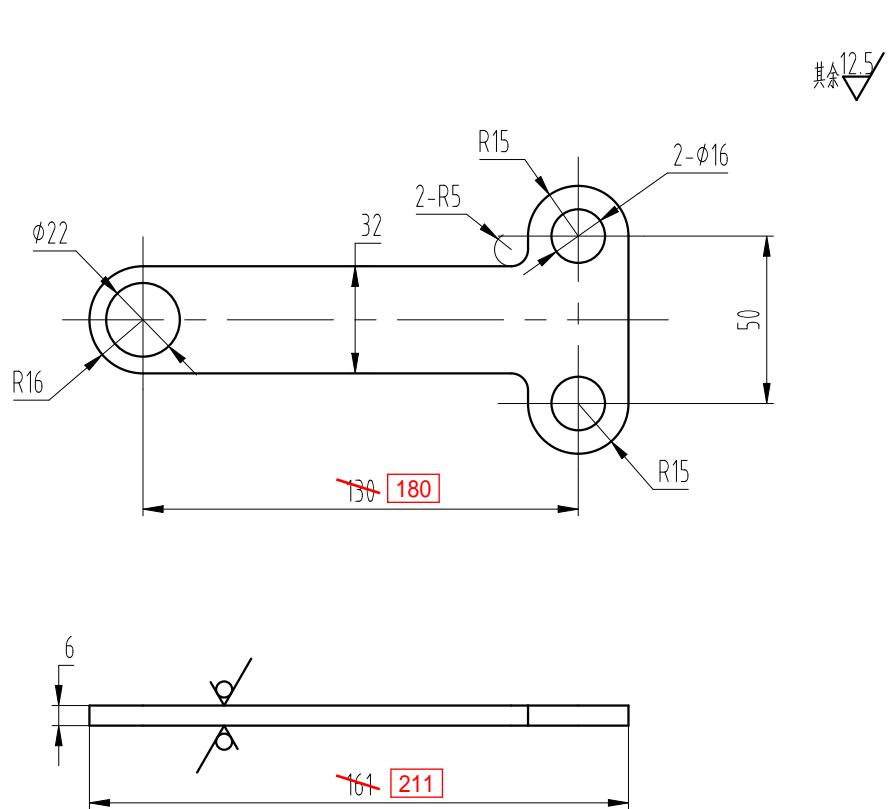
1:1

工艺

批准

第 1 张 共 1 张

X210TJF00



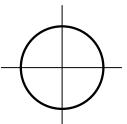
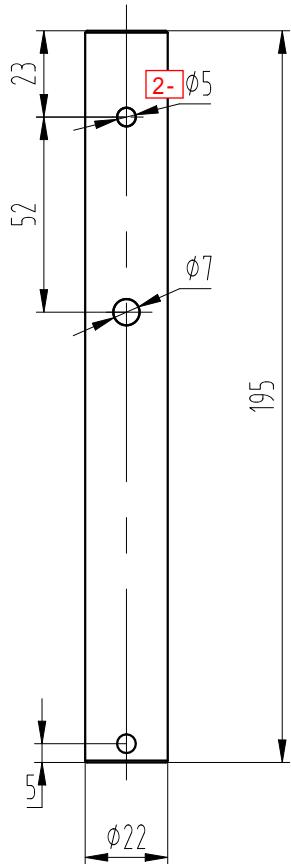
技术要求

每套1件

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴焊接后镀锌。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期					
CC	关键特性						
设计	◊	◊	标准化			钢板6.0/Q235B	钢丝绳提拉板
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	1:1
							X210TJ015
第 1 张 共 1 张							

其余125

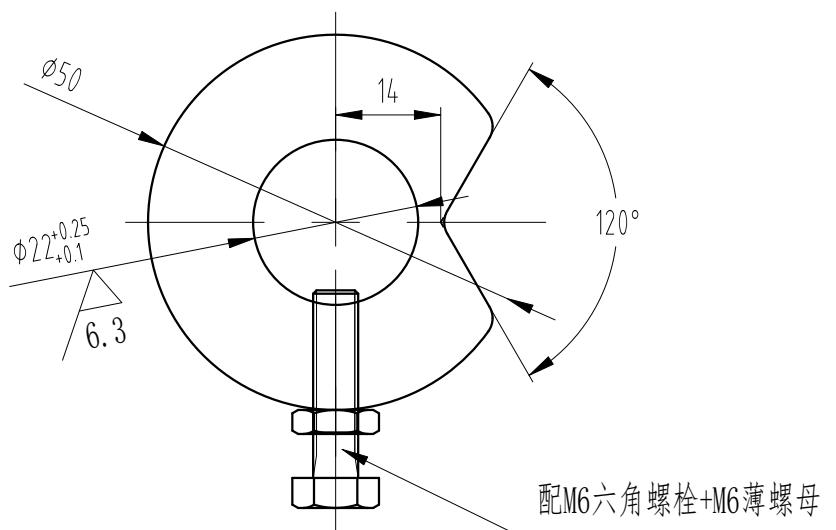
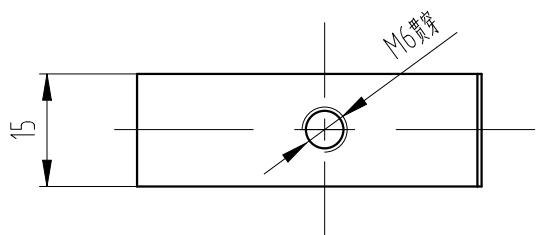


技术要求

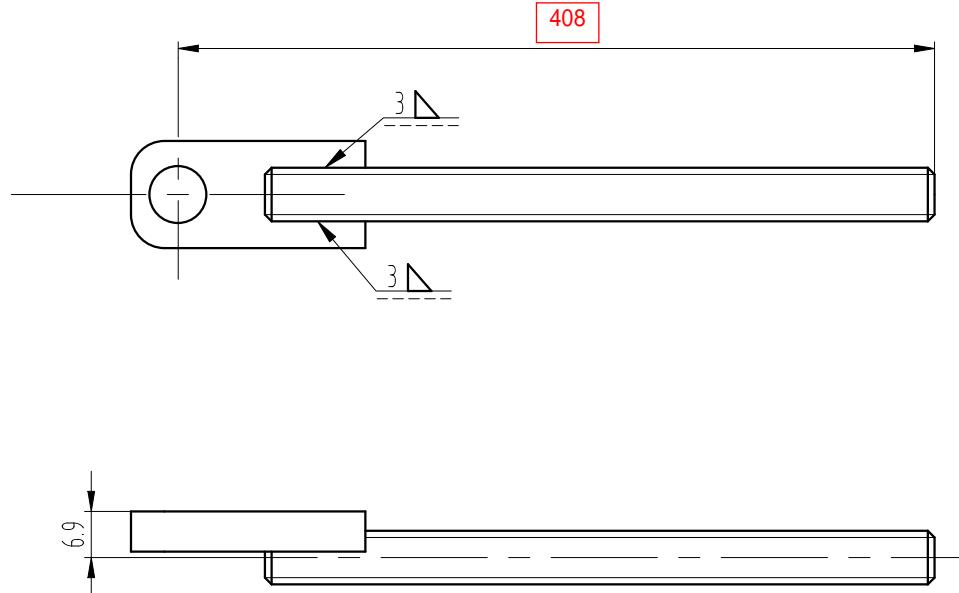
- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C2。

每套1件

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性						圆钢φ22/Q235A		
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:1	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210TJ012



标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
设计		标准化		
审核				
工艺		批准		

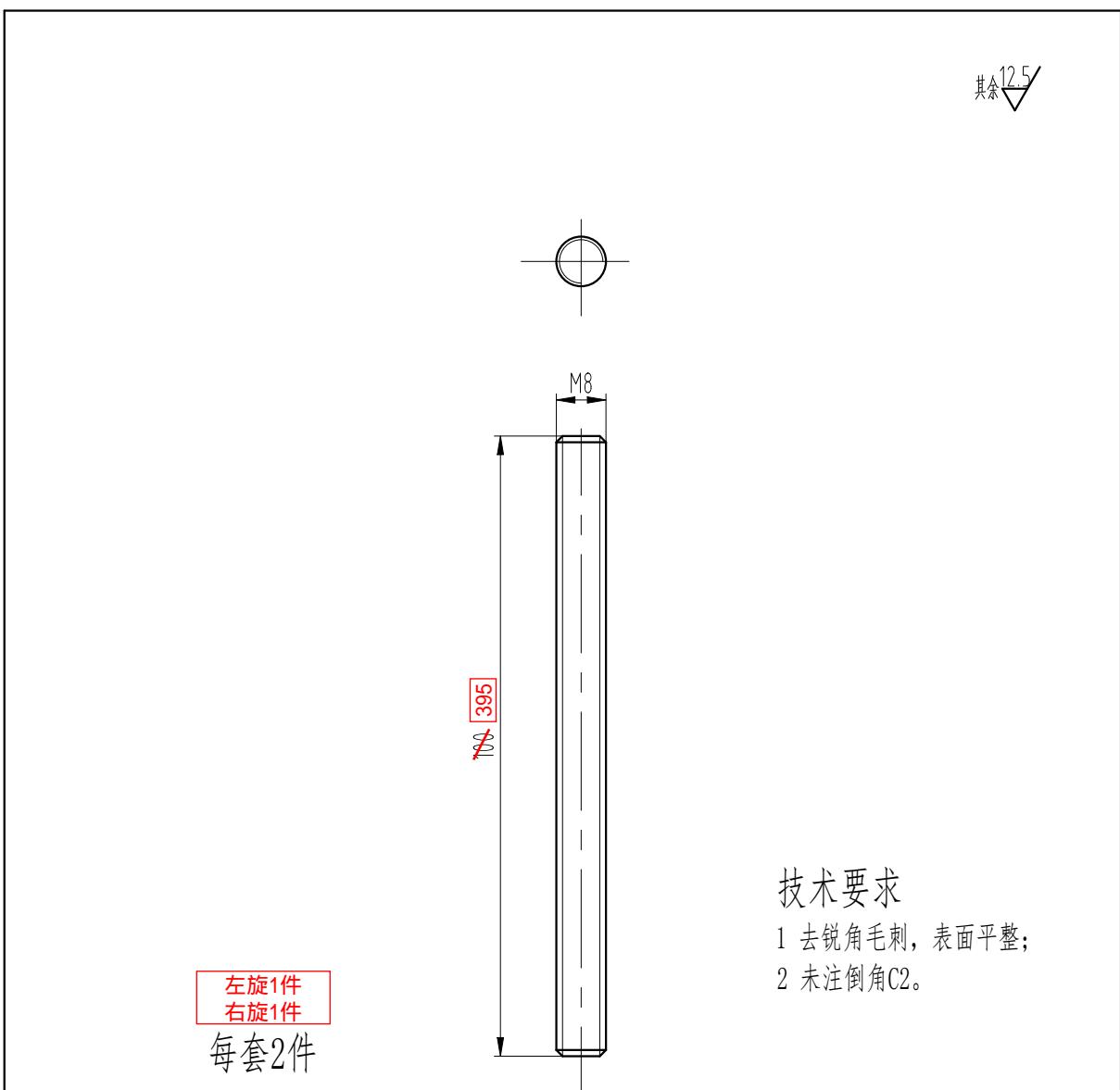


技术要求

- 1 表面电镀锌处理;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。

每套2件

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期					
CC	关键特性						
设计	◊	◊	标准化				
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	
						1:1	X210TJA00
第 1 张				共 1 张			

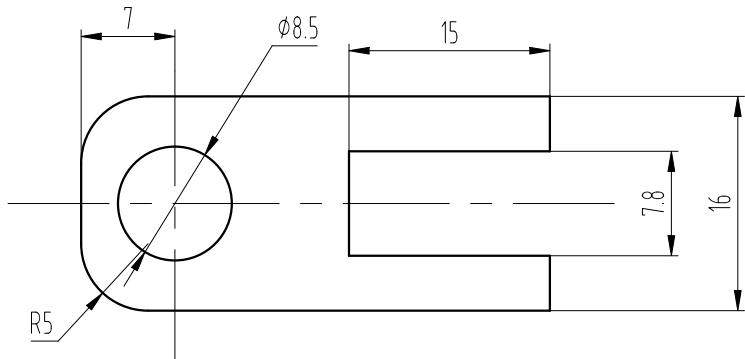


技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C2。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角 		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 		关键特性				圆钢Φ8/Q235A		
设计	◇	◇	标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210TJ002

其余125/



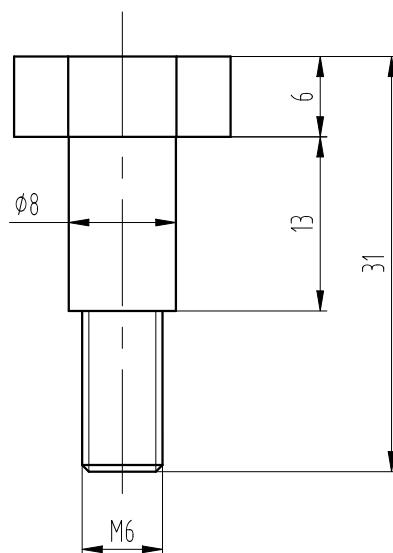
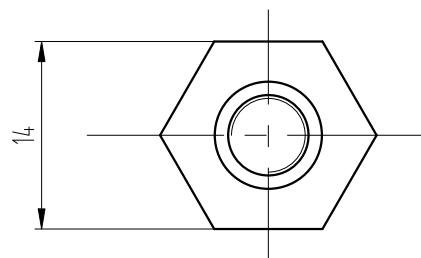
技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

2 未注倒角C2;

每套2件 3 零件与螺杆焊接后镀锌。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性			钢板6.0/Q235B		螺杆焊板	
设计	◇	◇	标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210TJ004

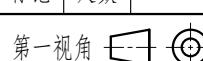


每套⁴件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C2。

标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢φ16/Q235A

销轴

设计

◇

◇

标准化

阶段标记

重量

比例

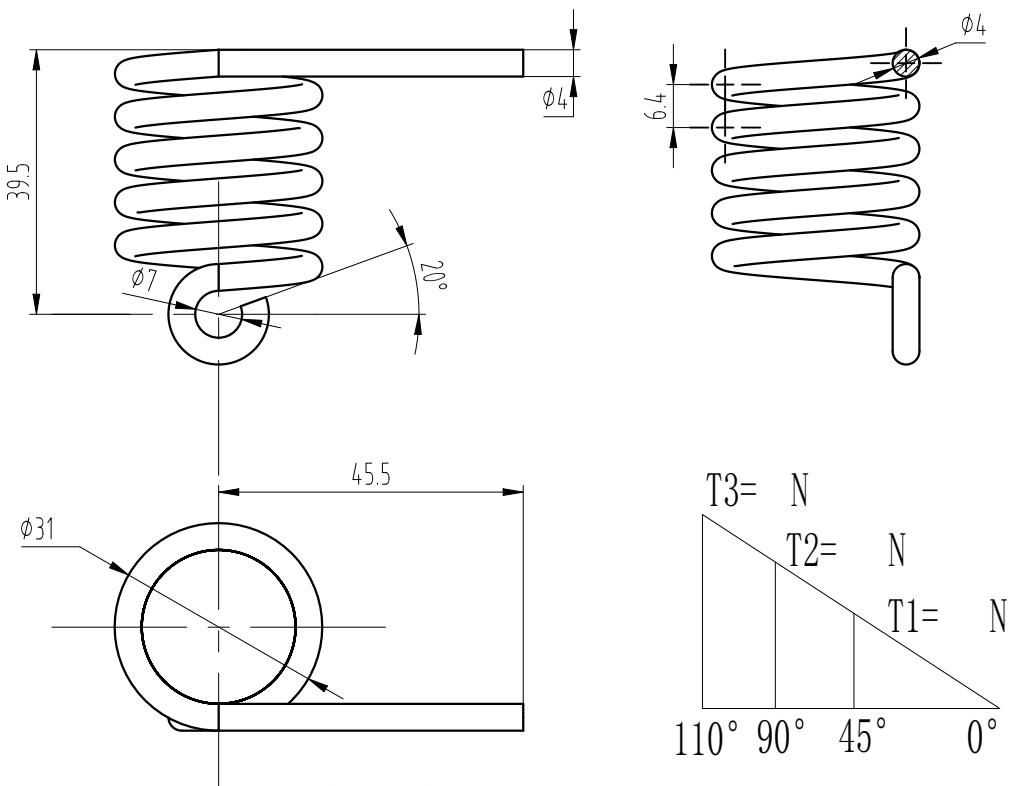
1:1

审核

第 1 张

共 1 张

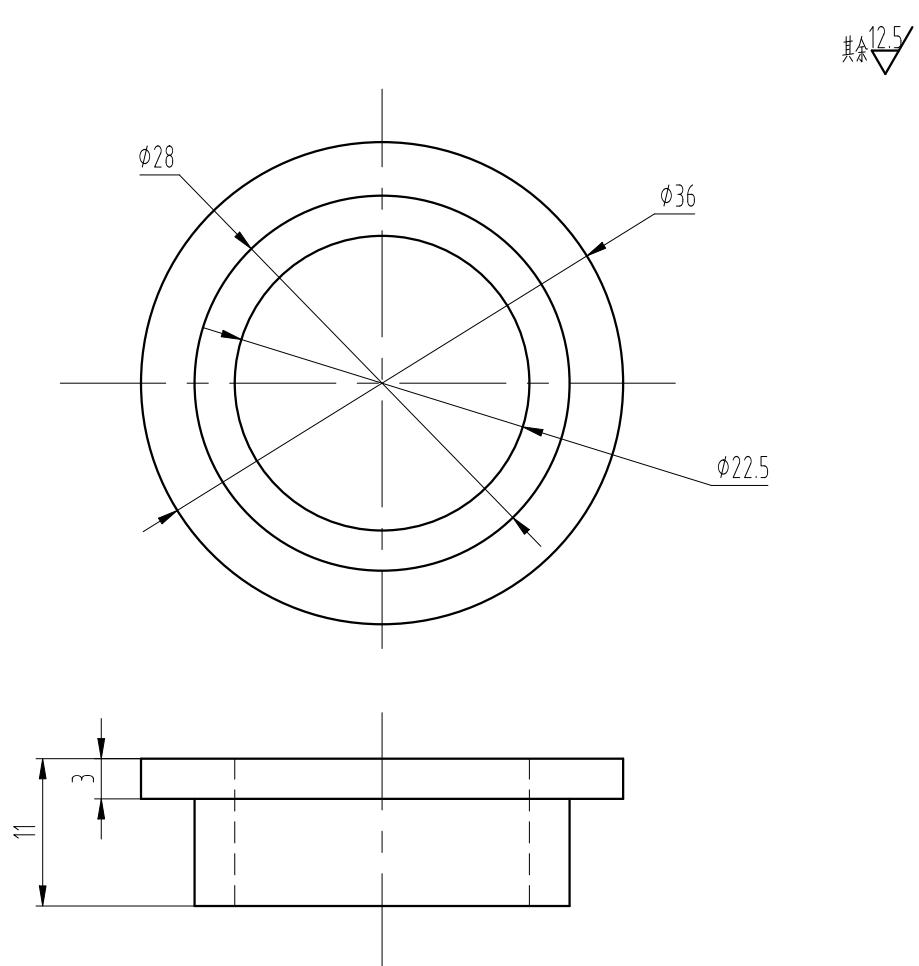
X210TJ001



技术要求

- 每套2件
- 未注公差GB/T1804-m;
 - 产品对称制作, 图示为右旋, 左旋对称加工;
 - 有效圈数5圈;
 - 热处理HRC44~50;
 - 最大扭转角度110°, 最大扭矩 N;
 - 表面电泳黑漆。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◊	◊	标准化		72B		扭簧
审核					阶段标记	重量	比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210TJ003

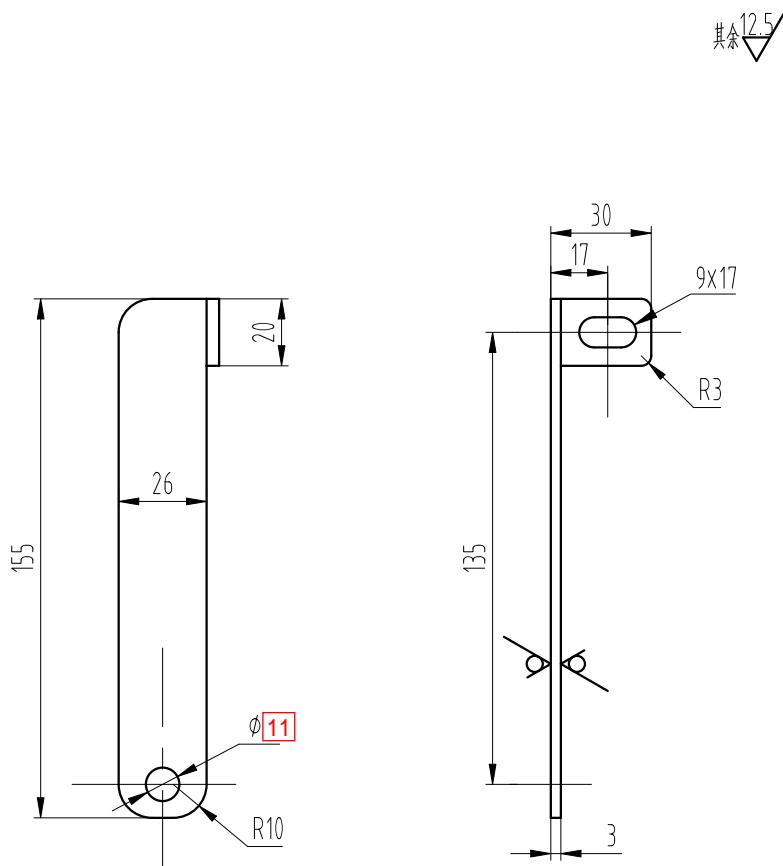


每套 **4** 件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C1。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	◊	◊	标准化		PA66	尼龙轴套
审核					阶段标记	重量
工艺			批准		比例	1:1
				第 1 张	共 1 张	X210TJ008

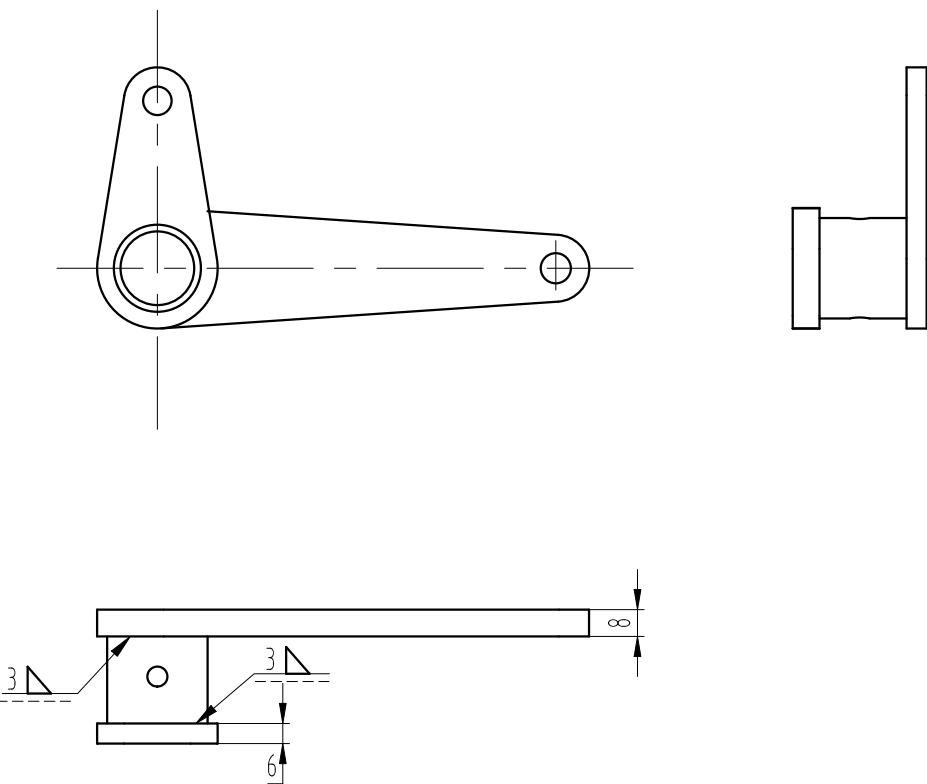


每套²件左右各¹件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴焊接后镀锌;
- 3 此件为对称件, 图示为左件, 右件对称制作。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性	钢板3.0/Q235B					
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张
X210TJ007							

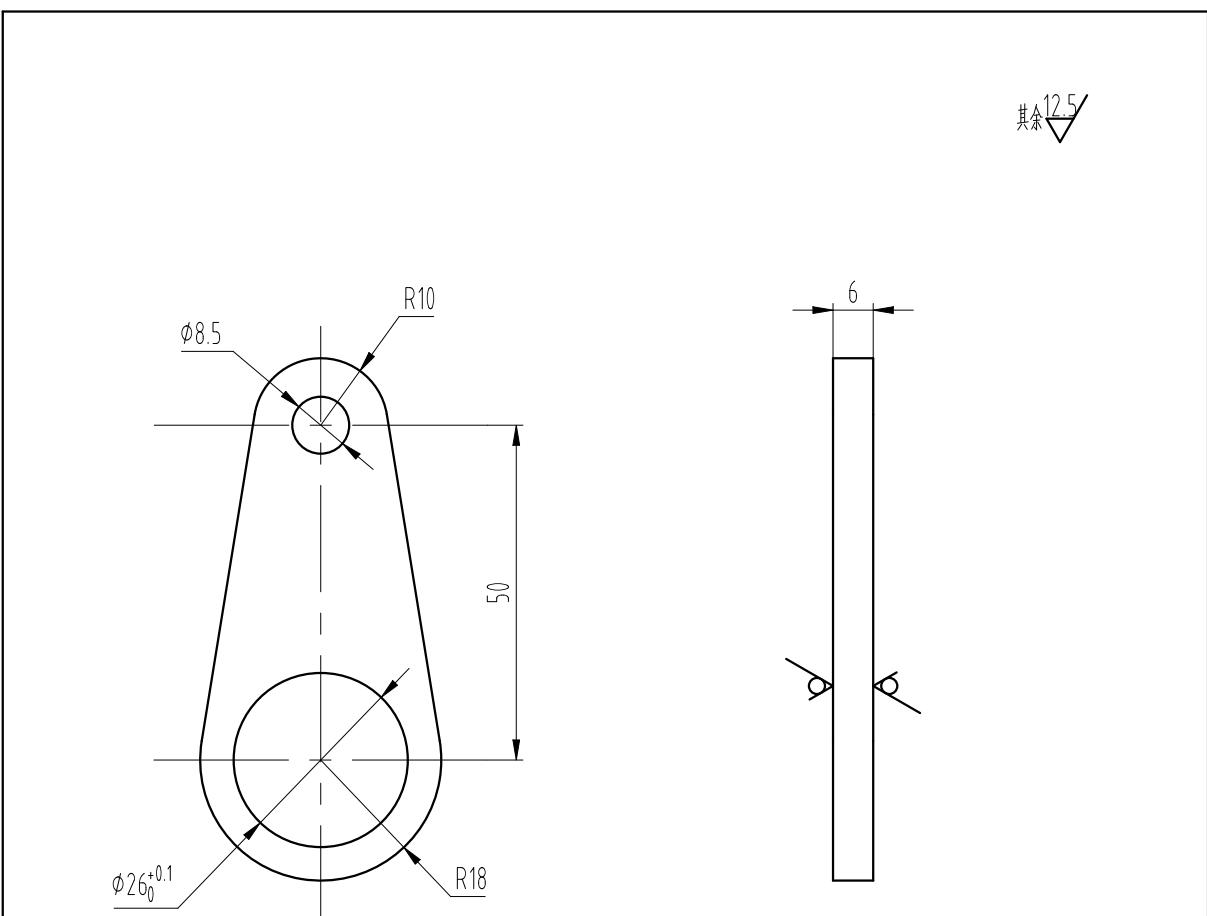


技术要求

每套~~2~~件

- 1 表面电镀白锌处理;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性						焊接件	
设计	◊	◊	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210TJC00

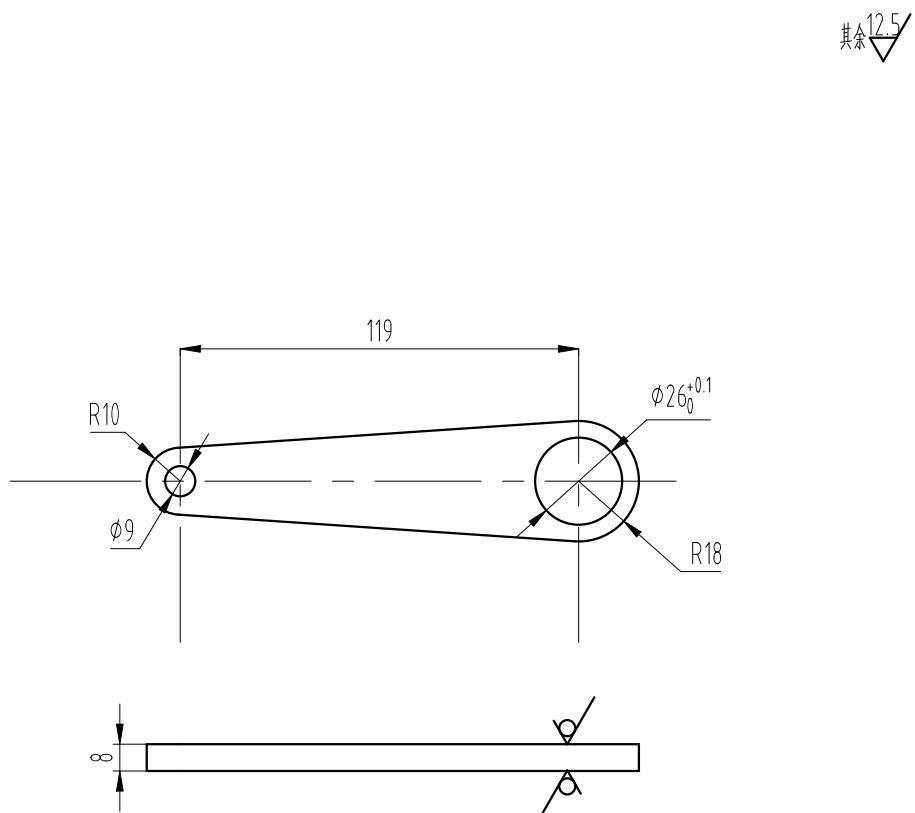


技术要求

每套2件

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴套焊接后镀锌。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角	实施日期					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性					钢板6.0/Q235B	
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张



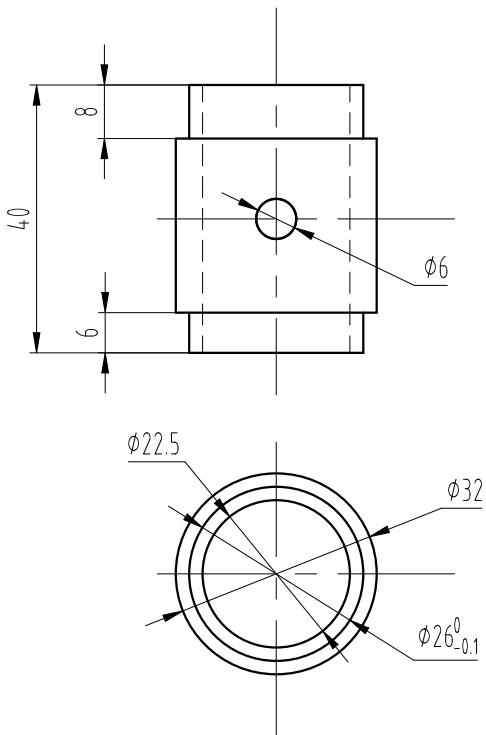
每套2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 零件与轴套焊接后镀锌。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性	钢板8.0/Q235B					提拉手
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量
审核							1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张

其余12.5



每套2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注倒角C1。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC		关键特性				圆钢φ32/Q235A	
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量
审核							1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张
X210TJ013							