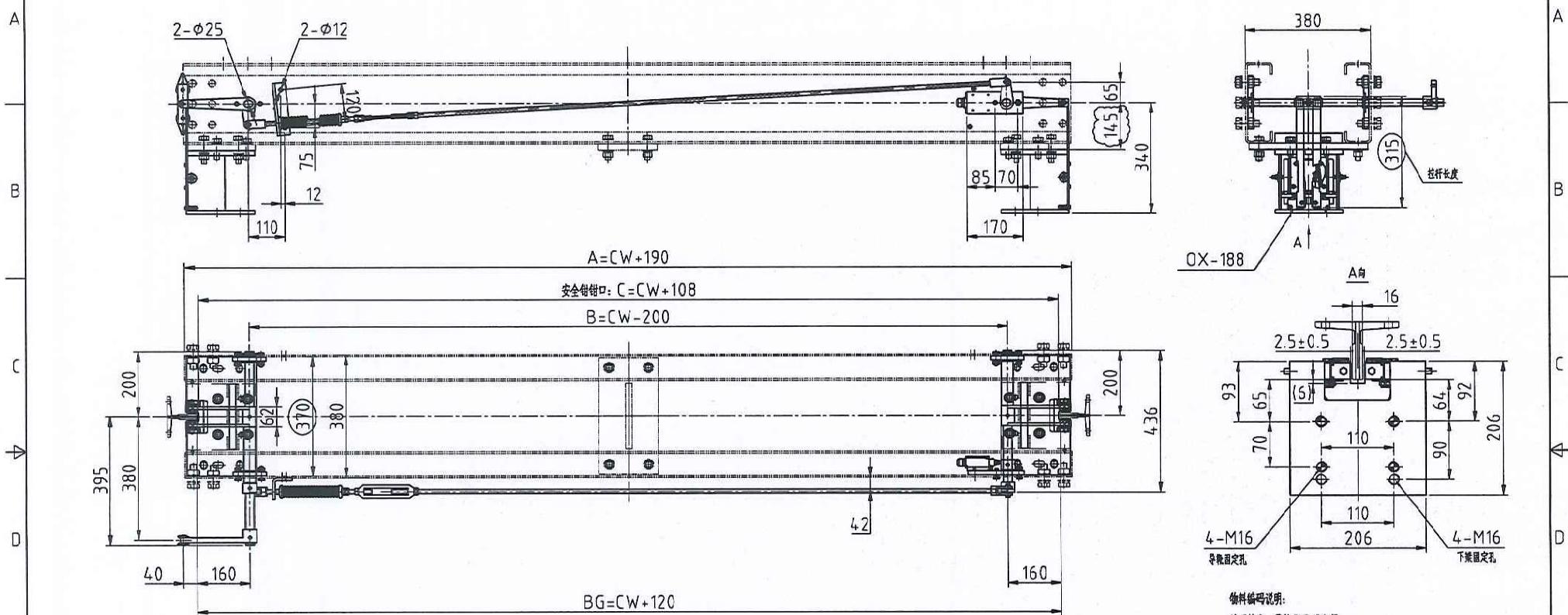


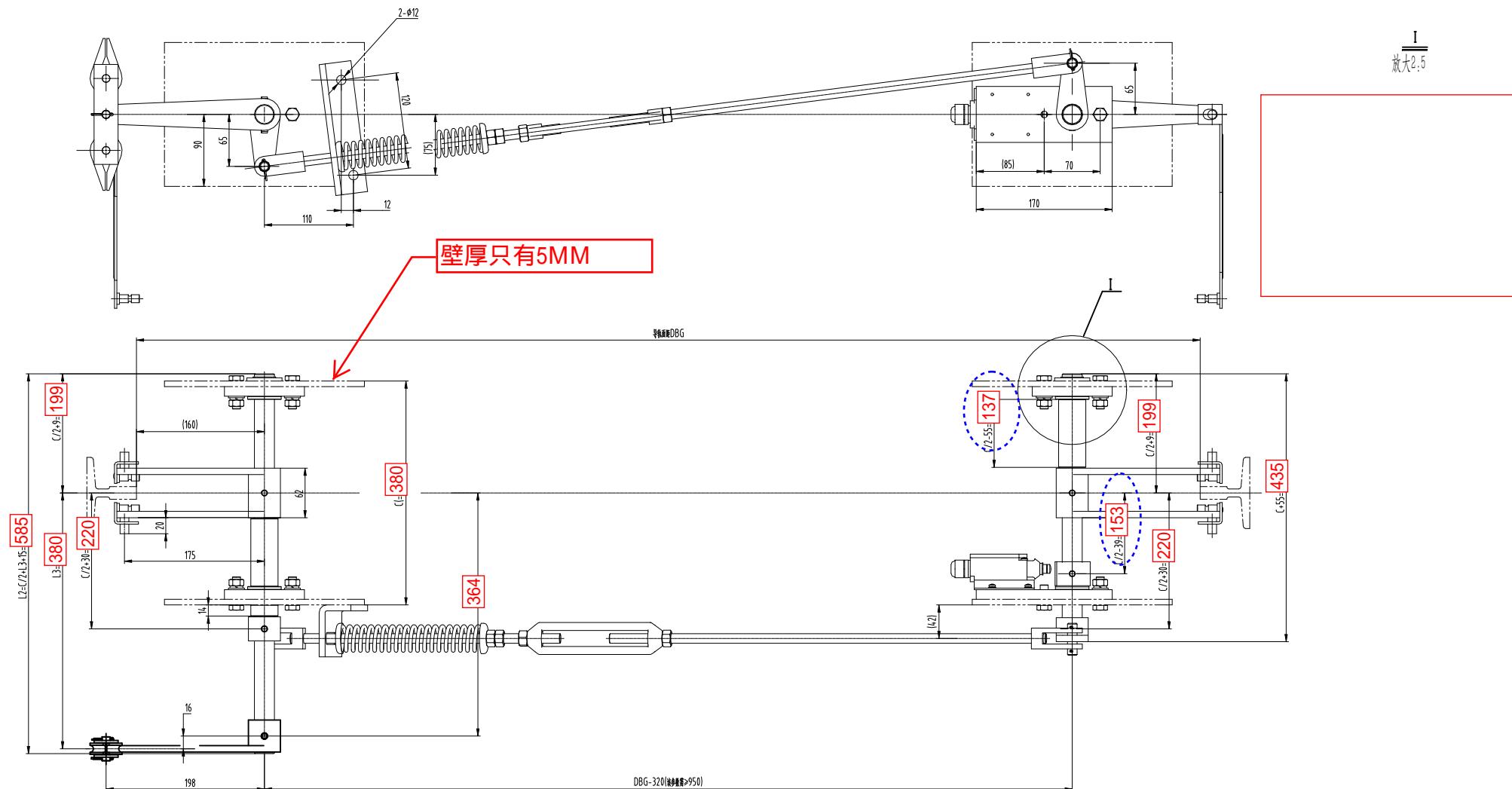
1	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
2	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	倒圆/倒角公差	± 0.2	± 0.5	± 1	± 2	角度公差	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$



技术要求:

1. 本图按左置操纵系统绘制, 右置操纵系统与此图对称装配, 面对导轨工作面, 提拉点在导轨左侧为左置操纵系统, 反之为右置操纵系统;
2. 匹配OX-188A安全钳, 装配时须保证钳口(CW+108)尺寸;
3. 安装完毕后, 应保证件操纵轴和从动轴灵活转动;
4. 当组件安装完毕后, 在200N~280N的提拉力下, 安全钳模块在提升过程中不应有卡涩现象, 使开关动作切断电源;
5. 安装完毕后, 应确认两侧模块的同步性, 检测非限速器侧可动模块夹住导轨时, 允许限速器侧有0~1mm的不同步, 否则应调整达到要求;
6. 全部零部件(含标准件)由宁波奥德普公司成套供应, 按该司“OX-188T安全联动装置”绘制, 包装箱注明设备号, 在电梯现场进行安装;

2	YPF13802A02	组件		P+Q质量见配方表, 速度2.5m/s; 右置操纵系统
1	YPF13802A01	组件		P+Q质量见配方表, 速度2.5m/s; 左置操纵系统
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	蔡结仁	20250916	比例	1:12 图幅 A3
校对	王兵	20250916	共 1 页 第 1 页	巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司
标准化				更改内容及原因
审批				安全钳操纵系统 YPF13802A

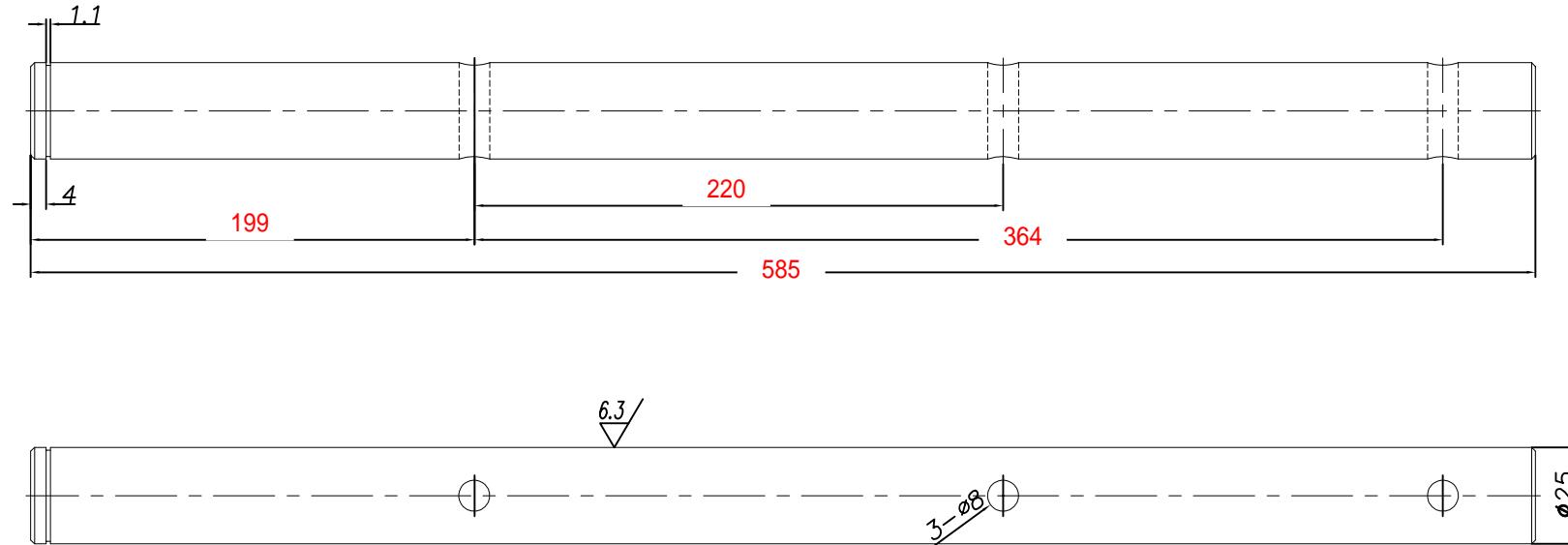


技术说明:

1. 本件为下提拉式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
3. 本件中安全开关为自动复位开关。
4. 本图中各件位置可根据客户要求状态设定, 具体制作时需注意相关参数的确定。
5. 本图所有未注公差按GB/T1184-L, GB/T1804-m执行。

安全联动机构									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例
						标准化			
设计									
审核								14.7	1:5
工艺			批准					共	第 页

OX188T



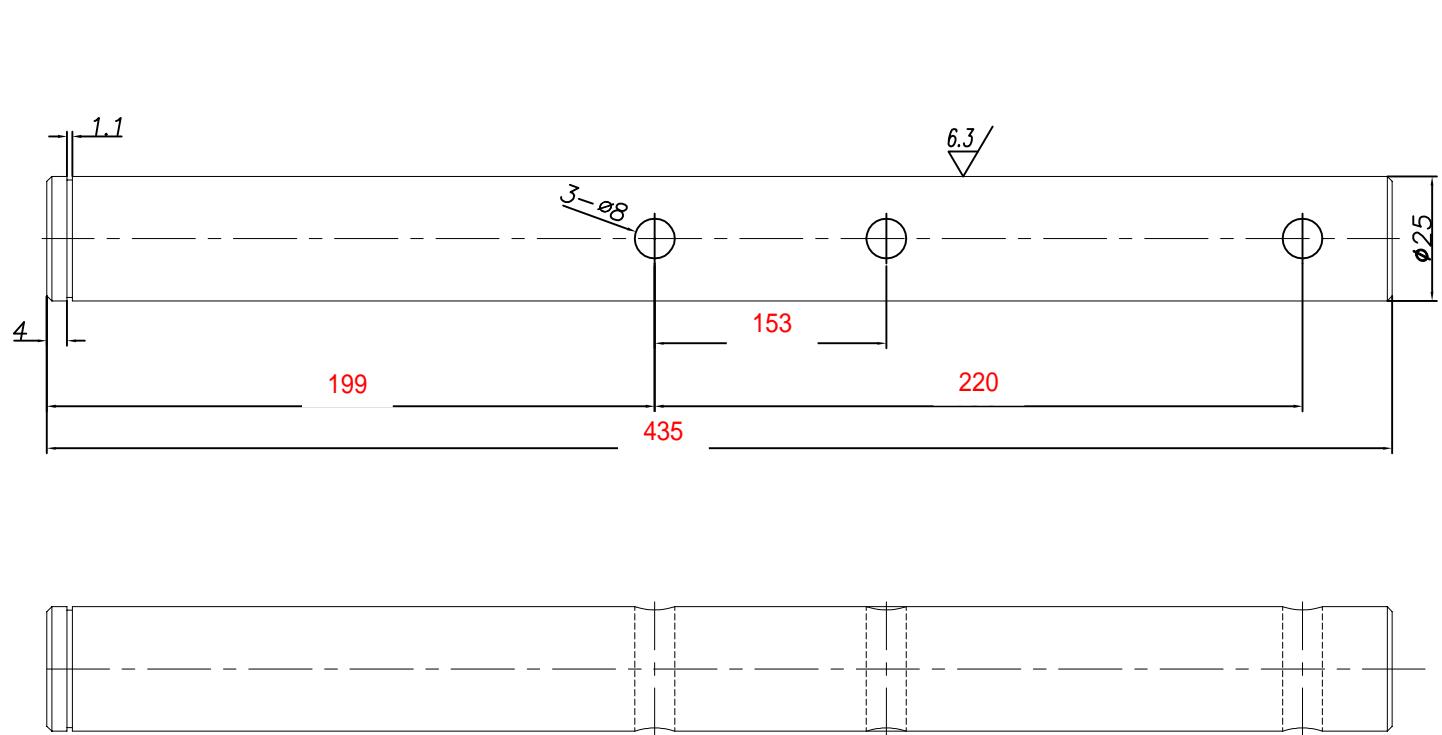
借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分	区	文件	更改	签			
						名	年月日		
设计				标	准	化			
校对							阶段	标记	
审核							重	量	
工艺				批	准		比	例	
							1.46	4.5	0X188T.1-4
							版	本:	

长轴杆

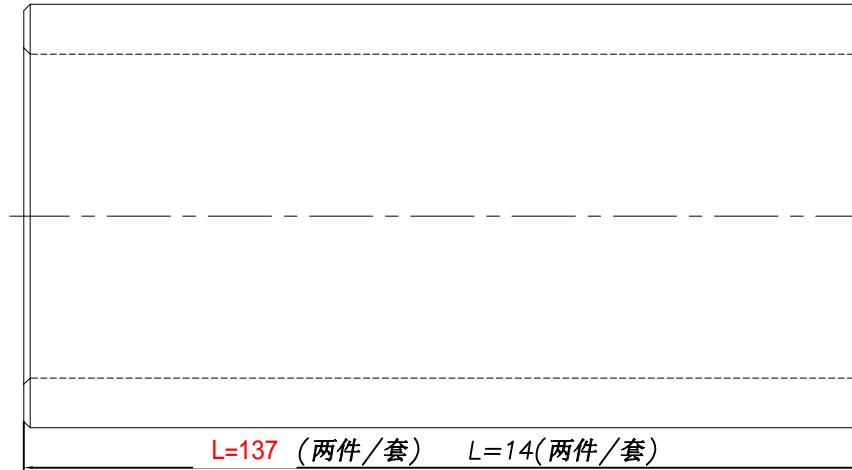
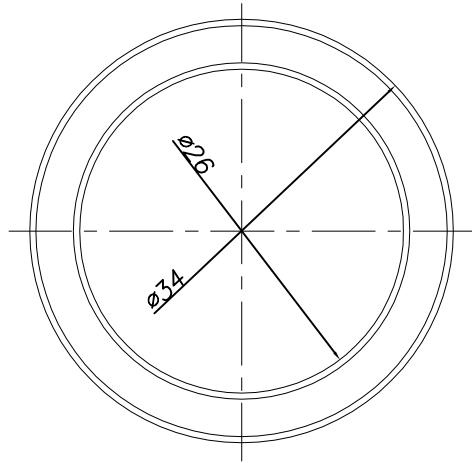


技术说明
 1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
 2. 表面镀锌处理;
 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
 4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件	更改	签				
						名	年月日			
设计				标	准	化	阶段标记			短轴杆
校对				准	准	化				
审核				批	准	化	1.25			0X1887.2-1
工艺				准	准	化				
							版本:			

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

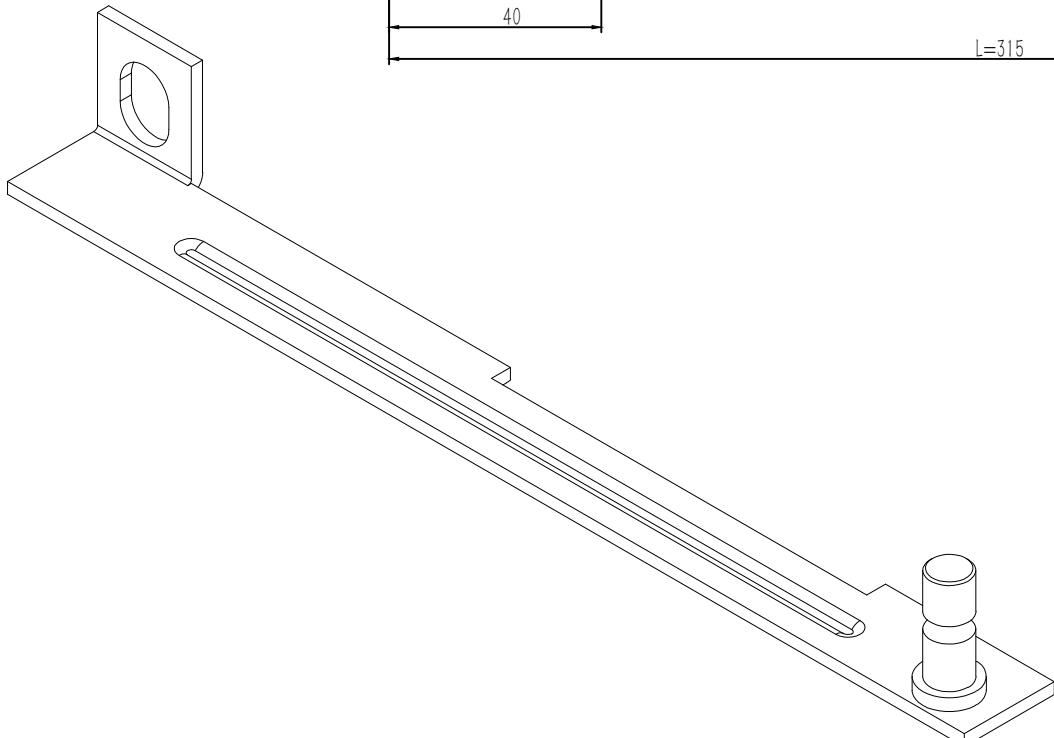
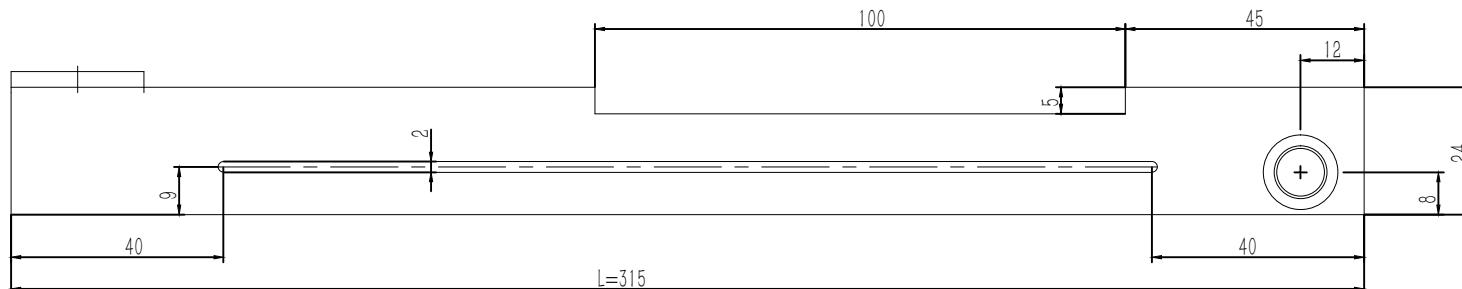
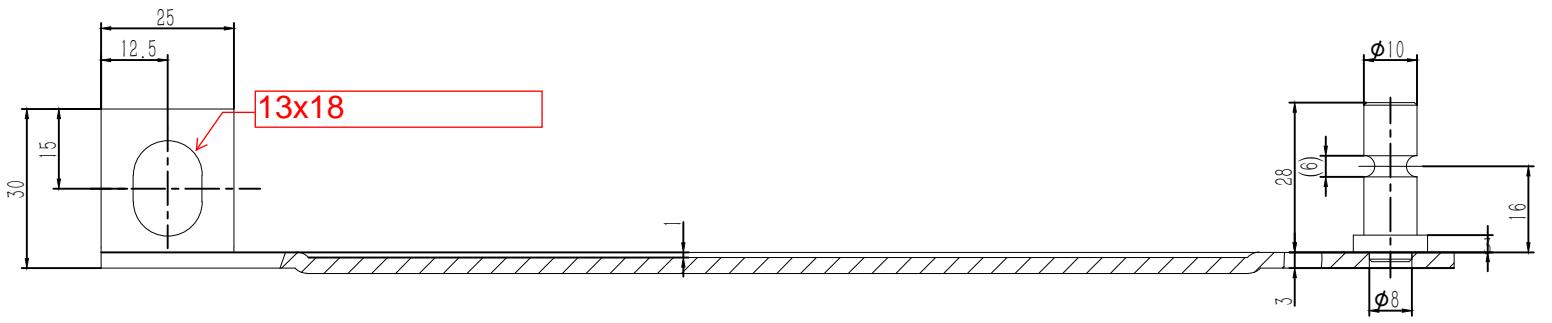
借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件更改	签	名		
设计				标准化			阶段标记	重量
校对								比例
审核							0.03	5:2
工艺				批准			版本:	0X-1887.1-5

衬套

0X188T.5

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



左右对称各两件/套

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			0.16	1:1		
设计			标准化									
校 对						共 张						
审 核												
工 艺			批 准			第 张			0X188T.5			

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

0X188T.5