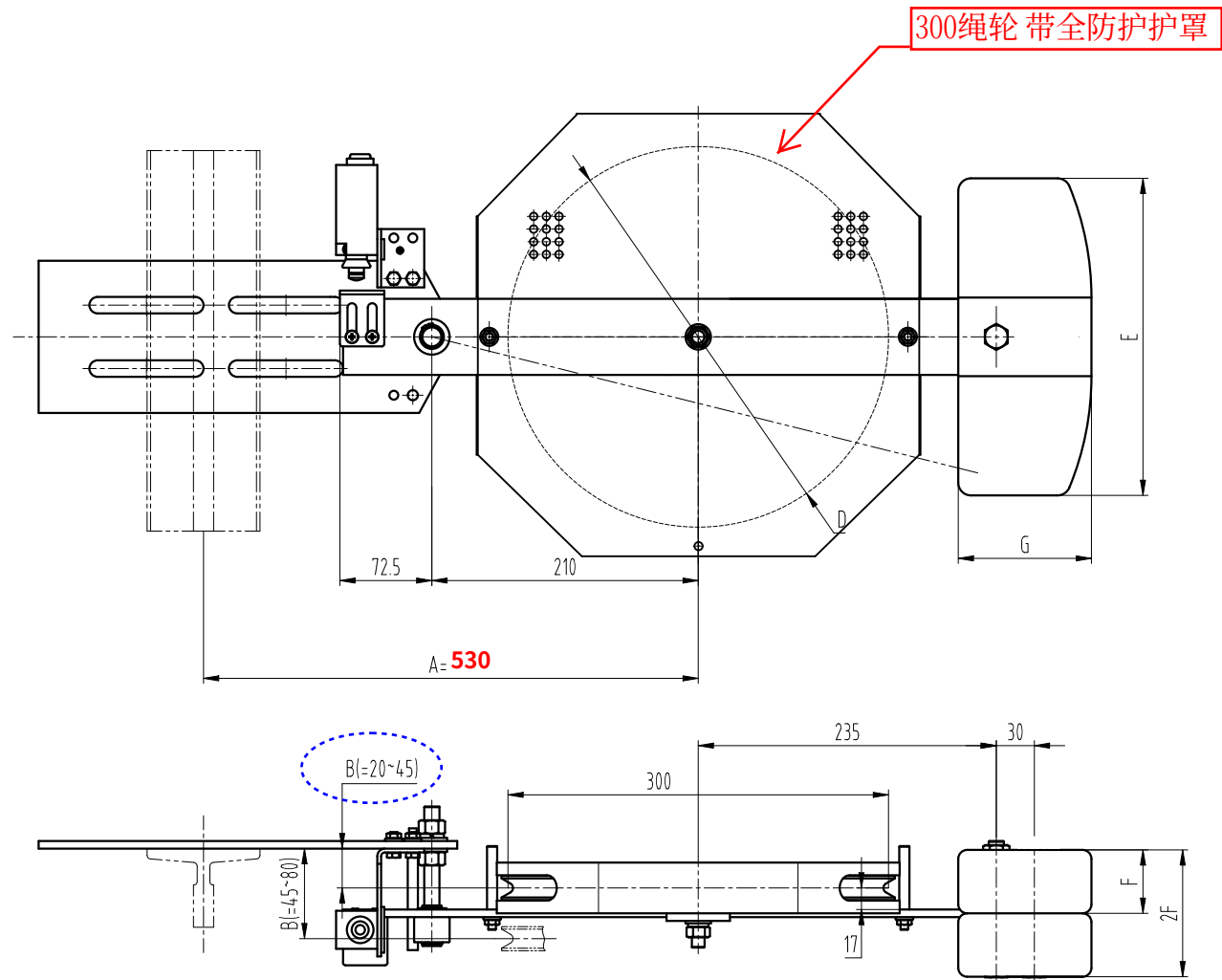




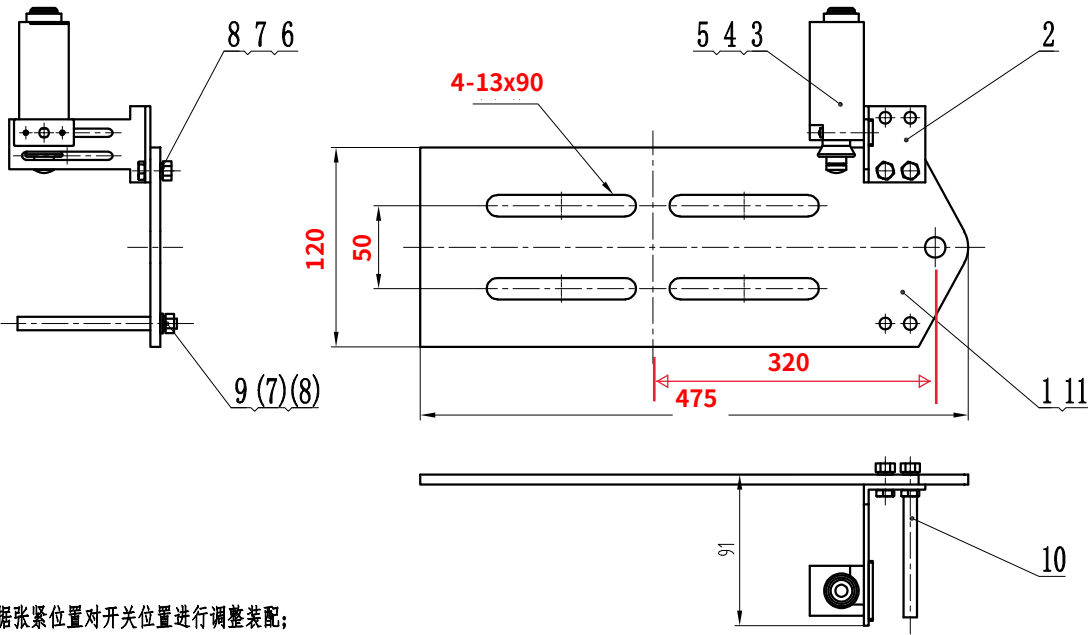
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性									
设计				标准化							张紧装置
							阶段标记		重量	比例	
审核										1:4	X200E0000
工艺				批准			第 1 张		共 5 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	1	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	1	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	2	2
-05	开关定位板	DWG	OX-200.1-3	G01			备用件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹垫		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平垫片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸表

X20000A00	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140



技术要求

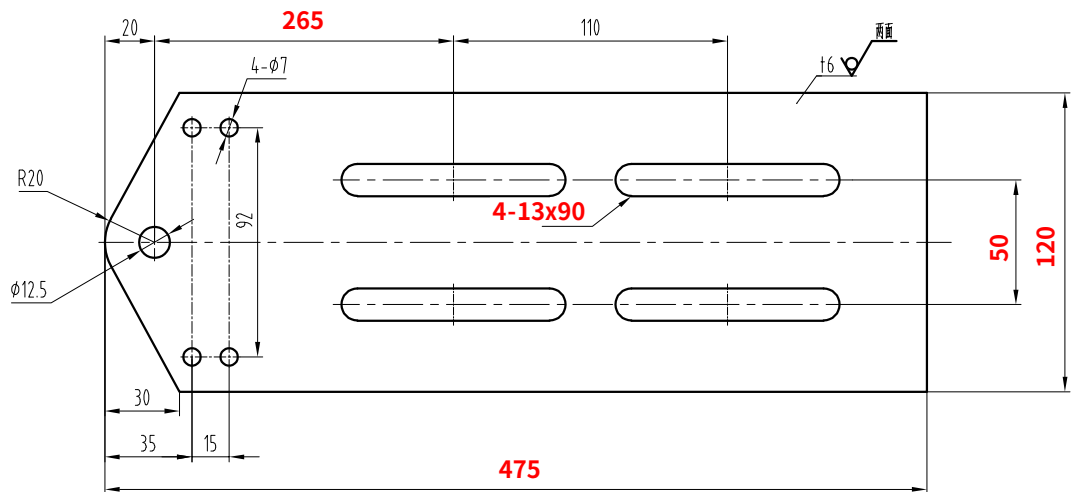
- 1 开关定位板与安装孔水平，实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配；
- 2 装配后注意保护开关，防止开关损伤。

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性								安装板组件			
设计	胡建升	2022.09.07	标准化					阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	2023.04.04						A		1:3	
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06			第 1 张	共 1 张		

图幅: A3 Ver 1.1

③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04				
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	

其余 12.5



尺寸表

XZ0000A01	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140

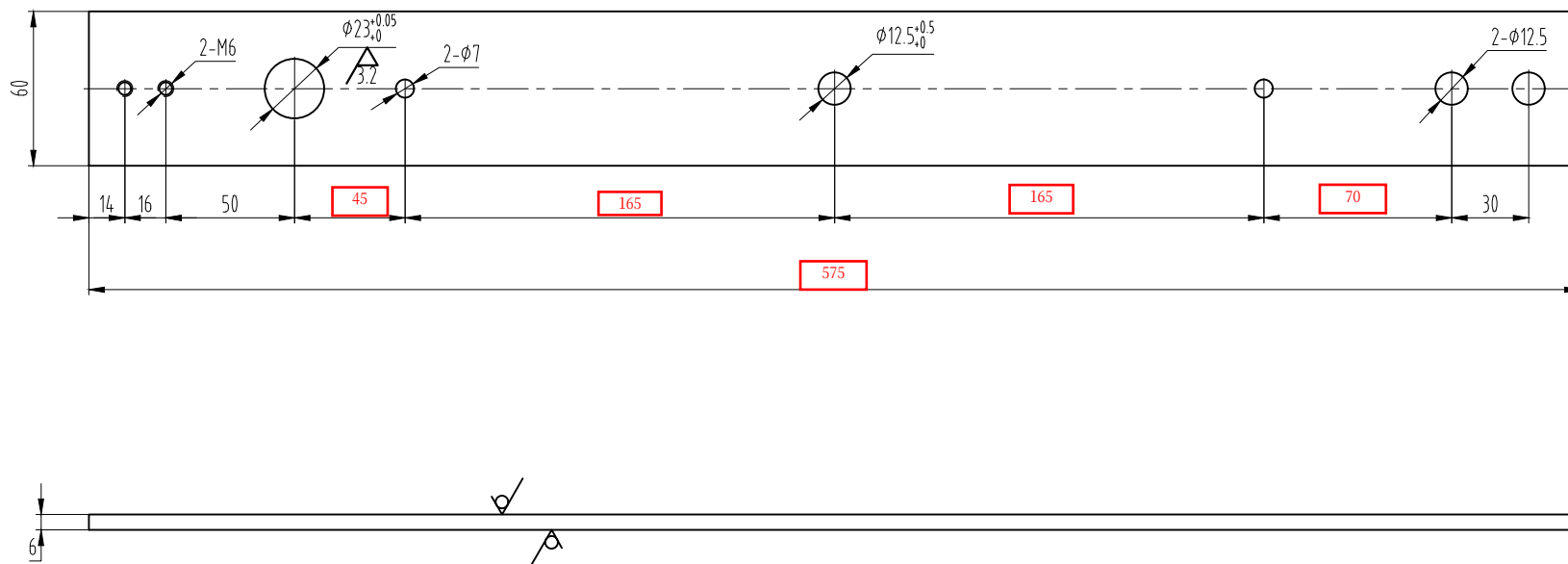
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷漆处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								钢板 Q235B/6.0			
				设计	胡建升	2022.09.07	标准化					阶段标记	重量	比例	安装底板
				审核	刘晶	2023.04.04						A		1:2	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

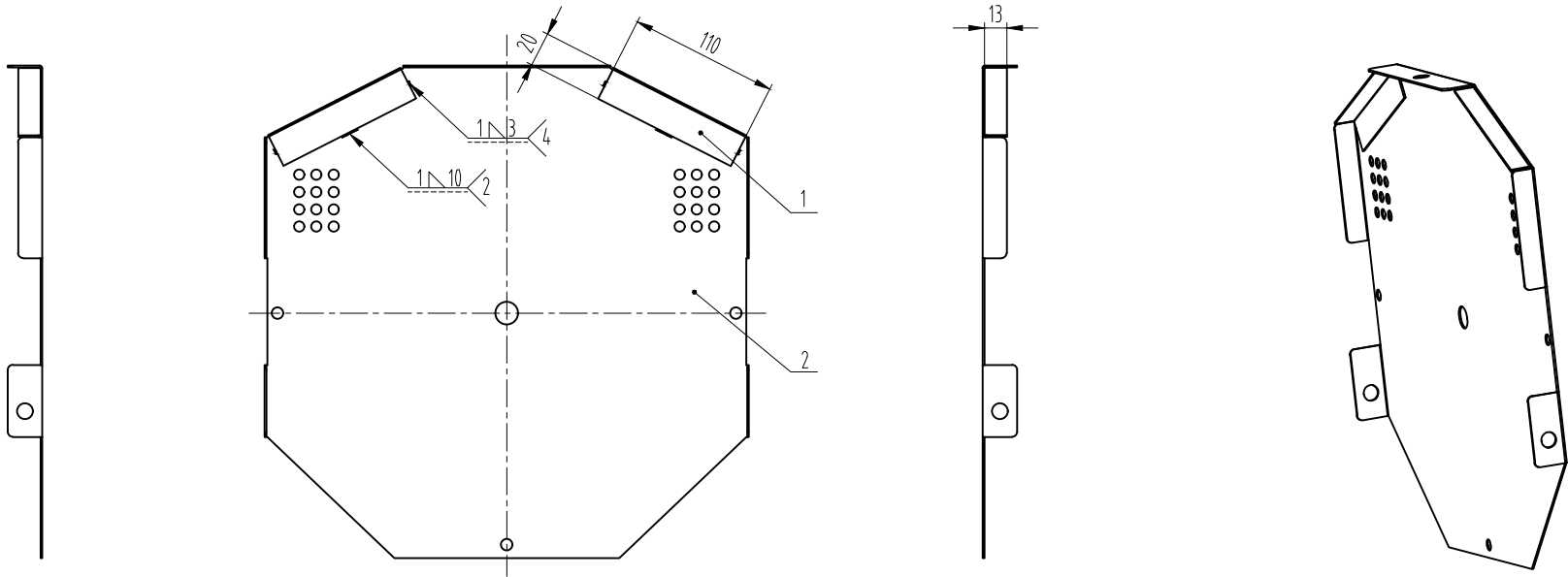
- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
					CC 关键特性						Q235B/6 600		(300轮)					
					设计		胡建升	2022.06.21	标准化			阶段标记		重量	比例			
					审核										1:2	#X20000C01		
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺			批准	第 1 张 共 1 张

(300轮)

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300块)		#X20000C02					-02	1

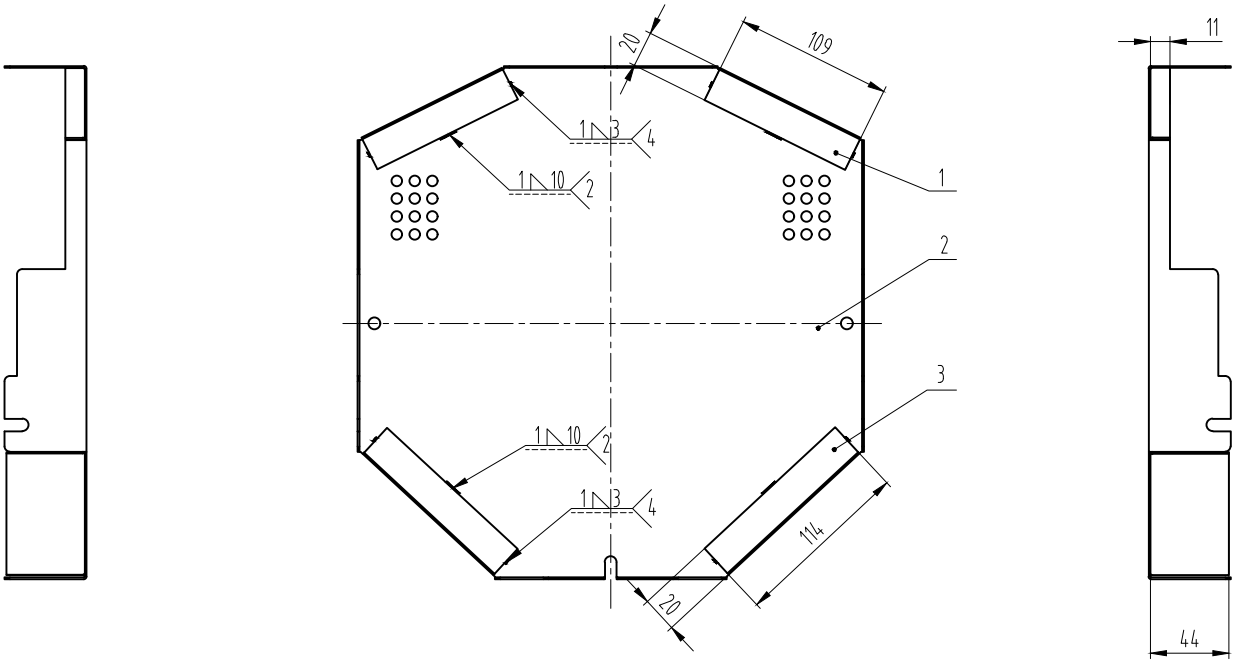


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
						CC		关键特性				图			护罩图												
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化						阶段标记		重量		比例					
						审核																1:3					
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准						第 1 张		共 2 张		#X20000C00	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

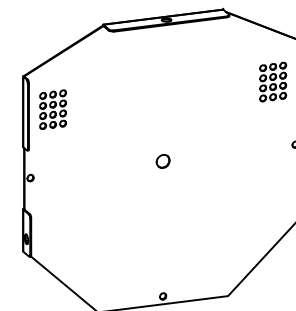
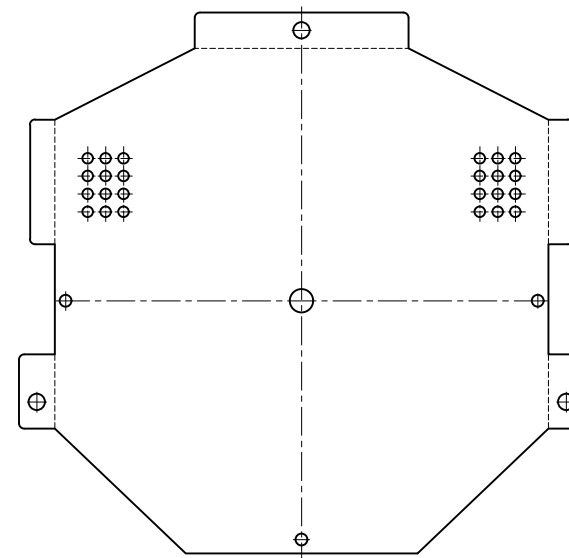
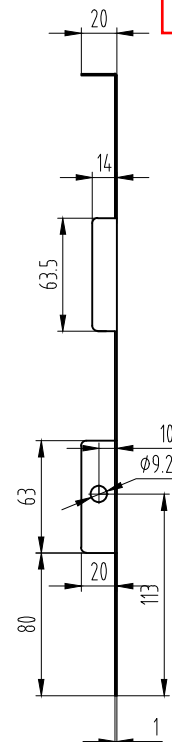
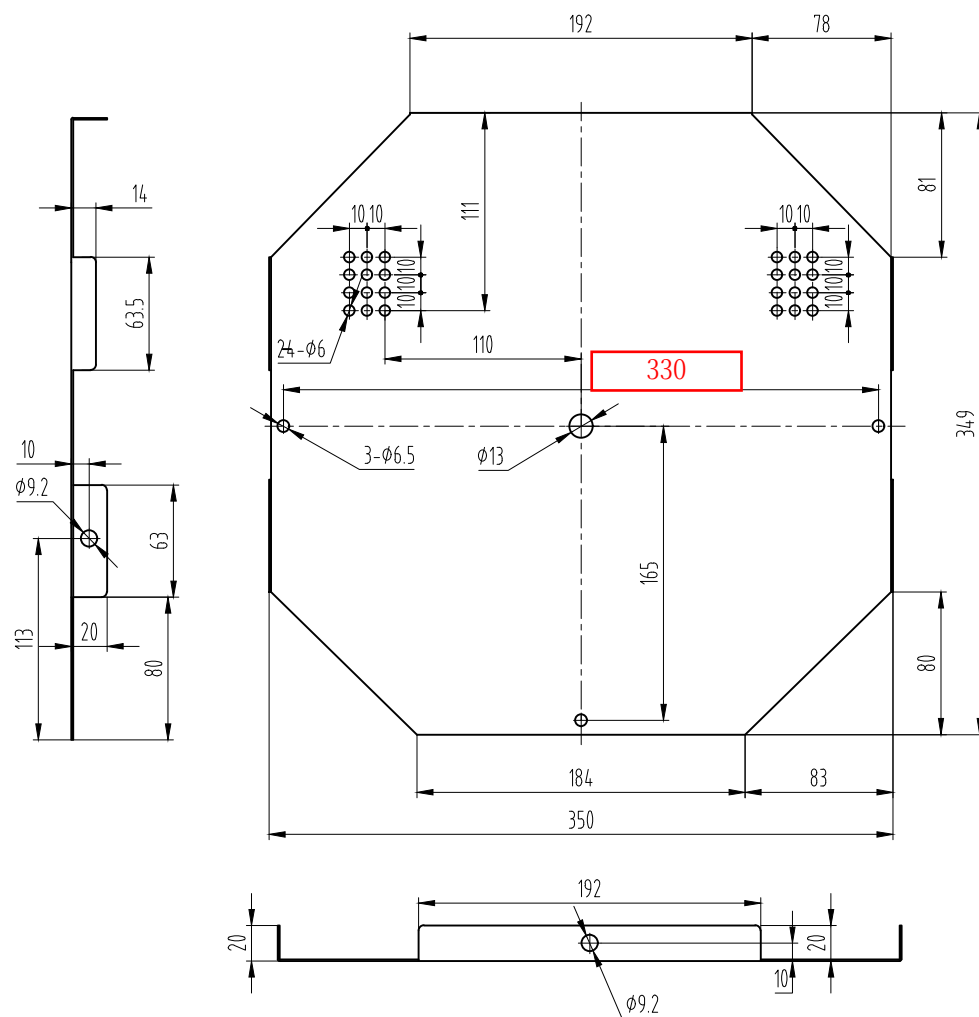


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
						CC		关键特性				图			后护罩 图												
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化															
																阶段标记		重量		比例							
						审核														1:3							
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准						第 2 张		共 2 张		#X20000C00	

展开图



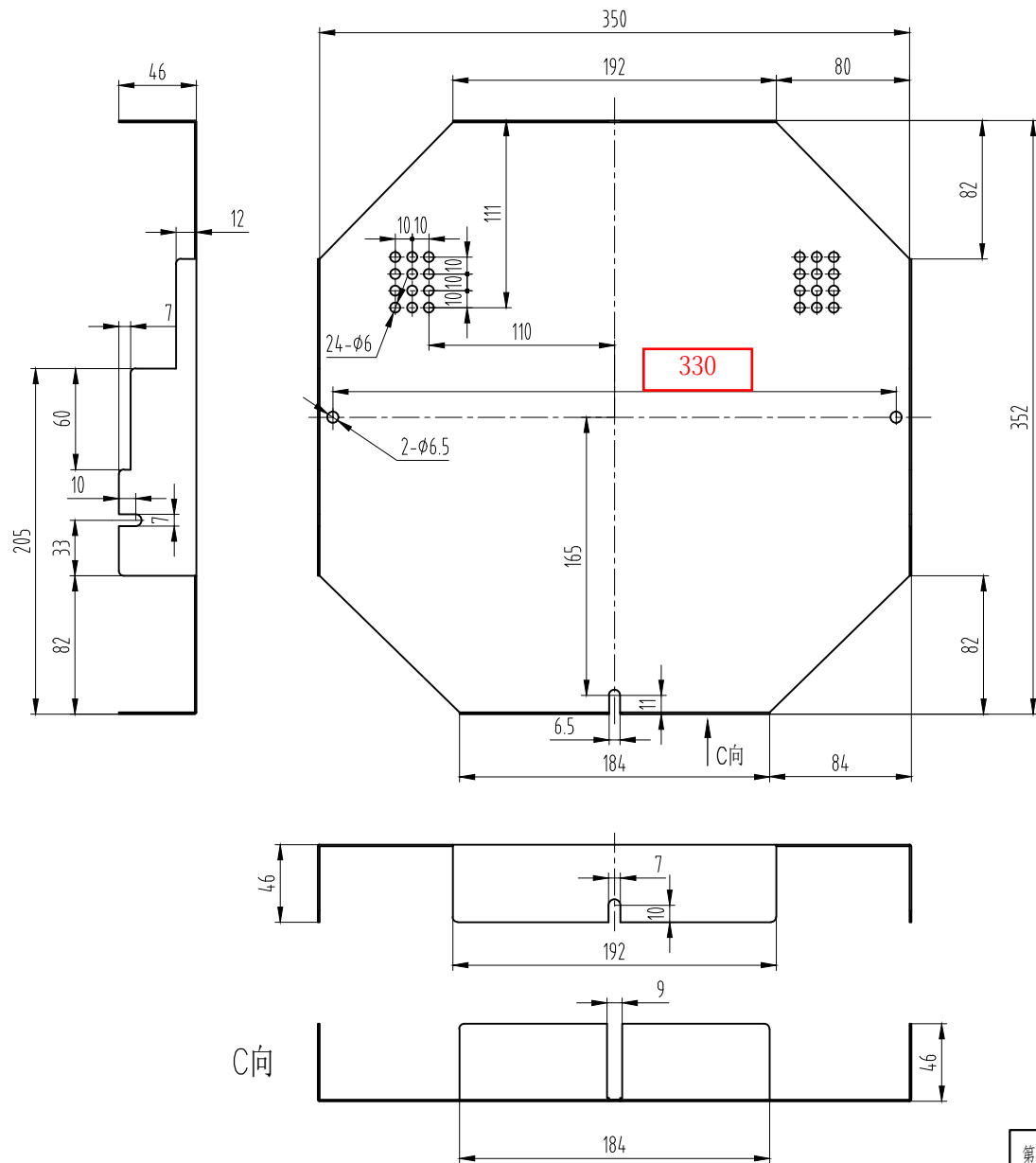
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

#X20000C02

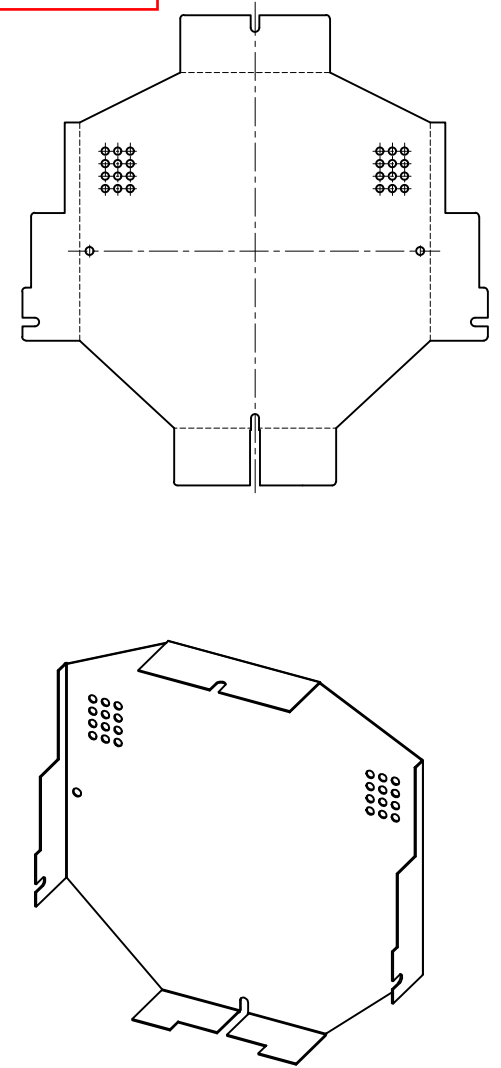
第 1 张 共 1 张



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

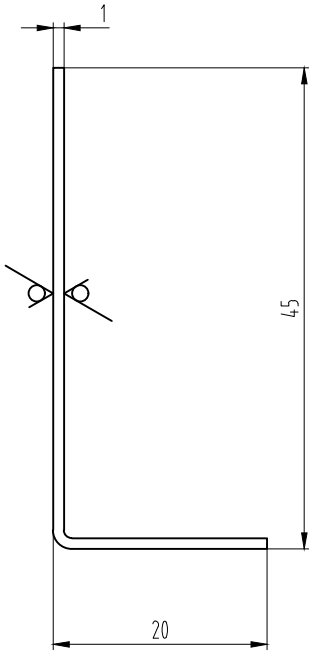
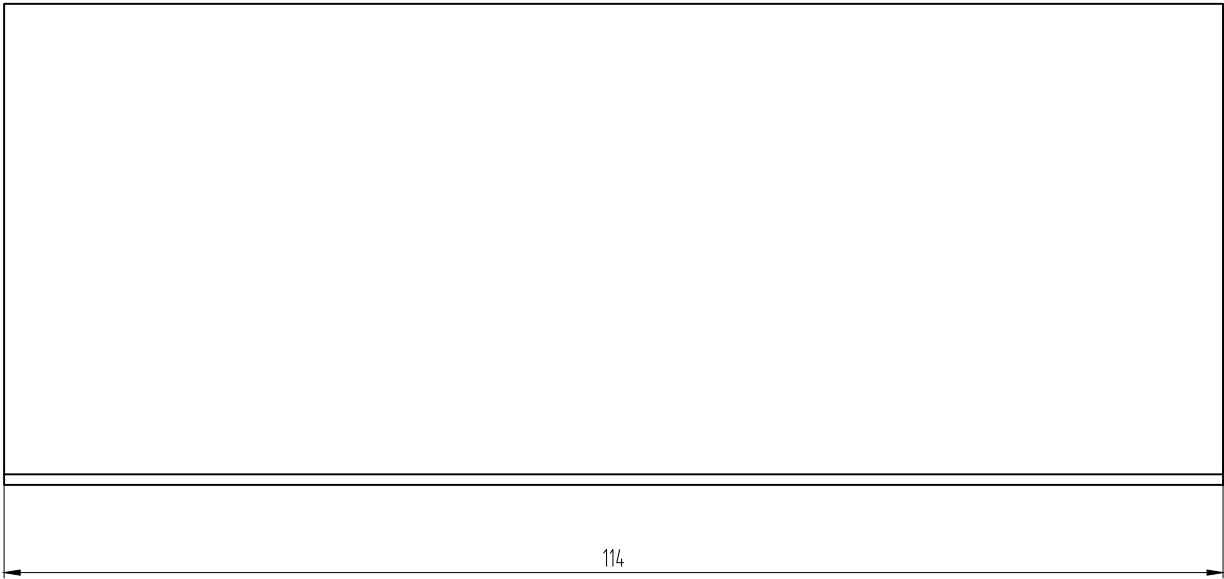
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性		Q235B/1.0					后护罩 300轮		
设计	胡建升	2022.06.22	标准化				阶段标记	重量			
审核										1:3	#X20000C03
工艺			批准				第 1 张 共 1 张				

一套1件



其余 6.3

一套2件

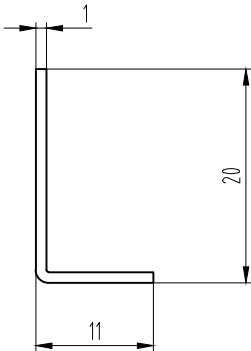


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						CC		关键特性		Q235B/1.0									
						设计		胡建升		2022.09.23		标准化		后护罩 挡板 300轮					
						审核								阶段标记		重量		比例	
						工艺								第 1 张		共 1 张		#X20000C0	
标记		处数		更改内容				签名		年月日		批准							

一套2件



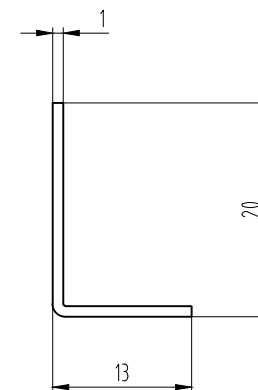
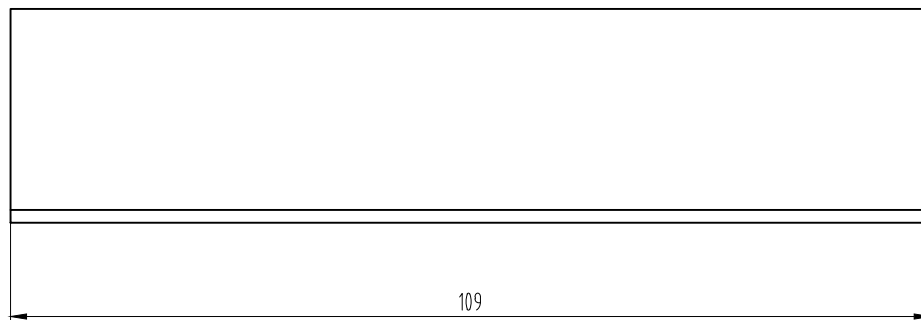
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
										CC 关键特性										
																Q235B/1.0		护罩上挡板 300轮		
										设计	胡建升	2022.09.08	标准化				阶段标记			重量
																				#X20000C05
										审核									2:1	
标记	处数	更改内容								签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)