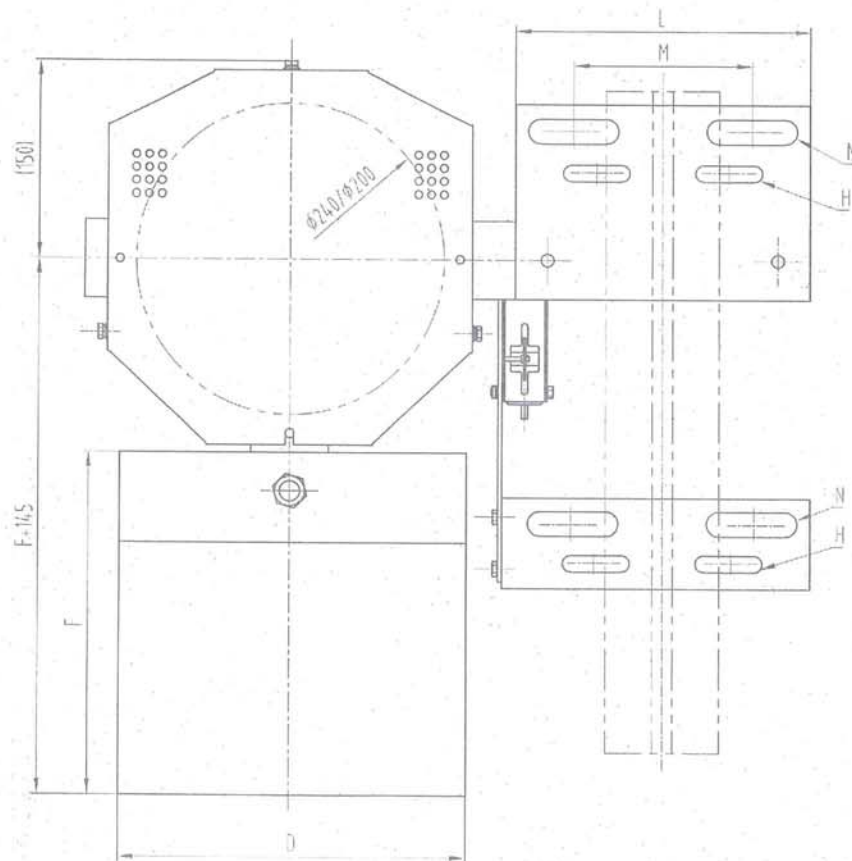


|              |                    |          |     |
|--------------|--------------------|----------|-----|
| 优迈对应图号       | XTA2619A12S        | 确认       | 丁大东 |
| 会签确认日期       | 2025.2.21          | 批准       | 刘晶  |
| 件号备注         | XTA2619A12S001~023 |          |     |
| 共 2 页, 第 1 页 | 授权                 | PM241616 |     |

### 技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置示意图, 为嘉兴优迈重工定制;
- 2 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 3 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 4 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆的正反面使用;
- 5 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 6 本件张紧轮为钢板轮。



|         |    |          |     |                                             |             |
|---------|----|----------|-----|---------------------------------------------|-------------|
| 第一视角    |    | 实施日期     |     | AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司                       |             |
| CC 关键特性 |    |          |     | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |             |
| 设计      | 宋剑 | 20230821 | 标准化 | 张紧装置                                        |             |
| 审核      | 刘晶 | 20230821 |     |                                             |             |
| 工艺      |    |          | 批准  | 白卫宏                                         | 20230821    |
| 标记      |    | 更改内容     | 签名  | 年月日                                         | 第 1 张 共 2 张 |
|         |    |          |     |                                             | AX300V031   |

|              |                   |          |    |
|--------------|-------------------|----------|----|
| 伏近对应图号       | XTA2619ADS        | 确认       | 丁大 |
| 会签确认日期       | 2025.2.25         | 批准       | 丁大 |
| 件号备注         | XTA2619ADS001~023 |          |    |
| 共 2 页, 第 2 页 | 授权                | PM241616 |    |

| 产品型号          | 出厂编号         | 规格  | 重量  | 尺寸  | 备注   |    |
|---------------|--------------|-----|-----|-----|------|----|
| XTA2619ADS001 | AX300V031G01 | 200 | 6.3 | 320 | 18   |    |
| XTA2619ADS002 | AX300V031G02 | 200 | 6.3 | 320 | 30   |    |
| XTA2619ADS003 | AX300V031G03 | 240 | 6.3 | 340 | 18   |    |
| XTA2619ADS004 | AX300V031G04 | 240 | 8   | 340 | 30   |    |
| XTA2619ADS005 | AX300V031G05 | 200 | 6.3 | 320 | 57.5 | 18 |
| XTA2619ADS006 | AX300V031G06 | 200 | 6.3 | 320 | 57.5 | 30 |
| XTA2619ADS007 | AX300V031G07 | 240 | 6.3 | 340 | 57.5 | 18 |
| XTA2619ADS008 | AX300V031G08 | 240 | 8   | 340 | 57.5 | 30 |
| XTA2619ADS009 | AX300V031G09 | 200 | 6.3 | 320 | 71   | 18 |
| XTA2619ADS010 | AX300V031G10 | 200 | 6.3 | 320 | 71   | 30 |
| XTA2619ADS011 | AX300V031G11 | 240 | 6.3 | 340 | 71   | 18 |
| XTA2619ADS012 | AX300V031G12 | 240 | 8   | 340 | 71   | 30 |
| XTA2619ADS013 | AX300V031G13 | 240 | 8   | 340 | 315  | 18 |
| XTA2619ADS014 | AX300V031G14 | 240 | 8   | 340 | 57.5 | 18 |
| XTA2619ADS015 | AX300V031G15 | 240 | 6.3 | 340 | 46   | 18 |
| XTA2619ADS016 | AX300V031G16 | 240 | 6.3 | 340 | 315  | 30 |
| XTA2619ADS017 | AX300V031G17 | 240 | 6.3 | 340 | 57.5 | 30 |
| XTA2619ADS018 | AX300V031G18 | 240 | 6.3 | 340 | 47.5 | 18 |
| XTA2619ADS019 | AX300V031G19 | 200 | 6   | 320 | 47.5 | 18 |
| XTA2619ADS020 | AX300V031G20 | 200 | 6   | 320 | 315  | 18 |
| XTA2619ADS021 | AX300V031G21 | 200 | 6   | 320 | 315  | 30 |
| XTA2619ADS022 | AX300V031G22 | 200 | 6   | 320 | 57.5 | 18 |
| XTA2619ADS023 | AX300V031G23 | 200 | 6   | 320 | 57.5 | 30 |

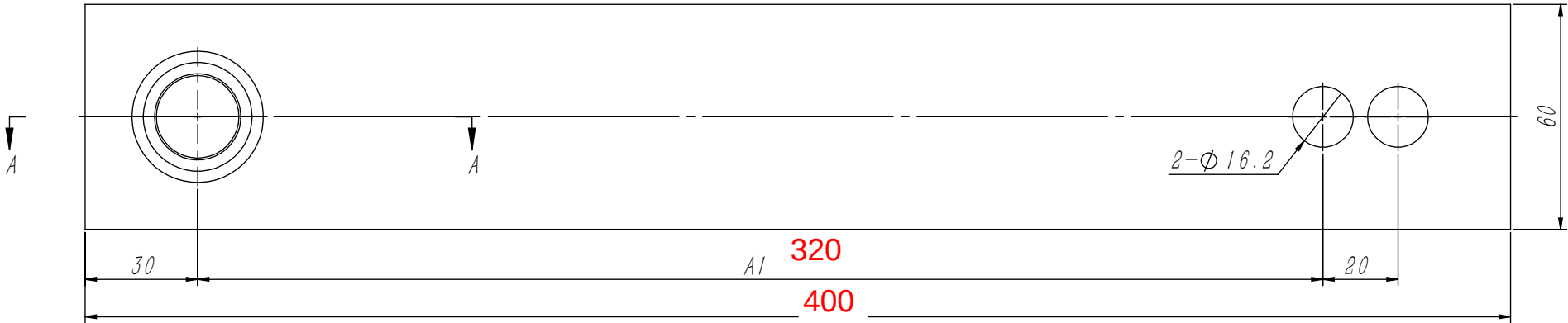
| 配電容量 (kg) | 配電線路 | D   | F   | G  | E   |
|-----------|------|-----|-----|----|-----|
| 18        | 雙星形  | 270 | 265 | 50 | 100 |
| 30        |      | 300 | 305 | 70 | 140 |



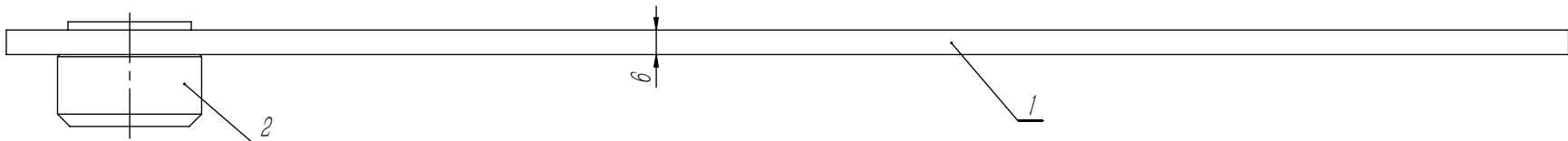
|                                                                                            |    |          |     |                                                                                                                                                    |  |  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 第一视角  |    | 实施日期     |     |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |  |
| CC 关键特性                                                                                    |    |          |     |                                                                                                                                                    |  |  |  |
| 设计                                                                                         | 宋剑 | 20230821 | 标准化 |                                                                                                                                                    |  |  |  |
| 审核                                                                                         | 邵朋 | 25.02.21 |     |                                                                                                                                                    |  |  |  |
| 工艺                                                                                         |    |          | 批准  | 第 2 张 共 2 张                                                                                                                                        |  |  |  |

OX300.2(FB)

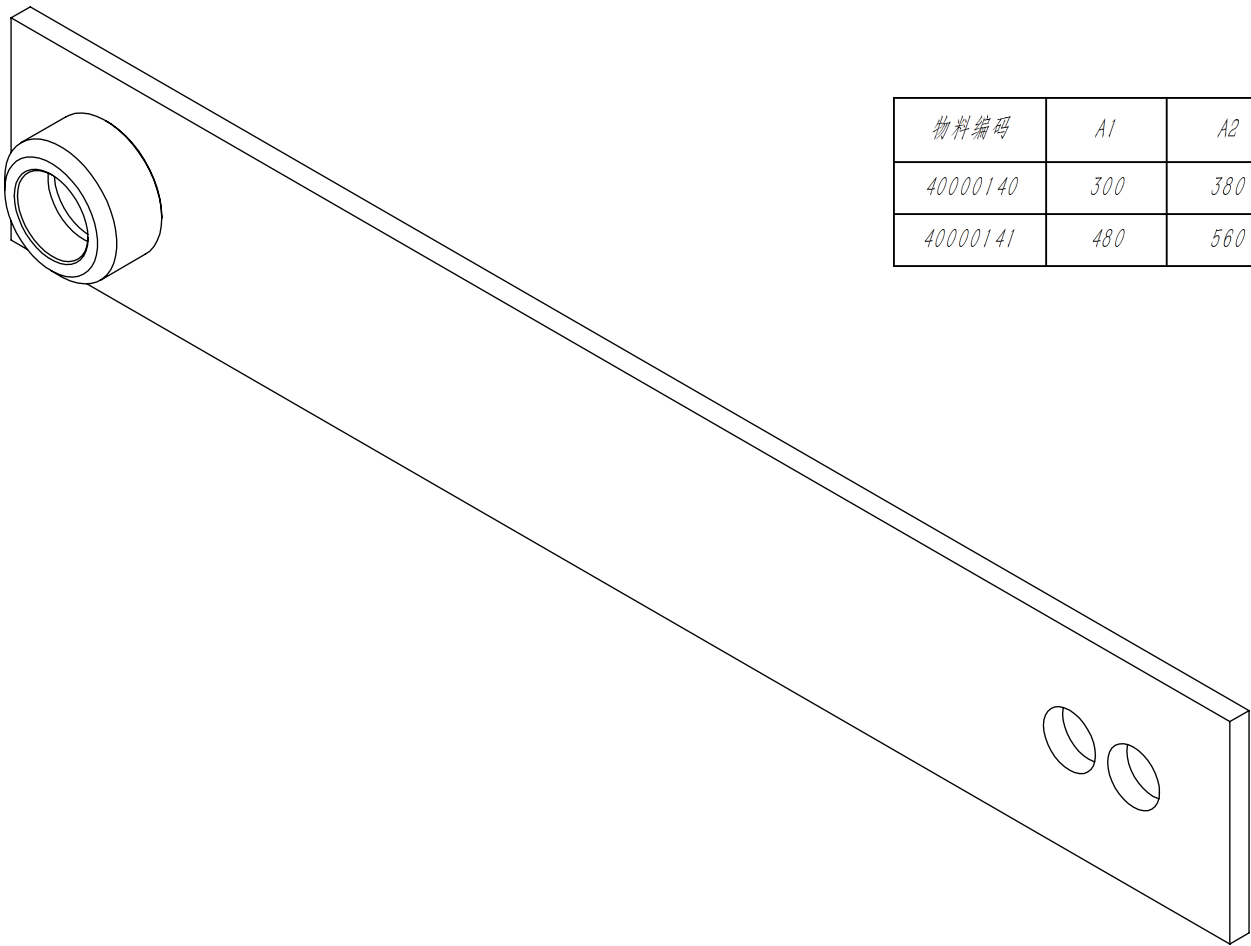
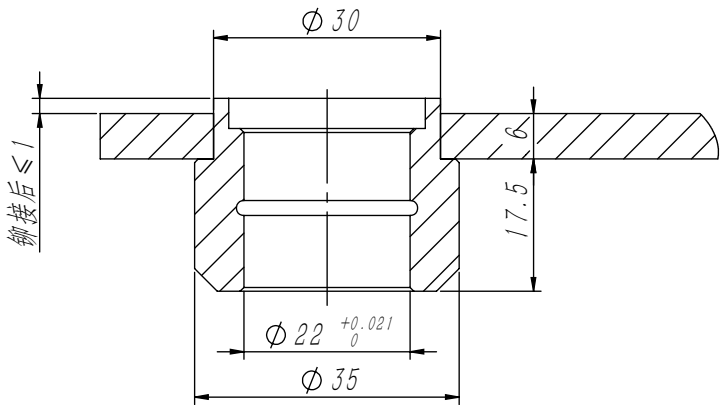
|             |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|-------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| GB/T 1804-m | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
|             | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



技术说明  
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；  
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；  
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A  
比例 1 : 1



| 物料编码     | A1  | A2  | 颜色        | 识别号  |
|----------|-----|-----|-----------|------|
| 40000140 | 300 | 380 | RAL7037灰色 | FB01 |
| 40000141 | 480 | 560 | RAL7037灰色 | FB02 |

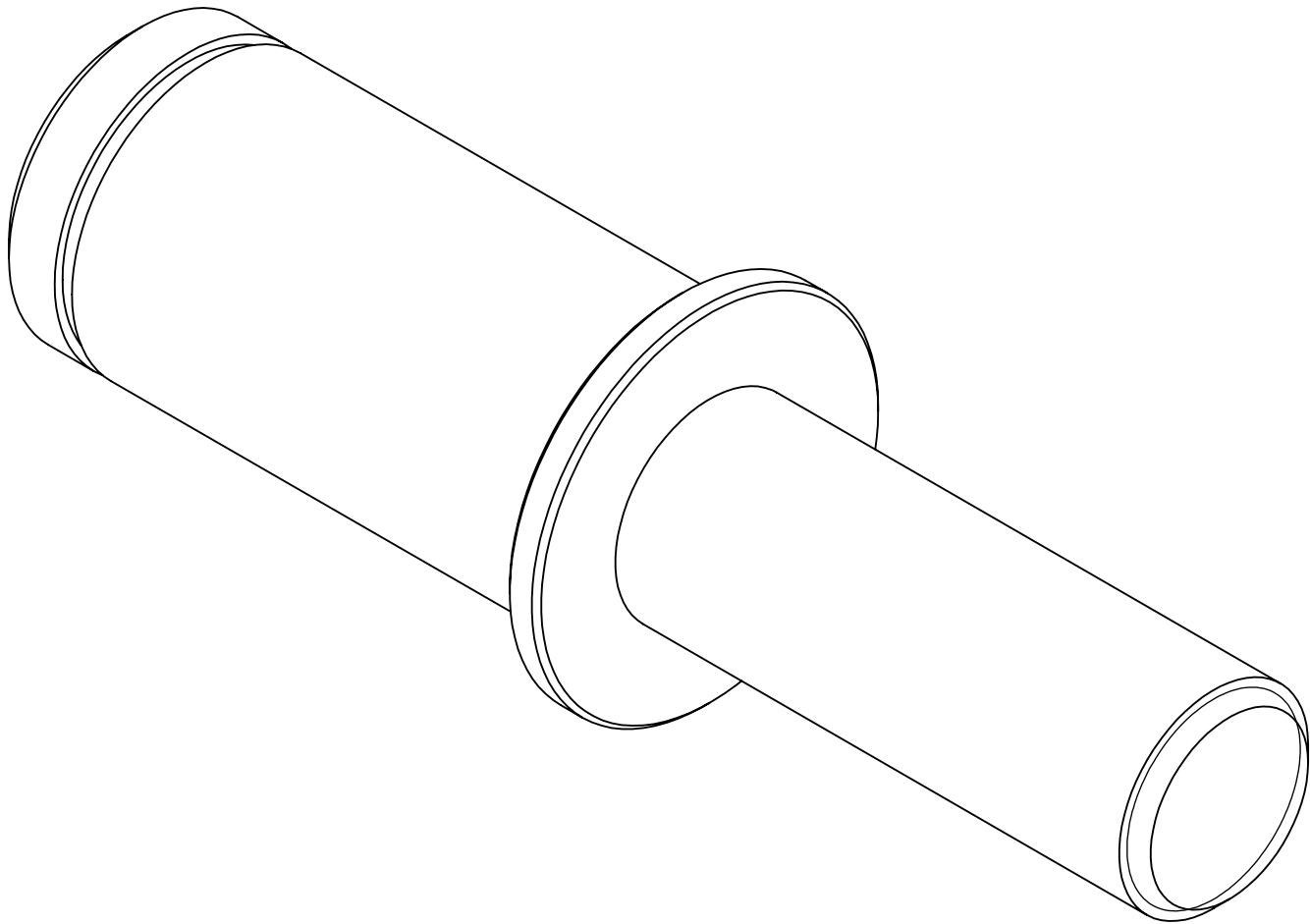
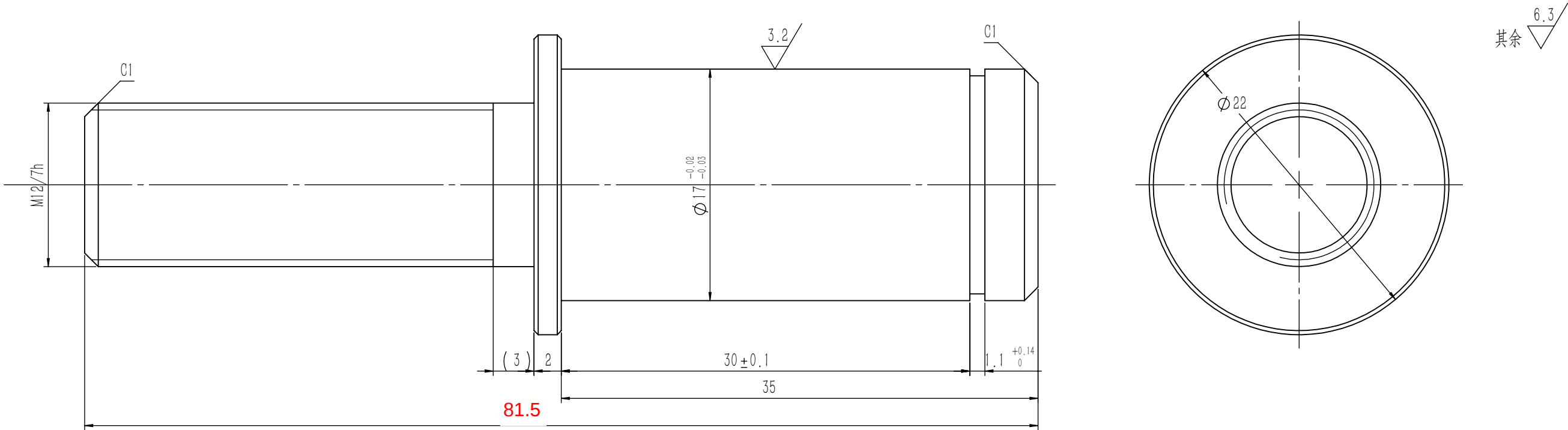
| 2   | OX300.2-2     | 摇杆轴套 | 1     | 20# / Φ35  | 0.09 | 0.09  |     |
|-----|---------------|------|-------|------------|------|-------|-----|
| 1   | OX300.2-1(FB) | 摇杆板件 | 1     | Q235A/6×60 | 1.01 | 1.01  |     |
| 序号  | 代 号           | 名 称  | 数量    | 材料说明       | 重量   | 总重    | 备注  |
|     |               |      |       |            |      |       |     |
|     |               |      |       |            |      |       |     |
|     |               |      |       |            |      |       |     |
| 标记  | 处数            | 分 区  | 文件更改号 | 签 名        | 年月日  |       |     |
| 设 计 |               |      | 标准化   |            |      | 阶段标记  | 重量  |
| 校 对 |               |      |       |            |      |       | 比例  |
| 审 核 |               |      |       |            |      | 1.11  | 3:5 |
| 工 艺 |               |      | 批 准   |            |      | 物料编号: | 见表  |

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2(FB)

|              |      |     |      |        |         |          |           |           |
|--------------|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| OX300.3-1(S) | 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|              | 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



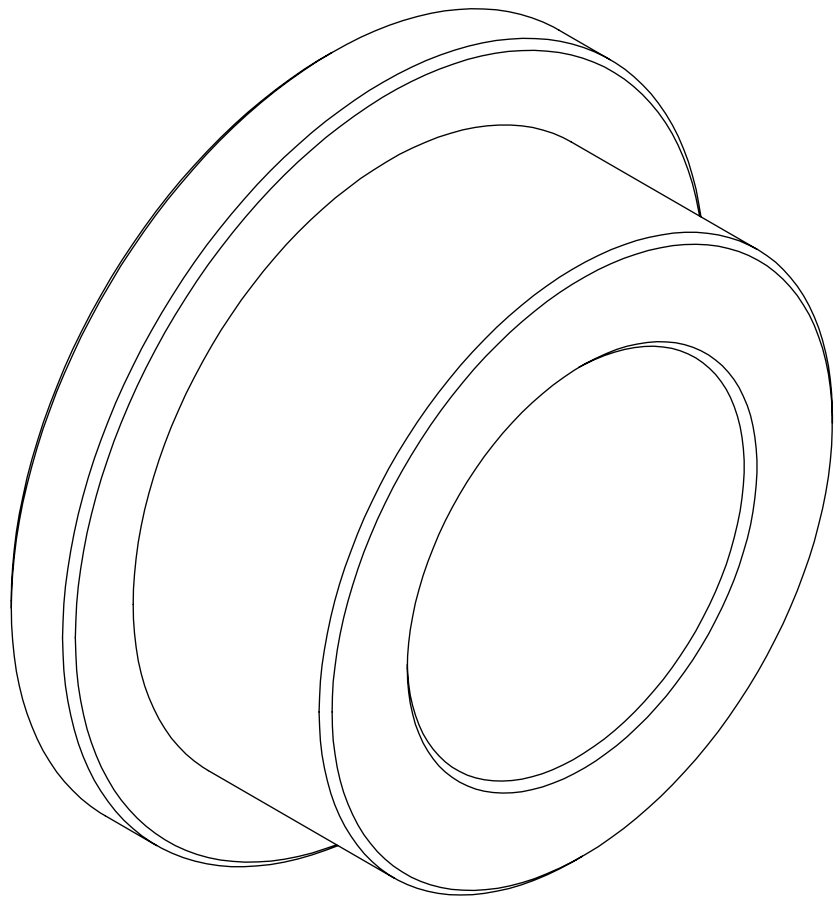
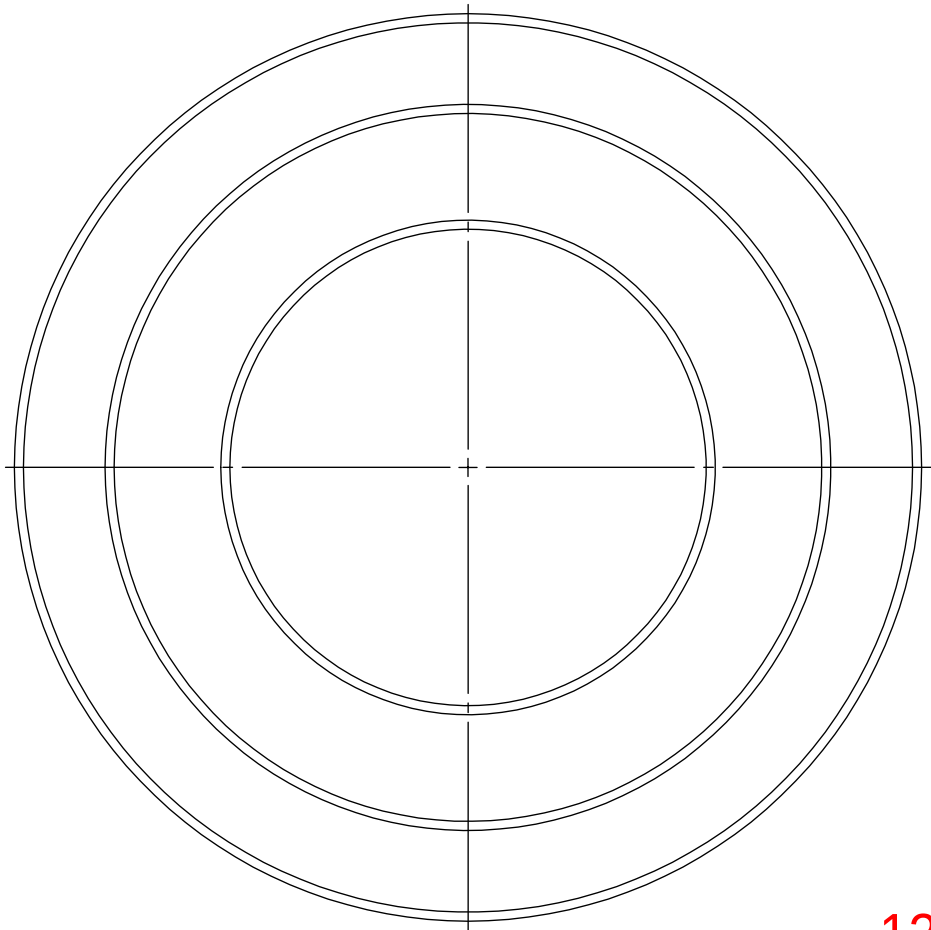
技术说明  
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；  
2.表面镀锌处理；  
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
|          |
| 底图总号     |
|          |
| 签 字      |
|          |
| 日 期      |
|          |

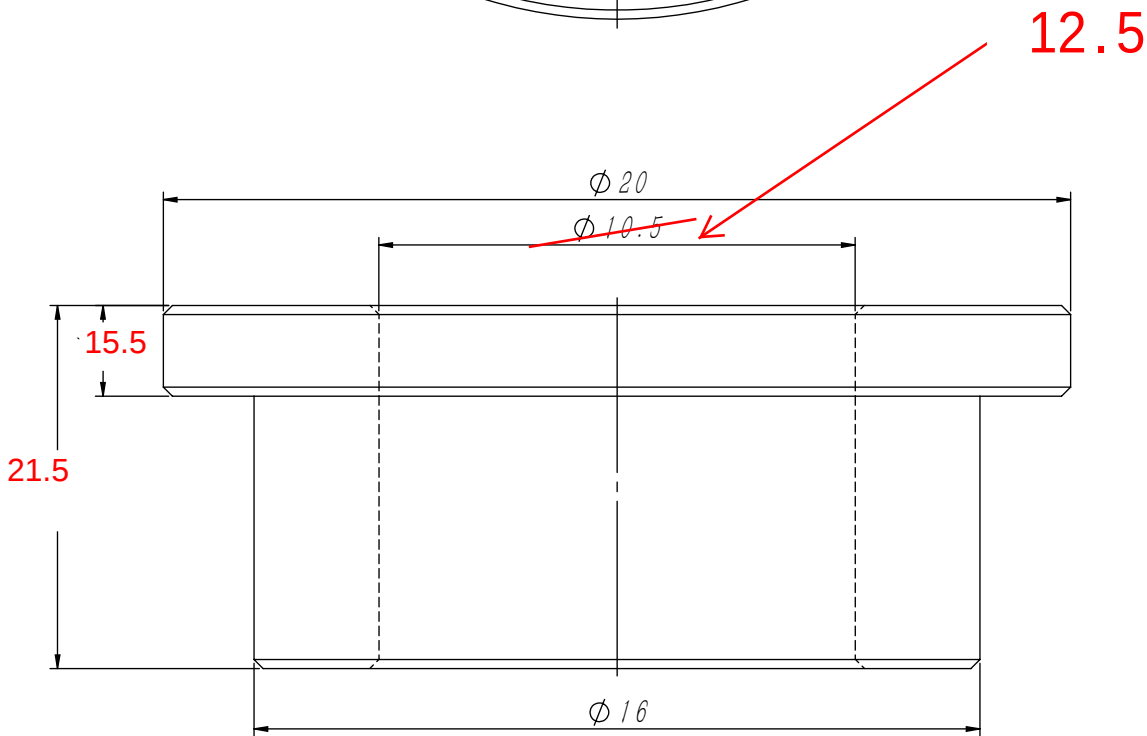
|     |    |     |       |     |       |         |  |  |               |  |  |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|---------|--|--|---------------|--|--|--|
|     |    |     |       |     |       | 20#/Φ22 |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       |         |  |  | 绳轮主轴(双)       |  |  |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记    |  |  |               |  |  |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |         |  |  |               |  |  |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       | 0.10    |  |  | 3:1           |  |  |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |         |  |  |               |  |  |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 1 张   |  |  | OX300.3-1(S)  |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       | 第 1 张   |  |  |               |  |  |  |

OX300.3-3D

|             |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|-------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| GB/T 1804-m | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
|             | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



全部  $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；  
2. 表面镀锌处理。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
|          |
|          |
| 签字       |
|          |
| 日期       |
|          |

|     |    |     |       |     |     |                |  |      |     |               |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|----------------|--|------|-----|---------------|--|
|     |    |     |       |     |     | 20# / Φ20      |  |      |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|     |    |     |       |     |     |                |  |      |     | 衬套            |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |                |  |      |     |               |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |     | 阶段标记           |  | 重量   | 比例  | OX300.3-3D    |  |
| 校 对 |    |     |       |     |     |                |  | 0.01 | 6:1 |               |  |
| 审 核 |    |     |       |     |     |                |  |      |     |               |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |     | 物料编号: 30500030 |  |      |     |               |  |