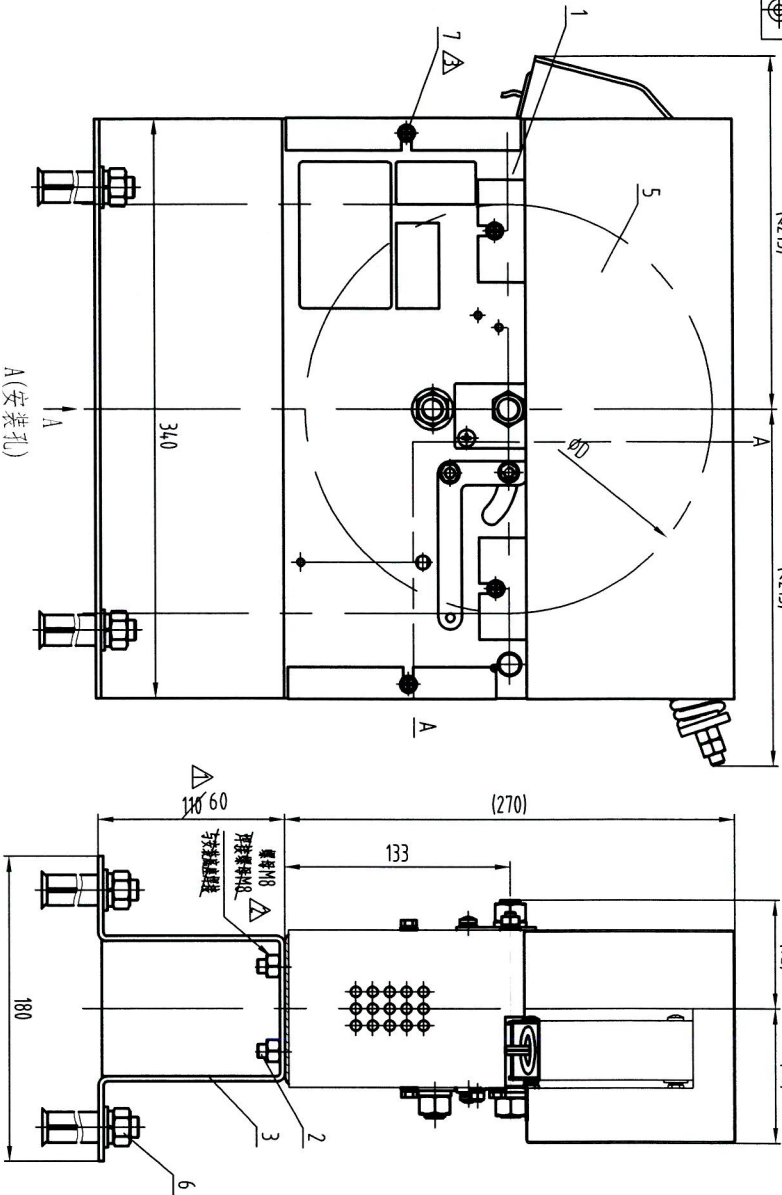


A3 一角 FIRST



FB-X0A2531ADH006-K00560

若表面油漆, 油漆厚度 ≥ 2 ;
若表面镀锌, 镀锌层厚度加倍;
若表面处理为其余工艺, 则按标准;

- 技术要求:
- 1 本产品型号为0X-24.0限速器, 安装底座加高, 为杭州西奥定制, 符合GB/T17588.1-2020的要求;
 - 2 制动瓦、制动后, 制动块距绳槽两侧侧面距离小于0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与绳槽中心对齐;
 - 3 绳轮组件中心轴组件的方头键槽距开关触头1.5mm以上;
 - 4 本限速器可通过手动触发制动, 操作说明贴于黄色防罩上, 调试后需用铅封或红漆封记, 贴铅封方向标识, 装订合格证书等标识(铅漆表面贴附);
 - 5 本限速器可与0X-300和0X-200等配套使用;
 - 6 对重侧限速器需有一对重侧, 字样标签标识, 张贴在铅漆旁;
 - 7 铭牌样式见铭牌图;
 - 8 4个脚座螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内
 - 9 限速器拉力范围: $> 800N$

一般性公差要求	成型加工		切削加工
	GB/T 1804	>120	<=120
线性尺寸	m	m	m
圆半径和圆角高度	C	C	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差	GB/T 1184	L	K

CA号 标记 处数

更改内容

更改人 日期 设计 审核

杭州西奥电梯有限公司

CA-D24.06052 1 限速器底座改为标准件

CA-D24.07121 1 限速器底座改为标准件, 配套螺栓同步更新

CA-D24.08149 1 新增明细图所示

CA-D24.10091 1 限速器底座改为黄铜黄铜标准件, 将标准件的工艺孔体现在图纸上

董子健 2024-6-21 校对 何成

董子健 2024-8-2 标准化 薛艳妮

周千楠 2024-09-02 批准 王利

董子健 2024-10-28 日期 2023-02-18

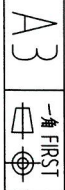
共6页 第1页

CA号: CA-D2302103

比例: 1:3

X0A2531ADH

0X24.0限速器



一般公差要求		成型加工		切削
GB/T 1804		>120	≤120	加工
		电铸	压铸	
线性尺寸	m	m	c	m
圆度半径和圆角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差	GB/T 1184	L		K

XOA2531ADH_				023	003	004	005	006	024	011	012	013	014							
额定速度V (m/s)				0.5	1.0	1.5	1.6	1.75	0.5	1.0	1.5	1.6	1.75							
绳轮节圆直径 (mm)				240	240	240	240	240	240	240	240	240	240							
限速钢丝绳直径 (mm)				φ6																
重量(kg)																				
备注				轿厢侧					对重侧											
序号	图幅	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	数量	件号	数量	件号	数量	件号	数量	件号	数量	件号	数量	件号	数量	件号
1	A4	XOA2531ADH101	OX24.0限速器	1		不另出图														
2	A4	GB/T5781/M8X20	螺栓	4																
3	A4	OX24.0.5	底板	1	钢板 3.0 GB/T 708 0235A GB/T 11253															
4	A4	XOA4230AAA001	隔瓦	1																
5	A4	XOA4111ACJ_	绳轮绳槽	1				001		001		001		001		001		001		001
6	A4	细牙底螺栓	M12x110	4																
7	A4	M5x8	十字六角法兰面螺栓	2																

CA号	标记	页数	更改内容	更改人	日期	设计	审核	签字	比例	共 页	第 2 页	杭州西奥电梯有限公司
CA-H2303004	△	1	增加件号023	李霖	2023.03.06	设计	校对	何成				
CA-D2304144	△	1	增加件号024	王梓洋	2023.04.28	标准化		薛艳妮				
CA-D24.06052	△	1	新增绳轮门, 步距紧固件十字六角法兰面螺栓	周千楠	2024-6-21	批准	王科		比例: 此图不按比例			
												CA号: CA-D2302703