



X088TA001	G01	G02
说明	左置如图	右置对称

### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C5;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	胡建升	25.03.14	标准化	实施日期			钢板 6.0/Q235B	钢丝绳连接板		
										设计	刘晶	25.03.08	阶段标记	重量	比例	
															1:2	X088TA001