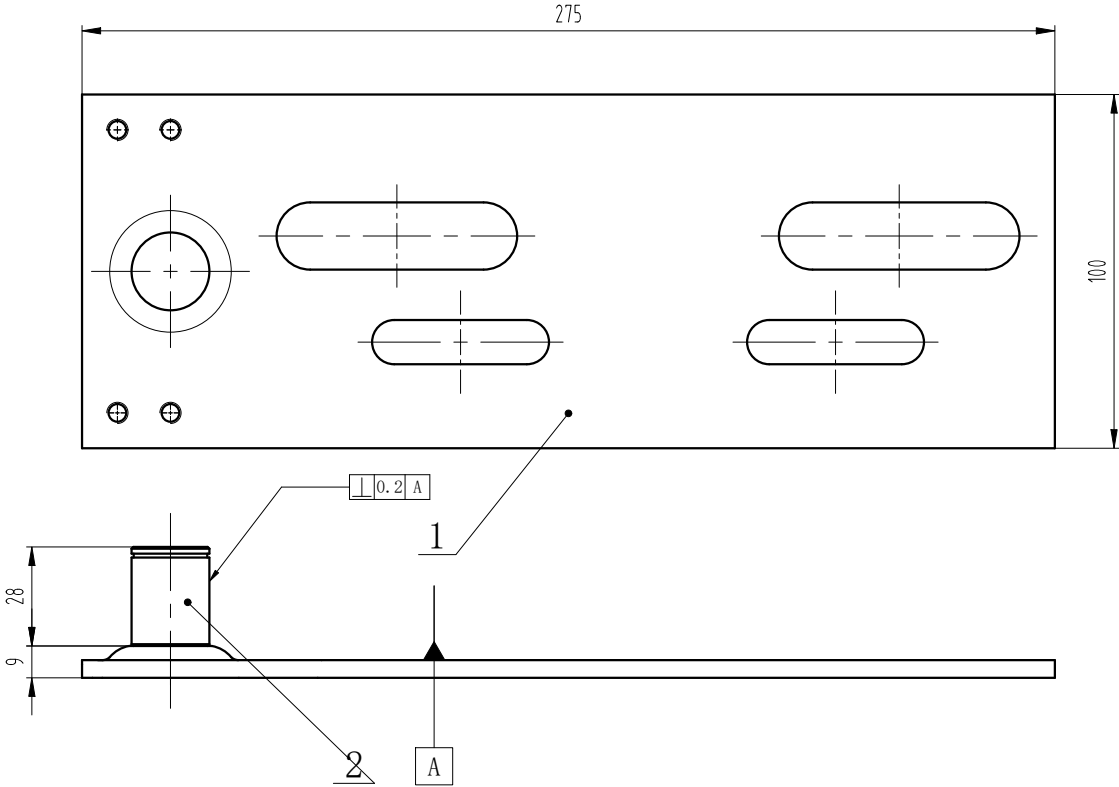


不含开关，开关安
装板，开关打板



-POS	名称	DEF	图号	公差	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	安装底板	DWG	OX-300A.2-1					-01	1
-02	转轴销	DWG	OX-300.1-2				借用件	-02	1



技术要求

- 1 本件采用研铆形式装配，要求铆接牢固可靠，且无偏斜晃动等现象；
- 2 铆接装配时注意表面色漆的防护，要求无划刮，撞击等痕印。

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC		关键特性								
设计	张宏华	2023/8/11	标准化						安装底板组件	
							阶段标记	重量		
审核	刘晶	2023/8/11							1:1.5	OX-300A.2
工艺	竺钊辉	2023/8/11	批准	俞礼园	2023/8/11		第 1 张	共 1 张		

①		整版替换		张宏华	2023/8/11	审核	刘晶	2023/8/11	
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023/8/11	批准