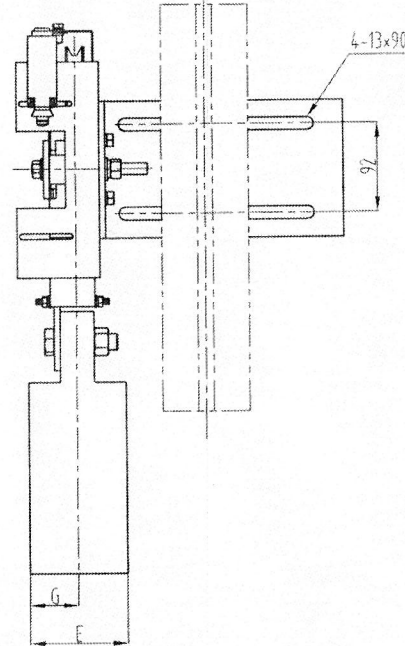
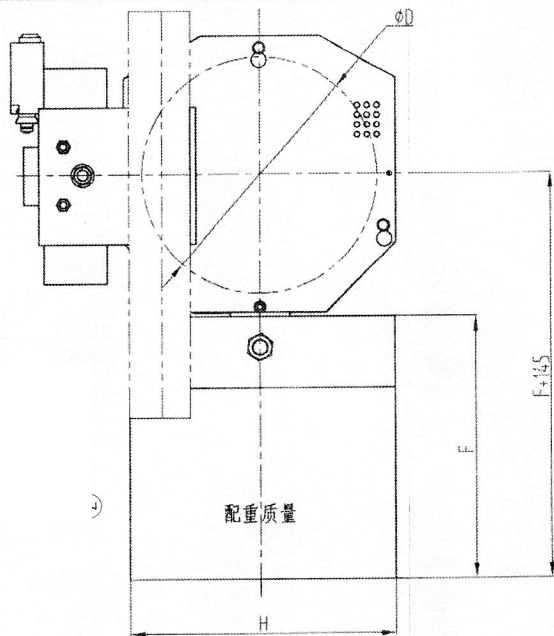




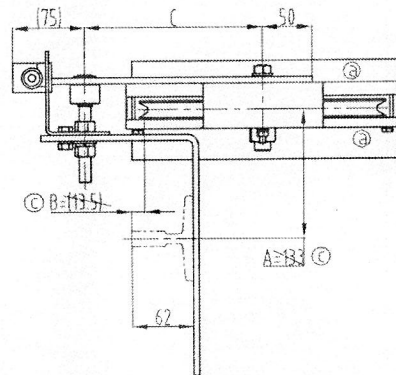
杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADH		
西奥件号	001~010,102,104,106,108		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 1 页,第 1 页	CA号	CA-H2410023	



技术要求

- 1 本件除24.0规格外,具体使用时根据指令装配(注意端头半径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求,本图按配30kg重量石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时端头绳轮部分调整装配位置才准实现;
- 4 参数B与导轨位置及其端头情况对应,使用时需注意;
- 5 配重调整标识统一标注在端头正面方向的配重块表面中心位置如图;
- 6 本件除采用全防护形式,本图为杭州西奥定制;

⑦ 本产品端头采用钢制轮。



杭州西奥图号	西奥件号	端头半径 (mm)	端头绳槽直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	H	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材料	重量等级
XOA2619ADH001	AX200V028G01	200	8	133 150	13.5	180	100	265	50	270	0~50	18	重晶石	T75/T89
XOA2619ADH002	AX200V028G02	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18		
XOA2619ADH003	AX200V028G03	200	6			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH004	AX200V028G04	240	8			180	140	305	70	300	50~100	30	钢制	T75/T89
XOA2619ADH005	AX200V028G05	200	6			180	55	250	25	260	0~50	18		
XOA2619ADH006	AX200V028G06	240	8			180	55	250	25	260	0~50	18		
XOA2619ADH007	AX200V028G07	200	6			180	70	275	35	250	50~100	30		
XOA2619ADH008	AX200V028G08	240	8			180	70	275	35	250	50~100	30	重晶石	T75/T89
XOA2619ADH102	AX200V028G09	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18		
XOA2619ADH104	AX200V028G10	240	6			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH106	AX200V028G11	240	6	30		180	55	250	25	260	0~50	18	钢制	T75/T89
XOA2619ADH108	AX200V028G12	240	6			180	70	275	35	250	50~100	30		
XOA2619ADH009	AX200V028G13	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18	重晶石	T75/T89
XOA2619ADH10	AX200V028G14	240	6			180	140	305	70	300	50~100	30		

- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦

第一视角

实施日期

CC 关键特性

总装图

张紧装置

阶段标记

重量

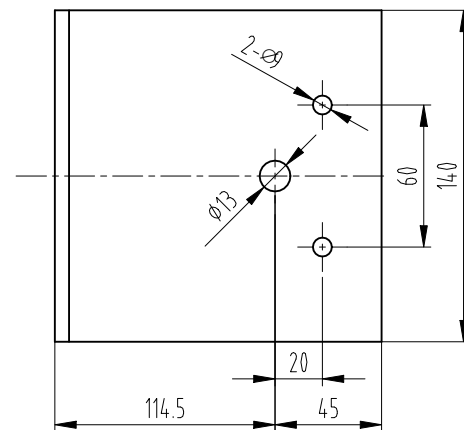
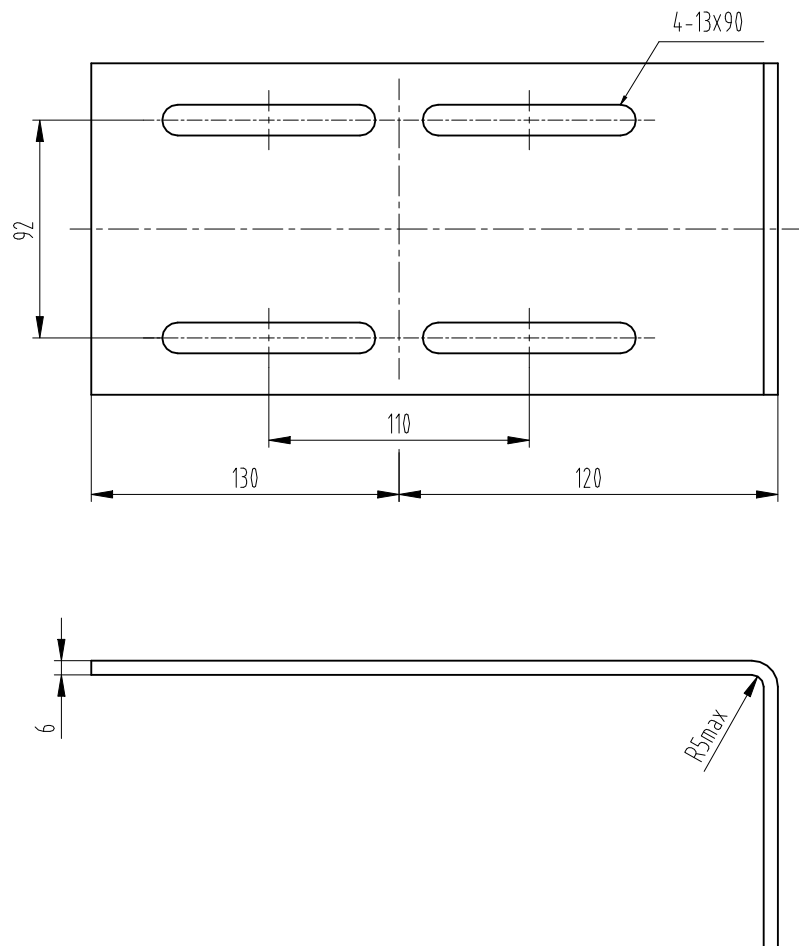
比例

1:5

AX200V028

第 1 张 共 1 张

⑥	2	增加件号009~010	李民生	24.6.9
⑦	1	增加技术要求7	李民生	24.05.14
③	3	删除=(13.5), 删除=133, A列改为133~150	张梦璐	24.1.18
①	4	增加件号XOA2619ADH102、104、106、108	宋剑	20230912
标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

销(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						共 2 页			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			第 1 页				