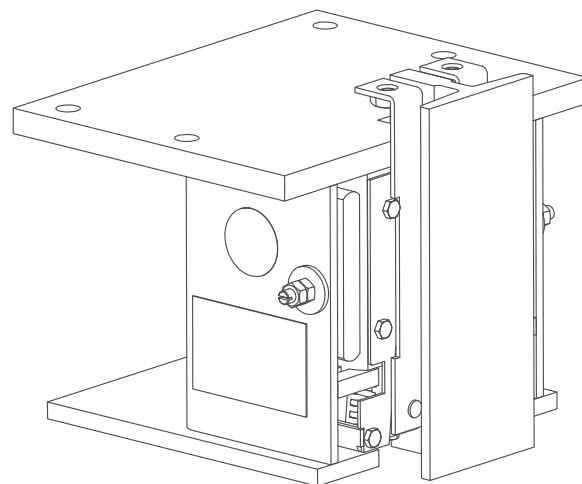


安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度		
OX-188	渐进式	见型式试验报告	≤2.5m/s		



1. 本件适用额定速度： ≤ 2.5 m/s，允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告，生产时需注明参数要求；
2. 装配时滑块榫头与钢绳滑动处涂上润滑油，装配后各活动部位确保灵活自如；
3. 件7为左右对称各一件，生产时螺栓按生产指令要求标称M10(可选用M8)；
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装贴铭牌及合格证；
5. 本图按按OX-029号绘制，如使用其它号导轨需注明参数(如按照导轨OX-310F(A01)图注，注明参数为：73~100(45+M16))

[illegible]