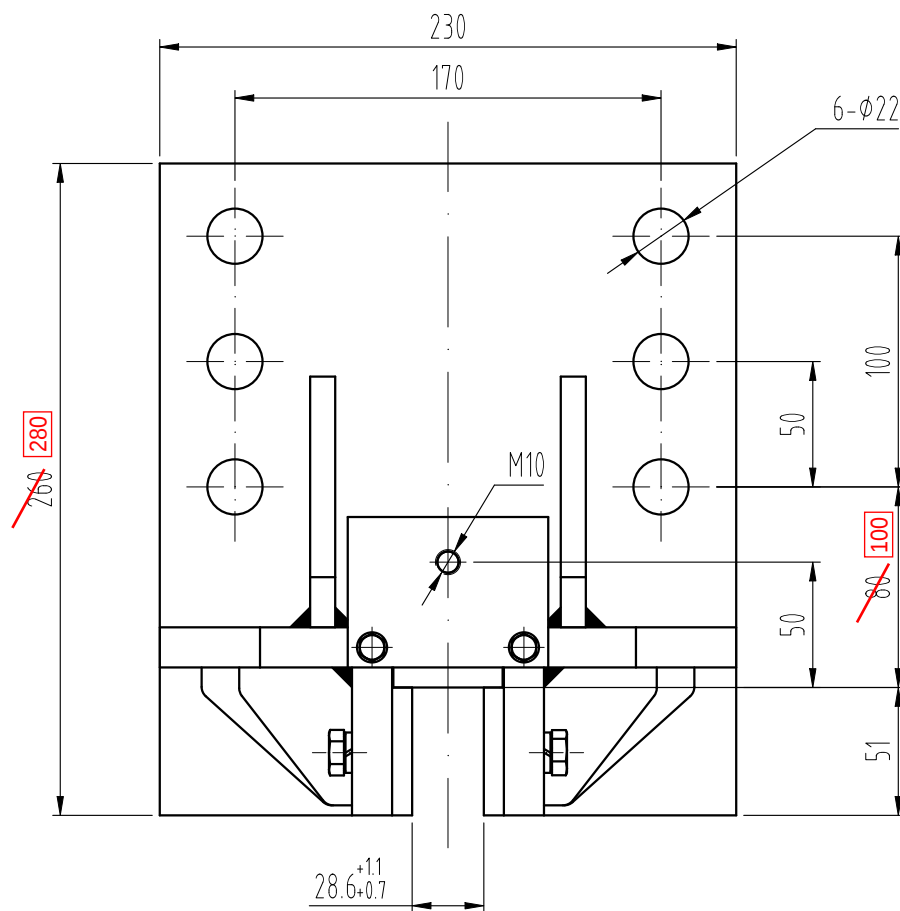
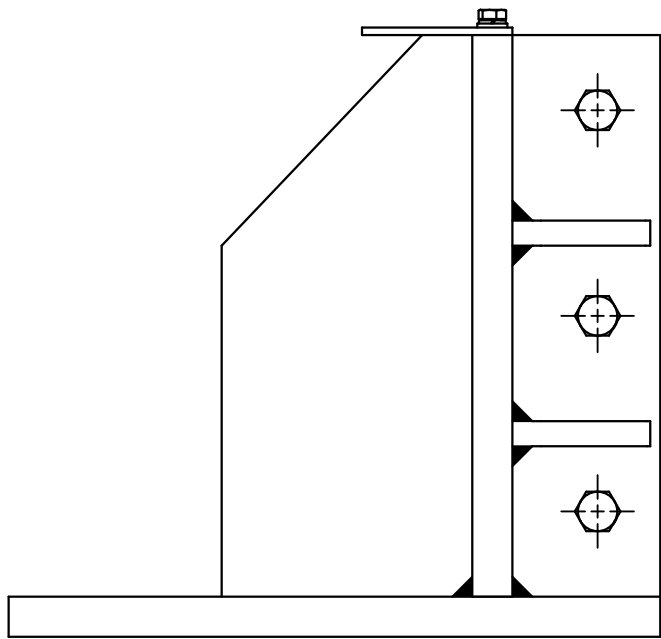
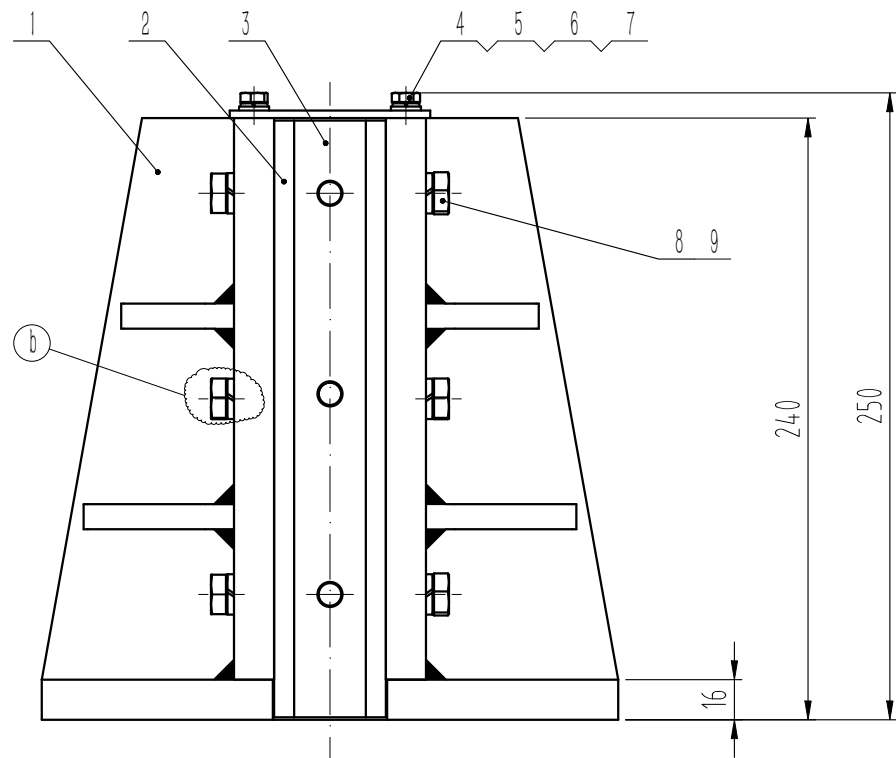




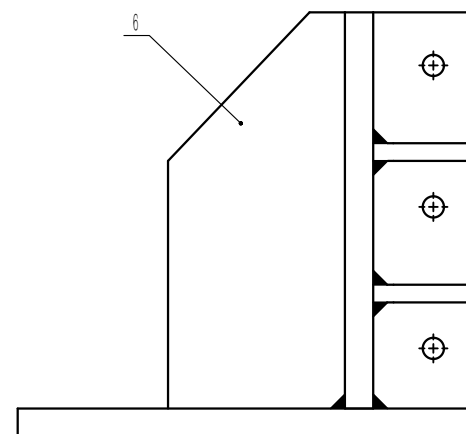
技术要求:

- 1 连接坚固可靠;
- 2 导轨宽度: 28.6mm;
- 3 与OX-588(T=28.6mm)配合使用

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/10						-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M10x25						-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6						-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6						-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12						-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17A-2						-04	1
-03	铜块2	DWG	OX-17A-1						-03	1
-02	铜块1	DWG	OX-17-1					借用件	-02	2
-01	底座	DWG	OX-17A.1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G03	

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC 关键特性								NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计				叶辉				总装图			
23. 11. 23				标准化				导靴			
审核				胡建升				阶段标记			
23. 11. 23								重量			
工艺				竺钊辉				比例			
23. 11. 27				批准				1:3			
批 准				俞礼园				第 3 张			
23. 11. 27								共 3 张			
								OX-17 (T=28.6)			

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①		增加中间螺栓、弹垫	叶辉	2022.7.20

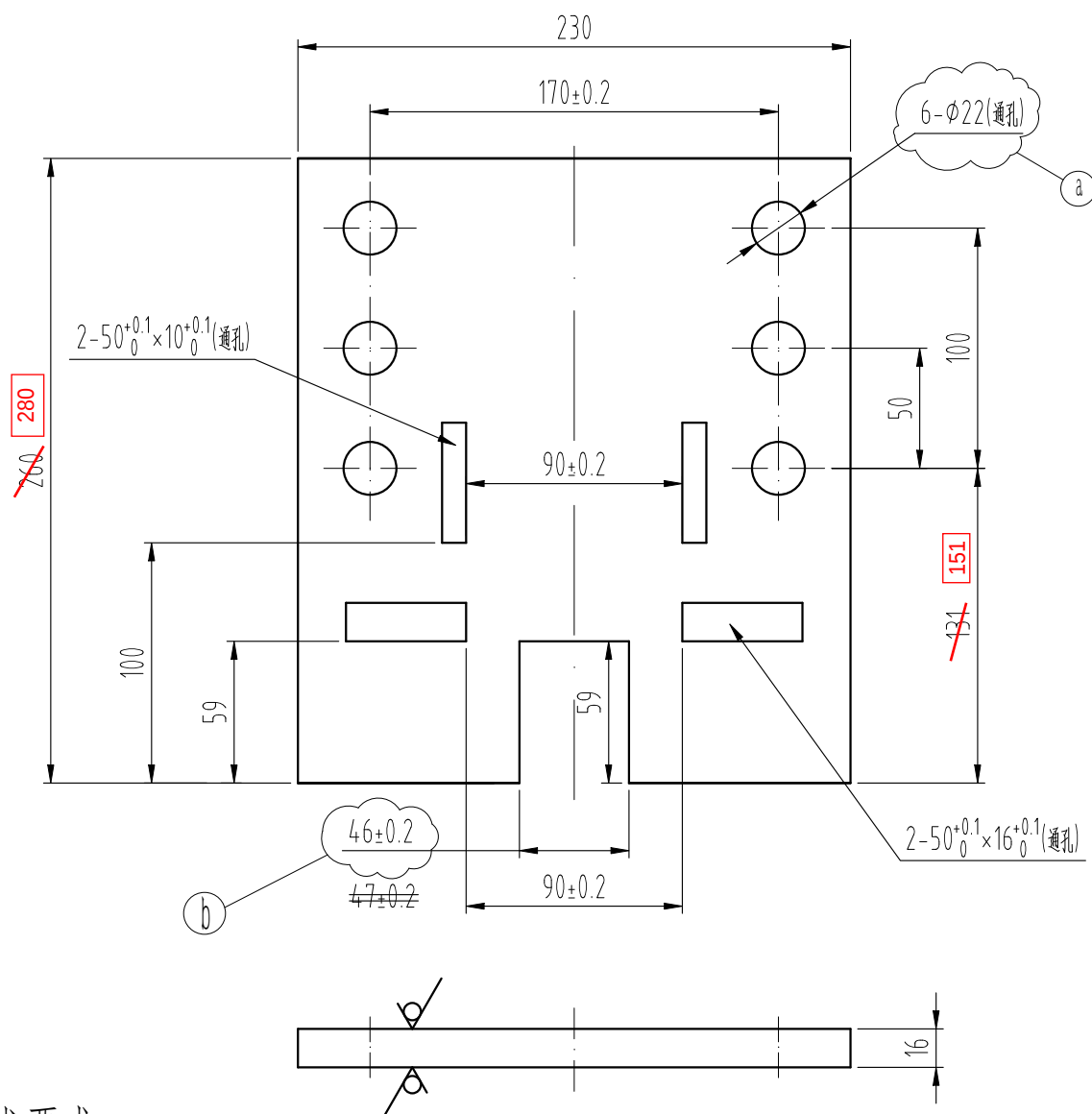


- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖筋	DWG	0X-17.1-6				借用件	-06	2
-05	竖筋	DWG	0X-17.1-5				借用件	-05	2
-04	横筋2	DWG	0X-17A.1-4					-04	2
-03	横筋1	DWG	0X-17A.1-3					-03	2
-02	横筋	DWG	0X-17A.1-2					-02	1
-01	底板	DWG	0X-17A.1-1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC 关键特性					焊接组件				
设计	叶辉	23.11.23	标准化			阶段标记		重量	比例
审核	胡建升	23.11.23							1:3
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张		共 1 张	

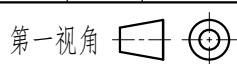
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

b		47改为46	叶辉	2023.11.20
a		增加2孔	叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容	签名	年月日



第一视角

实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 16/Q235B

底板

设计	叶辉	2023.10.7	标准化		
审核	胡建升	2023.10.09			
工艺	竺钊辉	2023.10.10	批准	俞礼园	2023.10.10

阶段标记

重量

比例

1:3

第 1 张

共 1 张

0X-17A. 1-1

图幅: A4 Ver 1.4