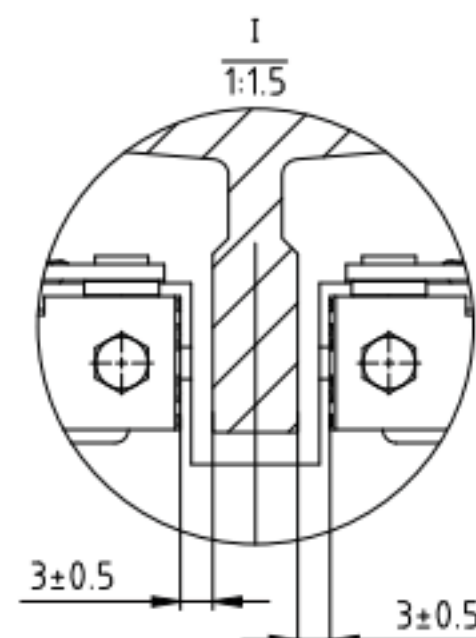
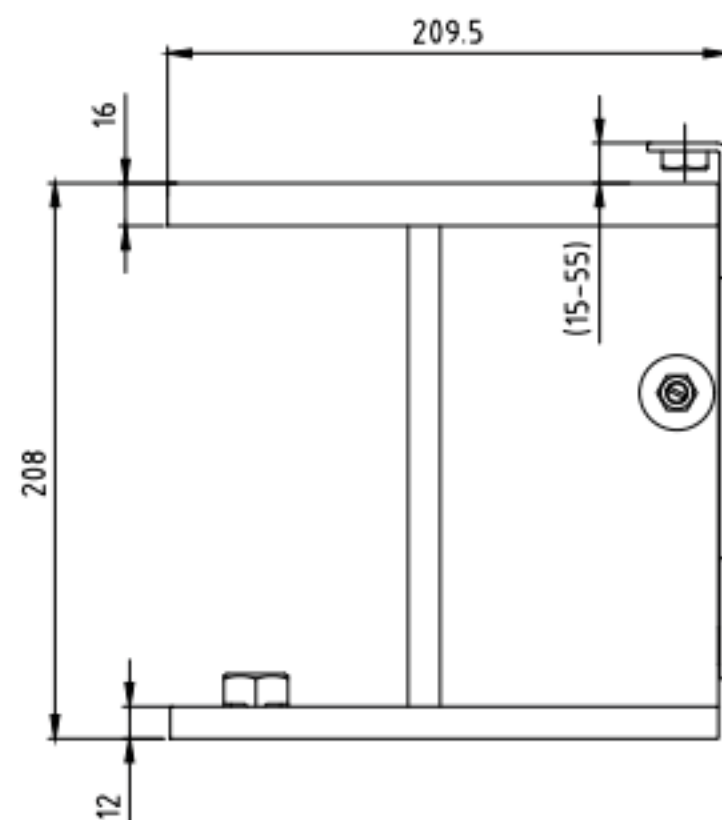
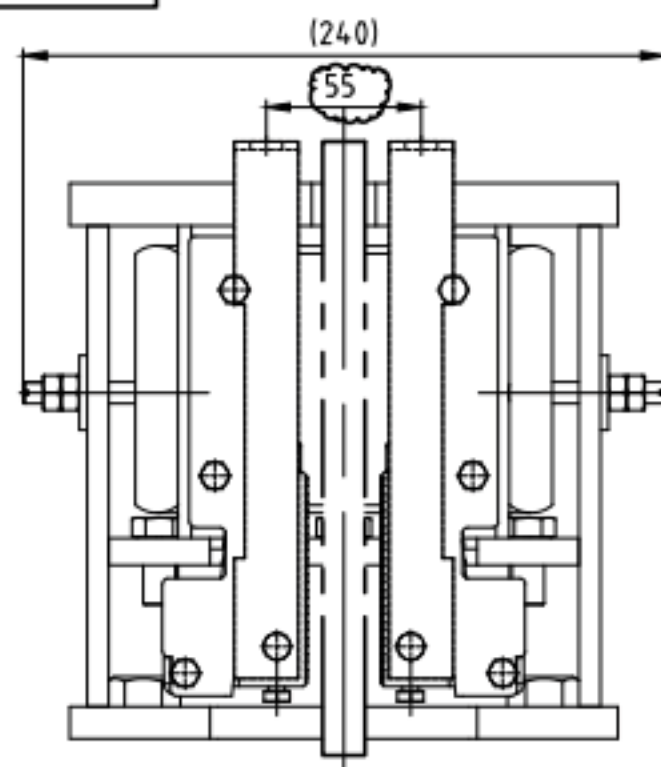


2507002T3306003



中英文铭牌

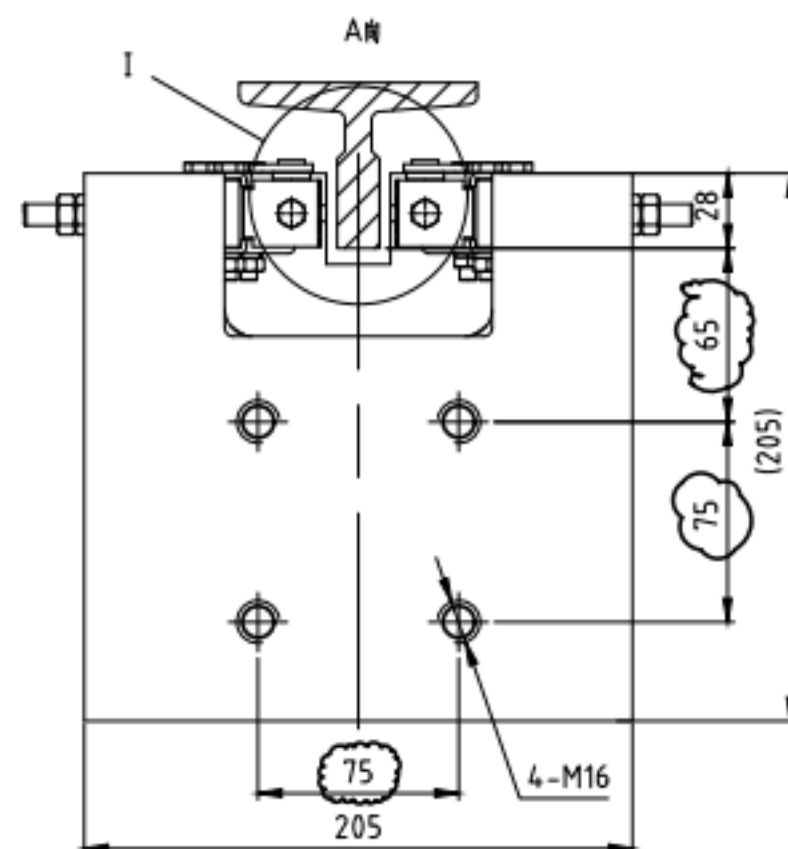
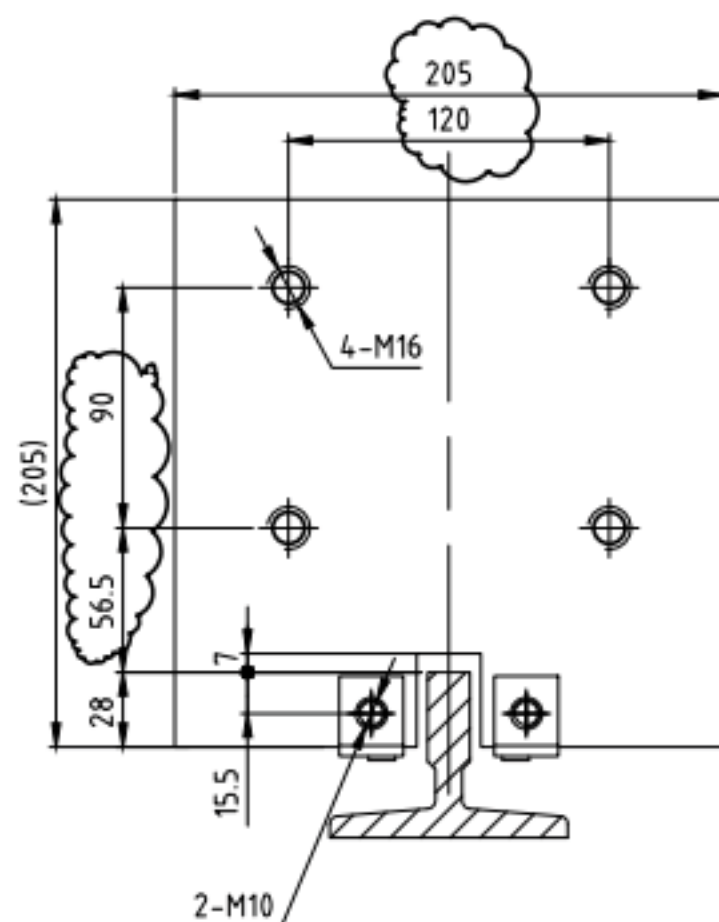
 安全钳 Safety Gear		 CE0437
型号 TYPE	适用载重范围 APPLICABLE WEIGHT	kg
额定速度范围 RATED SPEED RANGE	m/s	证书编号 CERTIFICATE NO.
适用导轨宽度 APPLICABLE GUIDE RAIL WIDTH	mm	产品编号 PRODUCT NO.
重量测试重 DERATING WEIGHT	kg	制造日期 PRODUCTION DATE

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
 浙江省慈溪市龙山镇龙大工业区龙镇大道296号
 No. 296 Longchen Avenue Longchen Industrial Zone Lishui City Zhejiang Province

英文铭牌

 Safety Gear		 0437
TYPE	APPLICABLE	WEIGHT RANGE
RATED SPEED RANGE	m/s	CERTIFICATE NO.
WIDTH OF GUIDE RAILS	mm	PRODUCT NO.
DEBUGGING WASS	kg	PRODUCT DATE

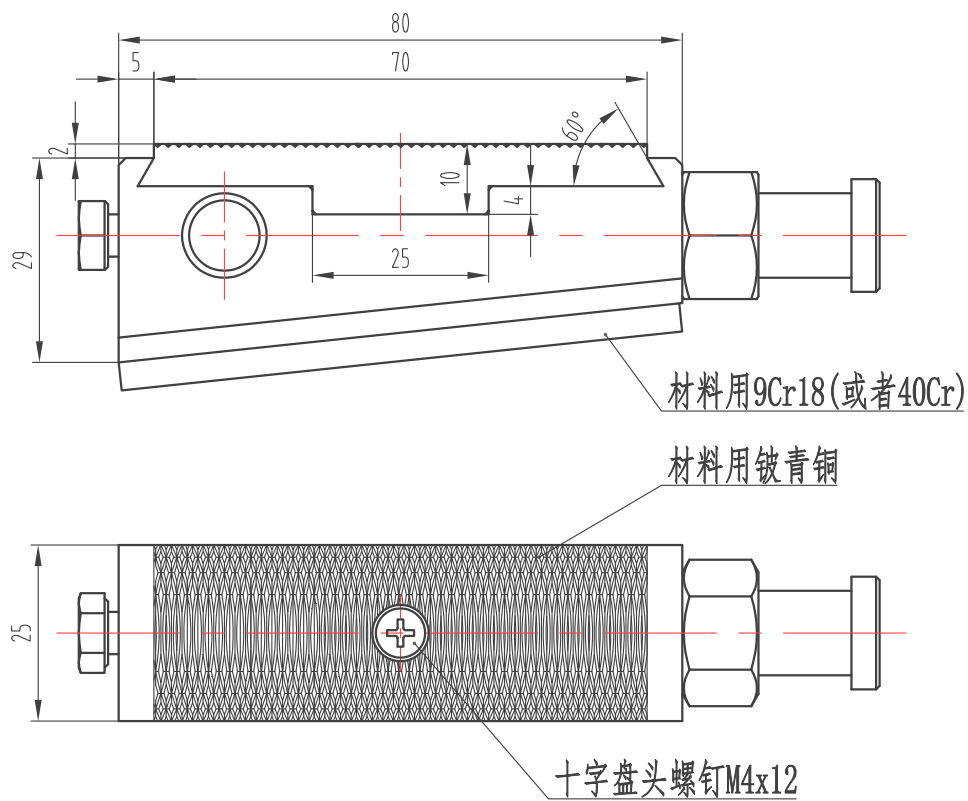
NINGBO ACEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
 NO. 26 Longfeng Avenue Longfeng Industrial Zone, Longfeng Town, Gao City, Zhejiang Province



技术要求

- 1、本图为一套安全钳，即数量包含两个安全钳。。
- 2、装配时各运动副应涂加润滑油脂。
- 3、两滑动模块最大行程57mm；
- 4、按 $(P+Q) = 3850\text{kg}$ 调整螺栓位置，合格后用螺母拼紧并加以漆封。
- 5、本安全钳为渐进式安全钳，适用于系统质量 $2000 \leq M \leq 7200\text{kg}$ ， $V \leq 1.0\text{m/s}$ 时的情况。
- 6、铭牌内的型式试验证书编号须与有效的型式试验证书编号一致。默认配置中英文铭牌，若为英文铭牌需在订单中注明。
- 7、本安全钳为防爆安全钳，需提供防止机械火花材料的材质证明和所使用附着方法的说明。

										IFE 快意电梯 MOVING & SERVING	
标记	外委技术更改状态号	签名	日期	阶段标记		比例		重量		OX-188AF安全钳	
设计	设计:张学勤 校对:陈春泉 审核:	玉芸		S			1:3			2507002T3306003	
审核	发布:2025-08-19	标准		图幅	A3	版本	B01				

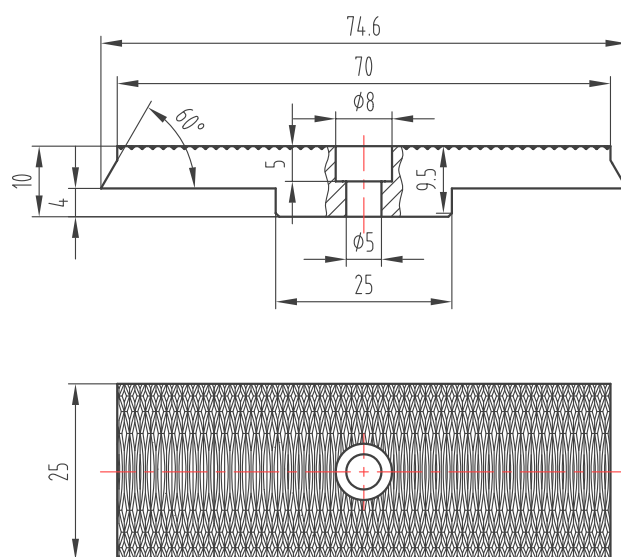


活动钳块本体和调整螺钉表面电镀铜
铍青铜无需电镀铜

技术要求

- 1 铍青铜与钳体装配时采用紧配合, 要求无松动;
- 2 铍青铜表面硬度HV200~250;
- 3 去毛刺。
- 4 钳块更改部分见本图, 其余按原钳块生产。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						防爆钳块镶嵌图		
						OX188A088		

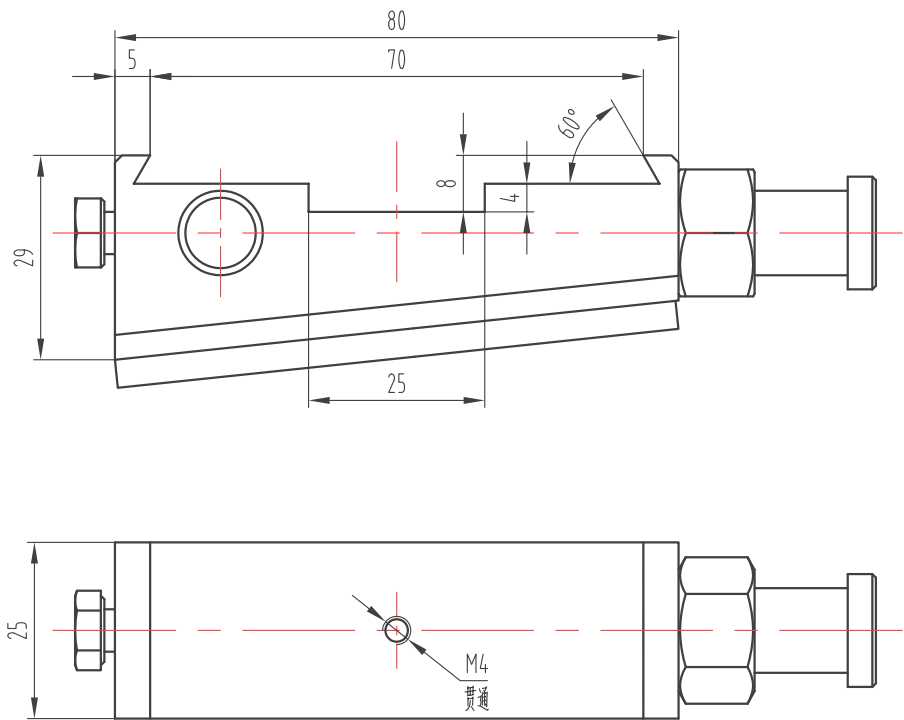


技术要求

- 1 铍青铜表面硬度HV200~250;
- 2 去毛刺, 未注倒角为C0.5。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				铍青铜嵌块
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
									0X188A089
审核								1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

80012450 OX-188AF安全钳(225 66.70.110) P+Q=3700KG 0.5ms 16mm RAL6005本色 中英文 东南电梯 P4



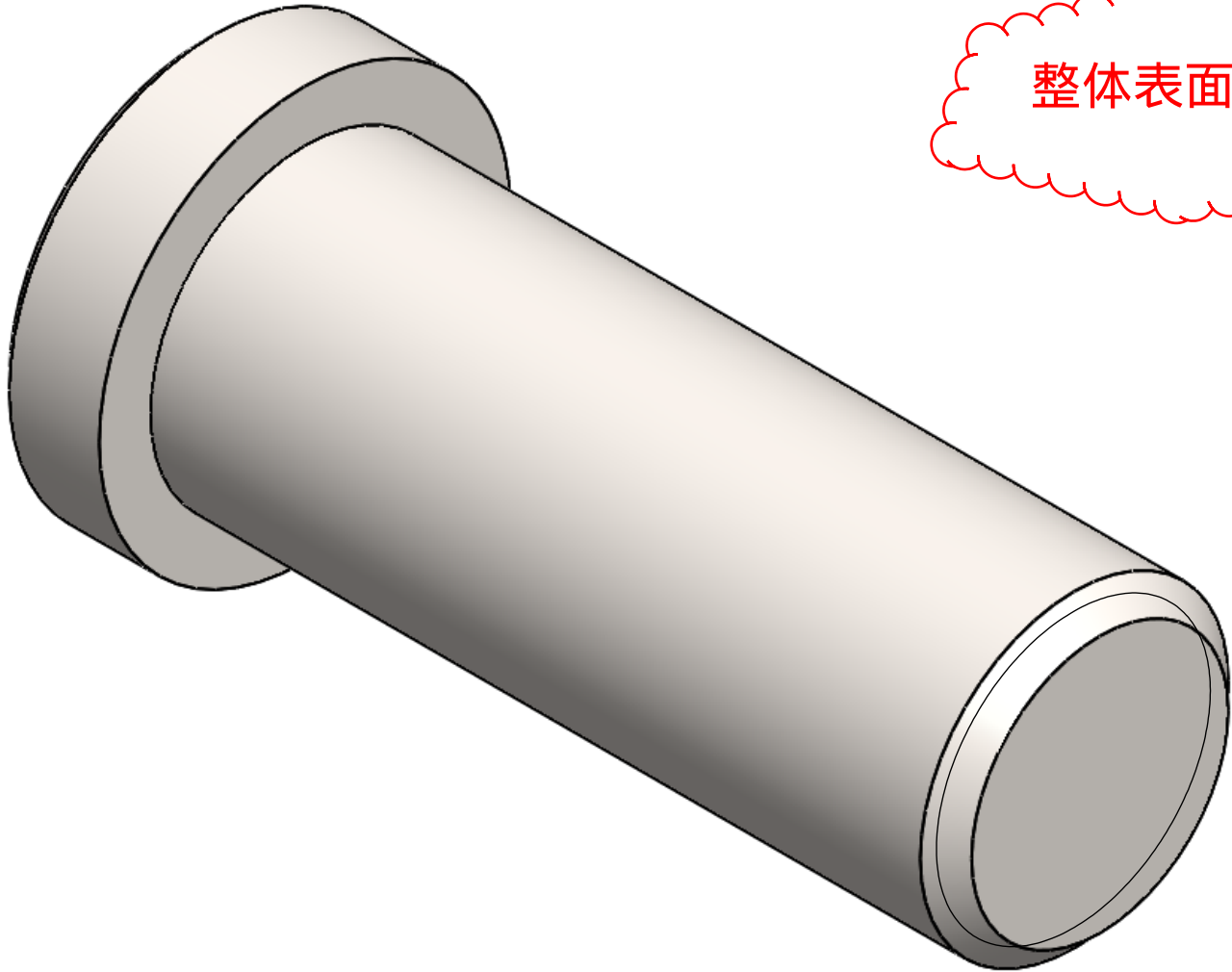
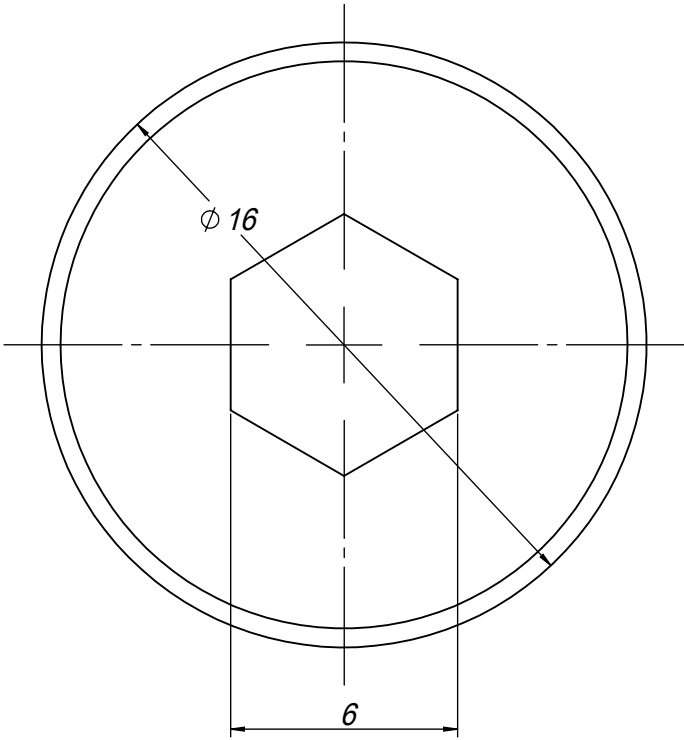
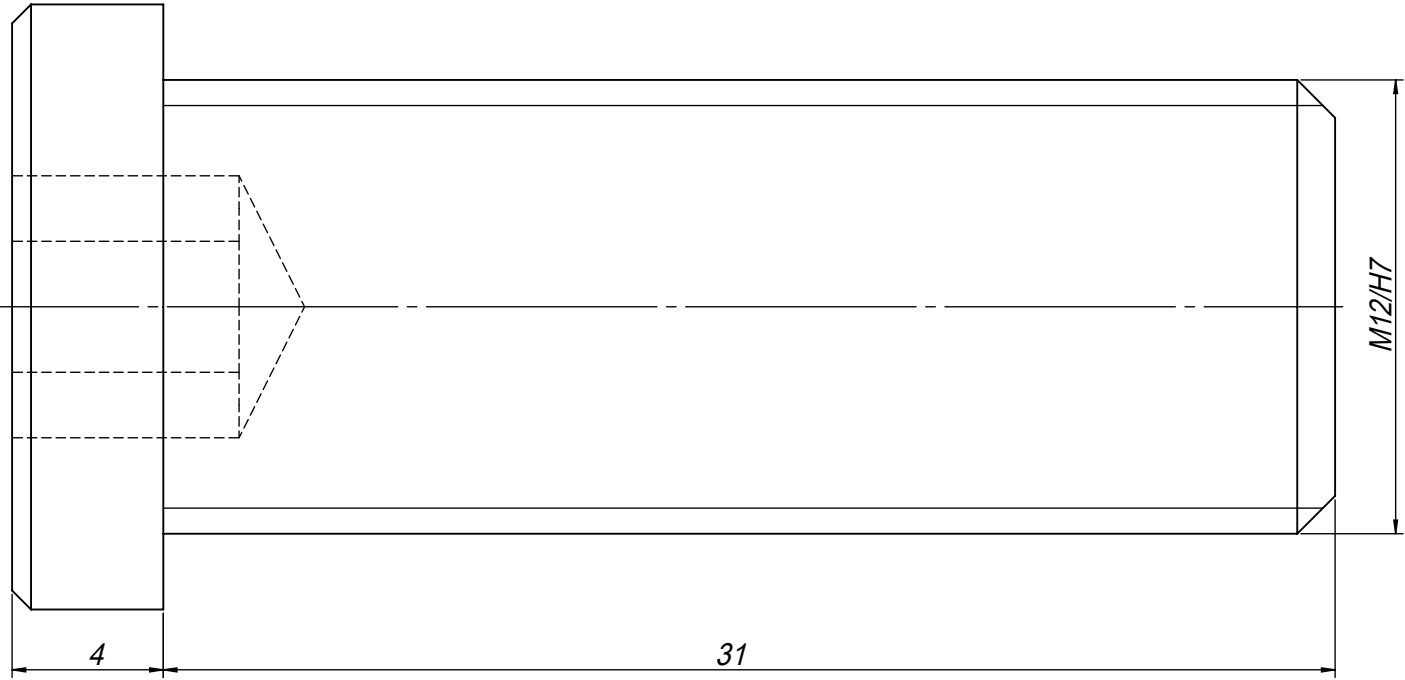
技术要求

- 1 线切割加工，表面平整；
- 2 螺纹孔倒角至大径。

						EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
												嵌块开槽图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		
										1:1		
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 页						OX188A090

OX188.2.1-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

具体根据指令确定.技术说明

- 2.表面镀锌处理;
3.本件长度可根据实际要求予以调整,具体根据指令确定.

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

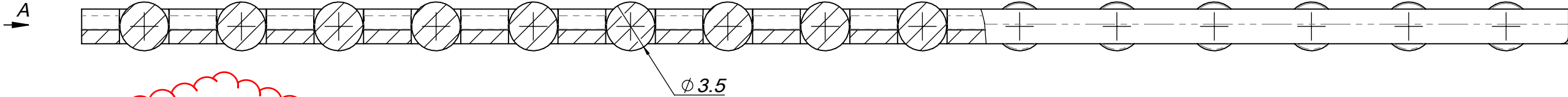
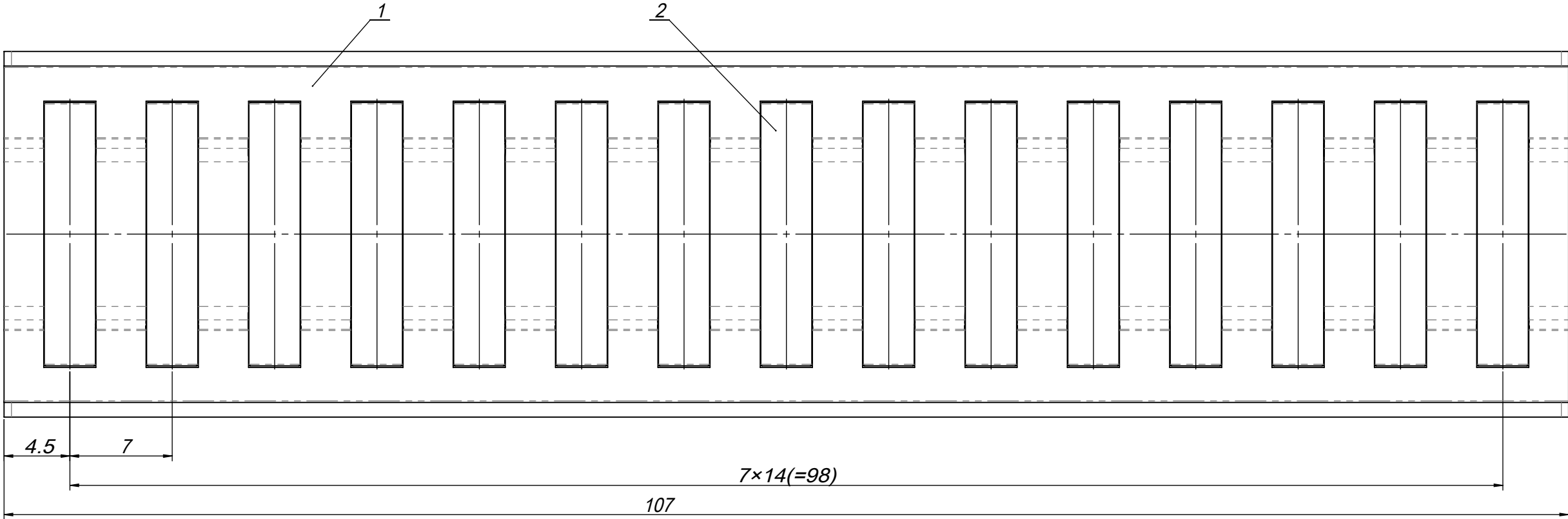
签 字

日 期

						35#			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									调整螺栓M12			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX188.2.1-3			
						第 1 张						

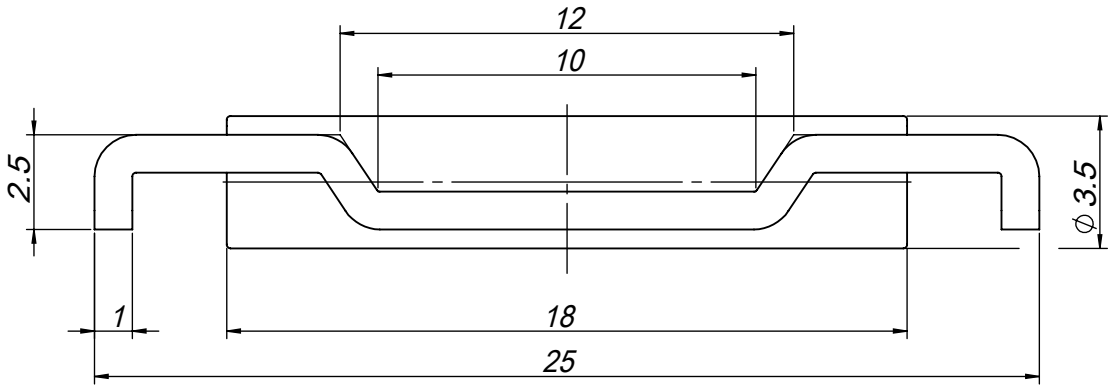
OX188.2.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

视图 A
比例 5 : 1



技术说明

- 1.本件主体采用冲压成型，装配后要求滚针可以灵活转动，无脱落或明显窜动现象；
- 2.装配完成后无锈迹且无弯曲变形。

2	OX188.2.3-2	滚针	15	9Cr18Mo	0.00	0	
1	OX188.2.3-1	滚针排架	1	9Cr18Mo	0.02	0.02	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		滚针排
设计			标准化			阶段标记	
校对						重量	OX188.2.3
审核						比例	
工 艺			批 准			0.04 3:1	
			共 1 张	第 1 张			