



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
  - 2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
  - 3 下梁安装板面与安全钳连接板面平行度 $\leq 0.8$ ；
  - 4 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。



转接座