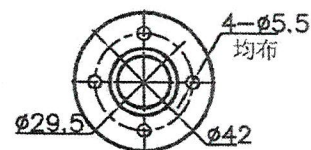
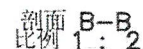
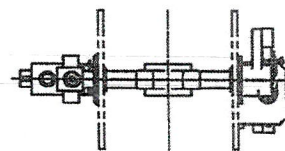
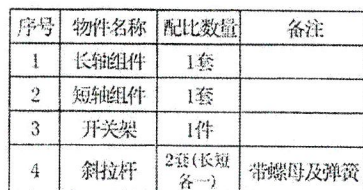


受控 部件 外协



- 1、本图按上提拉结构设计, 本件适用于客梯、货梯的安全钳的提拉;
- 2、本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
- 3、本图中C值为上梁的间腹板间距尺寸(如图)其余尺寸根据桥扁宽度来定;
- 4、表中参数L1为短轴长度, L2为长轴长度。



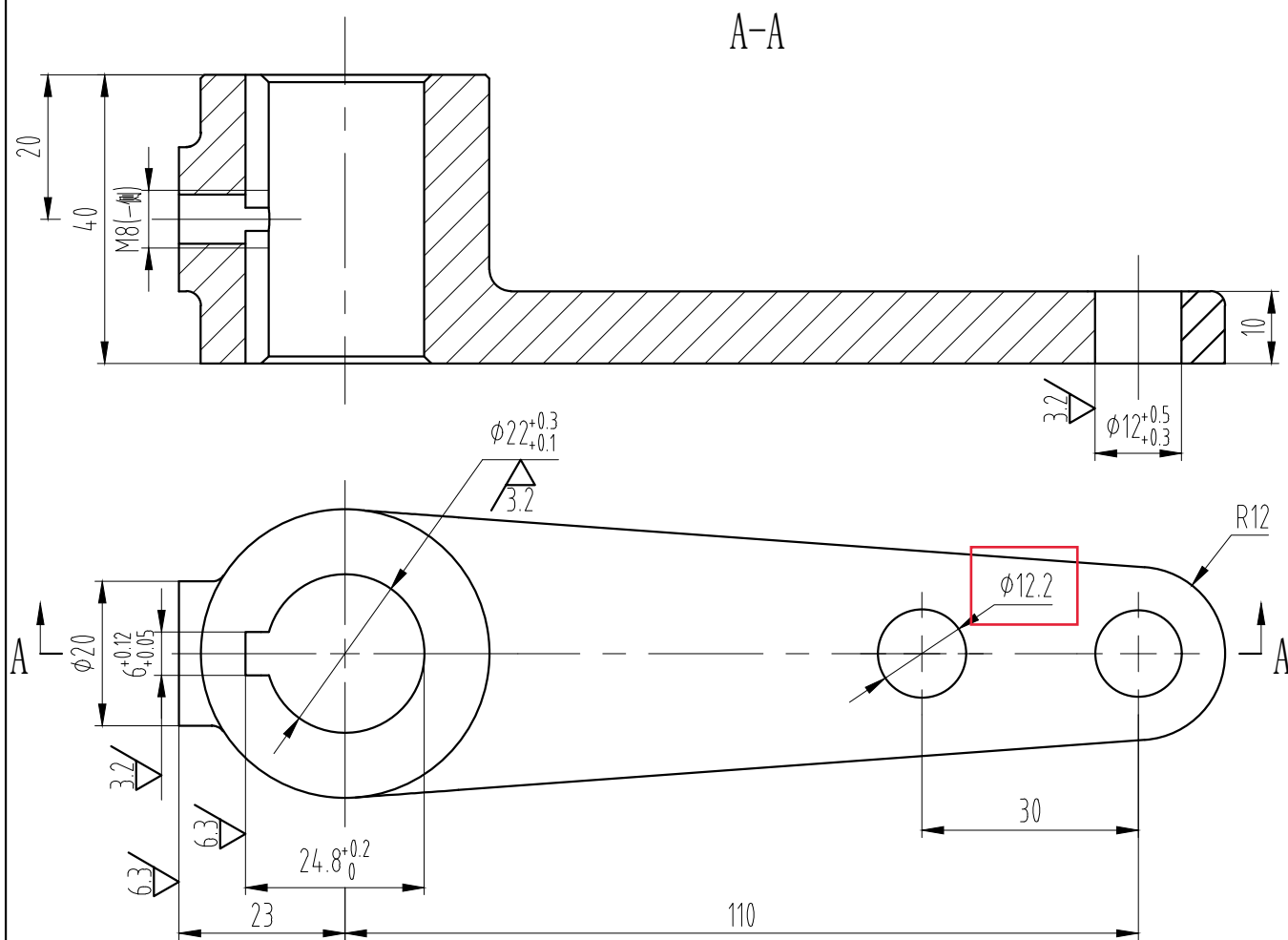
4		弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	OX288T.4	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
9	OX288T.3	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
2	OX288T.2	短轴总成	1	组装件	1.86	1.86	
1	OX288T.1	长轴总成	1	组装件	3.14	3.14	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

				装配件			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记处数 分区文件更改 签名、年、月、日							上提拉联动机构	
设计		标准		阶段标记		重量	比例	
校核						9.76	1:6	
审核								
工艺		批准		共 1 张 第 1 张		OX288T		

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

X288T0A03G01

其余 ✓



技术要求

- 1 本件为浇铸件, 各加工面需要保留一定的加工余量;
- 2 成型后不得有裂纹, 夹砂, 缩孔, 夹杂物等铸造缺陷;
- 3 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$;
- 4 铸造圆弧角为 $R2 \sim 4$; 拔模斜度 $\leq 3^\circ$;
- 5 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC

关键特性

铸钢ZG200-400

安全提拉手

设计	张宏华	2022.12.6	标准化		
审核	刘晶	2022.12.6			
工艺	竺钊辉	2022.12.7	批准	俞礼园	2022.12.10

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

1:1

X288T0A03