

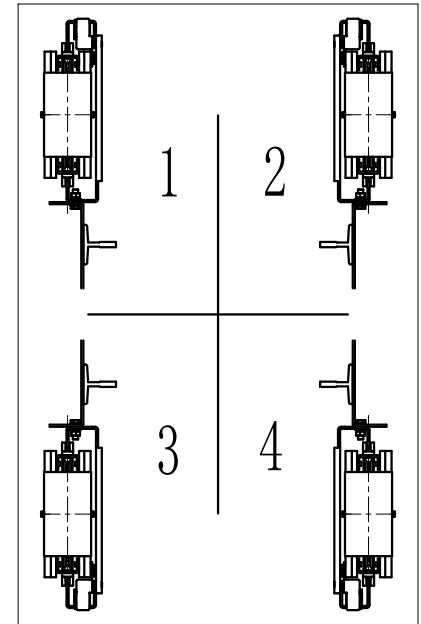
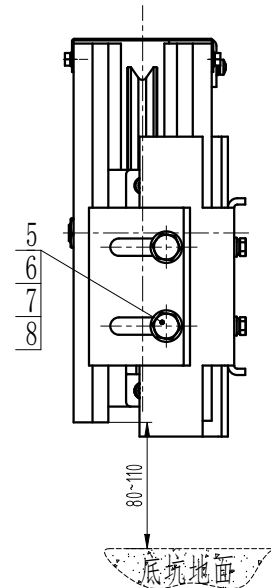
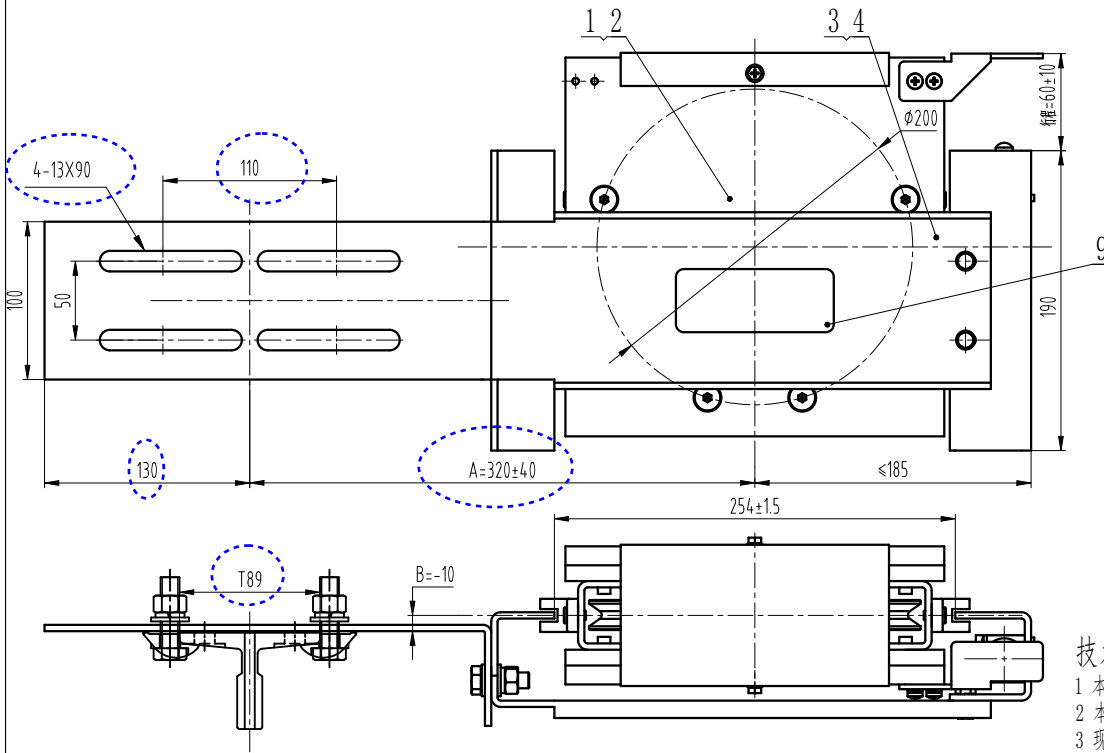
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	重块组件	DWG	AX200C013	G99				-01	1	1		
-02	重块组件	DWG	AX200C013	G98				-02			1	1
-03	支架组件	DWG	AX200C013	G84				-03	1	1		
-04	支架组件	DWG	AX200C013	G83				-04			1	1
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10×30					-05	2	2	2	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/10					-06	4	4	4	4
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/10					-07	2	2	2	2
-08	六角螺母		GB/T 6170/M10					-08	2	2	2	2

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	贴纸	DWG	AX200C013	G78				-09	1	1	1	1
-10	安装底板	DWG	AX200C013	G80			A=260	-10	1		1	
-11	安装底板	DWG	AX200C013	G79			A=330	-11		1		1

对应表

奥德普件号	西奥件号	A值	象限
AX200V013G01	XOA2619ACY006	260	1,4象限(右置, 如图制作)
AX200V013G02	XOA2619ACY007	330	1,4象限(右置, 如图制作)
AX200V013G03	XOA2619ACY008	260	2,3象限(左置, 对称制作)
AX200V013G04	XOA2619ACY009	330	2,3象限(左置, 对称制作)

象限分布图



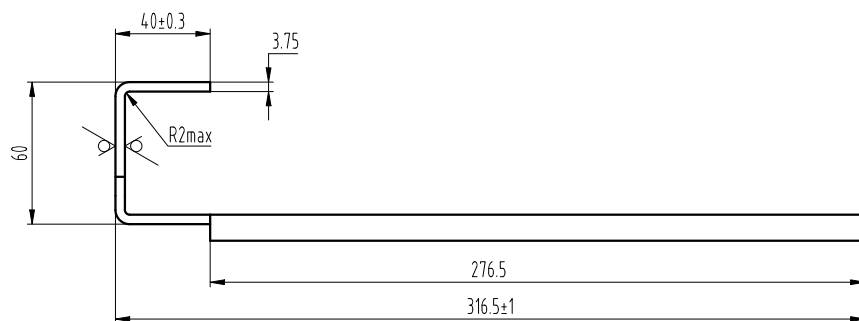
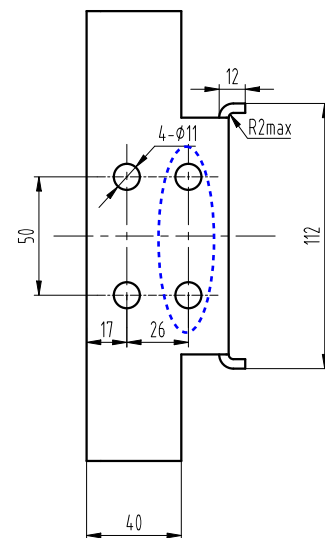
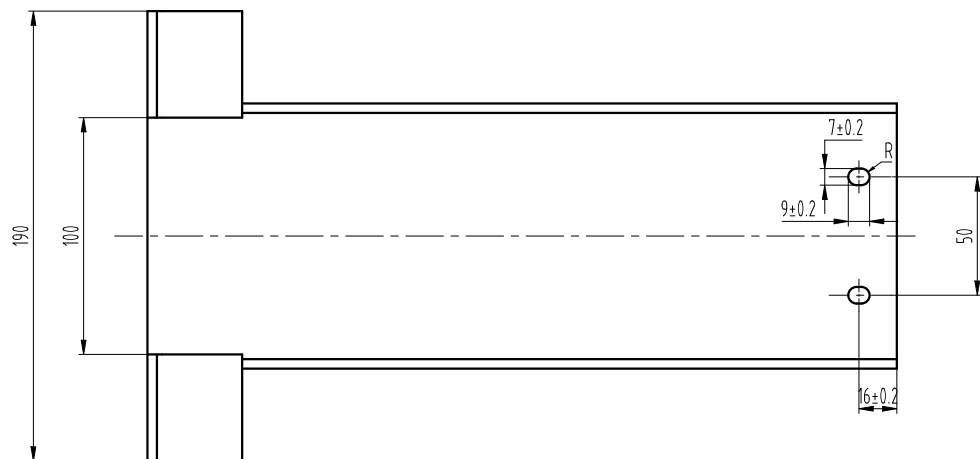
技术要求

- 1 本产品为杭州西奥定制, 图示为1、4象限;
- 2 本产品张紧重量为25kg, 绳轮节圆 $\phi 200$, 适用于 $\phi 6$ 钢丝绳;
- 3 现场安装需牢固可靠, 重块上下滑动顺畅无卡阻, 重块底部离地面垂直尺寸80~110mm;
- 4 开关安装位置现场可调节, 要求能有效触发开关。

图框: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	第一视角	实施日期	关键特性	设计	李民生	24.11.19	标准化	阶段标记	重量	比例	张紧装置
								审核	刘晶	24.11.19				1:3	
								工艺			批准	白卫宏	24.11.19	第 1 张 共 1 张	AX200C013

其余 12.5

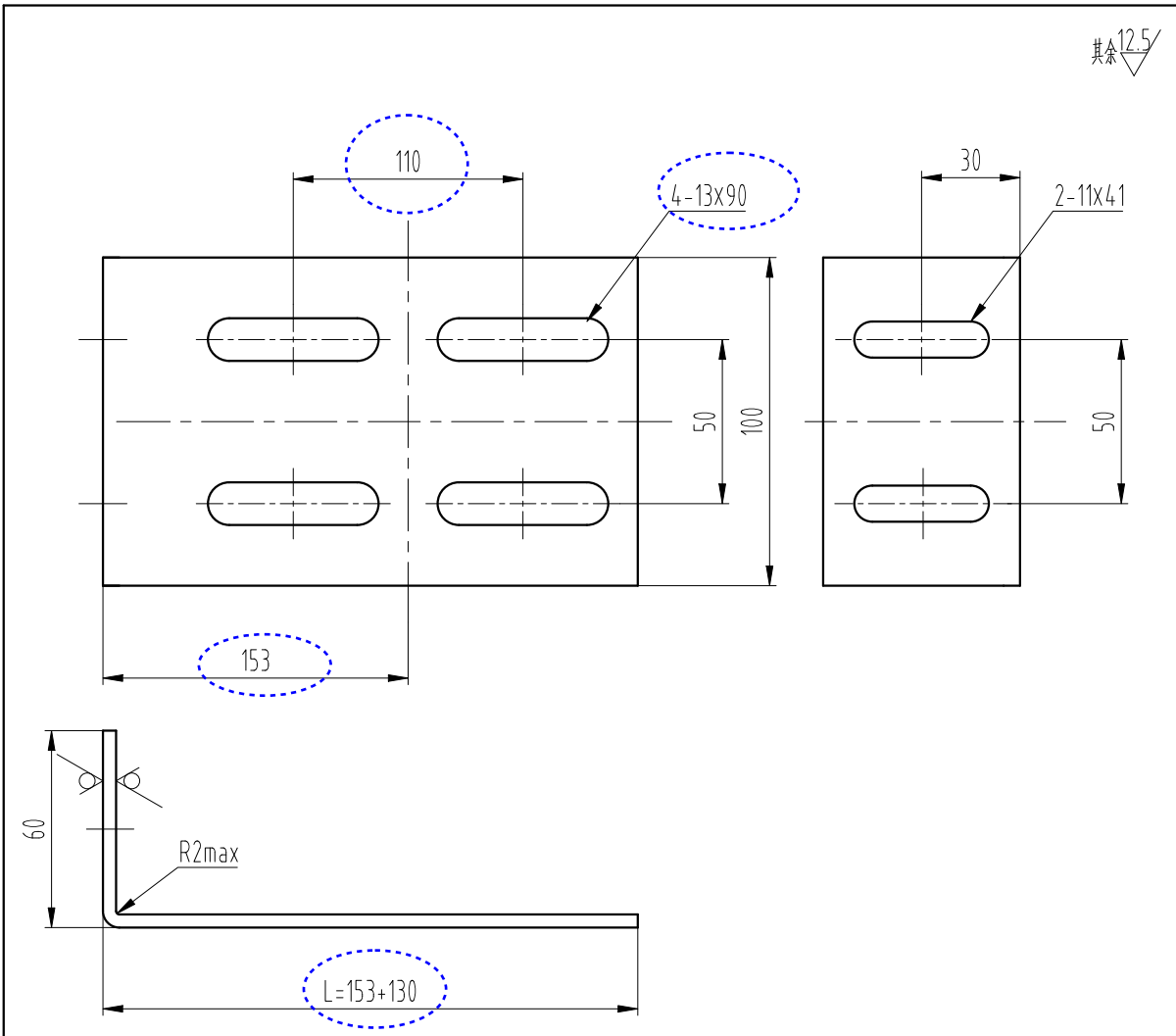


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
					CC 关键特性						钢板 3.75/Q235B						左支架			
					设计 李民生 24.11.26		标准化													
					审核 刘晶 24.11.26								阶段标记		重量		比例			
																	1:2			
标记 处数		更改内容					签名		年月日		工艺		批准 白卫宏 24.11.26		第 1 张		共 1 张		AX200C013	



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC 关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	李民生	24.11.18	标准化			钢板 3.75/Q235B		
审核	刘晶	24.11.18				阶段标记	重量	比例
工艺			批准	白卫宏	24.11.18	第 1 张	共 1 张	1:2
安装底板								
AX200C013								

图幅: A4 Ver 1.4