

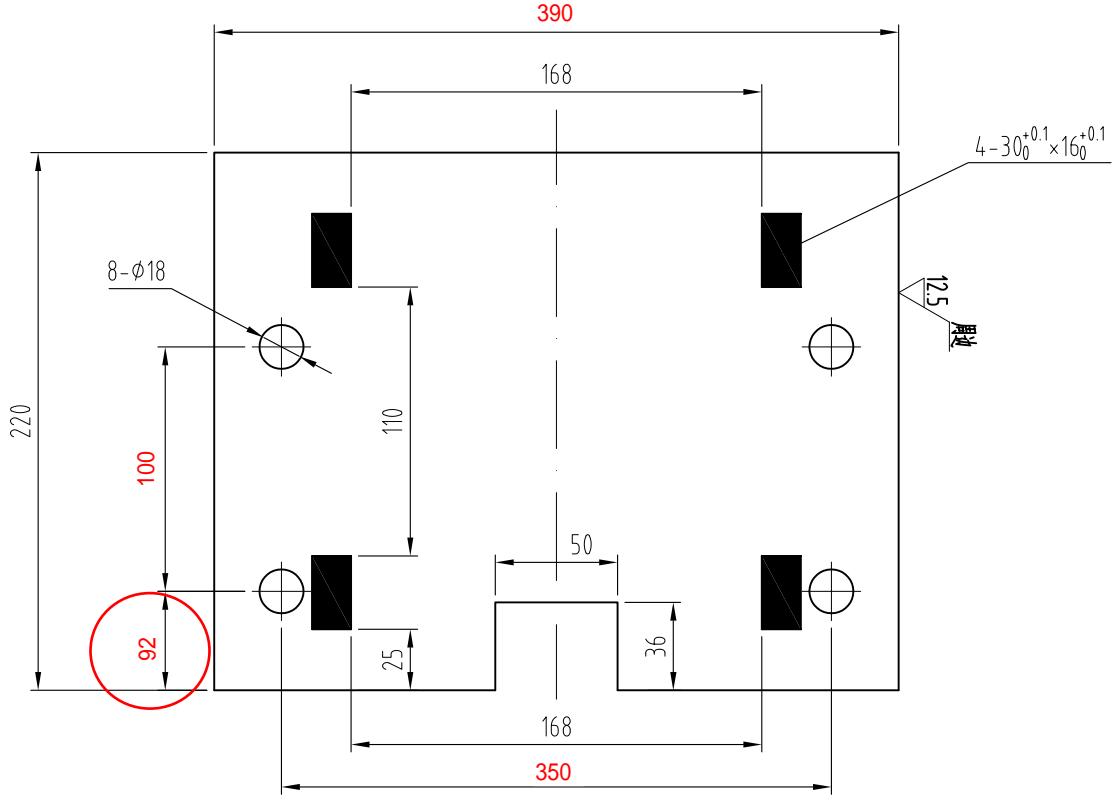
☆左提拉按图制作, 右提拉按图对称制作

技术说明:

1. 本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定, 选用时注意匹配调整;
2. 本装置配装安全开关为UKT(自动复位), 如需配发手动复位开关时需注明;
3. 制动时连接舒畅无卡滞;
4. 配导靴OX-12;
5. 总允许质量P+Q≤12000kg, 速度V≤0.63m/s, 导轨宽度15.88、16mm;
6. 提拉机构导轨距适用范围1050mm-3200mm, 其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

标记							提拉机构			
设计	叶辉	21.06.22	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
										1:8
审核										
工艺							共 张 第 页			0X-388T

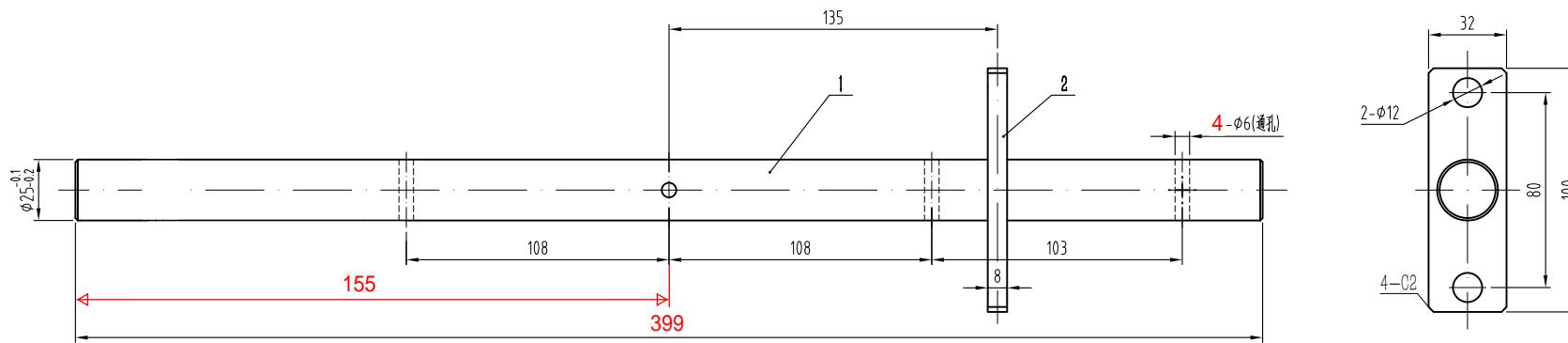
22551509



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						Q235A/20					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	上面板 0X-388T.1-1	
审核									1:3		
工艺			批准			共 张 第 页					



2	0X-388T.2-2			联动曲柄		1	Q235A/8					
1	0X-388T.2-1			联动轴		1	Q235A φ25					
序号	图号			名称		数量	材料			单计	总计	备注
										重量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			联动轴组件		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例				
审核									1:2	0X-388T.2		
工艺			批准			共	张	第	页			

技术说明:

- 1、本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊；
- 2、表面镀锌处理；
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。