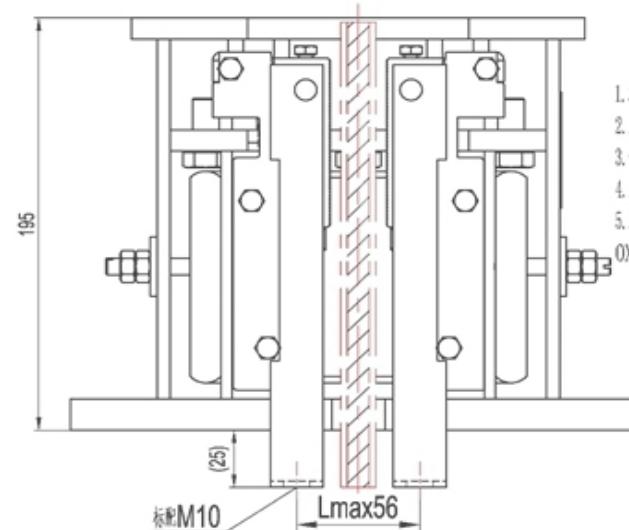


881X0

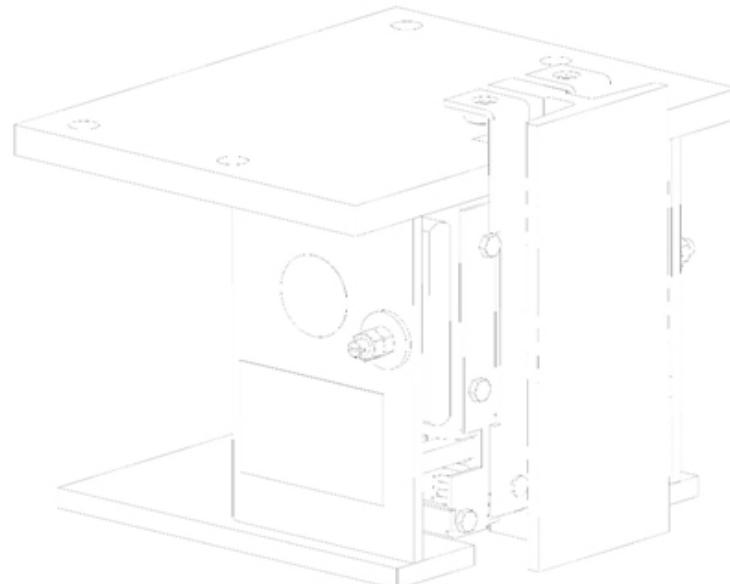
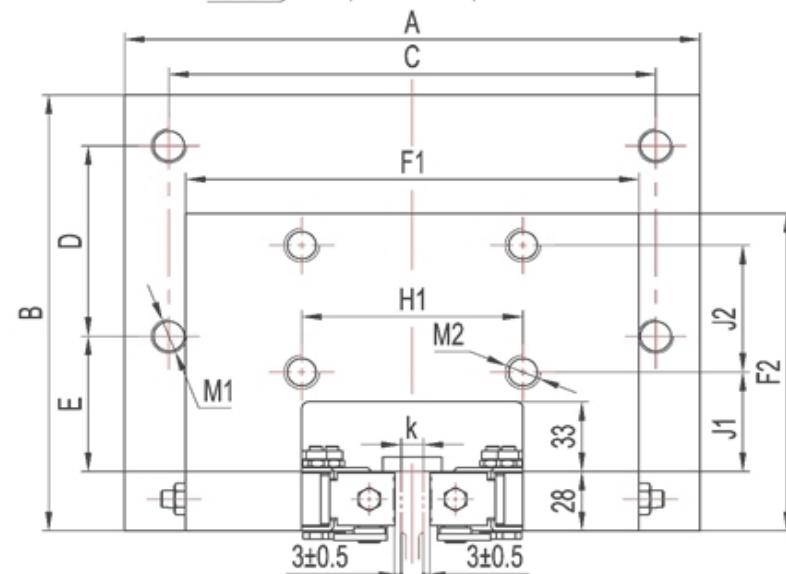
极限尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	平行度/垂直度	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	轴线尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
偏差公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	间隙/偏斜度	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	直径偏差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



1. 本件适用额定速度：≤2.5m/s，允许系统质量（P+Q）需多图有效时型式试验报告；生产时需注明参数要求；
 2. 装配时活动模块与滑座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如；
 3. 件7为左右对称各一个，生产时螺孔按生产指令要求标注M10（可选用M8）；
 4. 装配调整后在调整部位点上红漆，且按要求装订铭牌及合格证；
 5. 本图按图0X-029早靴绘制，如配用其它导靴需注明参数（如按照导靴0X-310F（A01）为例，注明参数为：73-100×150/4-M16）

型号	A1	A2	B1	B2
A01	92	90	260	220
A02			206	110

序号	零件号	图号	图名
T01	M10	101	RW6005(本图)
T02	M8	102	RW5015(蓝色)
T03		103	RW7037(红色)



标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计											
校对											
审核											
工艺											

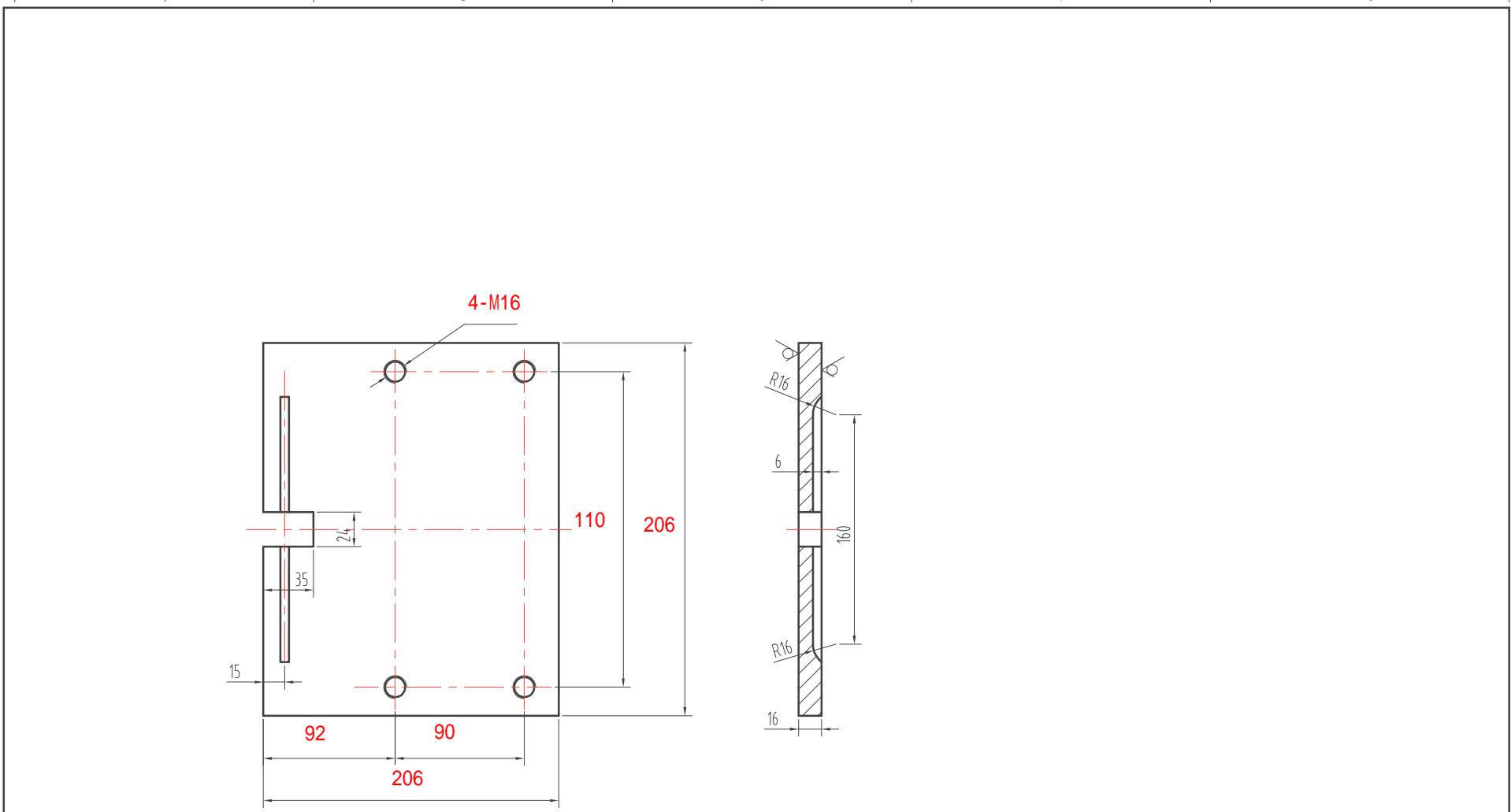
宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

OX188

特殊要求

A	B	C	D	E	M1	F1	F2	J1	J2	H1	M2	M1和M2说明：例M16为表示为螺纹孔M16，18表示为圆孔18；J2说明：当J2=0时，M2孔数量为2个
206	206	110	90	64	M16	205	205	45	100	150	M16	



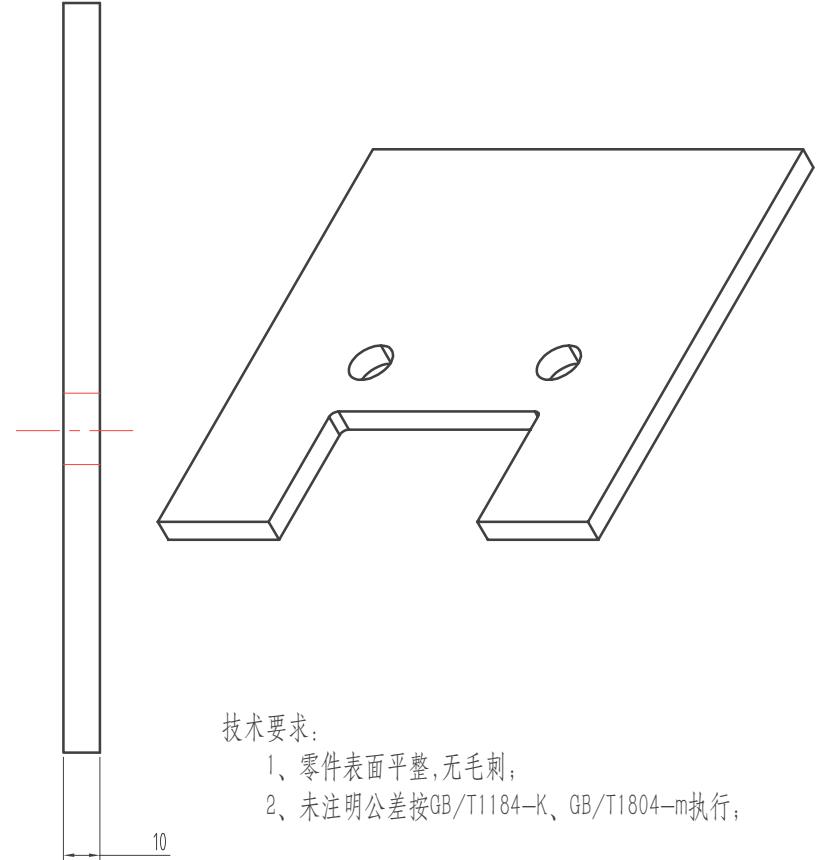
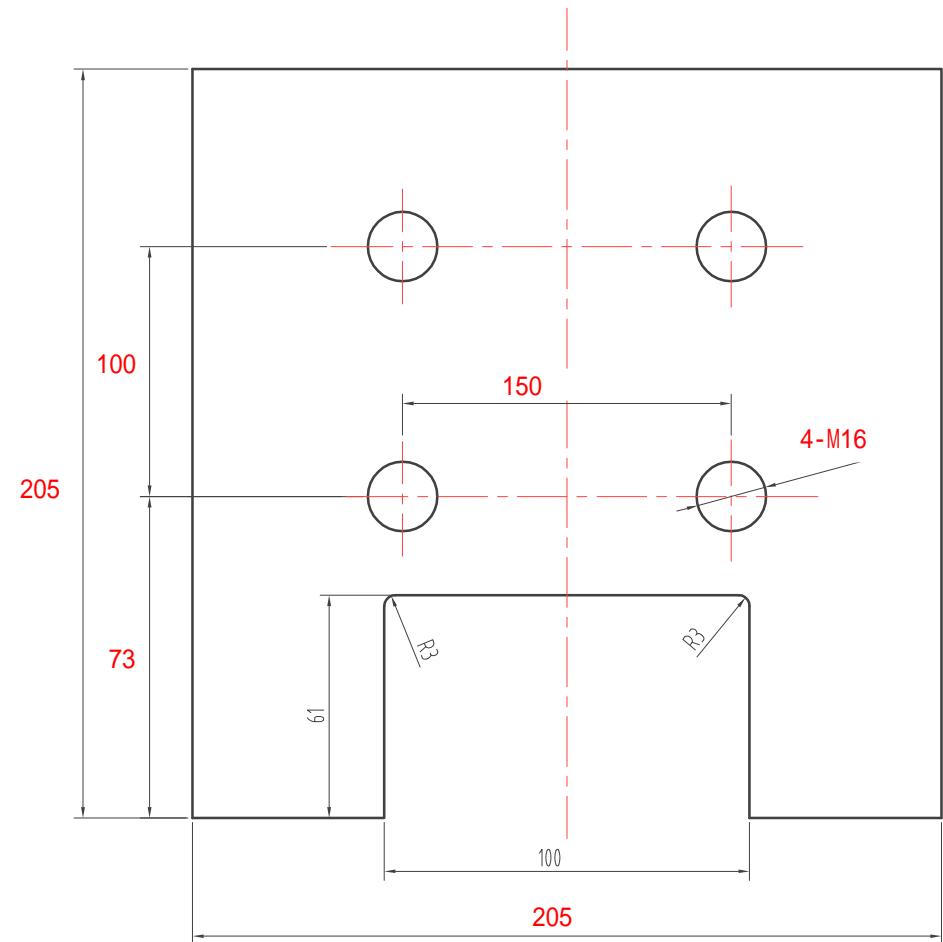
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE

保留	一次	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.02.24	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
		制图 DRAWN	周正 02.24	6.47	1:4	宁波奥德普电梯部件有限公司	
		设计 DESIGNED	于洪旭 02.24			安装底板	
		审核 CHECKED		共 1 张 第 1 张		DWGNO: OX-188.1-4	
						版本 00	

图号 DWGNO		I-I' 881-X0												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	-00			
													涂装	涂装 以外					
	-01	导靴安装板			OX-188.1-1			10-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006							-01				



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常規				宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 APPROVED	日期 DATE	2017.02.24	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	导靴安装板	
	制图 DRAWN	周正 02.24					
一次 DESIGNED	设计 DRAWN	舒佳乐 02.24	2.79	1:2	图号 DWGNO	0X-188.1-1	
	审核 CHECKED						
			共 1 张	第 1 张			版本 A