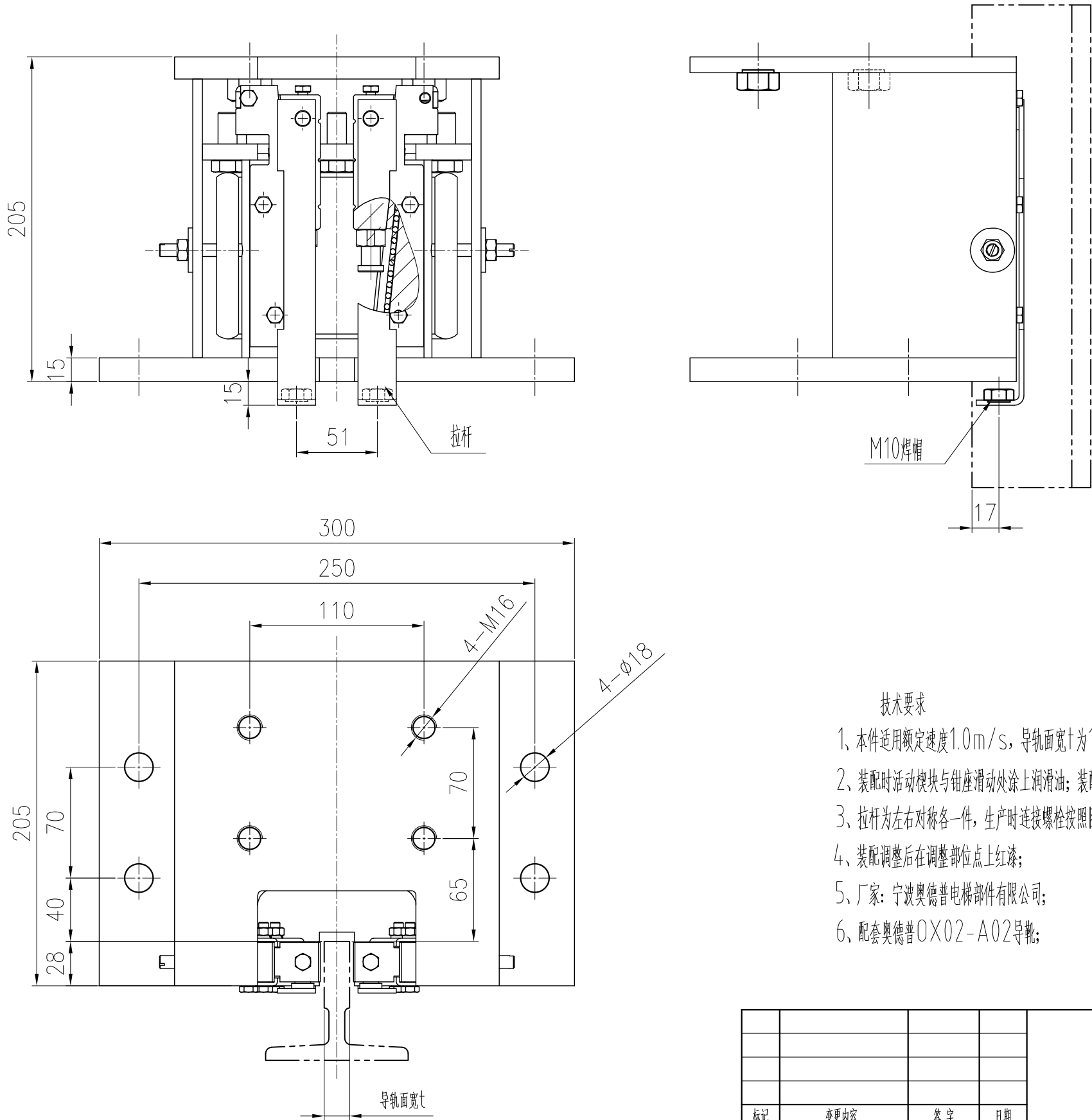


	第一角画法	基本尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	倒角/圆角	0.5~3	>3~6	>6	角度(短边长度)	>0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	焊接	
		未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°		



- 技术要求
- 1、本件适用额定速度1.0m/s，导轨面宽t为16mm；允许系统质量(P+Q)：1500~6550kg；
 - 2、装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如；
 - 3、拉杆为左右对称各一件，生产时连接螺栓按照图纸M10焊帽加工；
 - 4、装配调整后在调整部位点上红漆；
 - 5、厂家：宁波奥德普电梯部件有限公司；
 - 6、配套奥德普OX02-A02导轨；

				成品			苏州菱怡电梯有限公司	
							OX188AJ渐进式安全钳(改制)	
标记	变更内容	签字	日期	图样标记			重量	比例
设计		标准化						1:3
审核								
工艺		日期		图纸	A4		第	页

LYE3H024