

一、物料信息

对重安全钳提拉系统：OX-210BT(JR02)/FB25-790

二、OX-210BT(JR02)装箱清单

序号	名称	代号	数量	备注
1	连杆	OX210BT-1 (JR02) /FB25-790 908	1	
2	绳头连接件	OX210BT. 4	1	
3	六角螺栓 M8×50	GB/T 5783	1	
4	弹簧垫圈 8	GB/T 93	7	
5	垫圈 8	GB/T 97.1	7	
6	六角螺母 M8	GB/T 6170	1	
7	曲柄组件	OX210BT. 3 (JR05)	2	
8	衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
9	提拉板	OX210BT-3 (JR02)	2	
10	六角螺栓 M8×16	GB/T 5783	9	
11	扭簧右旋	OX210AT-3	1	
12	拉手组件	OX210BT. 1 (JR02) /FB25-790 908	1	
13	扭簧左旋	OX210AT-3	1	
14	开关打杆	OX210AT-2	1	
15	六角螺栓 M6×12	GB/T 5783	2	
16	开口销 2.5×35	GB/T 91	4	
17	装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 WGD	配安全钳型号
01	CGD=960mm 1000	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

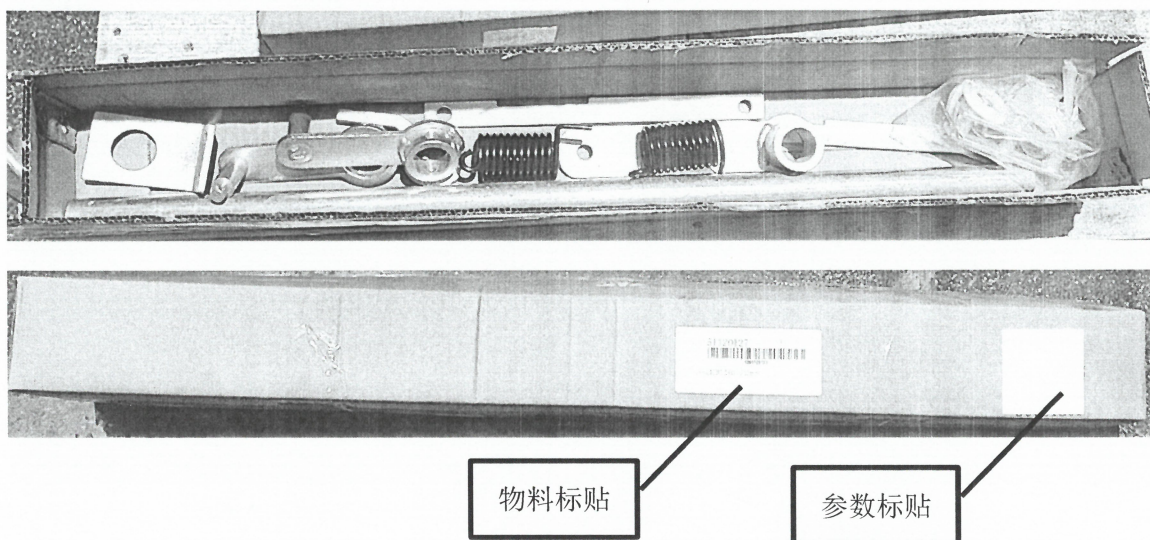
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度≥5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

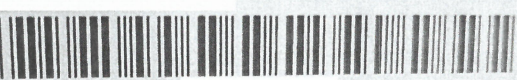
六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-210BT(JR02)包装示意



物料标贴格式如下：

产品代码:	XXXXXX	包装数: 1
物料条码		
描述:	XXXXXX	

参数标贴格式如下：

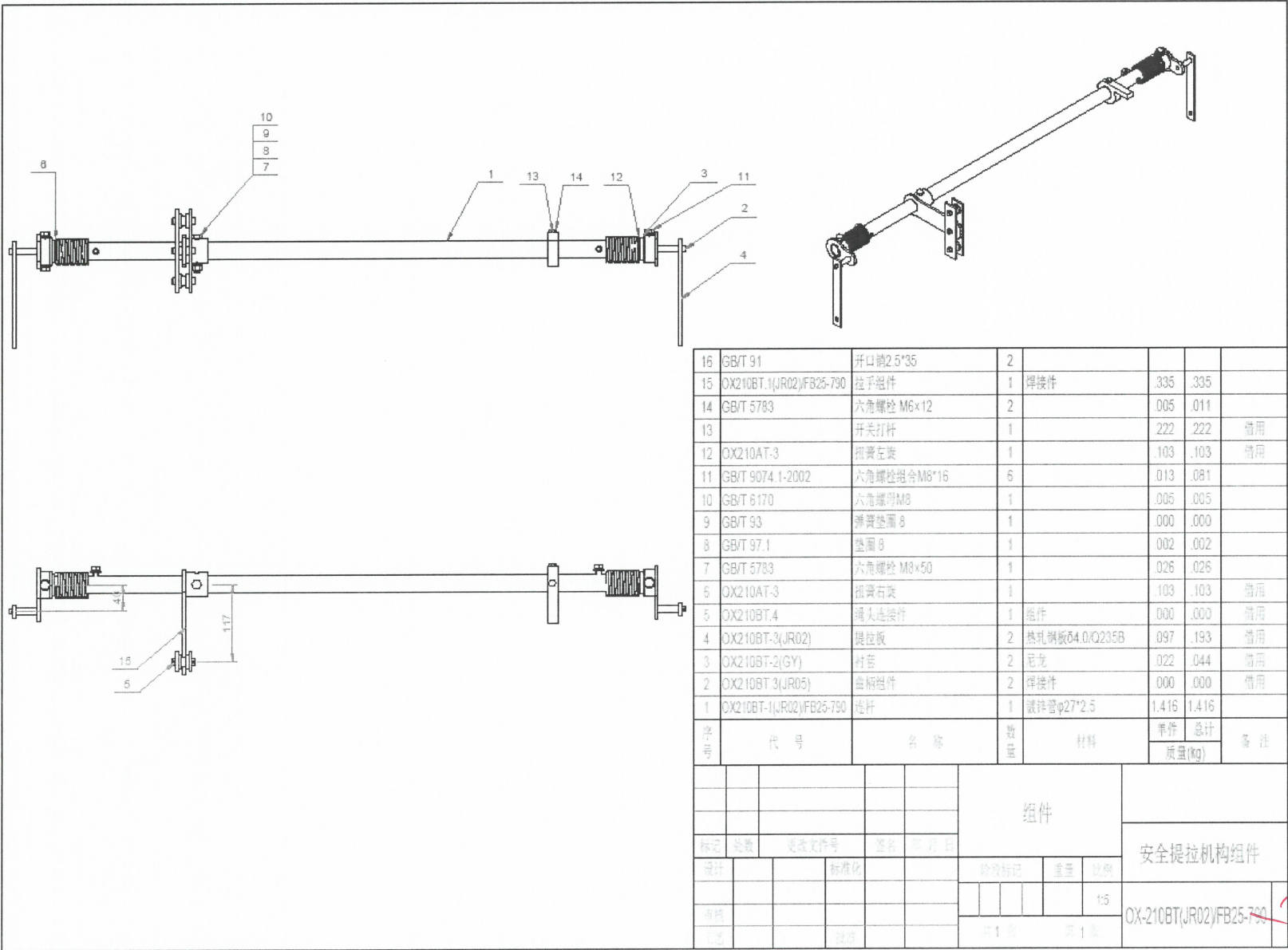
OX-210BT(JR02)/FB
CGD=960 <i>1000</i>
XXXXXXXX

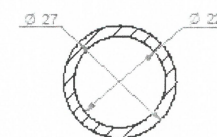
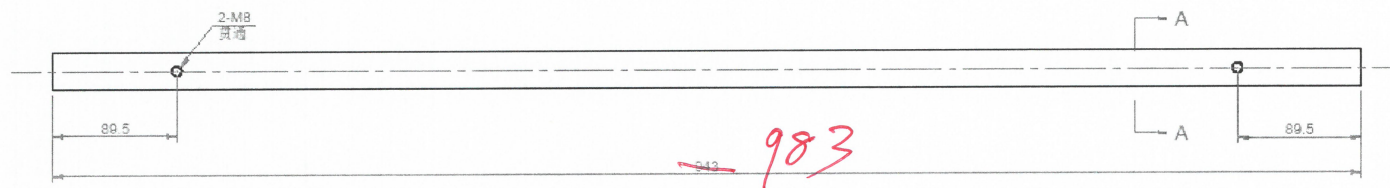
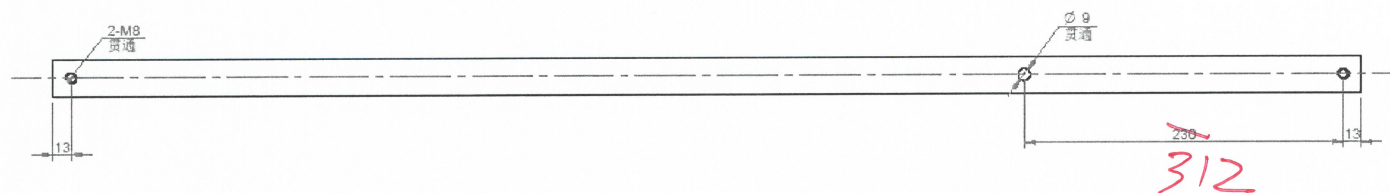
八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单		安全钳提拉系统 OX-210BT(JR02) \ JR1011GG002/F B25-790-908		CGD=960 1000	1	S E T		见订单	1 S E T	见订单	见订单	见订单

					资料来源	编制	25.9.4
						校对	25.9.8
						标准化	
					提出部门	审定	
						批准	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职责	签字 日期

附图:



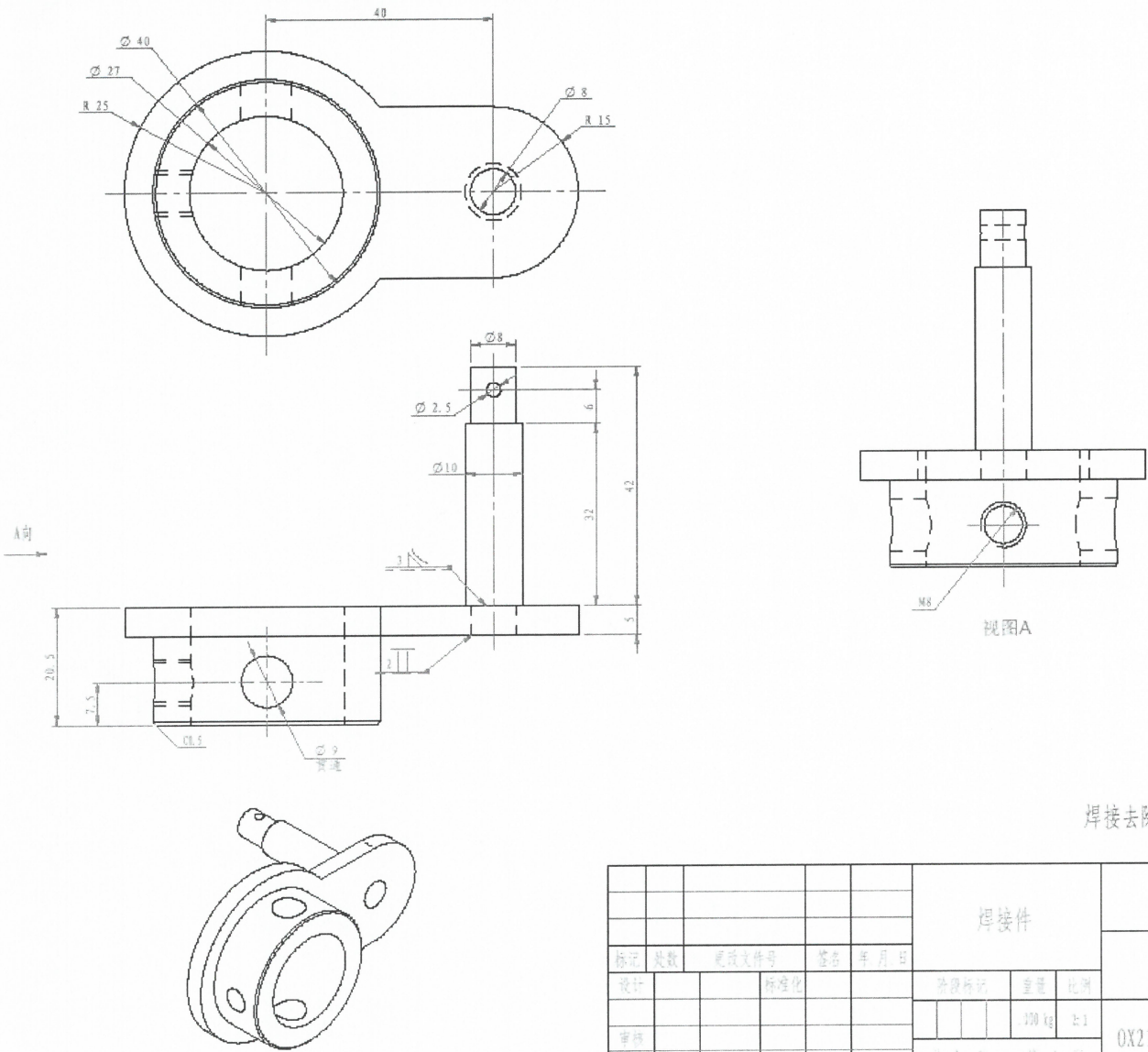


剖面 A-A

						镀锌管 $\phi 27 \times 2.5$		
标记	数量	更改文件号	备注	日期				连杆
设计			标准化			验收标记	重量	比例
审核							1416 kg	1:2
工艺			验收			第 1 页	第 1 页	OX210BT-1(JR02)/FB25-790 <i>908</i>

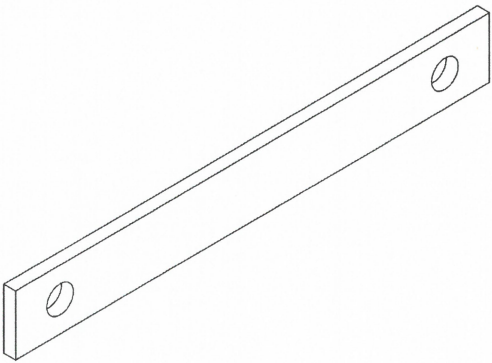
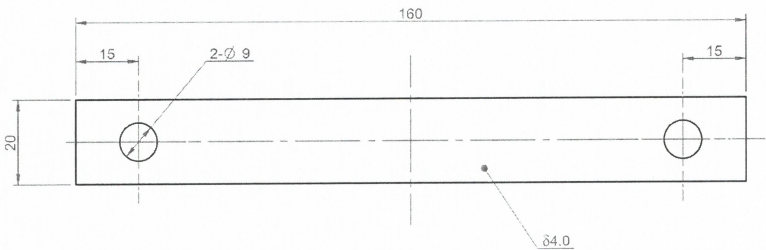
JR1011GG002/FB25-790-908

借(還)用件登記
田民園番号
皮園番号
字 号
日 期



				焊接件				
标记	数量	更改文件号	签名	年月日				曲柄组件
设计		标准件			除设计外	重量	比例	OX210BT. 3 (JR05)
审核						200 kg	1:1	
工艺		标准			共 1 份	第 1 份		

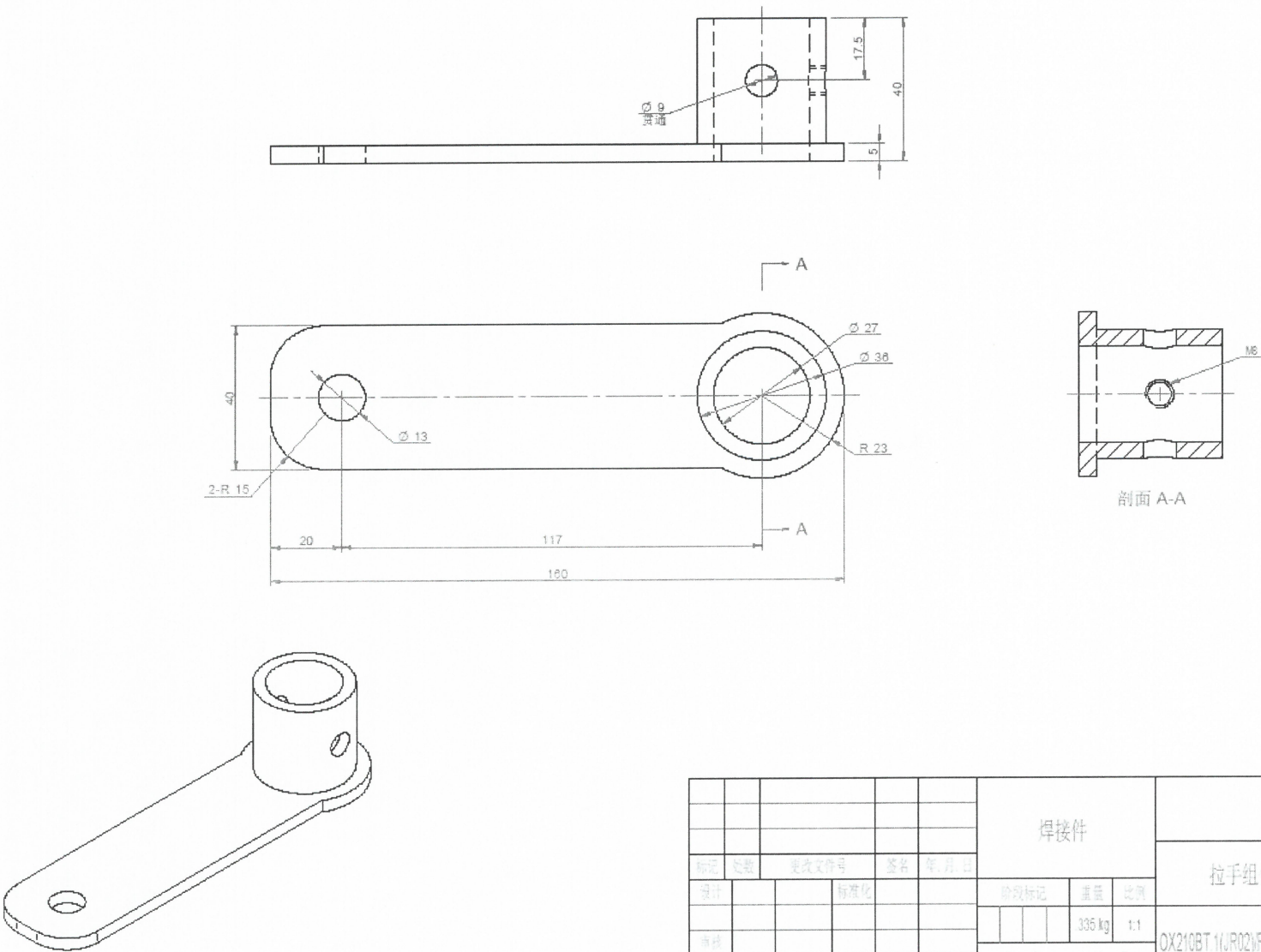
技术说明:
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.2-0.5 \times 45^\circ$;
2. 无开裂或气孔等缺陷。



技术要求

1. 边角去毛刺；
2. 表面镀锌处理。

						热轧钢板 $\delta 4.0/Q235B$			提拉板	
标记	数量	更改文件号	签名	年.月.日		修改标记	数量	比例		
设计			标准化						OX210BT-3(JR02)	
审核								1:1		
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			



						焊接件			拉手组件	
标记	数量	更改文件号	签名	年.月.日		除标记	重量	比例		
设计			标准化				335 kg	1:1	OX210BT.1(JR02)FB25-790	
制造										
工艺			检验			共 1 张	第 1 张			