

参数表	
参数名	中文描述
DBG	导轨导向间距
SAFTYP	安全销型号

技术要求

- 本安全联动装置为德森克电梯设计，型号为OX-210BZ, 相关结构或参数变动需双方确认；
- 本安全联动装置配合使用安全销为OX-210B或OX-210C；
- 本安全联动装置不包含安全钳；
- 预紧力建议为150N~200N；
- 提拉销需要保持同步提拉，安全销动作时有效触发开关；
- 安装后，需保证滑块能够完全到位，提拉过程中滑块需外侧进，不允许超过安全销滑块工作面；
- 必要时，可用OX210AT-6调整垫圈调整轴套与滑块组件之间的间隙。

OX-210B	600>DBG>1800	G01	安装轴套
SAFTYP	DBG	G00	滑块

标记	处数	更改内容			签名	日期		
设计			标准化				阶段	标记
审核							重量	比例
工艺			批准				1:6	
共 1 张 第 1 页								

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全联动装置

\$\$-210BZ

清单

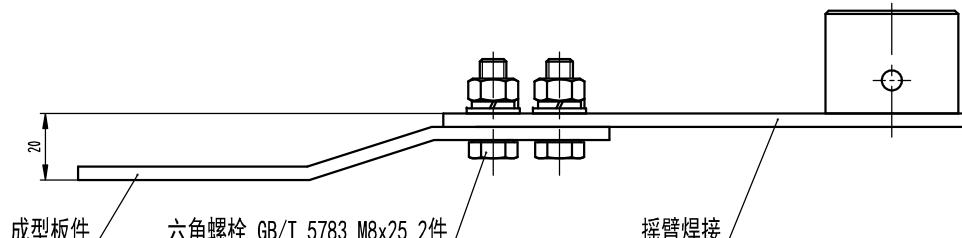
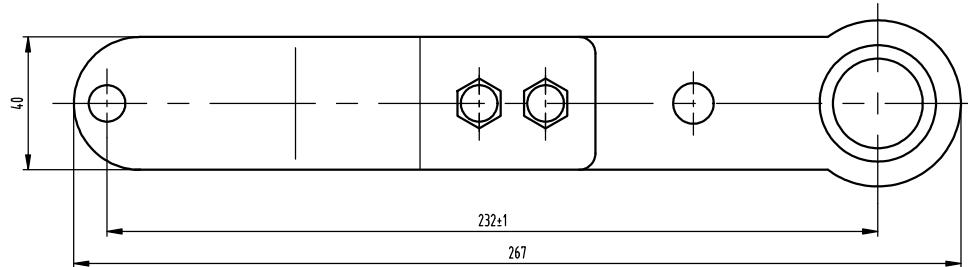
其余 12.5

序号	名称	图号/规格	数量	备注
1	摇臂组件		2	
2	圆管		1	
3	直拉板		2	安全钳提拉用
4	扭簧	0X210AT-3	2	借用件, 左右一对
5	开关打杆组件	AX210BT113G02	1	借用件
6	轴套	0X210BZ175G01	2	借用件
7	六角螺栓	GB/T 5783 M8x45	2	
8	六角薄螺母	GB/T 6172.1 M8	4	
9	楔块销轴	0X210B.1-2	2	借用件
10	平垫圈	GB/T 97.1 8	2	
11	弹性垫圈	GB/T 93 8	2	
12	六角螺母	GB/T 6170 M8	2	
13	调整垫圈	0X210AT-6	1	调整用
14	提拉接板	0X210BZ.1.2-4	1	借用件
15	六角螺栓	GB/T 5783 M10x30	1	
16	六角薄螺母	GB/T 6172.1 M10	2	
17	转接板		1	
18	挡套A		1	
19	挡套B		1	
20	UKT开关		1	



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日				清单
设计			标准化						
审核						1:1			\$210BZ
工艺		批准				共 1 张 第 1 页			

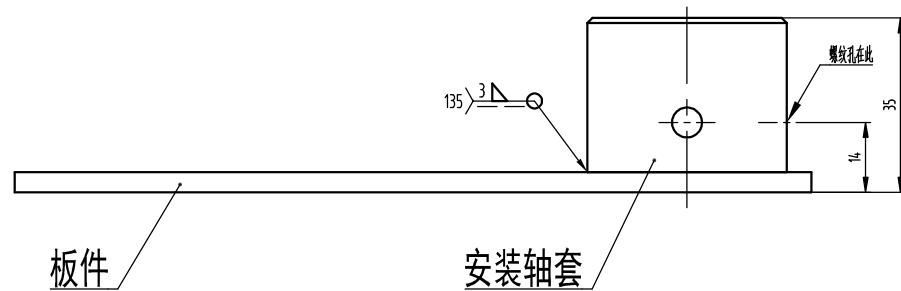
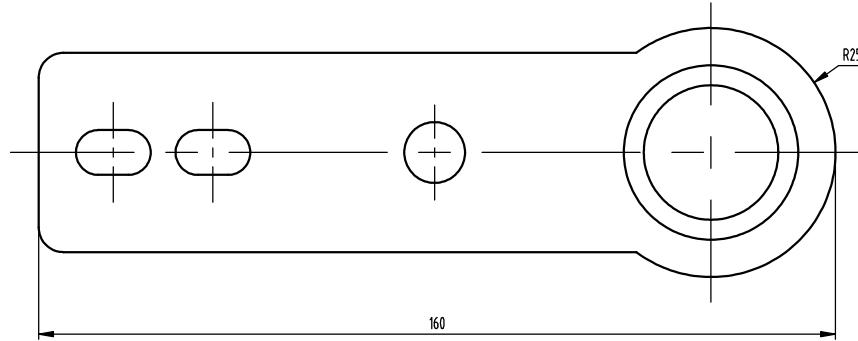


成型板件	六角螺栓 GB/T 5783 M8x25 2件
	平垫圈 GB/T 97.1 8 2件
	弹性垫圈 GB/T 93.8 2件
	六角螺母 GB/T 6170 M8 2件

摇臂焊接

技术要求

					 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记	处数	更改内容		签名						日期	摇臂组件
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例		
审核									1:1.5	\$\$-210BZ	
工艺		批准				共	1	张	第		1

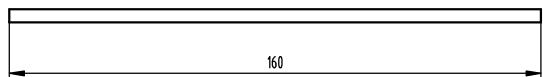
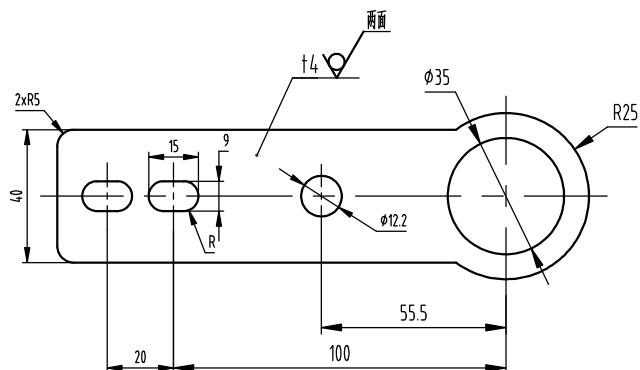


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 注意螺纹孔焊接位置；
 - 3 焊后表面（电）镀锌白锌处理，锌层厚度不小于8um。

					 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	更改内容		签名	日期				摇臂焊接	
设计		标准化								阶段
审核									1:1	\$\$-210BZ
工艺		批准				共 1 张 第 1 页				

其余 12.5



技术要求

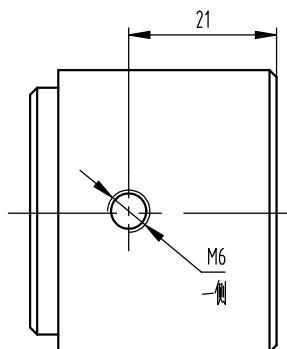
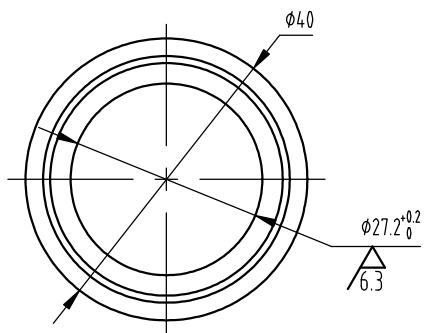
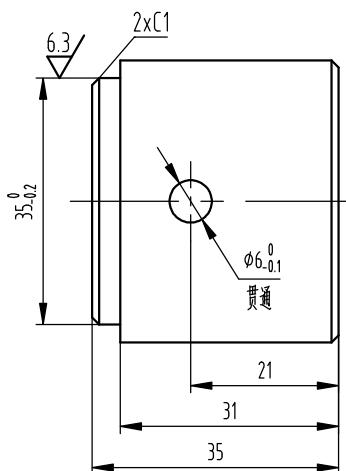
去锐角毛刺，表面平整。

G01	板件
G00	名称

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	钢板			板件
						4 GB/T 709	Q235A GB/T 700		
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:2
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		\$\$-210BZ

其余 12.5



技术要求

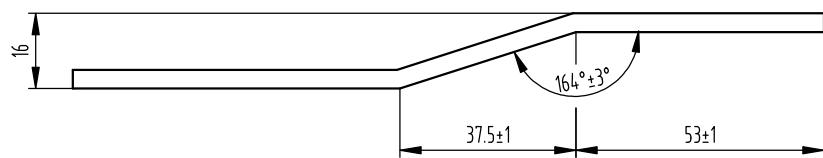
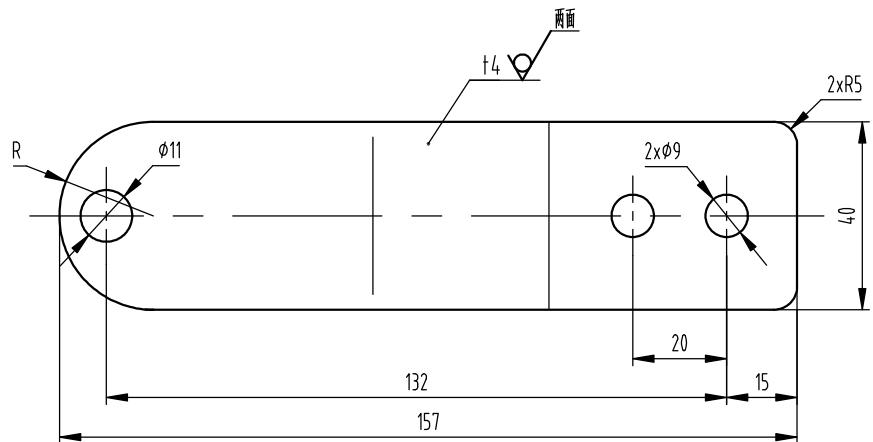
- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺纹孔倒角至大径。

G01	安装轴套
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			安装轴套
设计		标准化				阶段	标记	重量	
审核						比例 1:1			\$\$-210BZ
工艺		批准				共 1 张 第 1 页			

其余 12.5



技术要求

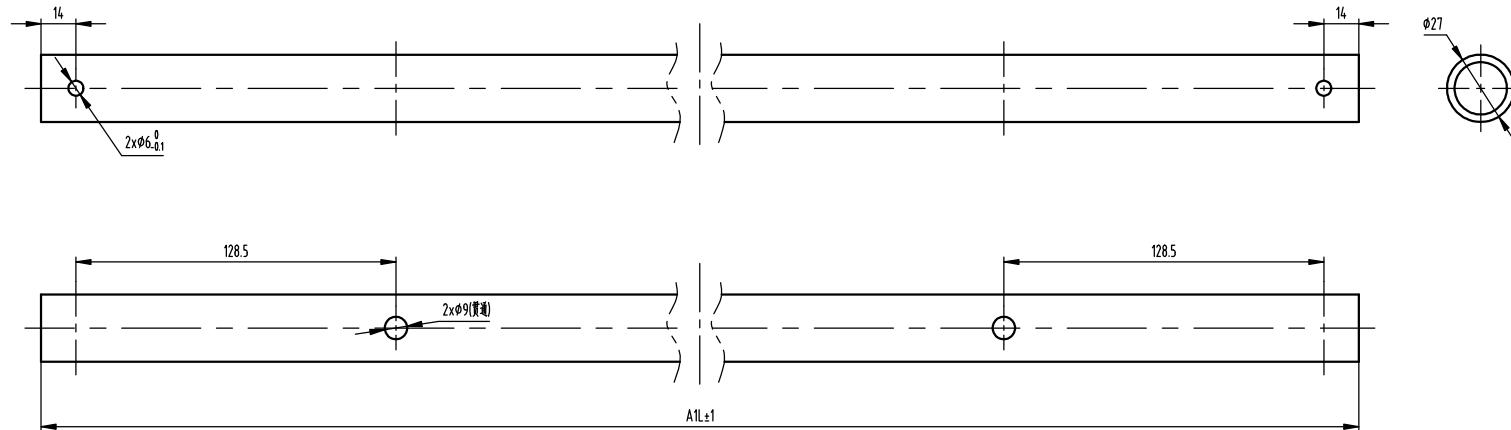
去锐角毛刺, 表面平整。

G01	成型板件
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709	成型板件
设计		标准化				Q235A	GB/T 700	
审核							1:1.5	
工艺		批准				共 1 张	第 1 页	\$\$-210BZ

其余12.5



尺寸

\$\$-210BZ	A1L
G99	DBG+25

技术要求

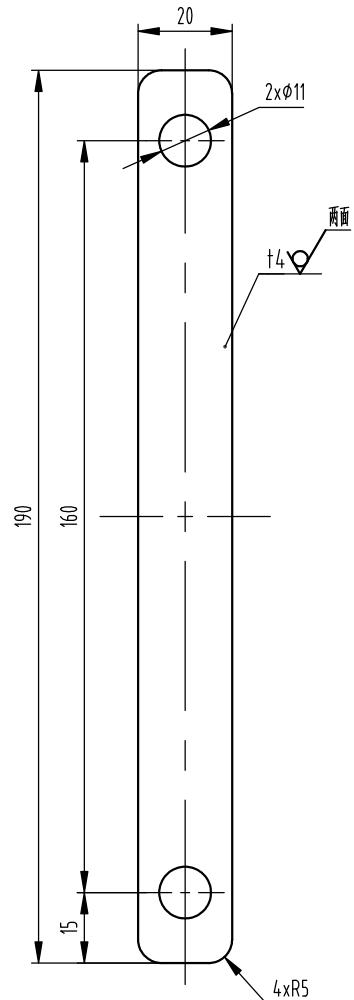
- 1.去毛刺。
- 2.表面镀锌。

600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	待

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容			签名	日期	无缝钢管 Q235A φ27x3			连接圆管
设计			标准化		阶段	标记	重量	比例		
审核									1:6	
工艺			批准		共 1 张	第 1 页				\$\$-210BZ

其余 12.5



技术要求

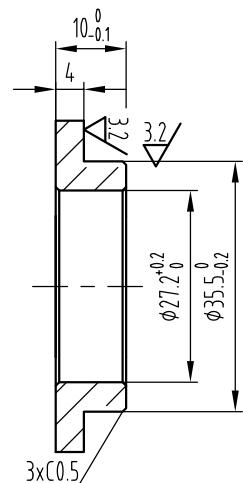
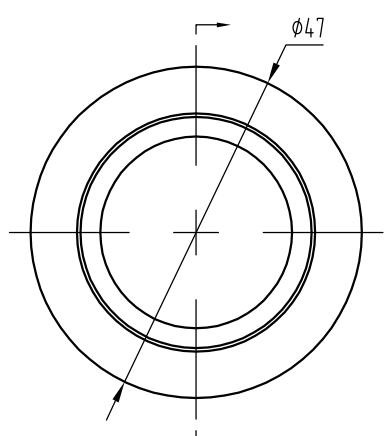
- 1 去锐角毛刺, 表面平整。
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8μm。

G01	提拉板
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709	Q235A GB/T 700	提拉板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1.5	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		\$\$-210BZ

其余6.3



技术要求

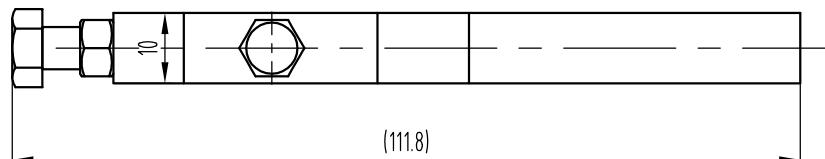
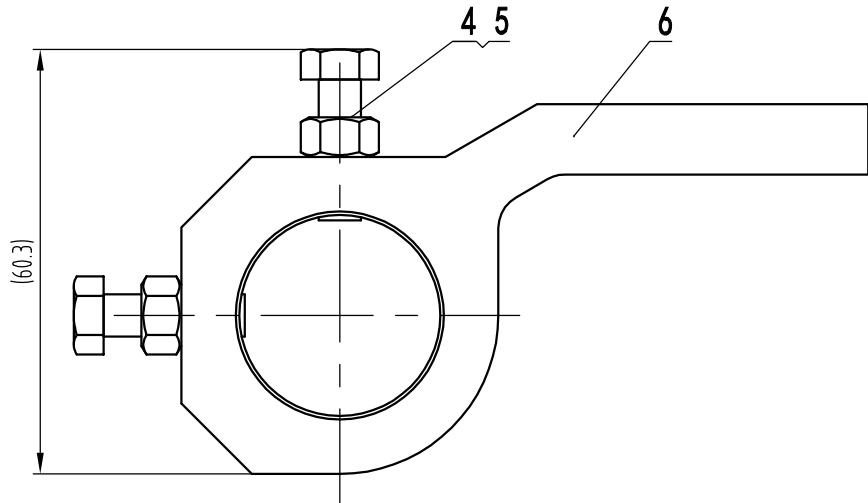
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	尼龙PA6			轴套
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								1:1	OX210BZ175
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-06	1



G02

技术要求

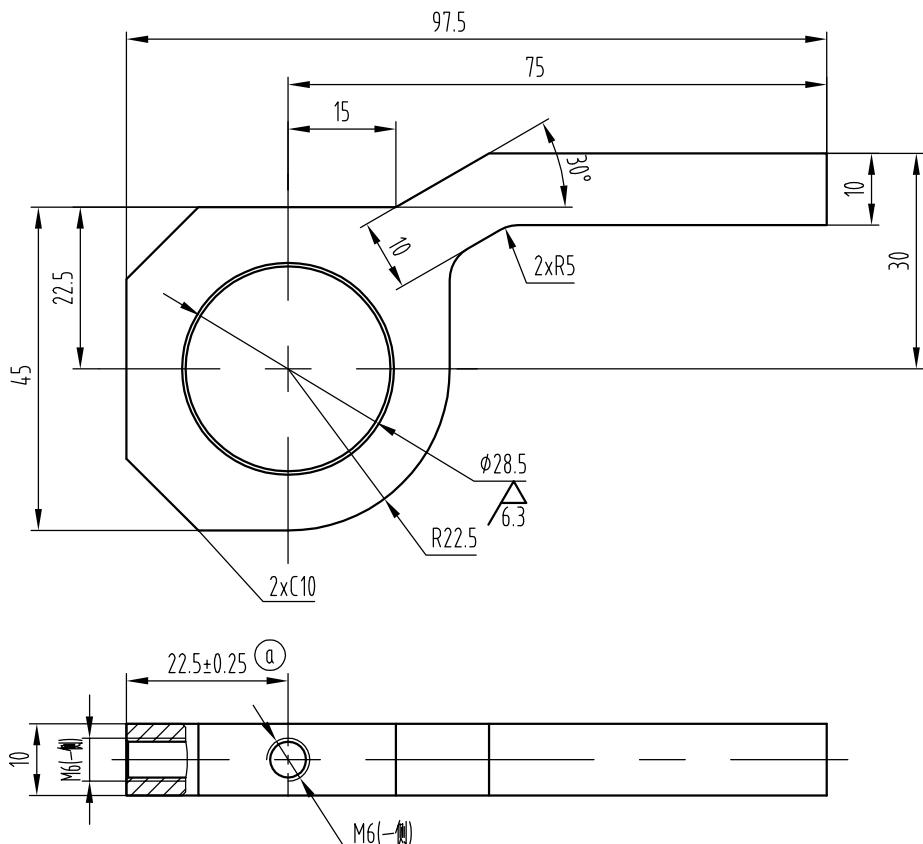
- 1 如图装配, 标准件拧紧不脱出;
- 2 表面无明显划痕, 表面平整无变形。

①	G02	开关打杆组件
	G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

①	1	增加第二页和G02规格							开关打杆组件	
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核								1:1		
工艺			批准			共 2 张 第 2 页				AX210BT113

其余 



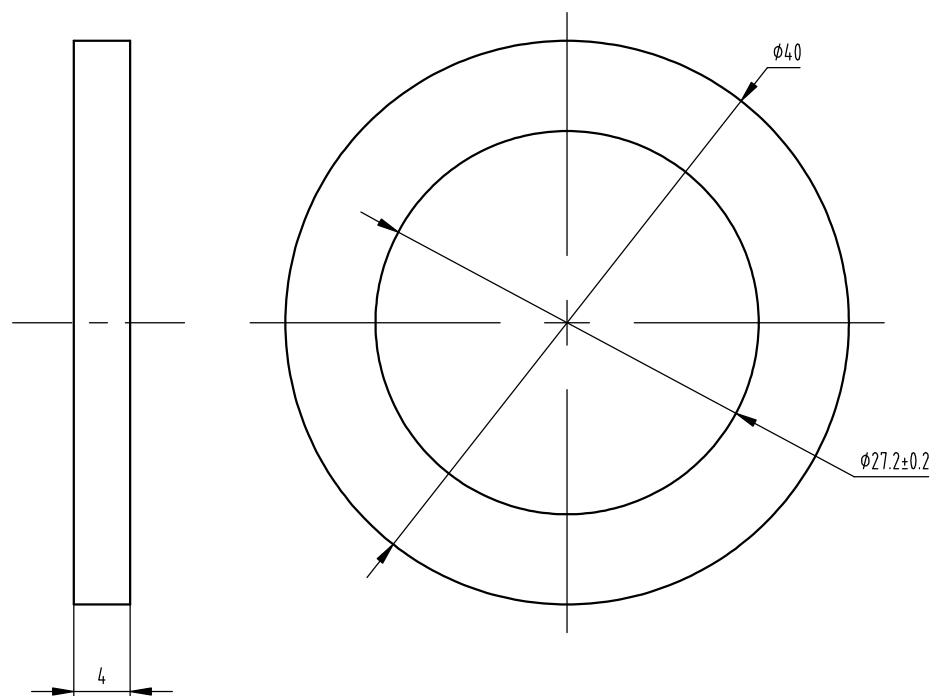
技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
 - 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
 - 3 内孔Φ28.5两侧倒角C0.5；
 - 4 表面（锌）镀锌处理，锌层厚度不小于8μm。

G01	开关打杆
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 12.5



技术要求

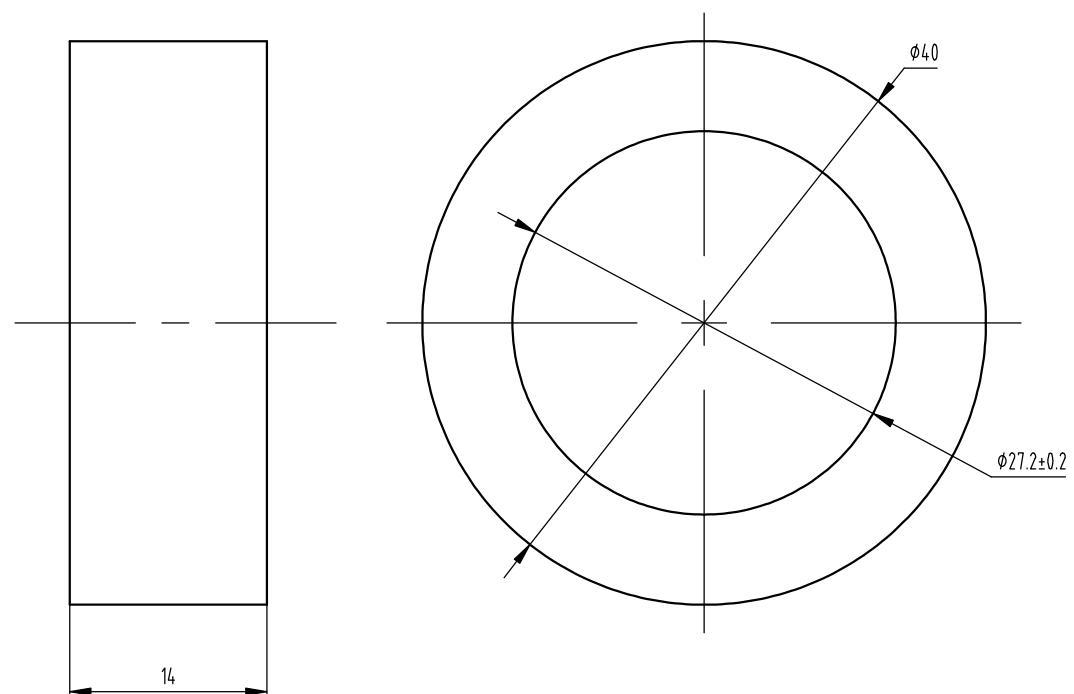
去锐角毛刺，表面平整。

G01	挡套A
G00	名称

A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			挡套A
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								2:1	\$\$-210BZ
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5



技术要求

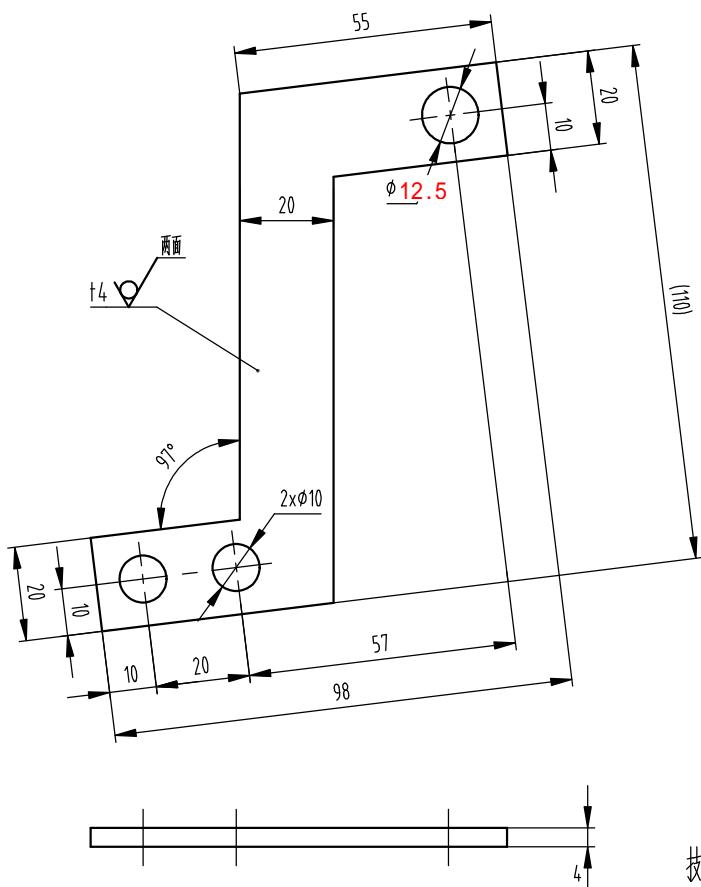
去锐角毛刺，表面平整。

G01	挡套B
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			挡套B
设计		标准化				阶段标记	重量	比例	
审核								2:1	
工艺		批准				共 1 张 第 1 页			\$\$-210BZ

其余 12.5



技术要求

G01	转接板
G00	名称



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700				
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	转接板 \$\$-210BZ
									1:2	
审核						共 1 张 第 1 页				
工艺			批准							