

Technical drawing of a safety device (渐进式安全钳) for an elevator, showing multiple views (front, side, top, and detail) and associated specifications.

Technical Specifications:

- Product Model: CX-210B
- Rated Speed: ≤ 5 m/s
- Rated Load: ≤ 6 t
- Rated System Weight: 1000~2800 kg
- Rated Position: 轿厢底部 (Car Bottom)

Dimensions (mm):

- Overall Width: 119
- Overall Height: 160
- Guide Rail Width: $25 \sim 28$
- Guide Rail Top Width: k
- Guide Rail Bottom Width: 3.5 ± 0.5
- Guide Rail Hole Diameter: $\phi 8$
- Guide Rail Hole Spacing: 54
- Guide Rail Hole Diameter: $\phi 13$
- Guide Rail Hole Spacing: 19
- Guide Rail Hole Diameter: $\phi 19$
- Guide Rail Hole Spacing: 45
- Guide Rail Hole Diameter: $\phi 29.5$
- Guide Rail Hole Spacing: 2
- Guide Rail Hole Diameter: $\phi 2$
- Guide Rail Hole Spacing: 13
- Guide Rail Hole Diameter: $\phi 19$
- Guide Rail Hole Spacing: 45

Material and Finish:

- Material: 45# Steel
- Finish: 抛丸处理 (Shot Peening)

Assembly and Installation:

- Assembly: 渐进式安全钳 (Progressive Safety Clutch)
- Installation: 轿厢底部 (Car Bottom)

Notes:

1. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
2. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
3. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
4. 产品规格描述: CX-088(201)/10
5. 安全钳 P=4 ≤ 1270 kg ≤ 0.63 m/s
6. 10mm 表示 10mm 间距, 渐变设计按标准
7. 本产品如出现非标准形式(目前主要是以
8. 提丝杆非标为主), 将丝杆最大力
9. CX-088(F0)丝杆不变, 在 10mm 后面
10. 增加 L=100(直或弯丝杆)

Revision Record (更改记录):

序号	变更内容	日期	设计	审核	批准
1	首次设计				
2					
3					
4					
5					

Material and Finish:

- Material: 45# Steel
- Finish: 抛丸处理 (Shot Peening)

Assembly and Installation:

- Assembly: 渐进式安全钳 (Progressive Safety Clutch)
- Installation: 轿厢底部 (Car Bottom)

Notes:

1. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
2. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
3. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
4. 产品规格描述: CX-088(201)/10
5. 安全钳 P=4 ≤ 1270 kg ≤ 0.63 m/s
6. 10mm 表示 10mm 间距, 渐变设计按标准
7. 本产品如出现非标准形式(目前主要是以
8. 提丝杆非标为主), 将丝杆最大力
9. CX-088(F0)丝杆不变, 在 10mm 后面
10. 增加 L=100(直或弯丝杆)

Revision Record (更改记录):

序号	变更内容	日期	设计	审核	批准
1	首次设计				
2					
3					
4					
5					

Material and Finish:

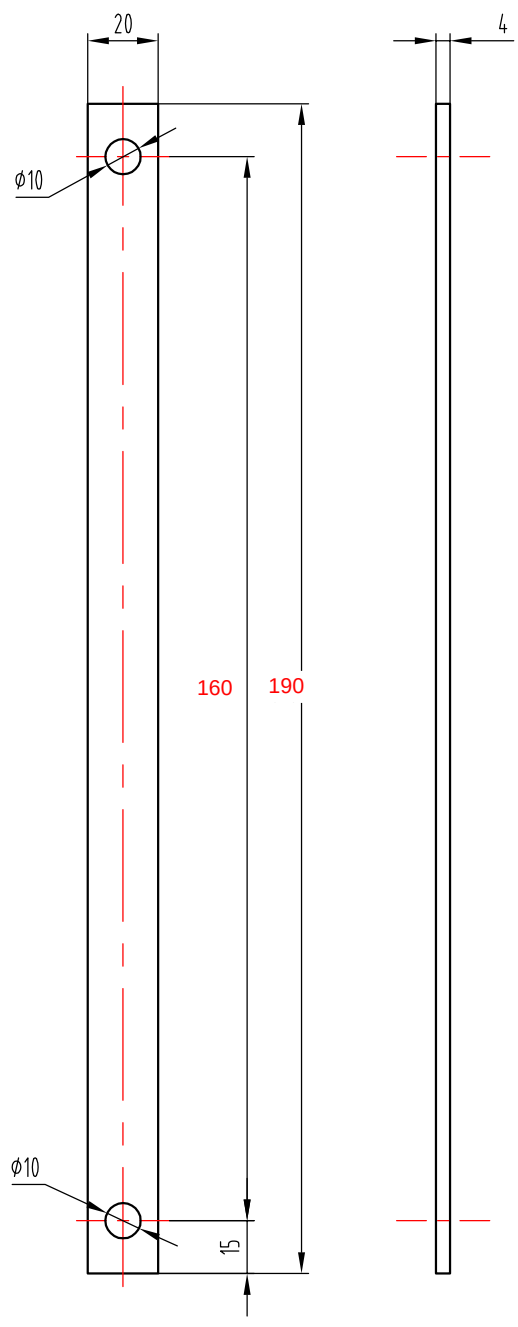
- Material: 45# Steel
- Finish: 抛丸处理 (Shot Peening)

Assembly and Installation:

- Assembly: 渐进式安全钳 (Progressive Safety Clutch)
- Installation: 轿厢底部 (Car Bottom)

Notes:

1. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
2. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
3. 本图仅供参考, 不作为法律依据。
4. 产品规格描述: CX-088(201)/10
5. 安全钳 P=4 ≤ 1270 kg ≤ 0.63 m/s
6. 10mm 表示 10mm 间距, 渐变设计按标准
7. 本产品如出现非标准形式(目前主要是以
8. 提丝杆非标为主), 将丝杆最大力
9. CX-088(F0)丝杆不变, 在 10mm 后面
10. 增加 L=100(直或弯丝杆)



技术要求:
表面平整,去锐角毛刺

电镀白锌

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						4mm 钢板					0X210B直拉板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例		
设 计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	0X210B. 20	
										1:1		
审 核						共 1 张			第 1 页			
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 页			