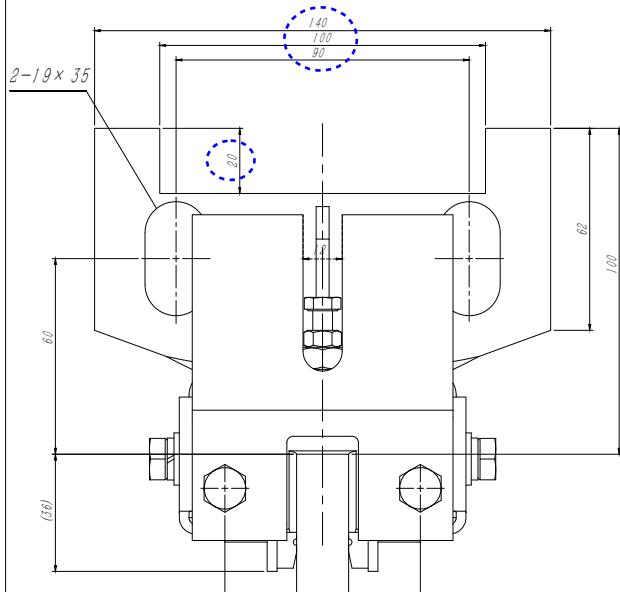
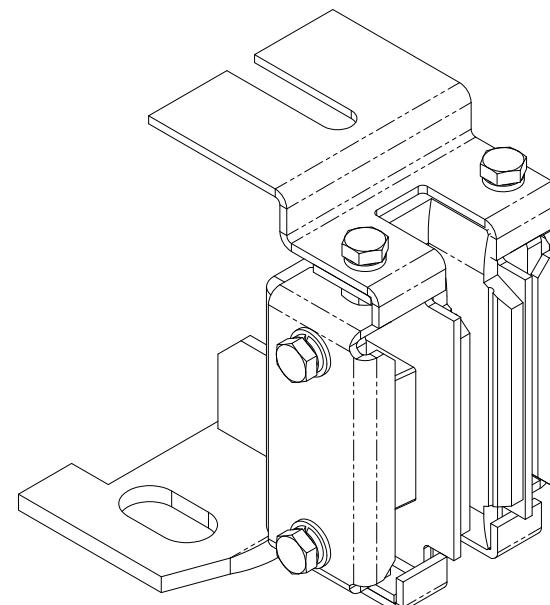
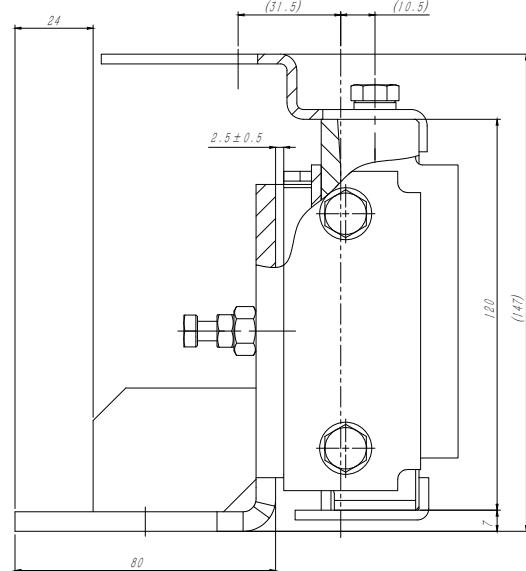
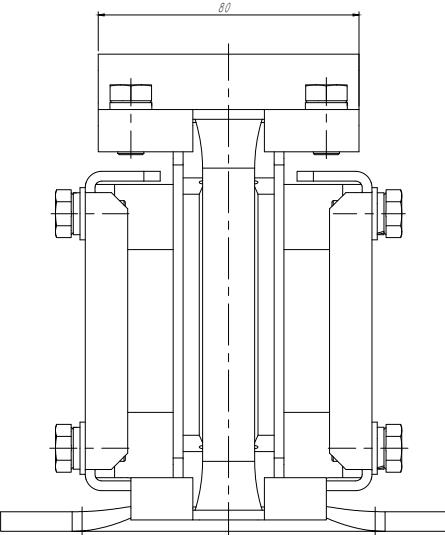


GB/T 1844-8	第一角画法	线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	倒角/圆角	0.5~3	>3~6	>6~30	角度(标注长度)	>0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		未注公差	±0.2	±0.5	±1	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



技术说

1. 本件适用于额定速度  $< 1.75m/s$ ;
  2. 本件在装配时需注意件 3 装配后稳固;
  3. 图中导靴槽口宽度 4 根据导轨参数确定可配用 16、10 及 9 等规格形式, 生产时要求注明。
  4. 本图需另加座开口  $20mm * 100mm$ , 加强筋同步缩短。

适用速度	匹配导轨	侧向压力(N)	正向压力(N)	适用位置
≤1.75m/s	实心导轨	750	1050	桥架侧

001	1				3	0X-029导靴	K-9mm	非标开口	
	001	1			2	0X-029导靴	K=10mm	非标开口	
		001	1		1	0X-029导靴	K=16mm	非标开口	
件号	数量	件号	数量	件号	数量	件序号	图号或对应用 标号	材料规格	材料尺寸
002	002	002	002	002	002	002	零件或材料名称	重量 (kg)	备注



宇航电梯有限公司

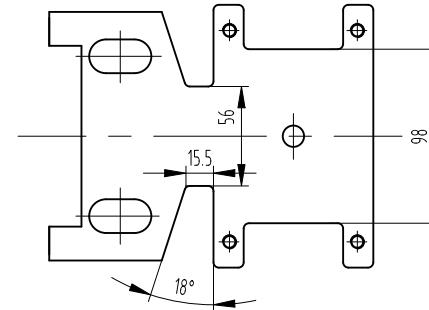
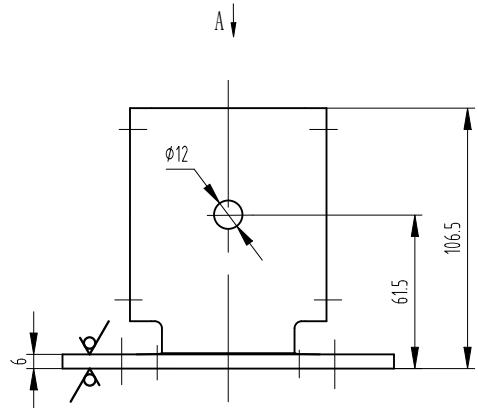
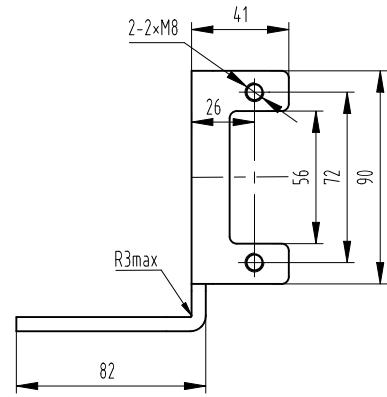
VHA009AAAB

导论 II

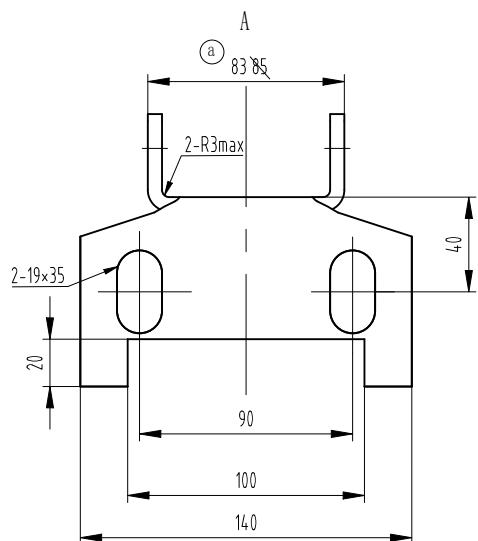
0X-029 (非标)

版本：1.0

共125



展开示意图



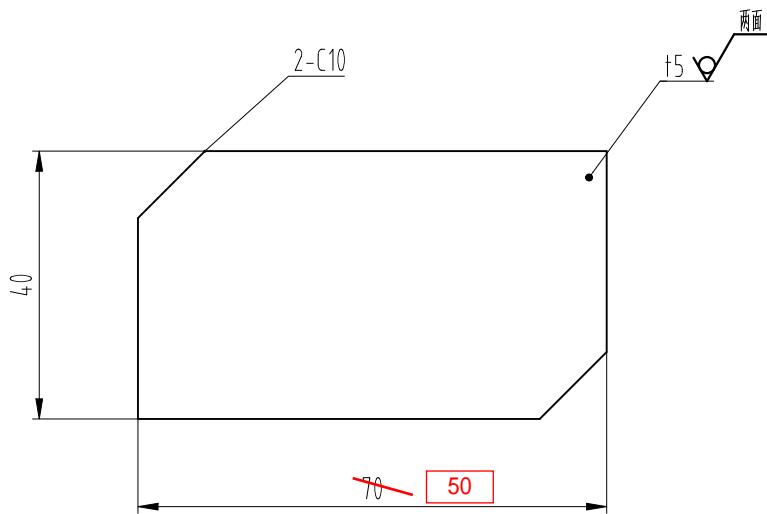
尺寸		
OX-029.1-1	G01	G02
A	140	110
B	90	70
C	60	50

## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;  
2 未注圆角为R3。

第一视角		关键特性	实施日期			钢板 6.0/Q235B			导靴架		
设计	宋剑		20231012	标准化		阶段标记	重量	比例			
(b)	整版替换	叶辉	2024.5.21								
(a)	1 尺寸85改为83	宋剑	20231128	审核	刘晶	20231128				1:1	0X-029.1-1
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺利辉	20231128	批准	俞礼园	20231128	第 1 张 共 1 张

其余12.5



### 技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性		钢板 5.0/Q235B			
设计	宋剑	20231012	标准化		阶段标记	重量
审核	刘晶	20231012				比例
工艺	竺钊辉	20231012	批准	俞礼园	20231012	第 1 张 共 1 张
						0X-029.1-2