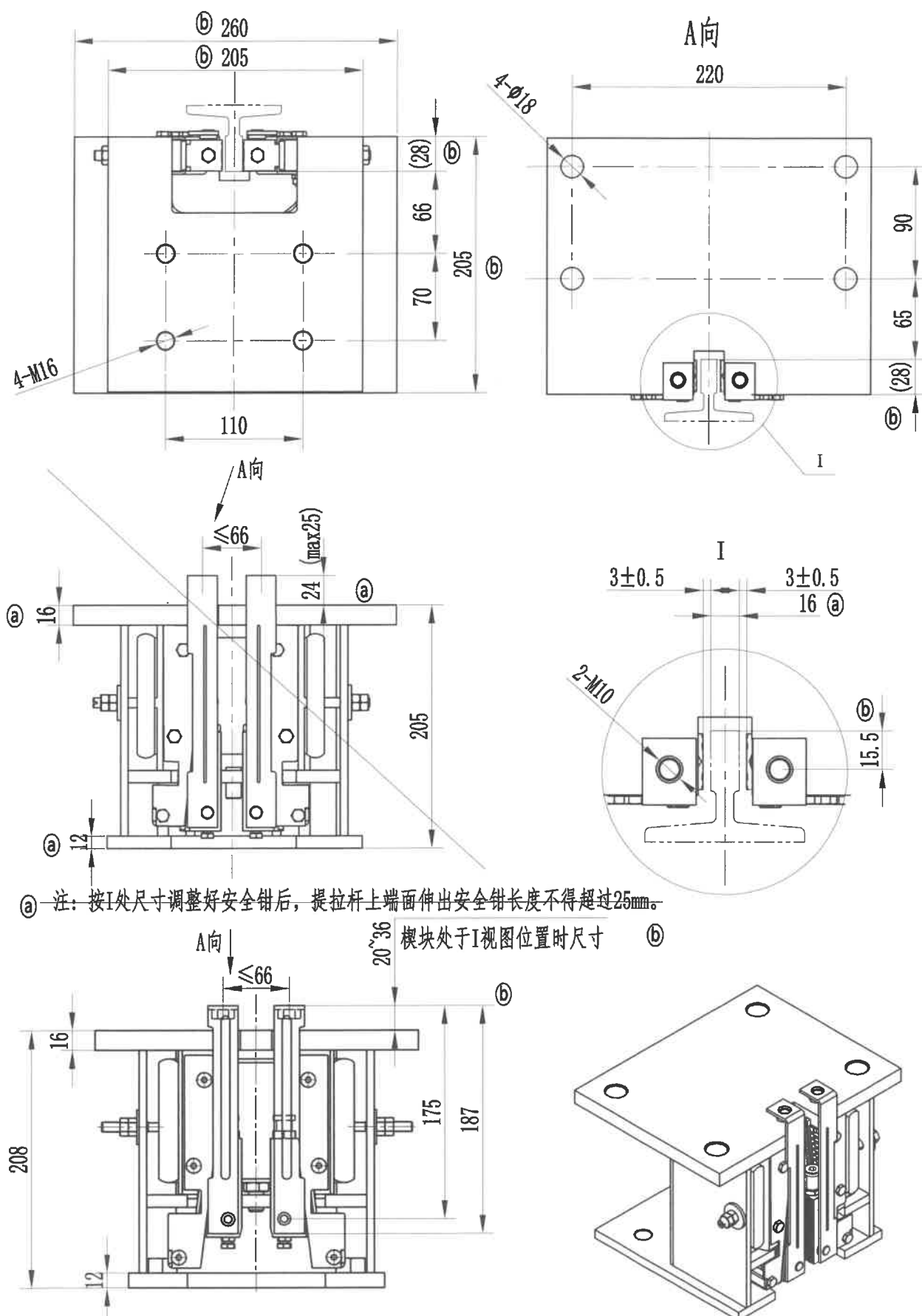
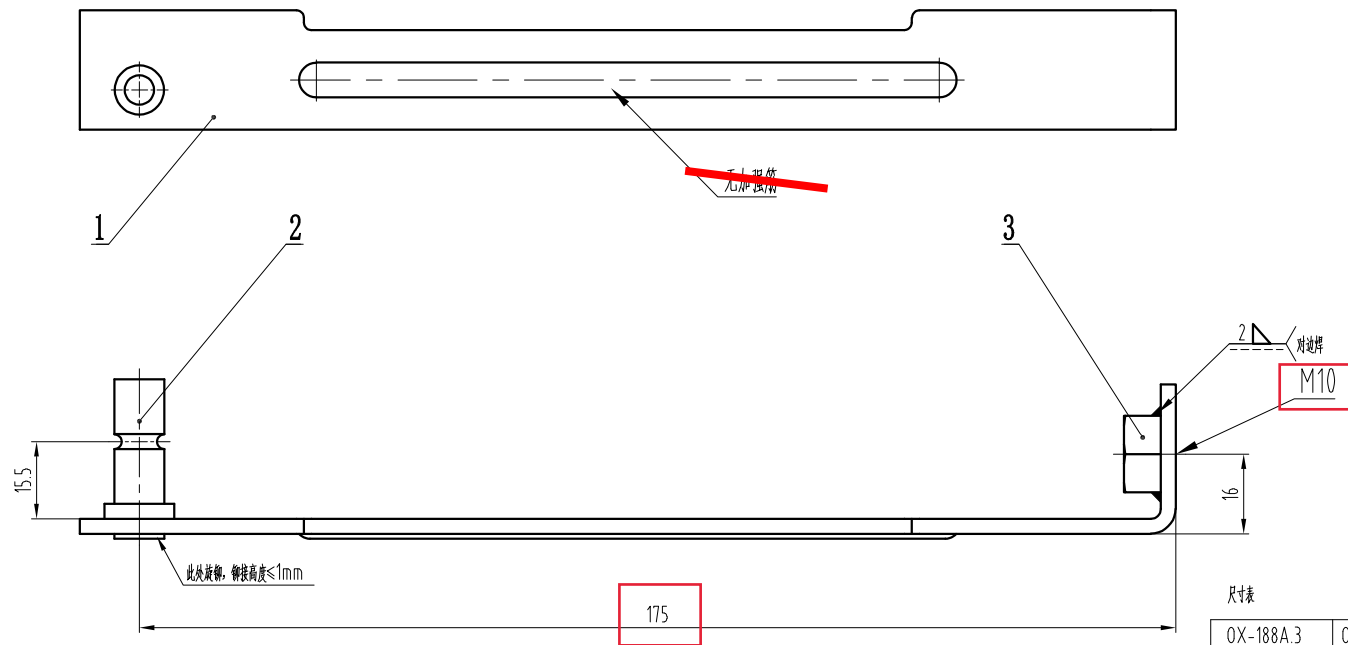


EPSS		外购件规格书			图号	YHKM0003W										
					名称	渐进式安全钳										
NO.	图号	名称	规格型号	单重(kg)	备注											
1	YHKM0003W LB-	渐进式安全钳	OX-188A (一套二件)	37.2												
序号	项目	主要内容														
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司														
2	品牌	宁波奥德普/EPSS														
3	适用标准	GB/T 7588.1/2 GB 7588-2003及第一号修改单														
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。 (4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。检验报告														
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。														
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。														
注: 未注明适用标准的年号时,以最新版本为准。 7 性能及参数要求 安全钳允许质量 $1500 \leq (P+Q) \leq 6000\text{Kg}$,额定速度: $\leq 1.0\text{m/s}$;P+Q值号令单指定。																
电梯额定速度 (m/s)		$\leq 1.5\text{m/s}$														
总质量允许范围 (Kg)		$1500 \leq (P+Q) \leq 6000\text{Kg}$														
导轨面宽B (mm)		16														
PZS050320.1,3-10 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>LB-</td> <td>备注</td> </tr> <tr> <td>LB1</td> <td>EPSS (中文)</td> </tr> <tr> <td>LB2</td> <td>EPSS (英文)</td> </tr> <tr> <td>LB3</td> <td>奥德普 (中文)</td> </tr> <tr> <td>LB4</td> <td>奥德普 (英文)</td> </tr> </table>							LB-	备注	LB1	EPSS (中文)	LB2	EPSS (英文)	LB3	奥德普 (中文)	LB4	奥德普 (英文)
LB-	备注															
LB1	EPSS (中文)															
LB2	EPSS (英文)															
LB3	奥德普 (中文)															
LB4	奥德普 (英文)															
注: 以上参数适用于载货电梯,额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$ 时,标配导轨型号: DX-01。																
					设计	商思杰										
⑥	10	2024-139	商思杰	20250114	审核	25-2-20										
⑧	8	2023-69	商思杰	20231205	标准化	25.2.20										
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	25.3.11										

8 外形尺寸, 接口要求

PZS050320.1,3-10





尺寸表			
OX-188A.3	OX-188A.3-1	件3焊接螺母规格	备注
G01	G01	M10	左件
G02	G02	M10	右件
G03	G03	M8	左件
G04	G04	M8	右件

技术要求

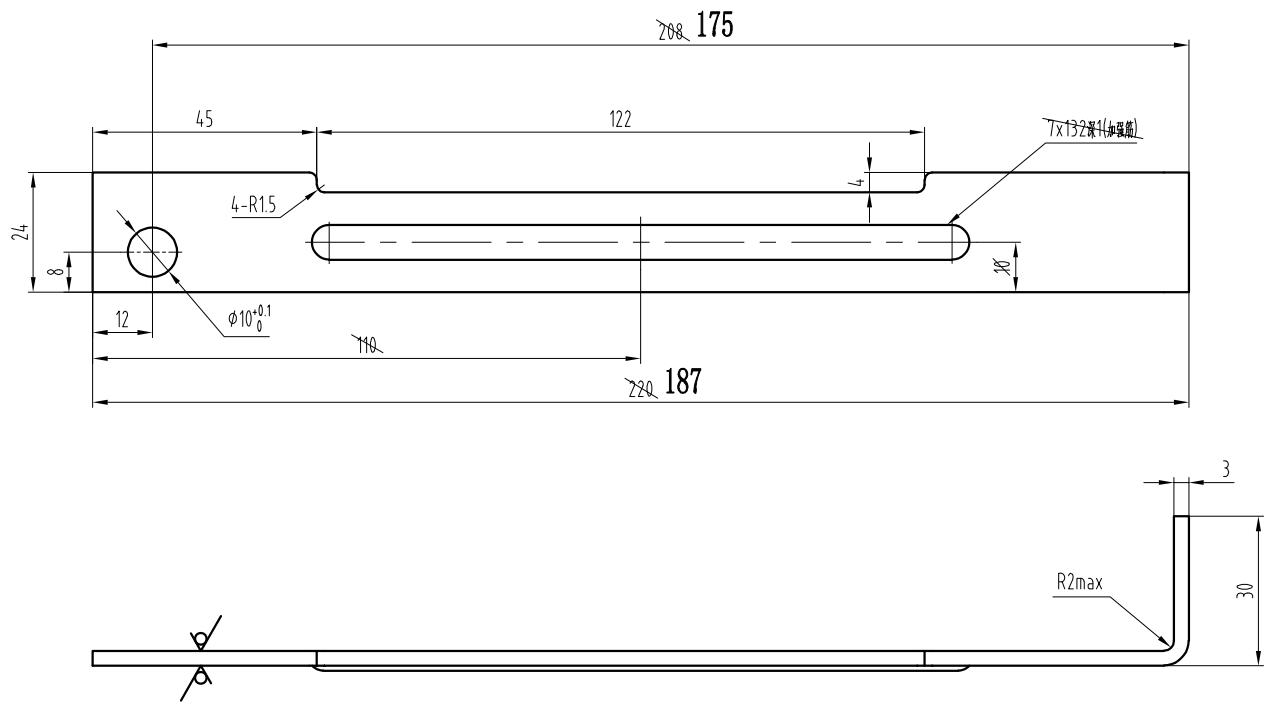
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1（提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
- 3 表面电镀白锌处理。

3	GB/T 13681	焊接螺母	1			见表	
2	OX-188.3-2	连接销	1			备用件	
1	\$OX-188A.3-1	提拉板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性							
设计	胡建升	23.05.29	标准化		双提拉组件		
					阶段标记	重 量	比例
审 核	刘晶	23.05.29					1:1
工 艺	竺钊辉	23.05.30	批 准	俞礼园	23.05.30	第 1 张	共 1 张
							\$ OX-188A.3

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余12.5



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

尺寸表

OX-188A.3-1_	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (对称制作)
G03	10	左件
G04	10	右件 (对称制作)

图幅: A3 Ver 1.3

					第一视角  实施日期					A  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性					钢板 3.0/Q235B				
					设计	胡建升	23.05.29	标准化		阶段标记	重量	比例	提拉板	
					审核	刘晶	23.05.29					1:1		
					工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30	第 1 张	共 1 张	OX-188A.3-1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日								