

技术说明:

- 1、额定速度: $V \leq 0.63 \text{m/s}$,
- 2、导轨宽度: ~~10mm~~,
- 3、与安全钳OX-588配合使用。

M25075607

④修改 3 版

$B = 28.6 \text{ mm}$

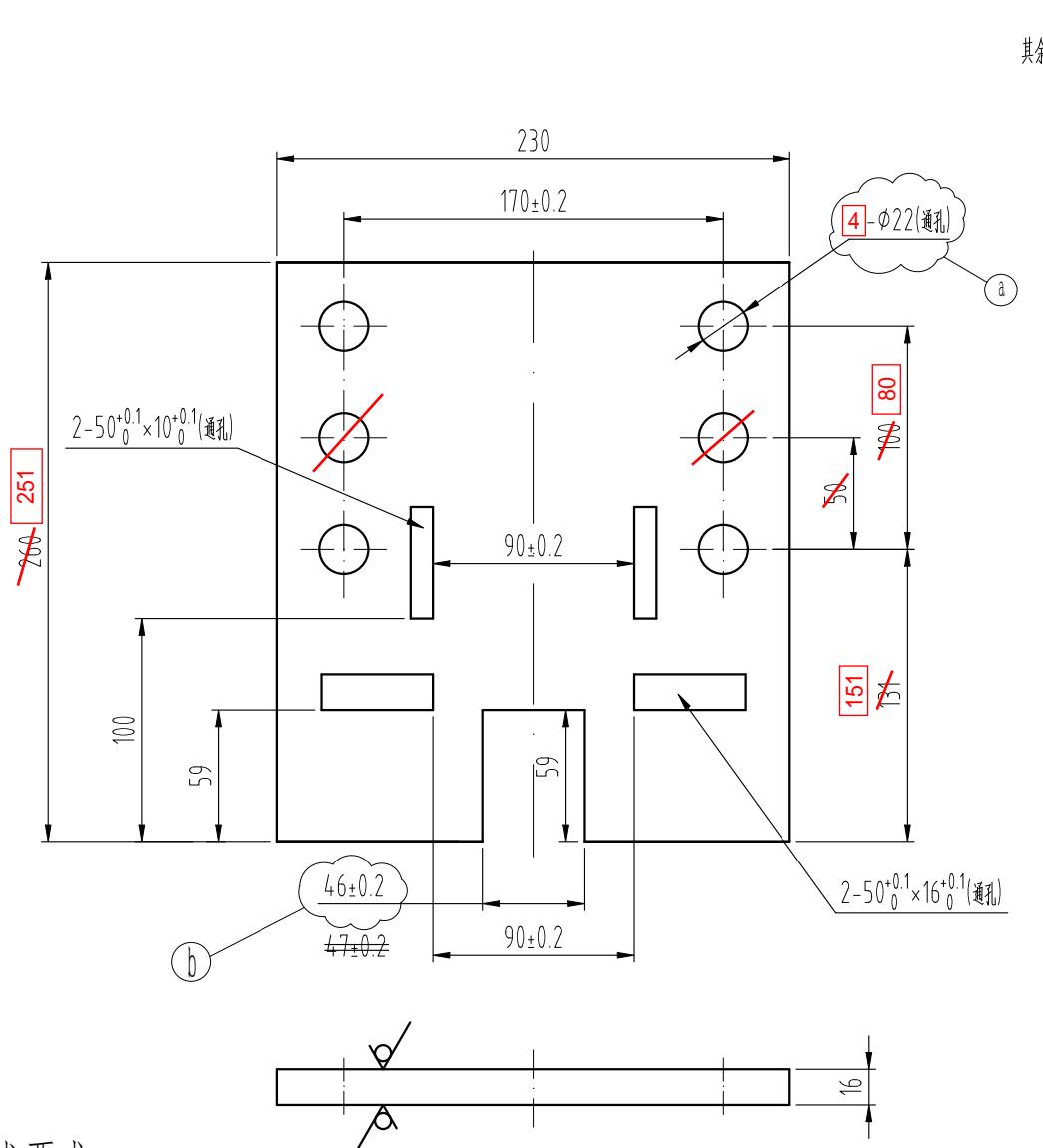
见附图

22.10.18

请注意油杯为ox-12B
支撑与油杯供油应同向匹配

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

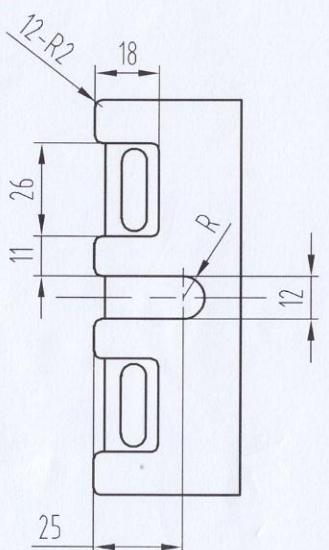
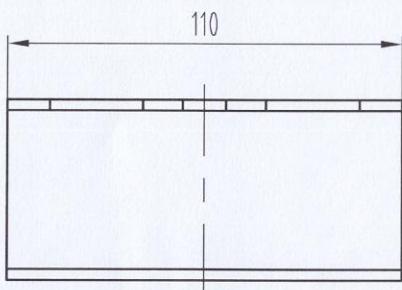
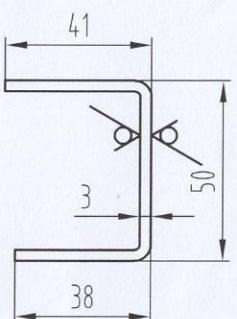
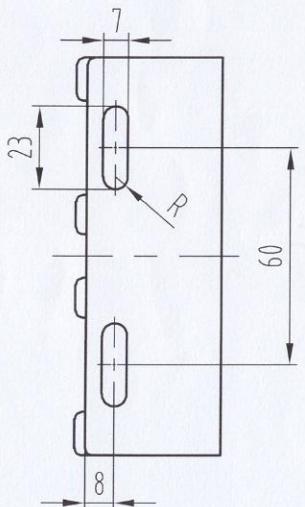
总装图							导靴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计									
审核								1:3	
工艺						批准			OX-17
						共	张	第	页



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

b		47改为46		叶辉	2023.11.20
a		增加2孔		叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容		签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC		关键特性		钢板 16/Q235B	
设计	叶辉	2023.10.7	标准化		底板
审核	胡建升	2023.10.09		阶段标记	重量 比例
工艺	竺钊辉	2023.10.10	批准	俞礼园 2023.10.10	第 1 张 共 1 张 0X-17A.1-1



受控5
分发号:

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注折弯R≤2；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 4 适配油杯OX-12B，导轨宽度需T=28.6以下。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角	实施日期	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
(CC)	关键特性	2024年 6月 08日		
设计	叶群 2024.6.7	标准化	钢板 3/Q235B	盖板
审核	2024.6.7		阶段标记	重量 比例
工艺	2024.6.7	批准	第 1 张	共 1 张
				1:2
				OX-17-3G02