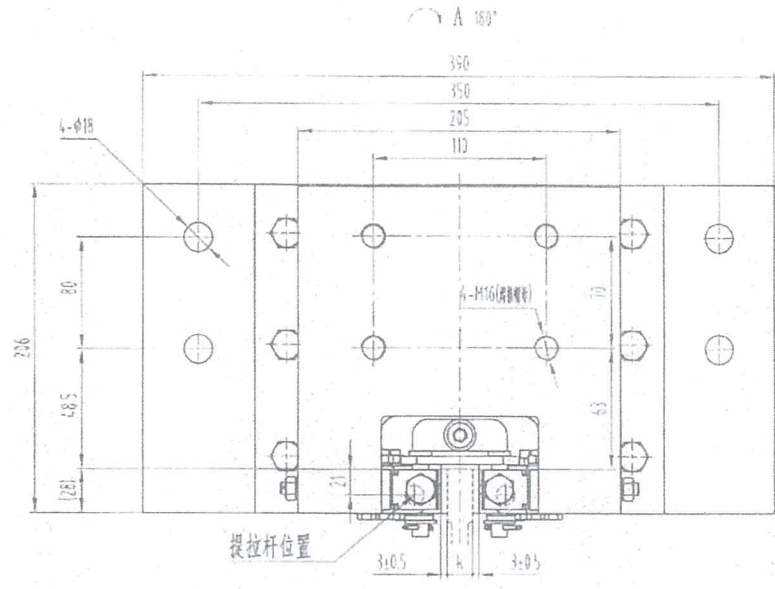
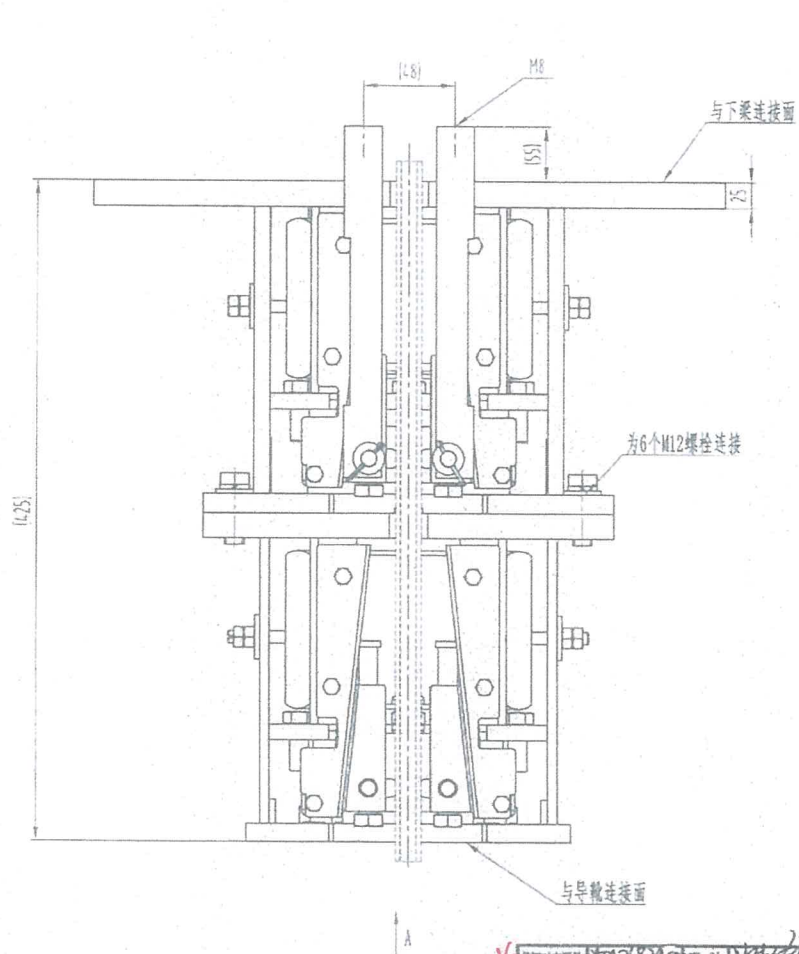




技术要求

- 1 本安全钳型号为OX-188A (复式), 适用于实心T型导轨, 提拉形式为双提拉板, 提拉孔为M8;
- 2 本图为浙江捷捷定制图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认, 本件为浙江捷捷品牌;
- 3 装配时各活动部位活动灵活, 无卡阻;
- 4 表面喷漆部件颜色为灰色, 其它颜色需订单确认;
- 5 安装时, 紧固件安装要求牢固可靠, 导轨导向面两侧与活动钳块面间隙均匀;
- 6 安全钳漆封处不得擅自调整, 如需调整请联系生产厂家;

校对人: 王明 审核: 王明 日期: 2024.11.14
会签确认日期: 2024.11.14 批准: 王明
件号备注: XIA2682A-Gmook 01/10/11
共 2 页, 第 1 页 授权: 王明 136

图号: 43 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		总装图			
设计	宋剑	20230720	标准化	渐进式安全钳	
审核	刘磊	20230720		阶段标记	重量 比例
工艺			批准 王卫宏 20230720	第 1 张	1:3
				共 2 张	
				AX188A046	

优选重工件号	奥德普件号	P+Q(KG)	额定速度(m/s)	导轨间距K	奥德普型号
XTA2682AGM001	AX188A046G99	6800≤P+Q<7000	≤2.0	15.88 ¹⁶ ⑧	OX-188A
XTA2682AGM002		7000≤P+Q<7500			
XTA2682AGM003		7500≤P+Q<8000			
XTA2682AGM004		8000≤P+Q<8500			
XTA2682AGM005		8500≤P+Q<9000			
XTA2682AGM006		9000≤P+Q<9500			
XTA2682AGM007		9500≤P+Q<10000			
XTA2682AGM008		10000≤P+Q<10500			
XTA2682AGM009		10500≤P+Q<11000			
⑧ XTA2682AGM010		6050≤P+Q<6500			
⑧ XTA2682AGM011		6500≤P+Q<6800			

优选重工件号	奥德普件号	P+Q(KG)	额定速度(m/s)	导轨间距K	奥德普型号
* XTA2682AGM101	AX188A046G98	6050≤P+Q<6500	≤2.0	15.88 ¹⁶ ⑧	OX-188A
XTA2682AGM102		6500≤P+Q<6800			
XTA2682AGM103		6800≤P+Q<7000			
XTA2682AGM104		7000≤P+Q<7500			
XTA2682AGM105		7500≤P+Q<8000			
XTA2682AGM106		8000≤P+Q<8500			
XTA2682AGM107		8500≤P+Q<9000			
XTA2682AGM108		9000≤P+Q<9500			
XTA2682AGM109		9500≤P+Q<10000			
XTA2682AGM110		10000≤P+Q<10500			
XTA2682AGM111		10500≤P+Q<11000			

优选重工件号 XTA2682AGM 确认 2024.11.14
会签确认日期 2024.11.14 批准 2024.11.14
件号备注 XTA2682AGM001, 011, 101~111
共 2 页, 第 2 页 授权 2024.11.14

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		总装图	
设计	宋剑	20230720	标准化
阶段标记	重量	比例	1:3
第 2 张	共 2 张	AX188A046	

图号: A3 Ver 1.1

⑧	4	增加件号010, 011, 增加表格, 16更改为15.88	李强	2024.11.14	审核	2024.11.14	批准	2024.11.14
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准	