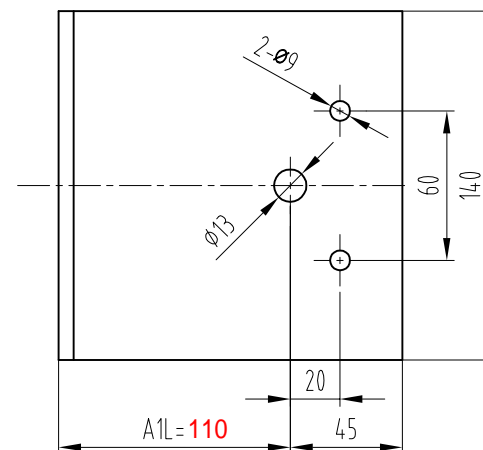
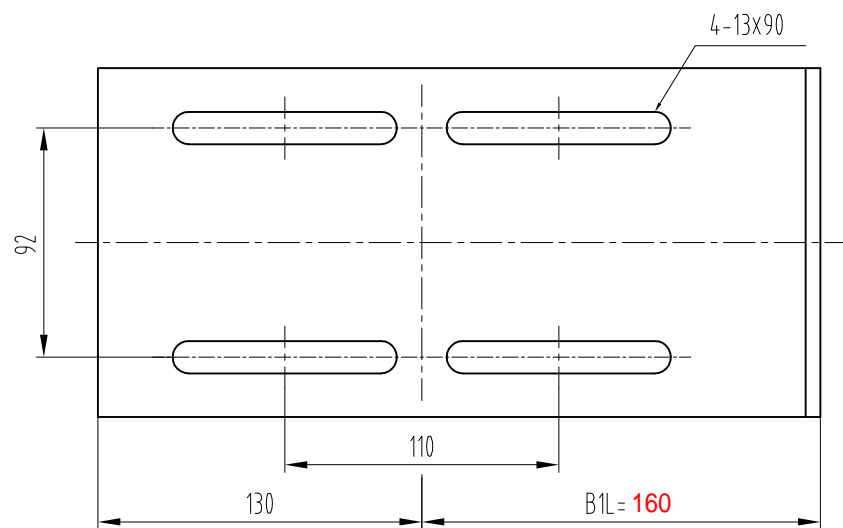


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
 2. 图中参数A(± 15)可调整;
 3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														张紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日										
设计				标准化		阶段标记			重量	比例	OX-200(ZC)				
校 对										1:4					
审 核															
工 艺				批 准		共 1 张			第 1 张						



技术要求

1 去锐边毛刺；

2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	OX200.1-1	
设计			标准化					1:2		
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			