

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

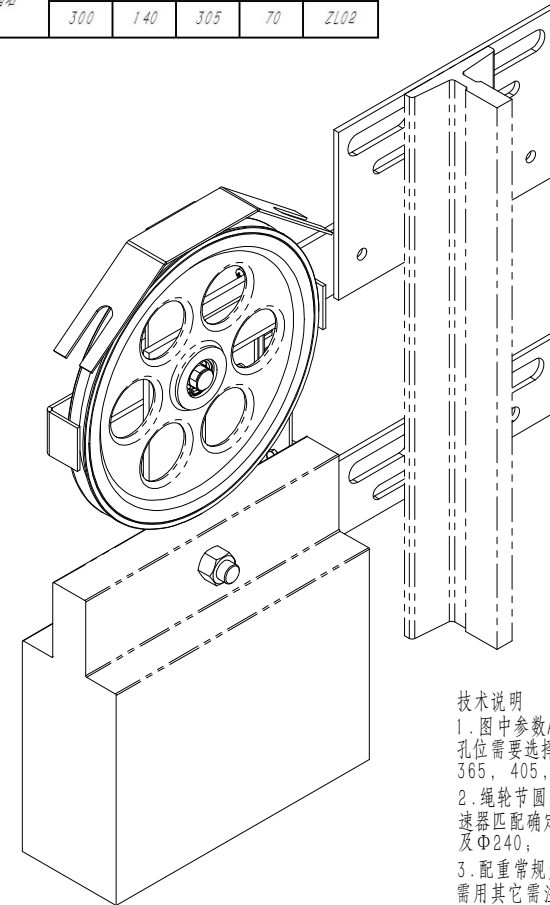
Technical drawing of a circular mechanical component, showing a top view and a side view.

Top View Dimensions:

- Total height: 137
- Mounting hole diameter: $\varnothing D$
- Central hole diameter: 13.5

Side View Dimensions:

- Base height: 135
- Base width: 230
- Distance from center of flange to center of base: $A=320$ (indicated in red)



F+135

137

F

J

$A=320$

37

						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	涨紧装置(重锤式)
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			物料编号:				0X300

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置(重锤式)

0X300

借(通)用件登記

旧底图总号	
-------	--

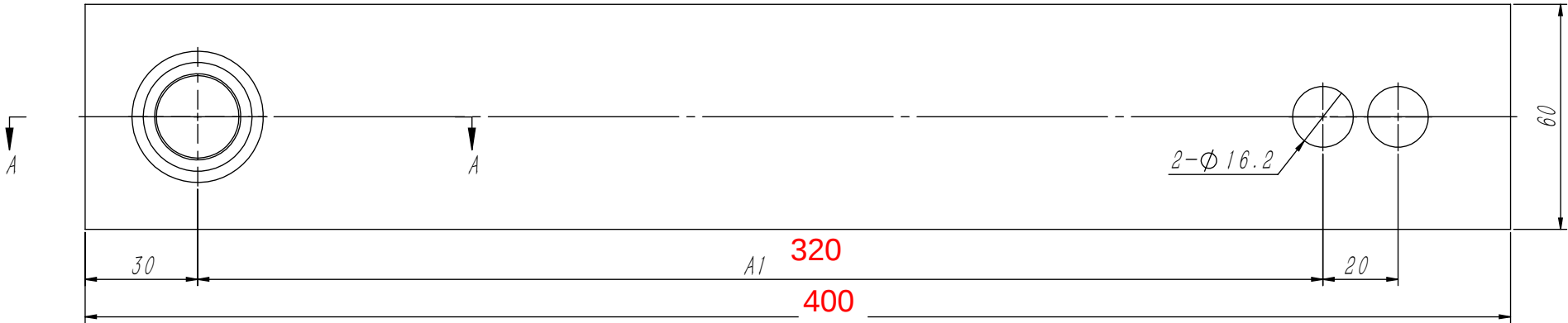
底图总号

簽 字

日期

OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



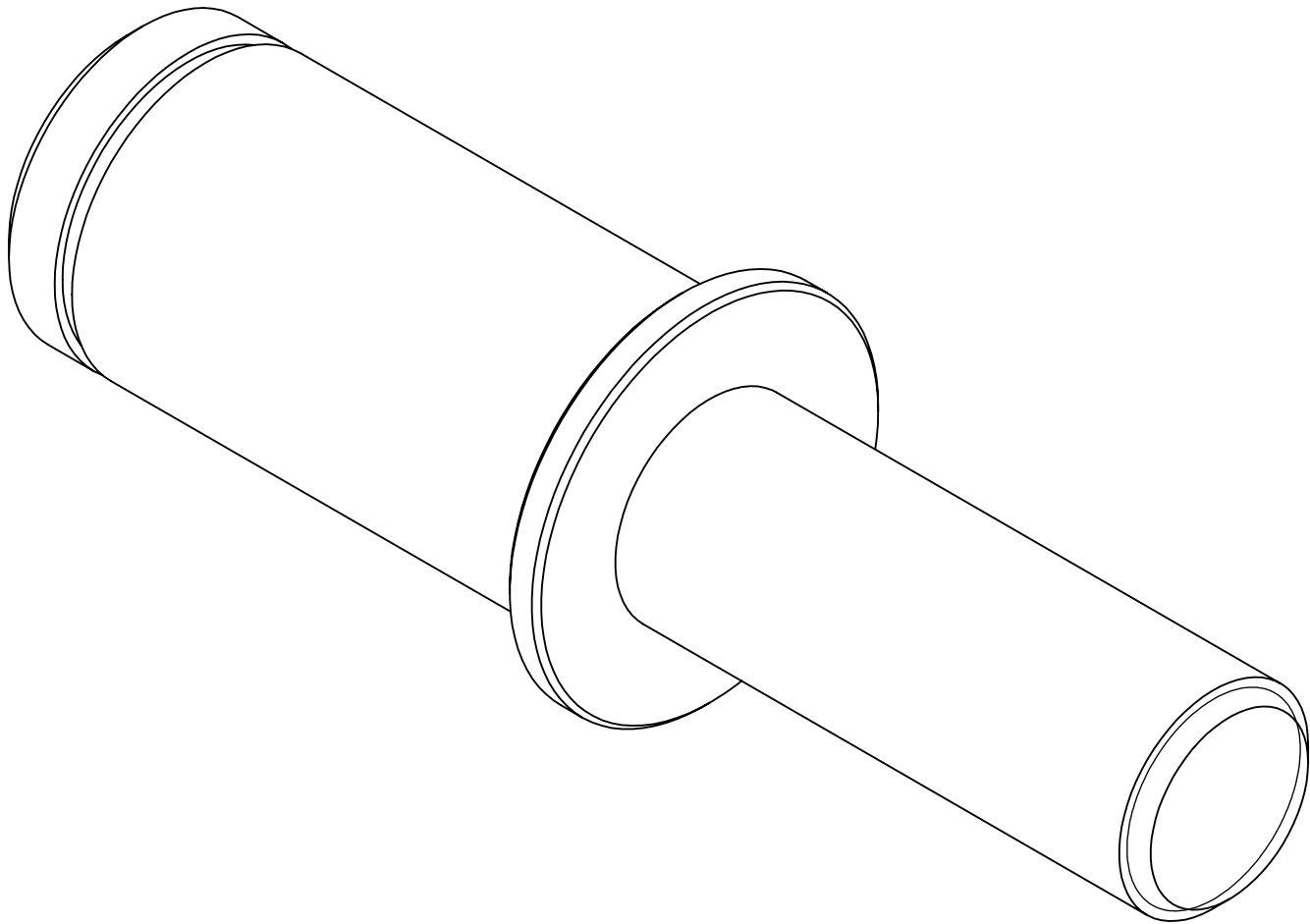
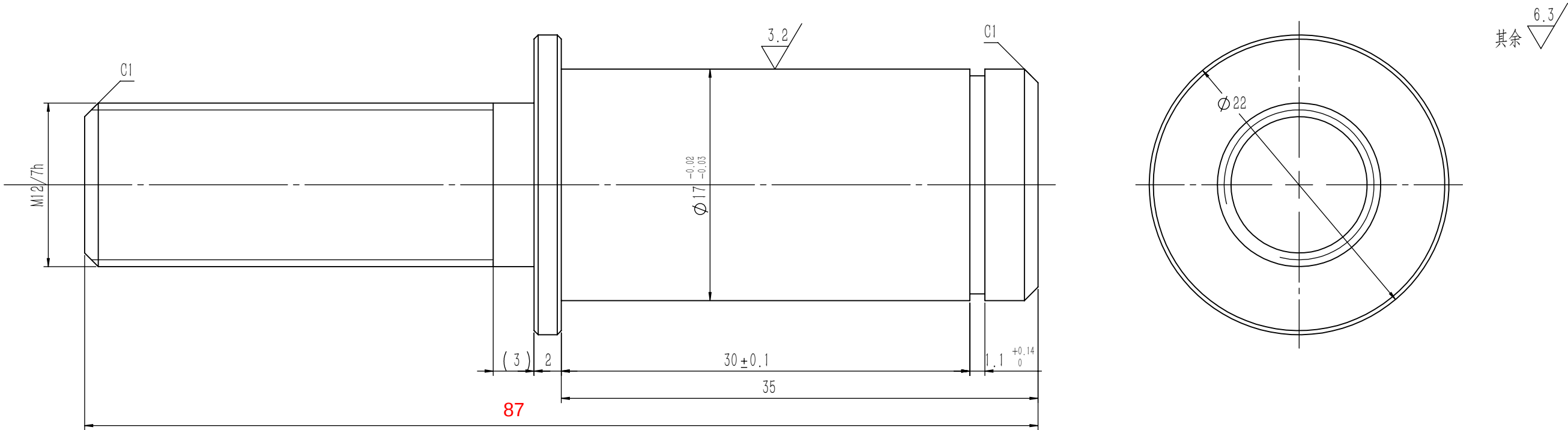
剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	摇杆组件				
设 计			标准化							
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			物料编号： 见表				OX300.2(FB)

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
											绳轮主轴(双)
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				OX300.3-1(S)		
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张		

