



#### 技术要求;

- 1.拼接时横板与安装底板保持垂直 $90^{\circ}$
- 2.侧板点焊时要用螺栓与工装夹具固定牢靠
- 3.各部位焊疤.焊缝要与图纸相符(焊缝高度均为7mm)
- 4.焊接时两边焊缝位置要对称.无明显错位
- 5.等整个产品全部焊好后将工装夹具拆除
- 6.焊疤大小均匀无蛇形状
- 7.要求焊缝平整.无虚焊.无气孔.无漏焊

**AOEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

编制:

日期: 2024.3.1

批准:

日期: 2024.3.1

审核:

日期: 2024.3.1