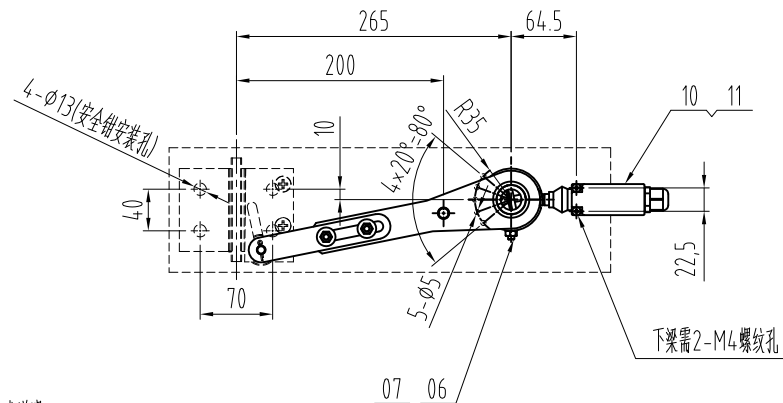
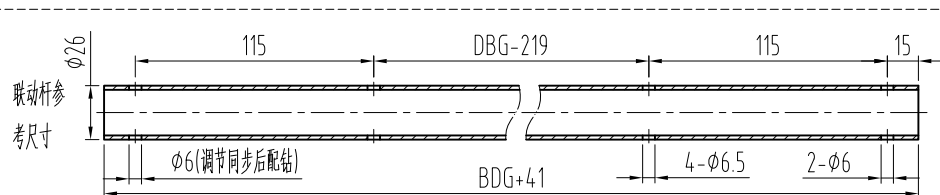
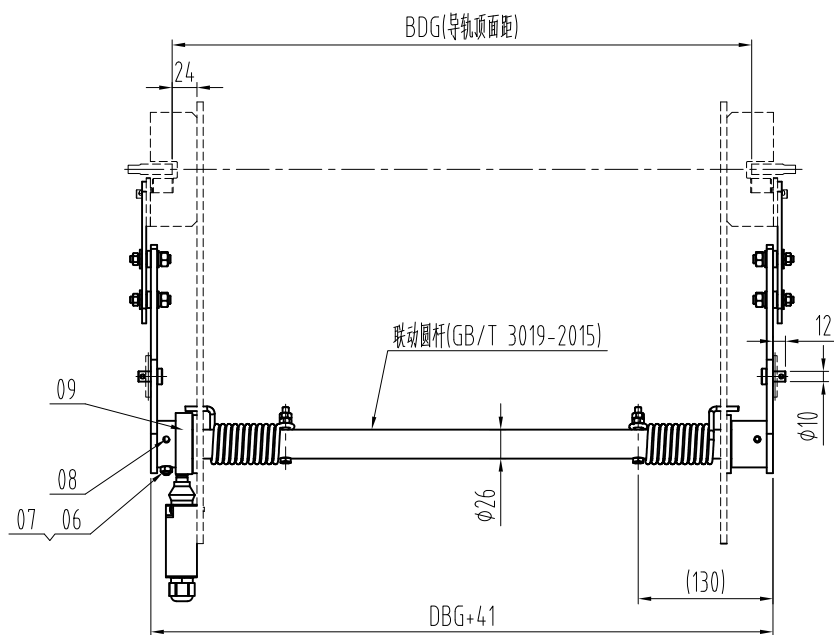
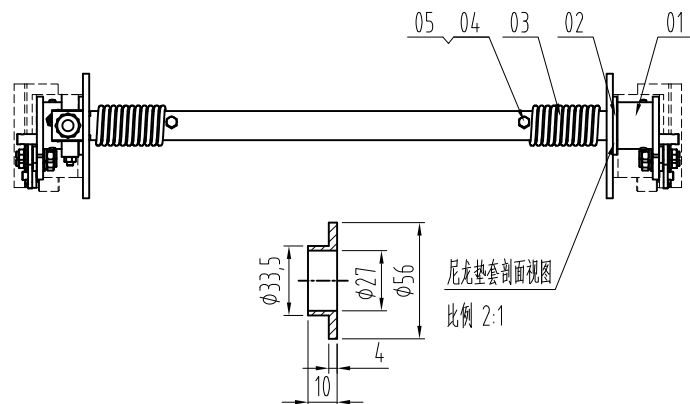




技术说明:

- 此款安全钳提拉机构仅适配安全钳OX-088(A01);
- 提拉机构同步调节办法: 安全钳位置固定后, 首先将一侧摆臂总成(件1)使用弹性圆柱销 $\phi 6 \times 0$ (件8)固定, 然后手动将两侧摆臂向上提拉, 确保两侧OX-088安全钳滚动钳块接触导轨, 然后拧紧内六角锥头螺钉(件6), 使摆臂总成与联动圆杆固定, 之后配钻 $\phi 6$ 孔, 打上弹性圆柱销(件8);

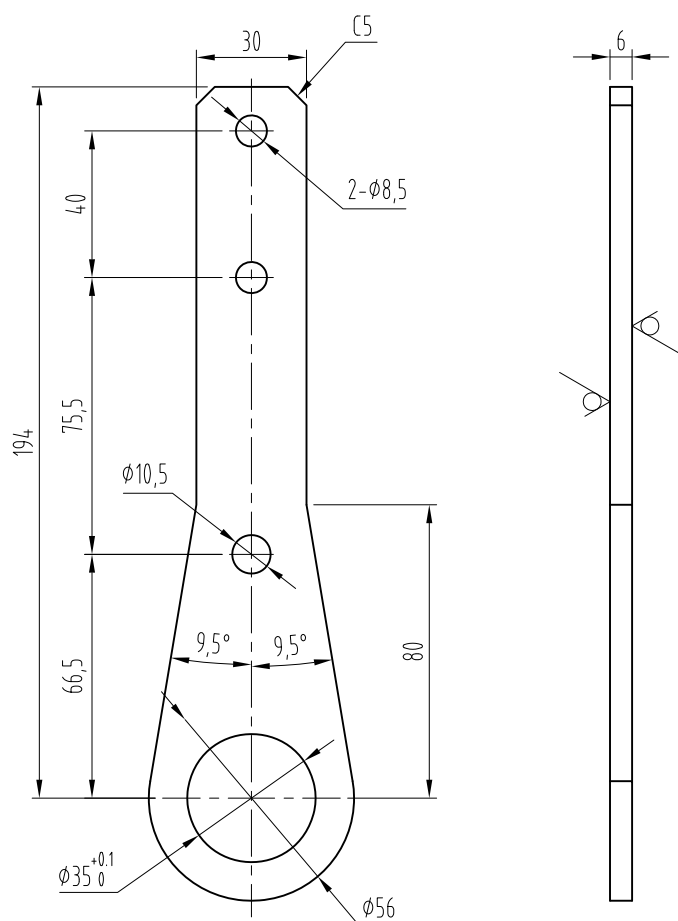
11	UKT	触发开关(自动)	1	组件			
10	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M4x35	2	Q235A			
9	OX-088XT-1	开关触发件	1	Q235A			
8	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销 $\phi 6 \times 50$	2	65Mn			
7	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母 M6	2	钢 Zn.D			
6	GB/T 78-2000	内六角锥端紧定螺钉 M6x16	2	钢			表面发黑
5	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	4	钢 8.8-Zn.D			
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6x50	2	钢 8.8-Zn.D			
3	OX-210BZ.1-5	扭簧	2	70B			借用件/对称件
2	OX-210CT(XA01)-1	尼龙垫套	2	尼龙			借用件
1	OX-088XT.1	摆臂总成	1	组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件			088联动机构
设计	舒佳乐	2020.06.18	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:2	OX-088XT
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						组 件			摆臂总成		
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日						
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	0X-088XT.1		
								1:2			
审 核						共 1 张 第 1 页					
工 艺			批 准								

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						焊接件					摆臂组件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	舒佳乐	2020.06.15	标准化			阶段		标记	重量	比例	0X-088XT.1.1	
										1:2		
审核												
工艺			批准			共 1 张		第 1 页				

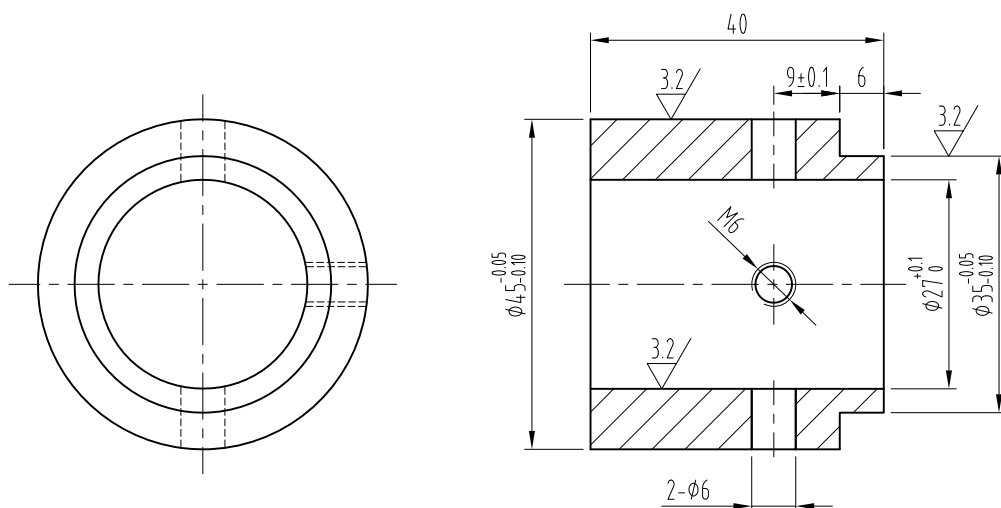


技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/6.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摆臂					
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:2	
审 核						0X-088XT.1.1-1					
工 艺			批 准								
						共 1 张 第 1 页					

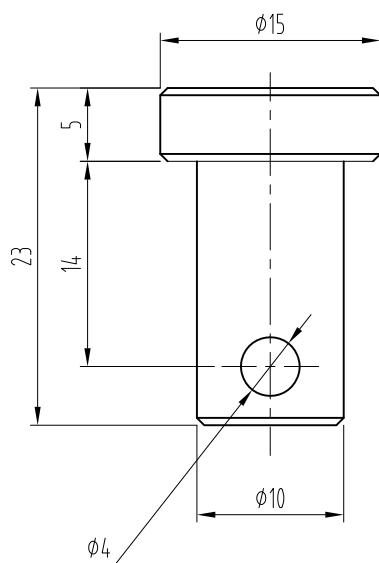
其余 $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

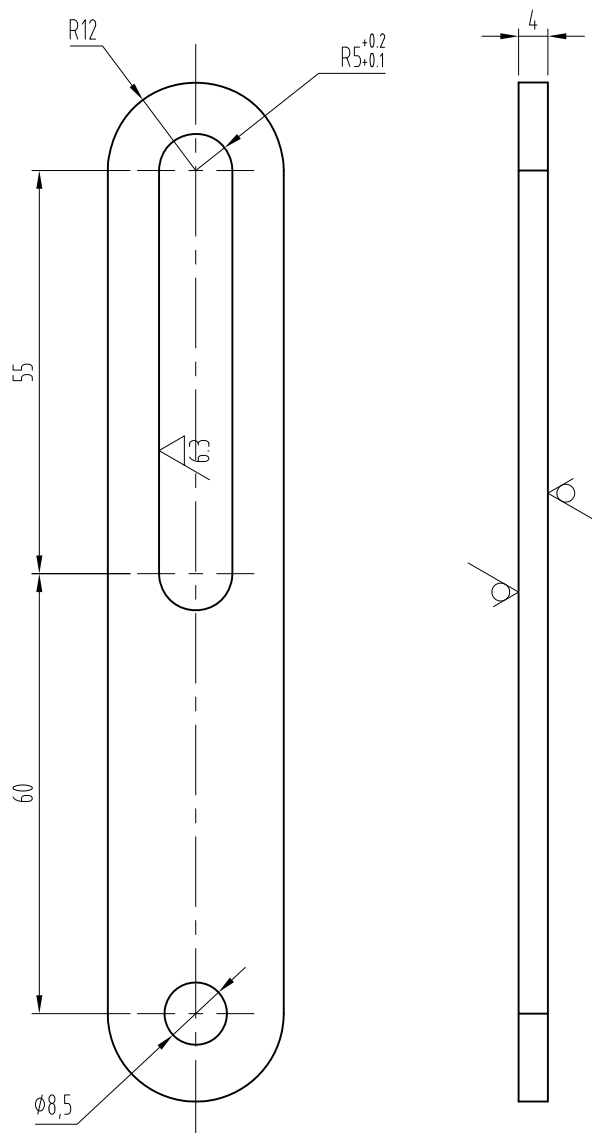
						A ● EP U ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
						Q235A						轴套				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日											
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化			阶 段 标 记				重 量	比 例		0X-088XT.1.1-2			
											1:1					
审 核																
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页										



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A						提拉销
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例		
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化							2:1		
											0X-088XT.1.1-3	
审 核						共 1 张 第 1 页						
工 艺			批 准									

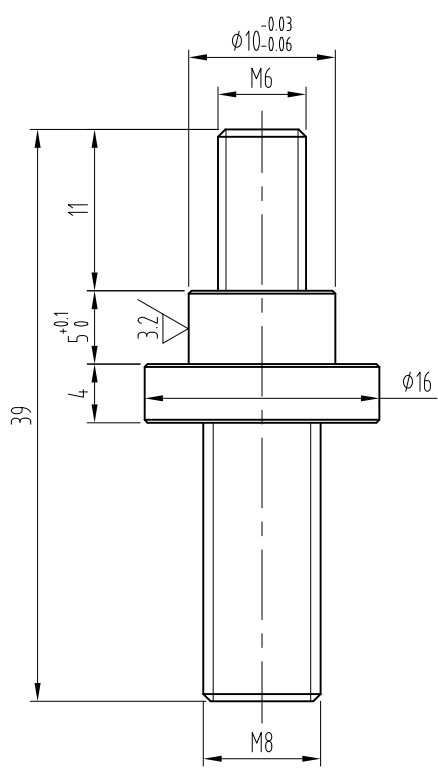


技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、表面处理镀白锌，厚度 $8\sim 12\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	提拉连接板					
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:1	
审 核						0X-088XT.1-1					
工 艺			批 准								
						共 1 张 第 1 页					

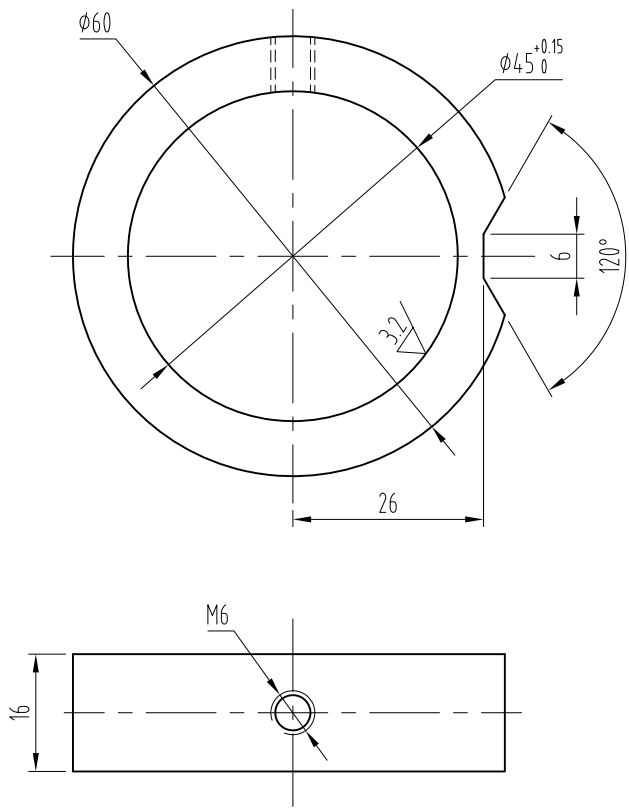
其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$



- 技术说明:
- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象，未注倒角R0.2~R0.5;
 - 2、表面处理镀白锌，厚度8~12μm;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						45#					导向短轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例			
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化									0X-088XT.1-2	
										2:1			
审 核													
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页							

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、表面处理镀白锌,厚度8~12 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
						Q235A			开关触发件							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记						重 量	比 例	0X-088XT-1		
设 计	舒佳乐	2020.06.18	标准化													
审 核										1:1						
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页										