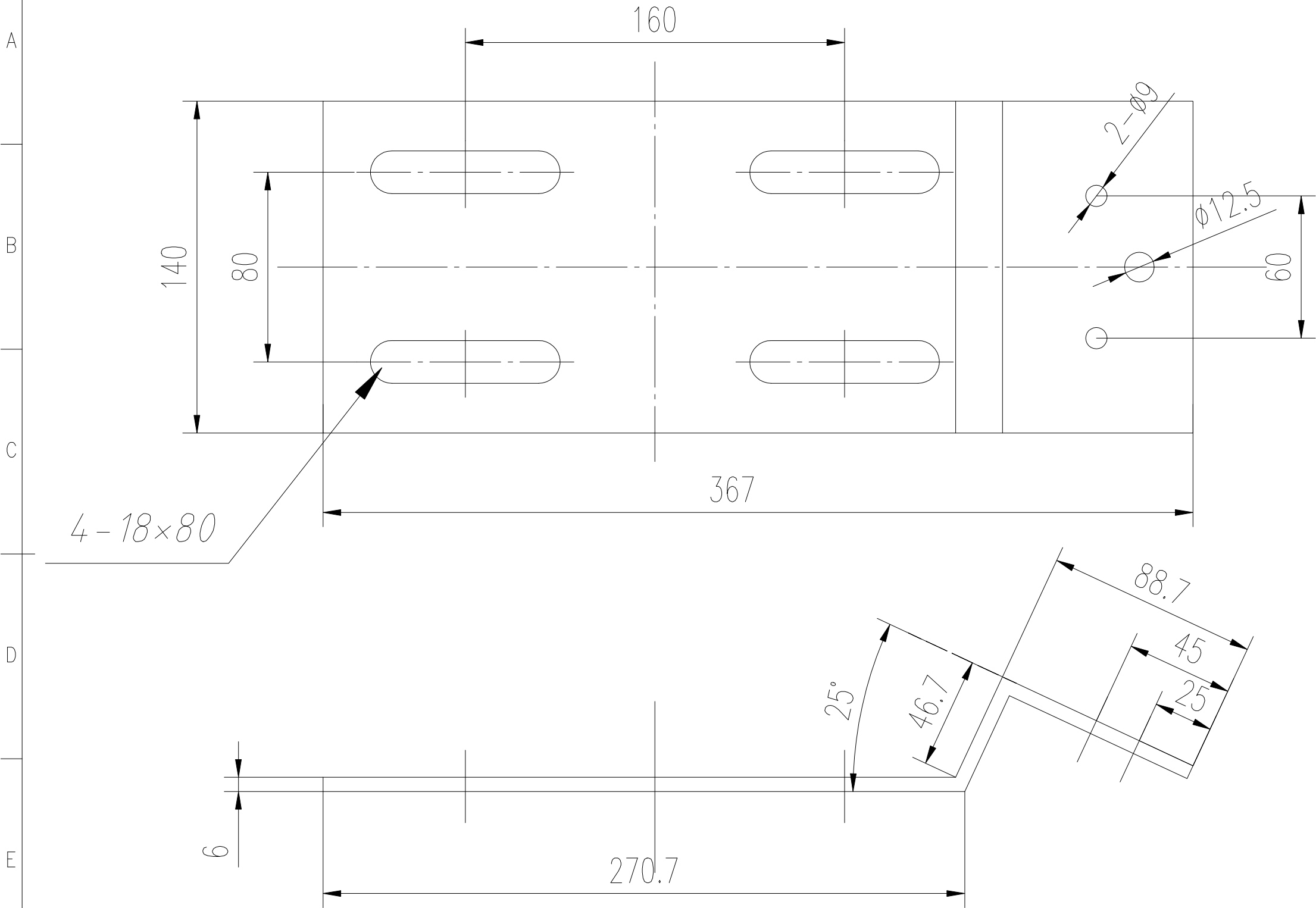


1			2				3				4				5					
A3	第一视角	基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	镭射切割	>0.5-3	>3-6	>6	角度(短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	
		公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°	

8 焊接	



						Q235				 东南电梯 DNDT
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日					
设 计	黄晓春	20250609	工 艺			版本号	阶段标识	重量	比例	涨紧装置支撑板（安装底板）
审 核	周曦	20250609	质 量							
标准化										V00
批 准	周元林	20250609				共 2 张		第 2 张		

绳轮节圆直径：Φ200mm；Φ240mm

钢丝绳直径：Φ6mm；Φ8mm

(上述参数具体按对应限速器技术参数匹配)

配重类型：重晶石(高密度矿石)、铸铁

安装位置：底坑导轨侧

结构形式：摆杆式

Sheave diameter: Φ200mm; Φ240mm

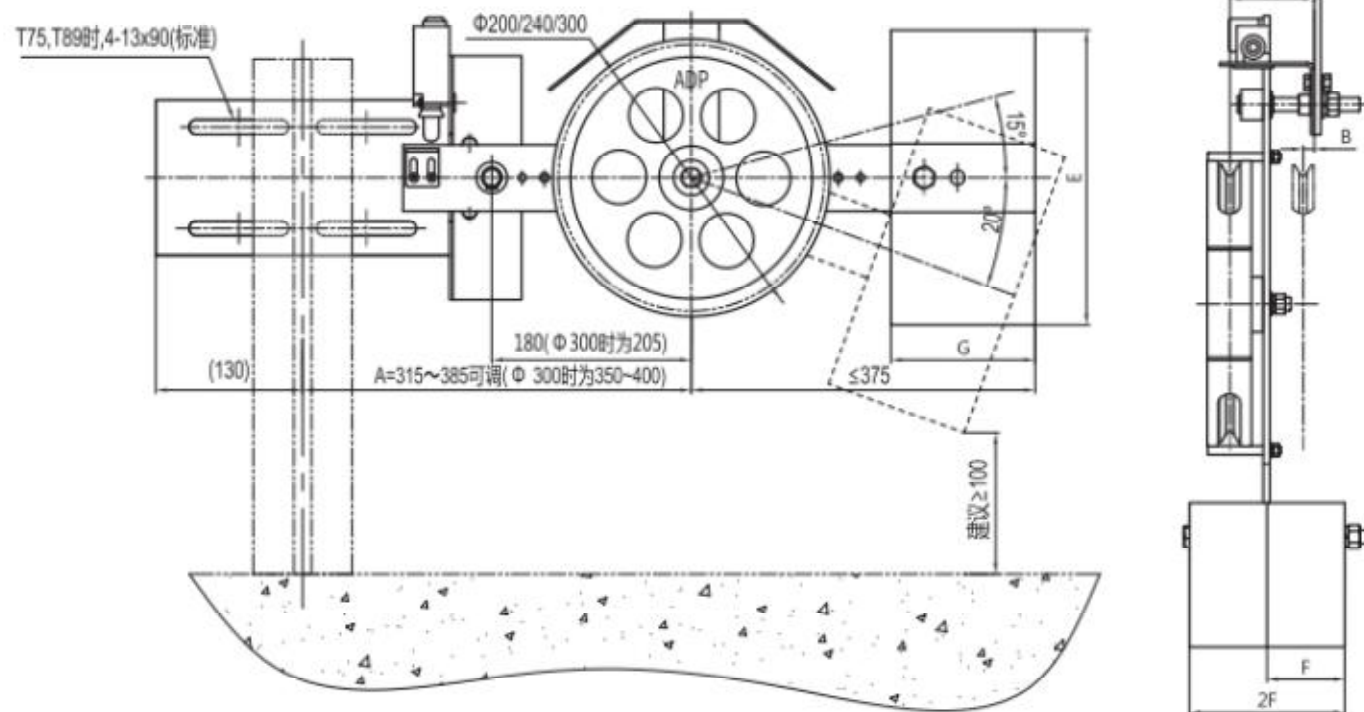
Wire rope diameter: Φ6mm; Φ8mm

(the above parameters according to the corresponding specific speed limiter technology parameters matching)

Weight type: Barite(High density of ore)、cast iron

Installation position: elevator pit guide rail side

Structure form: swing rod



类别号 Category	绳轮节圆 直径 Rope wheel diameter	钢丝绳 公称直径 Diameter of wire-rope	A	B	配重质量 Quality of balancing	适用状态 Applicable state
A01	Φ200	Φ6	315~385	20~80	12kg	≤50m
A02		Φ8			16kg	50~100
A03		Φ6、Φ8			12kg	≤50m
A04	Φ240	Φ6、Φ8			16kg	50~100
A05		Φ8			24kg	50~100

1.上表参数中使用状态为建议参数，具体要根据实际状态计算确定；

2.表中为配重块参数列表，具体根据实际配用确定。

3.选用Φ300绳轮时，技术参数请联系奥德普。

配重质量 Quality of balancing	配重材质 Weight material	E	F	G
6kg	铸铁 Cast iron	265	45	85
8kg		250	50	105
8kg	重晶石 Barite	265	70	130
12kg		265	85	165

1. The above parameters are suggested, please calculate according to actual state

2. Weight parameters listed in the table should be confirmed according to actual match.

3. When choosing 300 rope wheel, please contact Audup for technical parameters.