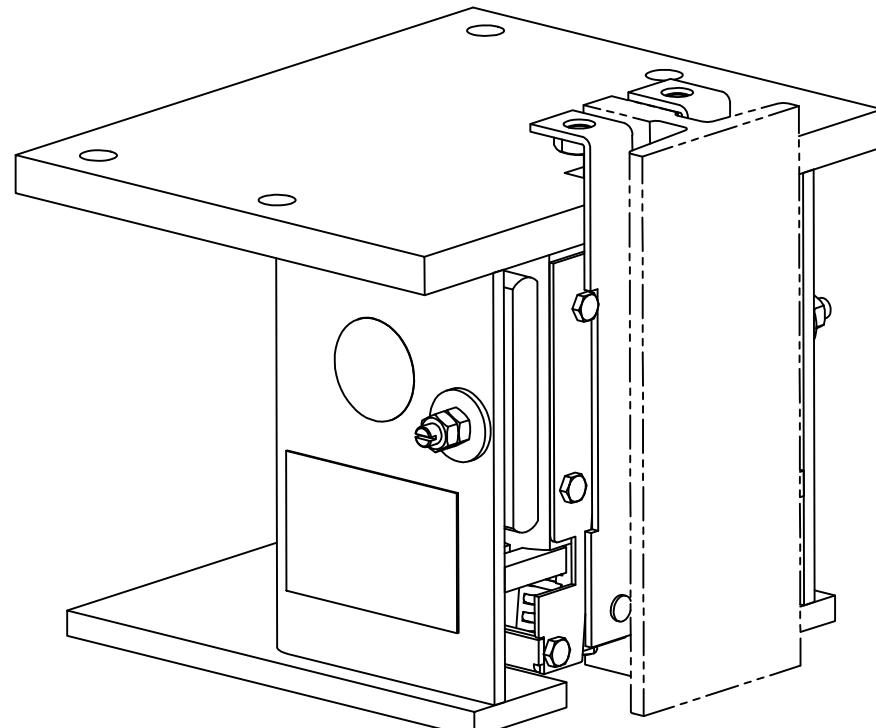


1. 本件适用额定速度：≤2.5m/s，允许系统质量（P+Q）需参照有效的型式试验报告；生产时需注明参数要求；
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如；
3. 件7为左右对称各一件，生产时螺孔按生产指令要求标配按M10（可选用M8）；
4. 装配调整后在调整部位点上红漆，且按要求装钉铭牌及合格证；

识别码	提拉杆
T01	M10
T02	M8

识别码	颜色色号
L01	RAL6005(本色)
L02	RAL5015(蓝色)
L03	RAL7037(灰色)



标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							17.74	1:2
审核								
工艺			批准			版本：		0X188

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字
日 期