

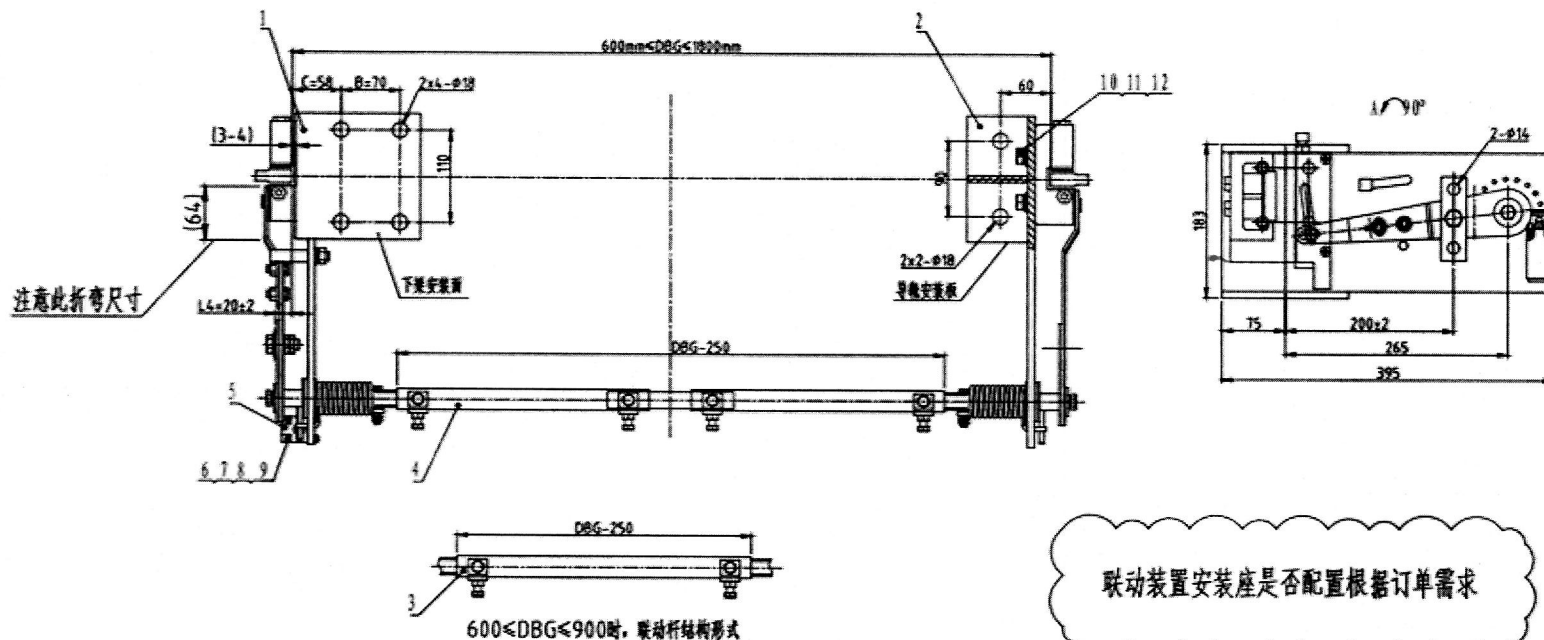
1	2	3	4	5	6	7	8
A3 297×420	第一视角 FIRST ANGLE	长度 LENGTH 公差 TOLERANCE	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±0.8
			>1000-2000 ±1.2	>2000-4000 ±2	倒角 CHAMFER 公差 TOLERANCE	0.5-3 ±0.2	>3-6 ±0.5
						>6 ±1	角度 ANGLE 公差 TOLERANCE
							0-10 ±1°
							>10-50 ±0.5°
							>50-120 ±0.3°
							>120-400 ±0.15°
							>400 ±0.1°

Z=焊脚长度 Z=WELD LEG LENGTH 另一侧 OTHER SIDE 箭头侧 ARROW SIDE

焊缝 WELDS



其余 Other



理重  
WEIGHT (kg)  
1.41

EEOS1250SS017

首次发布日期  
ORIGINAL DATE  
2024.01.22



伊萨电梯有限公司  
EYSAR ELEVATOR CO., LTD

图号 DWG NO

喷漆 PAINT

单位 UNIT 毫米 mm

材质 MATERIAL Q235-A

比例 SCALE 1:1

第1页 SHEET 共1页 SHEETS

绘图 DRAWN 程剑

设计 DSND 程剑

审核 CHK 于井坤

批准 APPD 李霞

日期 DATE 2024.01.22

日期 DATE 2024.01.22

日期 DATE 2024.01.26

日期 DATE 2024.01.26

名称 TITLE

OX-210BZ安全钳联动装置

☐ a
 ☐ a

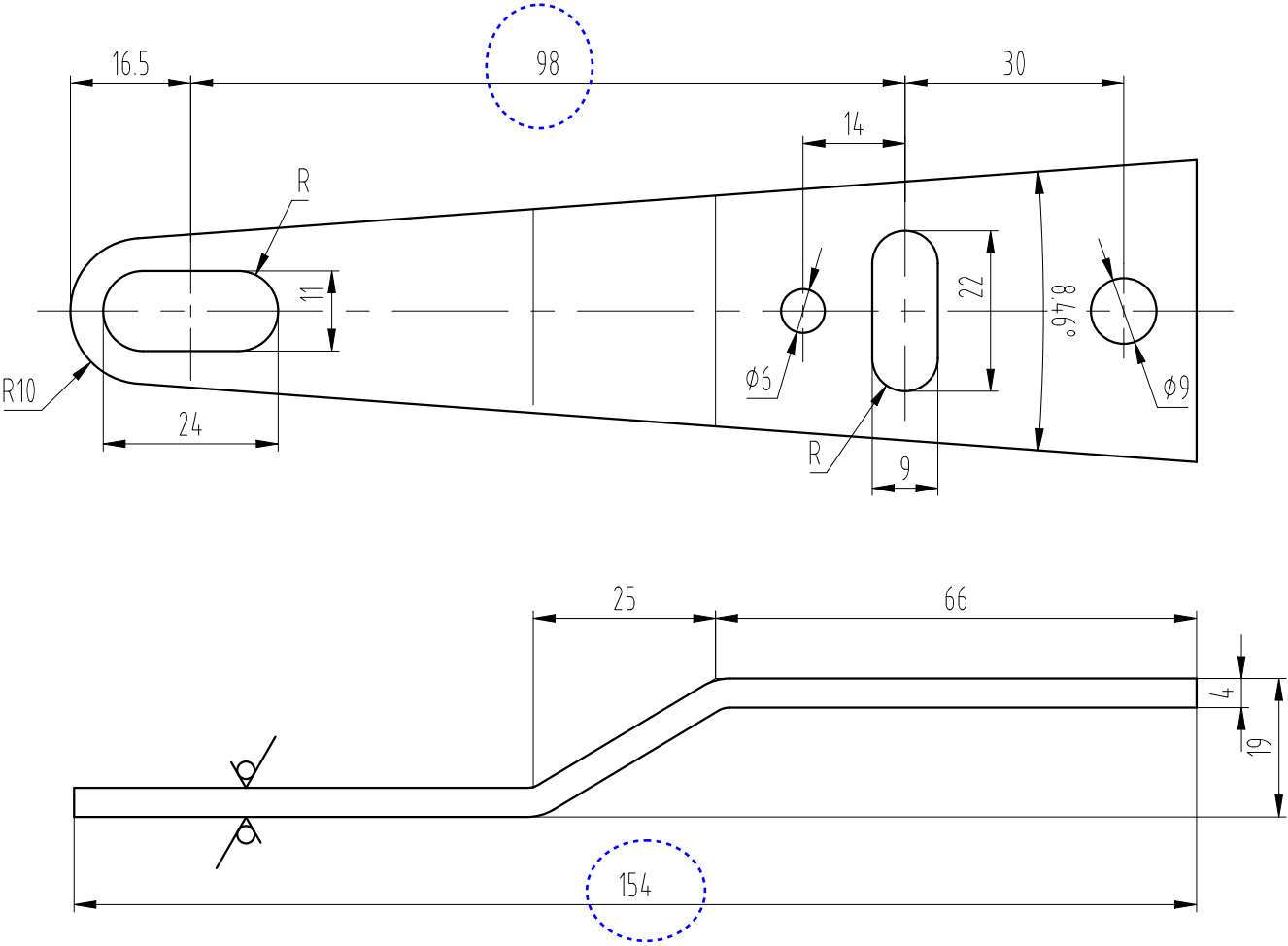


- 1 安装后连接板能自由转动;
- 2 法兰面螺母需安装在长腰孔侧。

图幅: A3 Ver 1.4

X210BZA09G01

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				钢板 4.0/Q235B			
设计	刘晶	24.04.06	标准化			阶段标记	重量 比例
审核	张宏华	24.04.07					1:1
工艺	卢光园	24.04.07	批准	俞礼园	24.04.07	第 1 张	共 1 张
							X210BZA09

图幅: A4 Ver 1.4



-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂板件C	/			钢板 4mm Q235B		见本图	-01	1
-02	摇臂板件D	/			钢板 4mm Q235B		见本图	-02	1

The drawing shows two views of a bracket assembly. The top view is a side profile of a tapered bracket with a rounded end (R28) and a rectangular base. Dimensions include a total length of 238, a base width of 65, and a top width of 24. Callouts include 'a' for a weld point, '5' for a weld size, '5x(45)(30)' for a weld area, '211' for a weld type, and 'Ø12.2(贯通)' for a hole. The bottom view is a top-down view of the bracket, showing a total width of 282 and a central hole of diameter 194. Dimensions include a base width of 120, a top width of 25, and a hole diameter of 194. Callouts include 'a' for a weld point, '2.5' for a weld size, and '3' for a weld type.

技术要求

① 1 焊接前需对齐孔位，碰焊点位置如图所示；

2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

3 焊后表面电镀白锌处理。

①	3	增加5个碰焊点，删除点焊，技术要求1更改			刘晶 24.04.18
标记	处数	更改内容			签名 年月日
第一视角		实施日期			
<div>CC 关键特性</div>		<div> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div>			
设计	刘晶	24.04.06	标准化		阶段标记 重量 比例
审核	胡建升	24.04.18			
工艺	卢光园	24.04.18	批准	俞礼园 24.04.18	第 1 张 共 1 张
					摇臂焊接B
					X210BZA07