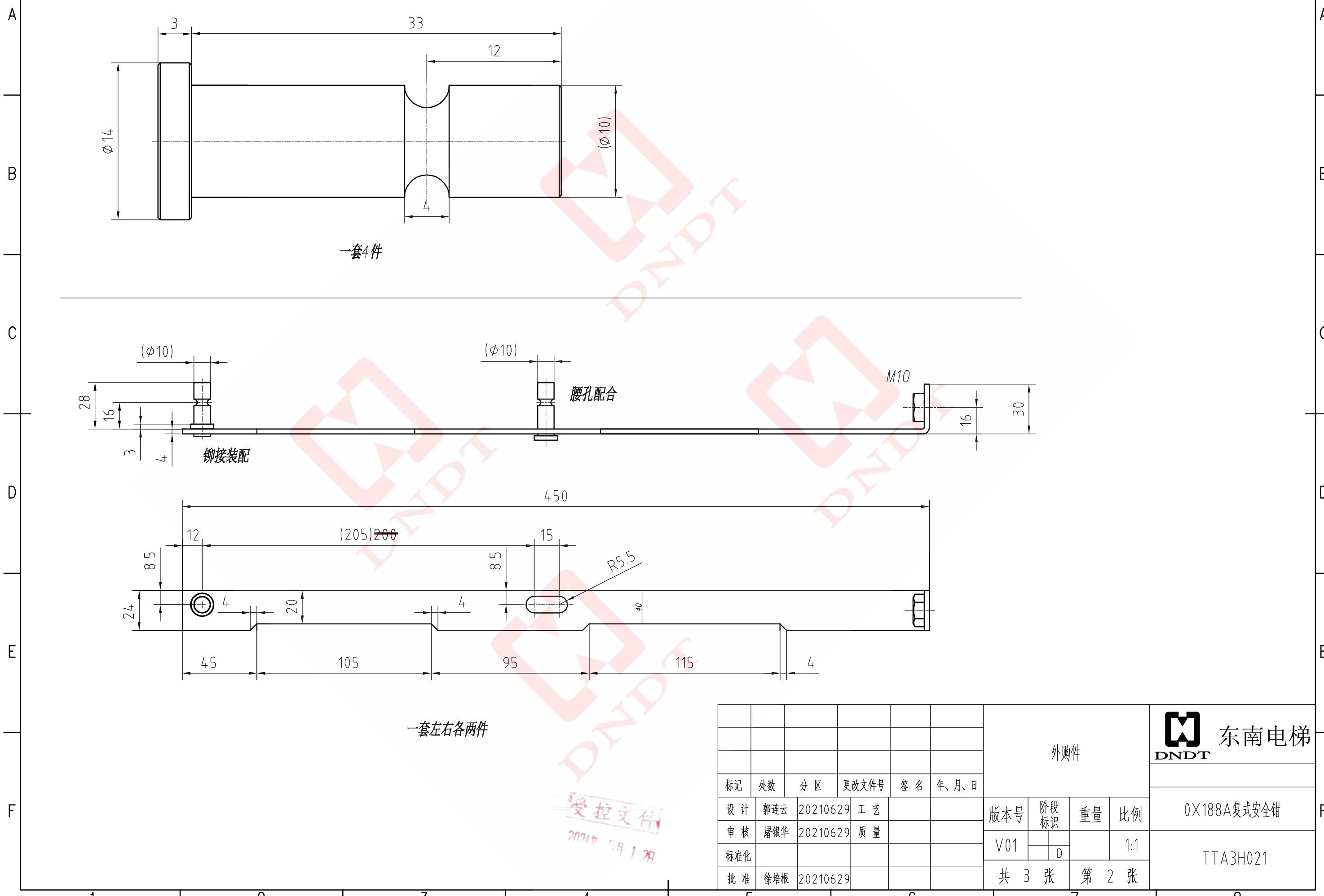
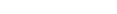


1	2	3	4	5	6	7	8
A3 第一视图	基础尺寸 公 差	0.5-6 >6-30 >30-120 >120-400 >400-1000 >1000-2000 >2000-4000 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2	锯割切割 公 差	>0.5-3 >3-6 >6 ±0.2 ±0.5 ±1	角度(短边) 公 差	0-10 >10-50 >50-120 >120-400 >400 ±1° ±0.5° ±0.3° ±0.15° ±0.1°	焊接 焊缝



1	2				3				4				5				6				7				8			
A3 	基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	镭射切割	>0.5-3	>3-6	>6	角度(短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400					焊 接					
	公 差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公 差	±0.2	±0.5	±1	公 差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°										

A

1

件号	速度(m/s)	P+Q(Kg)	导轨宽度(mm)
TTA3H021001	0.25~2.0	6050~6350	15.88/16 润滑
TTA3H021002		6351~6650	
TTA3H021003		6651~6950	
TTA3H021004		6951~7250	
TTA3H021005		7251~7550	
TTA3H021006		7551~7850	
TTA3H021007		7851~8150	
TTA3H021008		8151~8450	
TTA3H021009		8451~8750	
TTA3H021010		8751~9050	
TTA3H021011		9051~9450	
TTA3H021012		9451~9850	
TTA3H021013		9851~10250	
TTA3H021014		10251~10650	
TTA3H021015		10651~11000	

受控文件
2021年 5月 1 日

件号	速度(m/s)	P+Q(Kg)	导轨宽度(mm)
TTA3H021101		6050	
TTA3H021102		6275	
TTA3H021103		6510	
TTA3H021104		6750	
TTA3H021105		7000	
TTA3H021106		7260	
TTA3H021107		7530	
TTA3H021108		7810	
TTA3H021109		8100	
TTA3H021110		8400	
TTA3H021111		8715	
TTA3H021112		9040	
TTA3H021113		9375	
TTA3H021114		9725	
TTA3H021115		10085	
TTA3H021116		10460	
TTA3H021117		10850	
TTA3H021118		11000	
TTA3H021999		见订单	

$\leqslant 2$.

B

1

C

1

D

1

E

1

F

1

						外购件	DNNT	0X188A复式安全钳	TTA3H021	东南电梯
▲	1	6A	SB241374	郭连云	2023.8.20					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	郭连云	20210629	工艺			版本号	阶段标识	重量	比例	
审核	屠银华	20210629	质量			V01			1:1	
标准化							D			
批准	徐培根	20210629				共 3 张	第 3 张			