

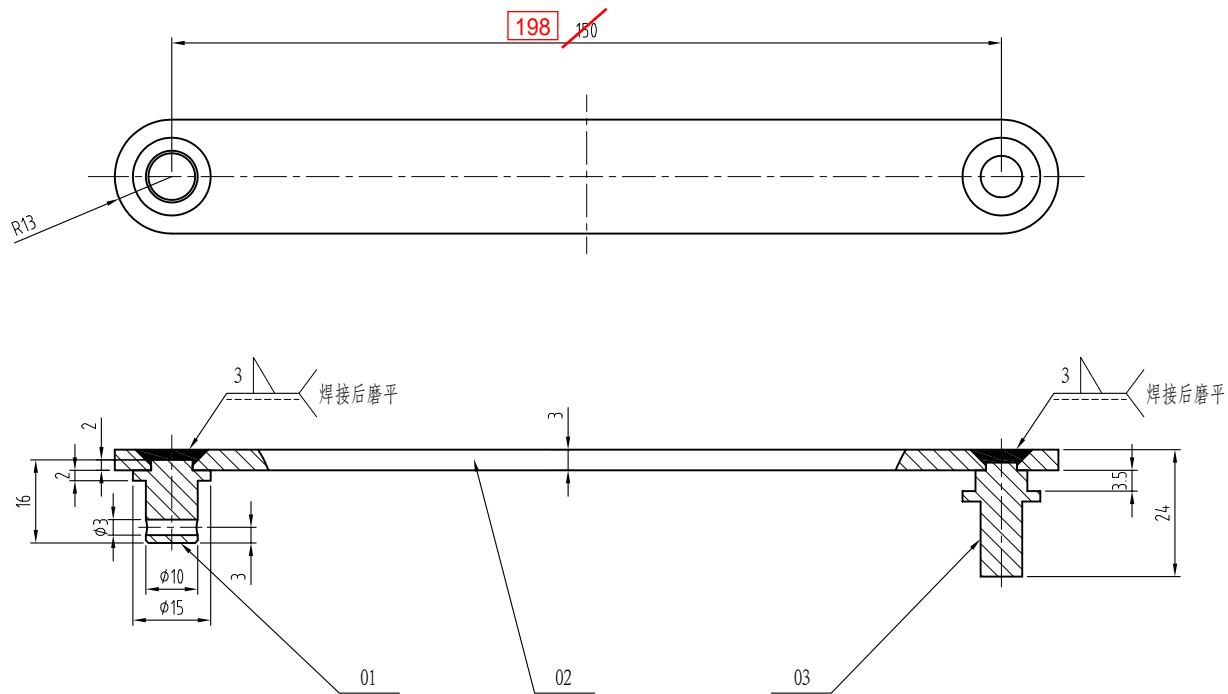
作业	备注
A	按图制作
B	按图对称制作

产品型号	额定速度 (m/s)	适用导轨K (mm)	系统质量 (kg)
OX-210C	≤1.5	10	500-1500

技术说明

- 1.本件一套两件,左右对称各一件,图示为A作业,B作业为图示对称作业;
- 2.产品性能:额定速度≤1.5m/s,P+Q≤1500kg。

								F38N8822				
标记	处数	文件号		签字	日期	电子安全钳		件号	数量	重量	比例	
设计		杨自辉		标准化							1:1.5	
校对		钟立		审核	杨洁			参考图号	138C4710A		版本	000
工艺		徐晓佳		日期	2025-08-11	材 料	广州广日电梯工业有限公司					



技术说明:

- 1、要求焊接无焊穿等缺陷;
- 2、表面电镀白锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$;
- 3、本件配合OX-210BZ(A02)提拉机构使用;
- 4、本件为对称件,一套左右各一只;

3	OX-210B(A01).3-2	提拉销轴	1	Q235A			
2	OX-210B(A01).4-2	提拉板（对称件）	1	Q235A/3.0			本图
1	OX-210B(A01).4-1	短销	1	Q235A			本图
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	提 拉 组 件	
设 计			标准化				
审 核						2:1	OX-210B(A01).4
工 艺			批 准			共 张 第 页	

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.