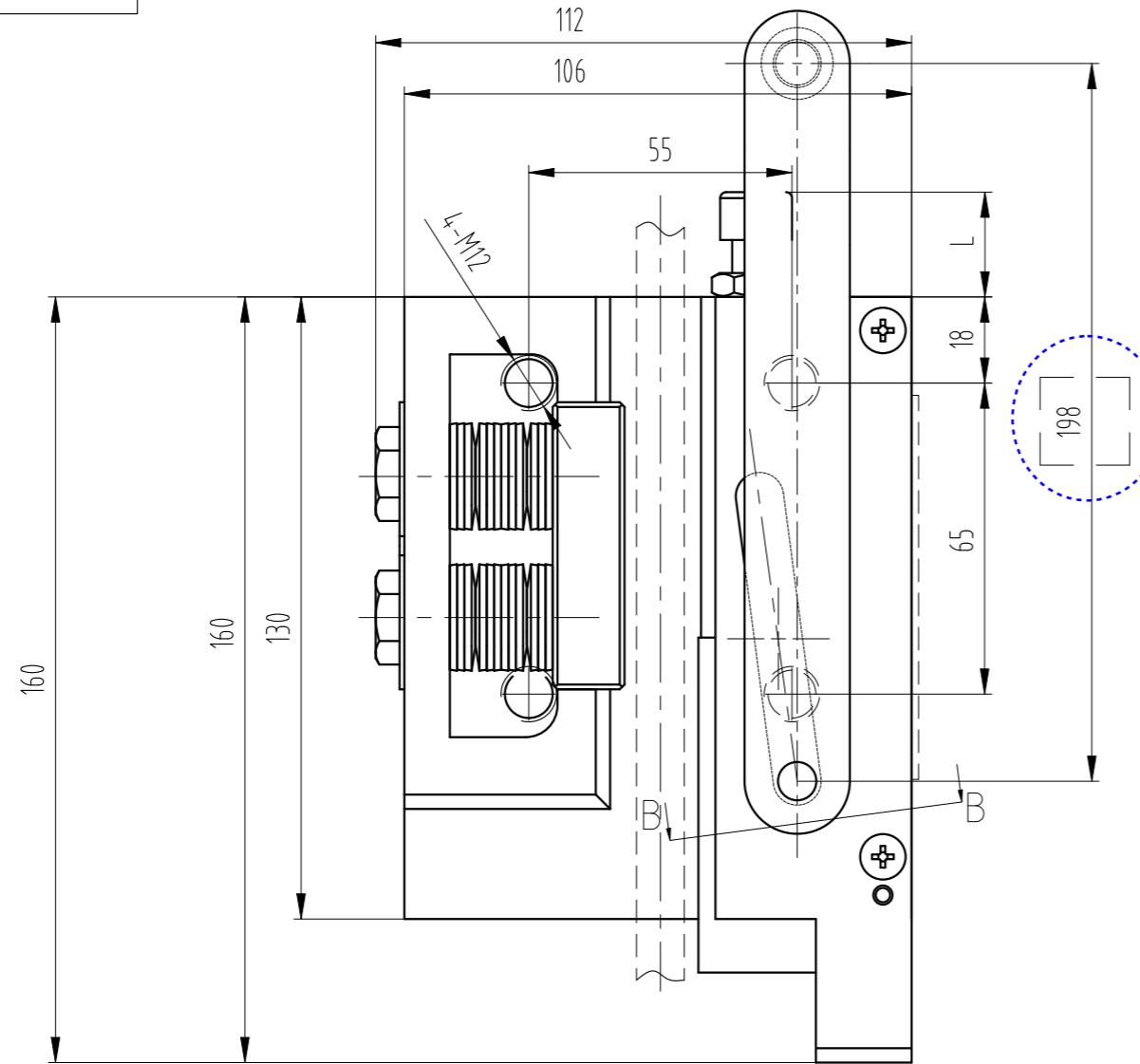
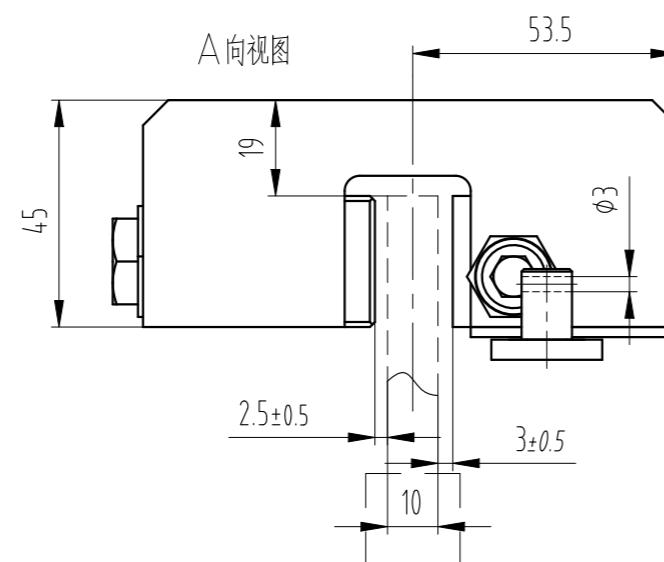


F38N8822



作业	备注
A	按图制作
B	按图对称制作

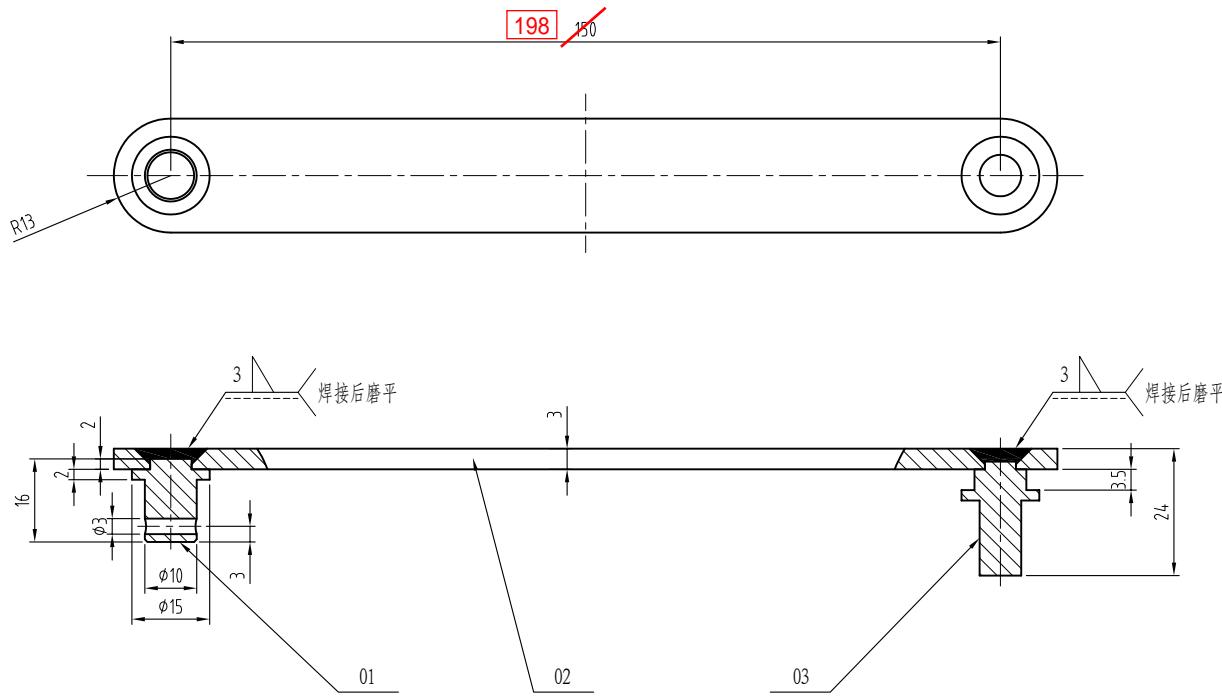
产品型号	额定速度(m/s)	适用导轨K(mm)	系统质量(kg)
OX-210C	≤1.5	10	500-1500



技术说明

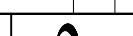
- 1.本件一套两件,左右对称各一件,图示为A作业, B作业为图示对称作业;
- 2.产品性能:额定速度≤1.5m/s, P+Q≤1500kg。

标记	处数	文件号	签 字	日期	电子安全钳	件 号	数 量	重 量	比 例
设计	杨自辉	标准化							1:1.5
校 对	钟立	审 核	杨						
工 艺	徐晓佳	日 期	2025-08-11	材 料	广州广日电梯工业有限公司				



技术说明：

- 1、要求焊接无焊穿等缺陷；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；
 - 3、本件配合OX-210BZ(A02)提拉机构使用；
 - 4、本件为对称件，一套左右各一只；

3	OX-210B(A01).3-2	提拉销轴	1	Q235A					
2	OX-210B(A01).4-2	提拉板(对称件)	1	Q235A/3.0			本图		
1	OX-210B(A01).4-1	短销	1	Q235A			本图		
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注		
						重量			
					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		提拉组件		
设计		标准化				阶段标记		重量	比例
审核									2:1
工艺		批准				共 张	第 页	OX-210B(A01).4	