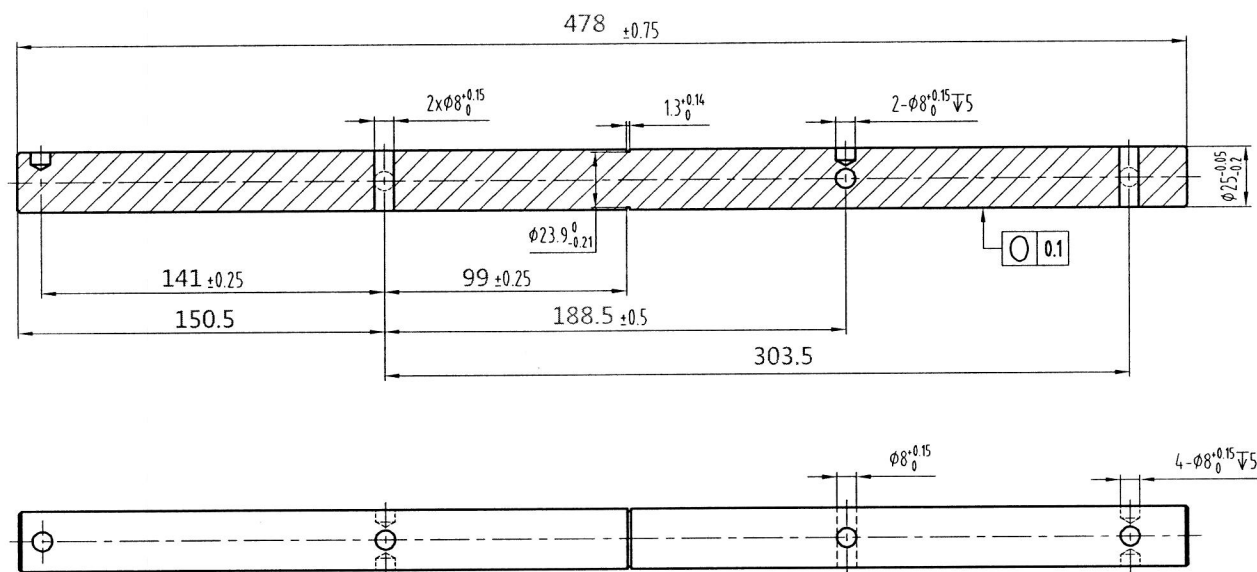


X088TA003G01

共 63



技术要求

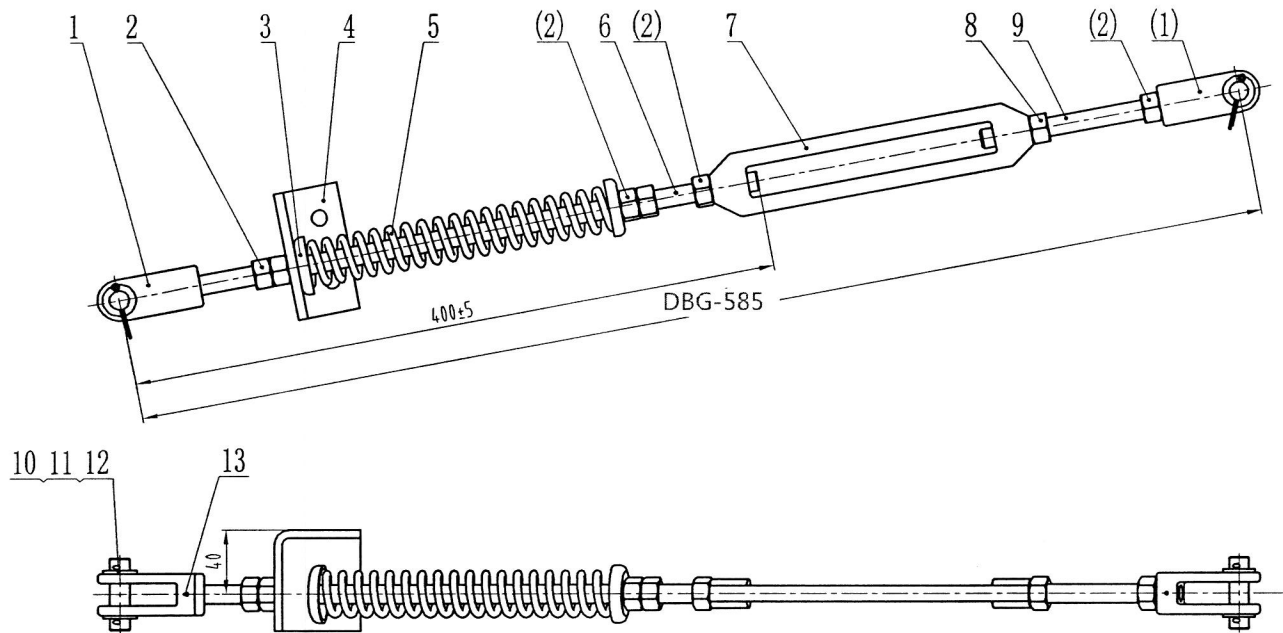
- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C1;
- 3 轴长度方向的直线度0.8/1000;
- 4 表面电镀白锌处理。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		圆钢 25/Q235B				长轴	
设计	刘晶	25.03.08	标准化			阶段标记	重量 比例
审核	胡建升	25.03.14					1:2
工艺	卢光园	25.03.14	批准	舒佳乐	25.03.14	第 1 张	共 1 张

图幅: A3 Ver 1.6

标记	处数	更改内容	签名	年月日

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	螺杆连接头	DWG	X210BTXC01	G01			借用	-01	2
-02	六角螺母		GB/T 6170/M12					-02	6
-03	弹簧盖	DWG	X210BTXC05	G01			借用	-03	2
-04	弹簧支架	DWG	X088TAA01	G01				-04	1
-05	拉杆弹簧	DWG	X210BTXC03	G01			借用	-05	1
-06	全螺纹拉杆	DWG	X210BTXC02	G01			借用	-06	1
-07	花兰螺母 (银镍电镀套)		CB/T 3818/M12					-07	1
-08	六角螺母		GB/T 6170/M12-LH				左旋	-08	1
-09	反牙螺杆	DWG	X088TAA02	G01			长度按DBG变化, 见零件图	-09	1
-10	销		GB/T 880/12x45				B型	-10	2
-11	平垫圈		GB/T 97.1/12					-11	4
-12	开口销		GB/T 91/2.0X28					-12	4
-13	弹性圆柱销		GB/T 879/2X10					-13	2

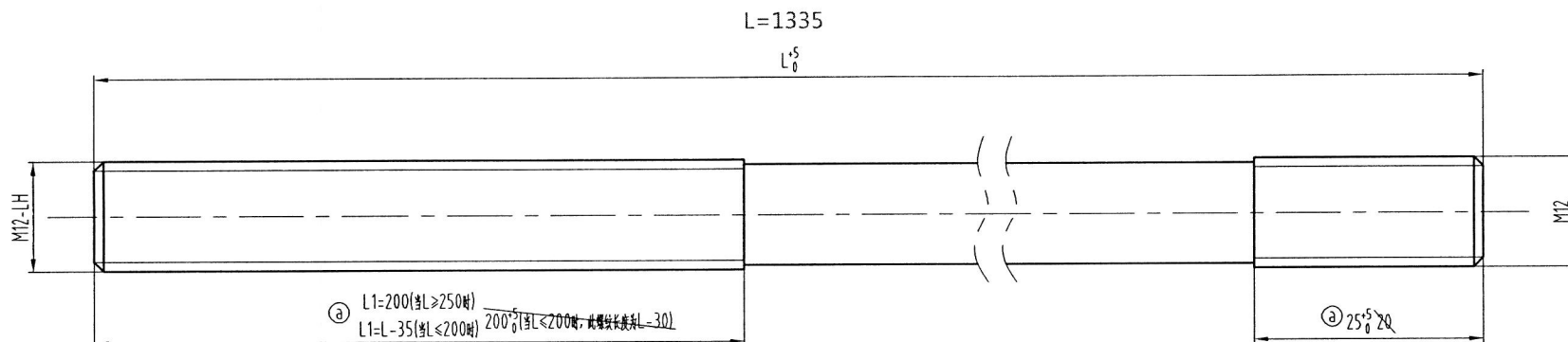


技术要求

- 1 如图装配，零部件安装后不掉出即可；
- 2 弹簧现场安装时调整。
- 3 螺杆拧入螺杆连接头，配打孔后安装弹性圆柱销；
- 4 可分三段包装，花兰螺母为一段，其余两侧各一段。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				斜拉杆组件			
设计	刘晶	25.03.08	标准化				
审核	胡建升	25.03.14					
工艺	卢光园	25.03.14	批准	舒佳乐	25.03.14	第 1 张	共 1 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日



尺寸表

X088TAA02	G01
DBG	900<DBG<1800
L	10BG=750/50的1.5倍后取x50
说明	加DBG=910, L=200

技术要求

- 1 未注倒角C1;
 - 2 螺纹部分不得有损伤;
 - 3 表面电镀白锌处理;
 - 4 允许φ12圆钢加工成型;
- ⑤ 5 L1长度公差 $^{+5}_0$ 。

图幅: A3 Ver 1.6

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性				圆钢 11/Q235B				反牙螺杆			
				设计	刘晶	25.03.08	标准化					阶段标记	重量	比例	
				审核	张宏华	25.03.28								2:1	
				工艺	竺钊辉	25.03.28	批准	舒佳乐	25.03.28			第 1 张	共 1 张		
				签名	年月日										X088TAA02

⑤ 3 尺寸20更改为25, 增加技术要求5, 调整螺纹长度尺寸和规则

标记 处数 更改内容

刘晶 25.03.28

签名 年月日

审核 张宏华 25.03.28

工艺 竺钊辉 25.03.28

批准 舒佳乐 25.03.28

批准 舒佳乐 25.03.28

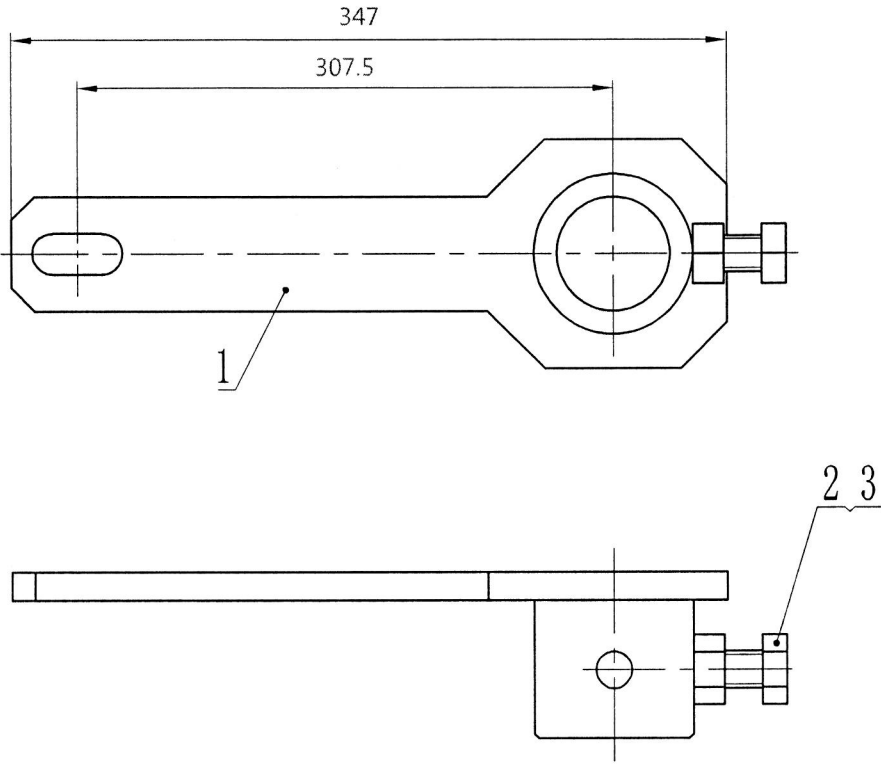
第 1 张 共 1 张

第 1 张 共 1 张

2:1

X088TAA02

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉摇臂焊接	DWG	X088TAE01	G01				-01	1
-02	六角螺栓		GB/T 5783/M8X25					-02	1
-03	六角螺母		GB/T 6170/M8					-03	1



技术要求
标准件拧入不脱出即可。

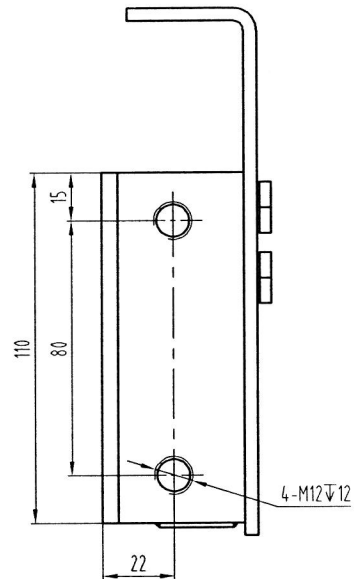
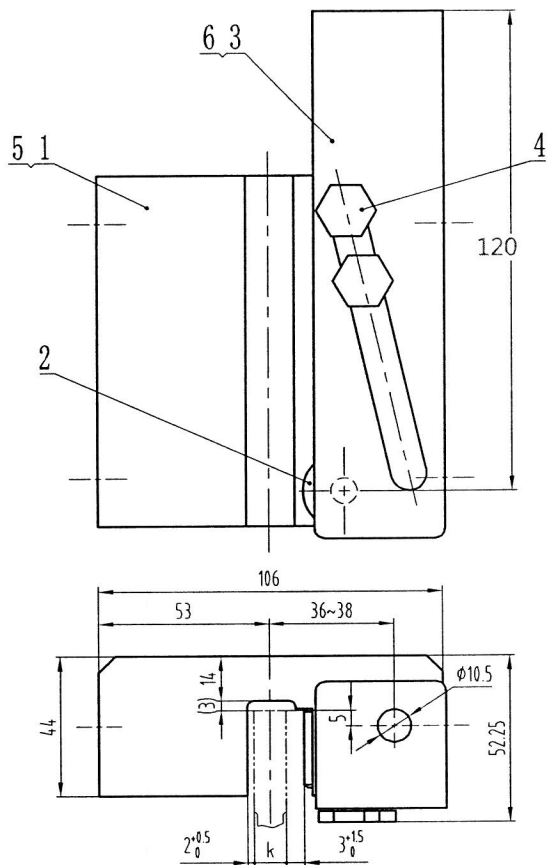
标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				提拉摇臂组件			
设计	刘晶	25.03.08	标准化		阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	25.03.14					1:1.5
工艺	卢光园	25.03.14	批准	舒佳乐	25.03.14	第 1 张	共 2 张
							X088TAE00

图框: A4 Ver 1.6

标记	处数	更改内容		签名 年月日

-POS	名称	DEF	图号	数量	材料	油漆	备注	-POS	G01	G02
-01	铝体	DWG	X088A8001	G01				-01	1	
-02	滚柱	DWG	X088A8002	G01				-02	1	1
-03	提拉板铰链	DWG	X088A8A00	G01				-03	1	
-04	定位螺钉	DWG	X088A8003	G01				-04	2	2
-05	铝体	DWG	X088A8001	G02				-05		1
-06	提拉板组件	DWG	X088A8A00	G02				-06		1



尺寸表

X088A8000	G01	G02
说明	右视图	左视图

技术要求

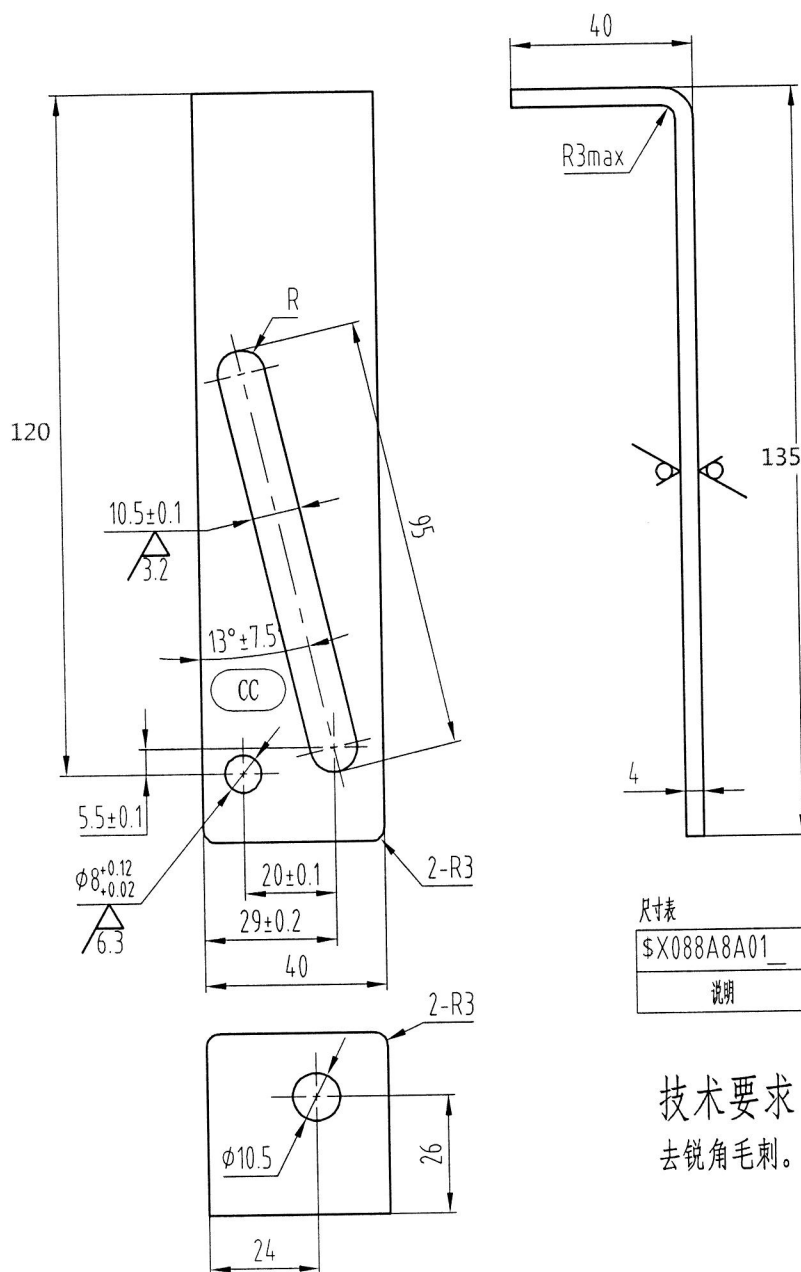
- 1 本产品型号OX-088, 规格为A08, P+Q≤1600kg, V≤0.63m/s, 一套为左一件右一件;
- 2 装配符合工艺要求, 提拉板提拉灵活, 无卡滞异响;
- 3 定位螺钉安装牢固可靠, 拧紧后涂抹红色标记线。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		设计 刘晶 25.02.28 标准化		安全钳	
审核 胡建升 25.03.03		阶段标记 重量 比例		1:1.5	
工艺 卢光园 25.03.04 批准 舒佳乐 25.03.08		第 1 张 共 1 张		X088A8000	

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 12.5



尺寸表

\$X088A8A01	G01	G02
说明	右件如图	左件对称

技术要求
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

提拉板

设计 刘晶 25.02.28 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 胡建升 25.03.03

第 1 张 共 1 张

工艺 卢光园 25.03.04 批准 舒佳乐 25.03.08

\$X088A8A01

图幅: A4 Ver 1.4