

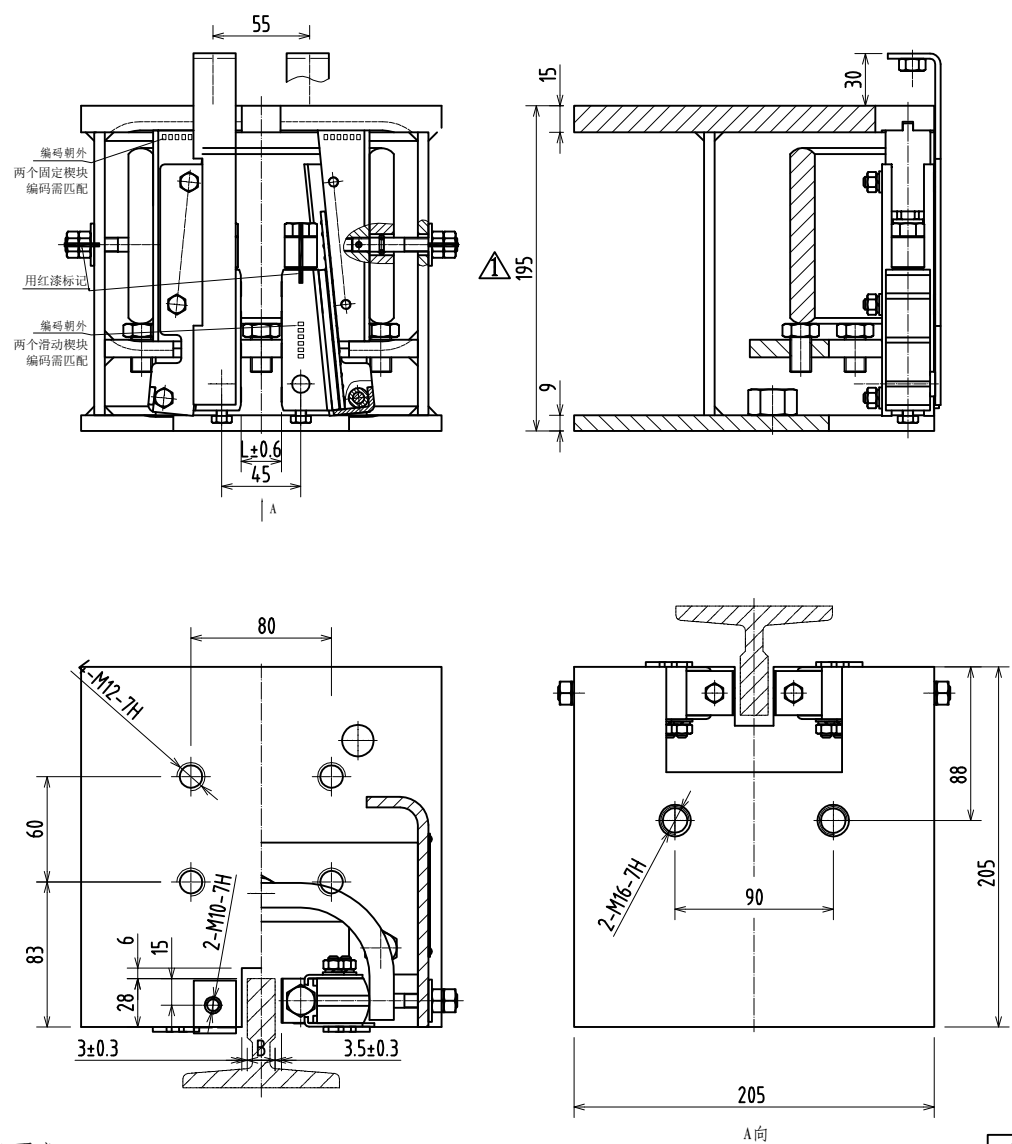
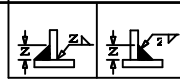
A3



基准尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

粗糙切制	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.2	±0.5	±1

角度 (短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



件号 P/N	额定速度 m/s	总容许质量(P+Q)Kg	导轨状况	导轨面宽B(mm)	型号	品牌
MSA3H5 2001	0.25<V≤2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	15.88		
MSA3H5 2002	0.25<V≤2.5	3000<P+Q≤3600	润滑	15.88		
MSA3H5 2003	0.25<V≤2.5	3600<P+Q≤4200	润滑	15.88		
MSA3H5 2004	0.25<V≤2.5	4200<P+Q≤4400	润滑	15.88		
MSA3H5 2005	0.25<V≤2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2006	0.25<V≤2.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2007	0.25<V≤2.5	3600<P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2008	0.25<V≤2.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16		
MSA3H5 2009	2	1200<P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2010	2	3000<P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2011	2	3600<P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2012	2	4200<P+Q≤4400	润滑	16		
MSA3H5 2013	2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2014	2.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2015	2.5	3600<P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2016	2.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16		
99-PMSA3H5 2018-25ML4H52194	1.0	1200<P+Q≤3000	润滑	15.88		
MSA3H5 2018	1	3000<P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2019	1	3600<P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2020	1	4200<P+Q≤4400	润滑	16		
MSA3H5 2021	1.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2022	1.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2023	1.5	3600<P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2024	1.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16		
MSA3H5 2025	1.75	1200<P+Q≤3000	润滑	16		
MSA3H5 2026	1.75	3000<P+Q≤3600	润滑	16		
MSA3H5 2027	1.75	3600<P+Q≤4200	润滑	16		
MSA3H5 2028	1.75	4200<P+Q≤4400	润滑	16		

OX-188 meilum

技术要求

1. 本安全钳适用电梯额定速度V=0.25-2.5m/s, 轿箱自重与额定总载荷 (P+Q) 为 1200-5500kg;
2. 本安全钳适用导轨硬度<HB143, 导轨工作面宽度B=10、15.88、16mm, 且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除干净;
3. 固定楔块与钳体之间的运动面涂L-HM46抗磨液压油;
4. 装配时两滑动楔块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差<0.2;
5. 两滑动楔块最大行程69mm.

△	区分速度, 新增009-028	PC170019	韩伟良	20170810	
△	区分件号导轨面宽15.88和16	PC160027	杨涛	20161015	
△	1 安全钳高度185改195	韩伟良	20150429		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	韩伟良	20170810	标准化		
校对	杨涛	20170810			
审核					
工艺			批准	沈福	20170810

双提拉



安全钳

阶段标记	重量	比例
- - - -	0kg	1:3
共 1 张 第 1 张		

MSA3H512