

-POS									G01			G02		
名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS							
-01 摇臂A	DWG	X210TAA01	G01				-01	1	1	1	1	1	1	1
-02 摇臂焊接	DWG	X210TAA02	G01				-02	1	1	1	1	1	1	1
-03 提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4				备用	-03	1	1	1	1	1	1	1
-04 六角螺栓		GB/T 5783/M12x30					-04	1	1	1	1	1	1	1
-05 六角薄螺母		GB/T 6172.1/M12					-05	2	2	2	2	2	2	2
-06 六角螺栓		GB/T 5783/M8x20					-06	2	2	2	2	2	2	2
-07 平垫圈		GB/T 97.1/8					-07	4	4	4	4	4	4	4
-08 弹垫		GB/T 93/8					-08	2	2	2	2	2	2	2
-09 六角法兰面螺母 六角螺母		GB/T 6177.1 /M8				带齿	-09	2	2	2	2	2	2	2
-10 六角螺栓		GB/T 5783/M6x12					-10	1	1	1	1	1	1	1

← 非标加长

G02(示意图)

技术要求

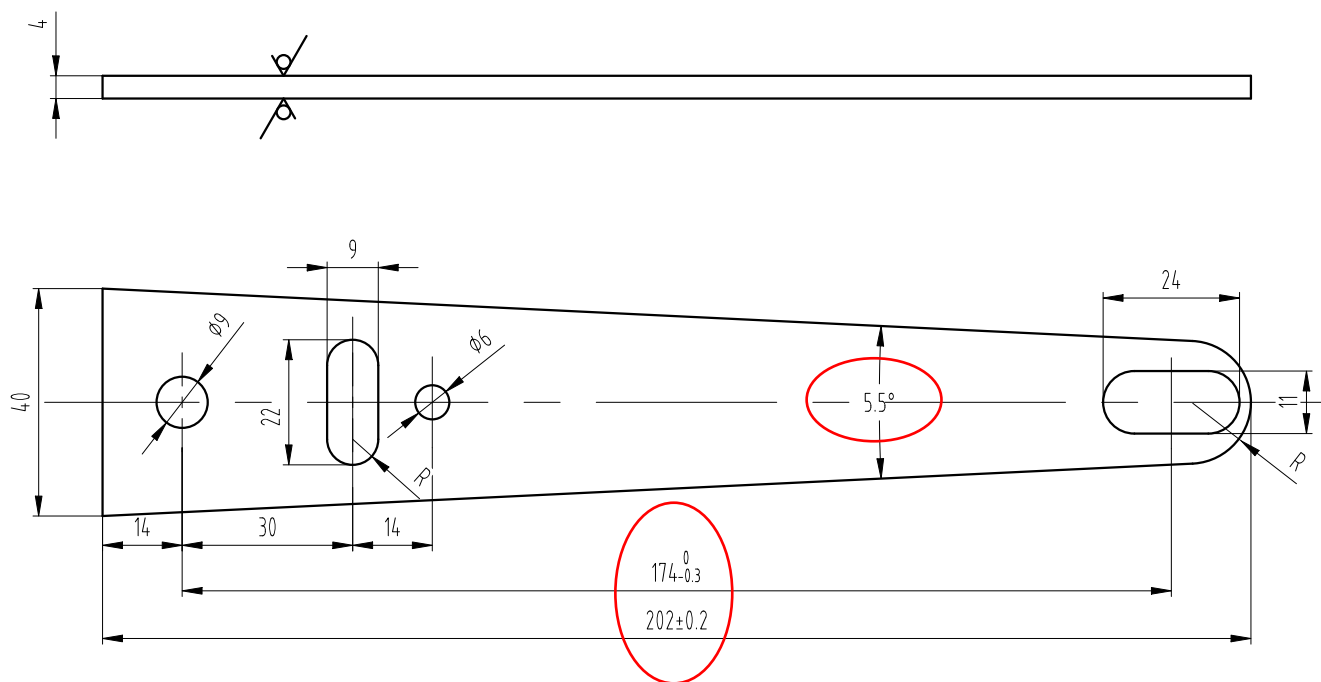
1 标准件需安装拧紧, 件5薄螺母拧紧后, 提拉接板需转动灵活;

2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC 关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
设计	刘晶	23.04.08	标准化			摇臂组件		
审核	张宏华	23.12.07						
工艺	丝铭	23.12.07	批准	俞礼园	23.12.07	阶段标记	重量	比例
标记	处数	更改内容			签名	年月日	第 1 张	共 1 张
⑨	9	更改图形, 删除序号7、8物料, 更改序号6螺栓长度为M8x20, 更改序号9物料为六角法兰面螺母GB/T 6177.1 /M8, 增加备注, 更改尺寸为4.0			刘晶	23.12.07		1:1.5
						X210TAA00		

X210TAA01G01

其余  $\sqrt{12.5}$



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

摇臂A

设计	刘焜	23.04.06	标准化		
审核	穆俊江	23.04.07			
工艺	竺钊辉	23.04.08	批准	俞礼园	23.04.08

阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

X210TAA01