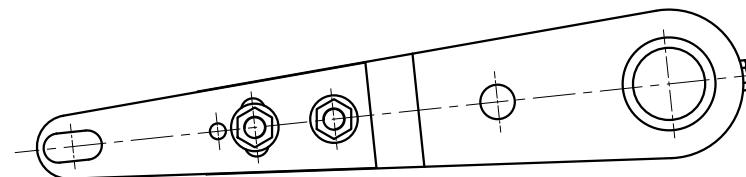
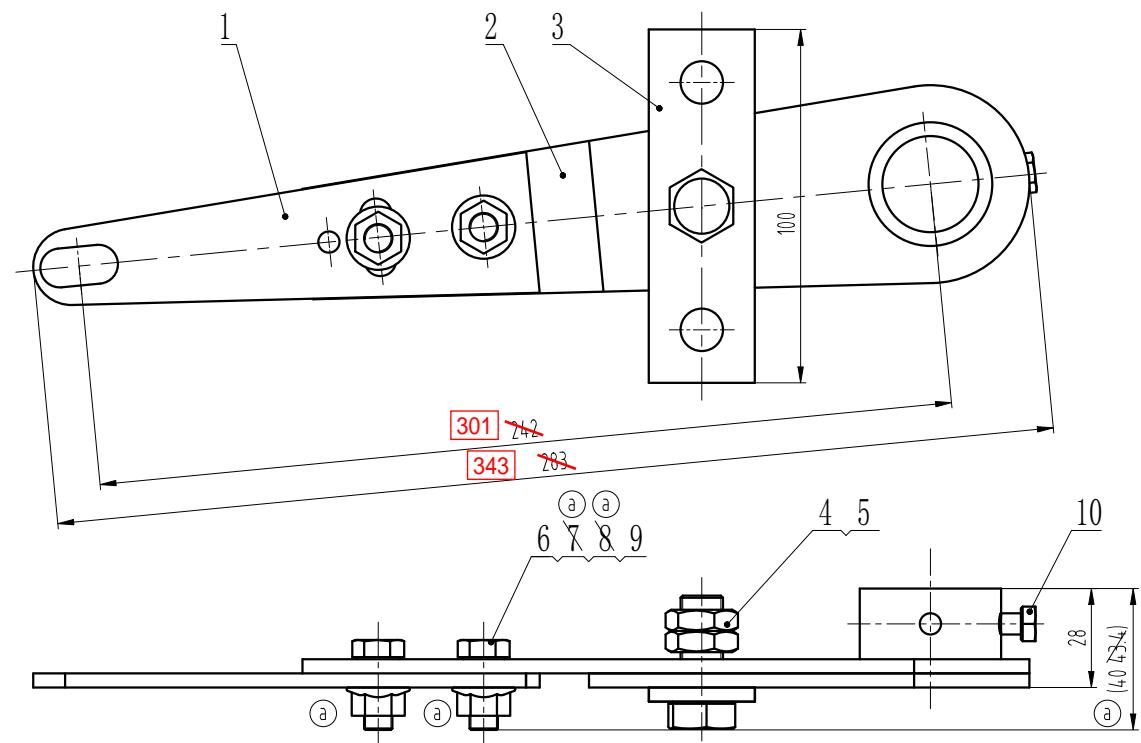


-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	X210TAA01	G01				-01	1	1
-02	摇臂牌装	DWG	X210TAA02	G01				-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4			借用		-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783/M12x30					-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1/M12					-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M8x20					-06	2	
-07	平垫圈		GB/T 97.1/8					-07	4	4
-08	弹垫		GB/T 93/8					-08	2	2
-09	六角法兰面螺母 六角螺母		GB/T 6177.1/M8			带背		-09	2	2
-10	六角螺栓		GB/T 5783/M6x12					-10	1	1

非标加长



G02(示意图)



G01

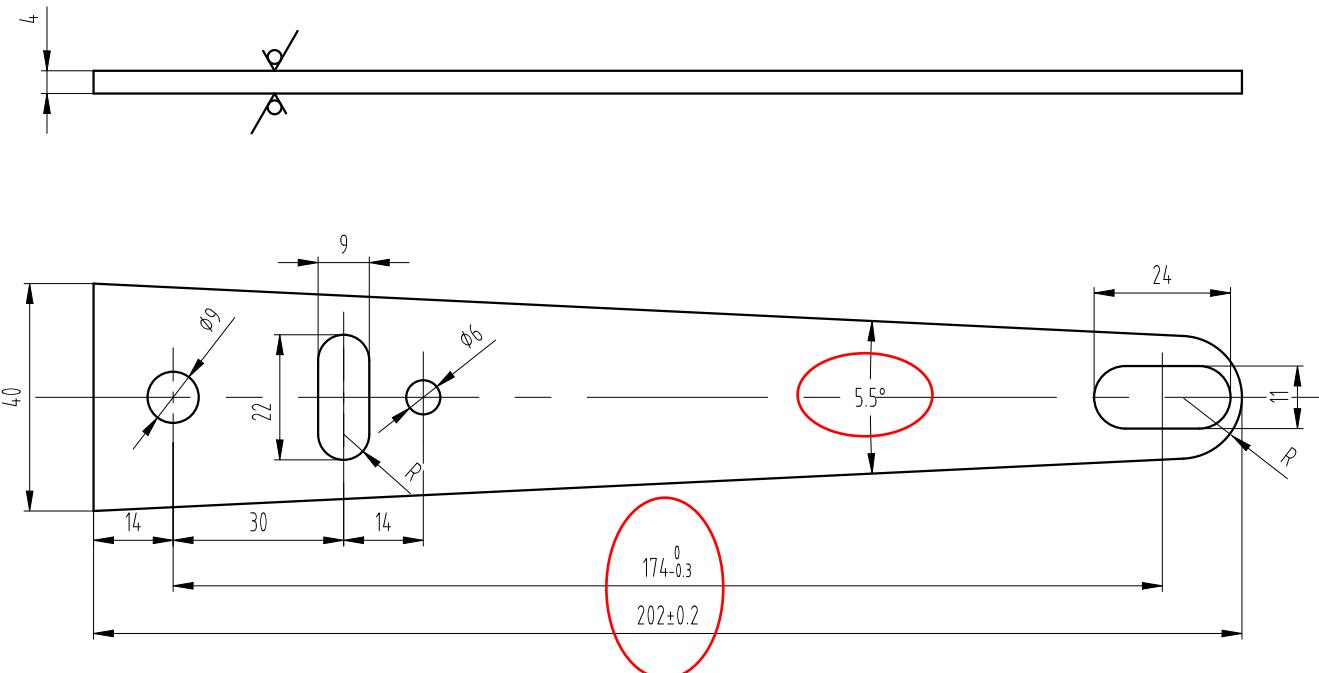
技术要求

- 1 标准件需安装拧紧，件5薄螺母拧紧后，提拉接板需转动灵活；
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

图幅: A3 标记: A3 处数:	更改内容	签名	年月日	设计	制图	实施日期		关键特性	宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	阶段标记	重量	比例	摇臂组件
						23.04.08	标准化						
(a) 9	更改图形,删除序号7、8物料,更改序号6螺栓长度为M8x20,更改序号9物料为六角法兰面螺母GB/T 6177.1 / M8,增加备注,更改尺寸为40	刘晶	23.12.07	审核	张宏华	23.12.07						1:1.5	X210TAA00
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	生销单	23.12.07	批准	备料单	23.12.07	第 1 张	共 1 张	

X210TAA01G01

其余 12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
(CC)	关键特性	
设计	刘晶	钢板 4.0/Q235B
	23.04.06	阶段标记 重量 比例
审核	穆俊江	1:1
	23.04.07	
工艺	坐制牌	X210TAA01
	23.04.08	批准 钱礼国 第 1 张 共 1 张