

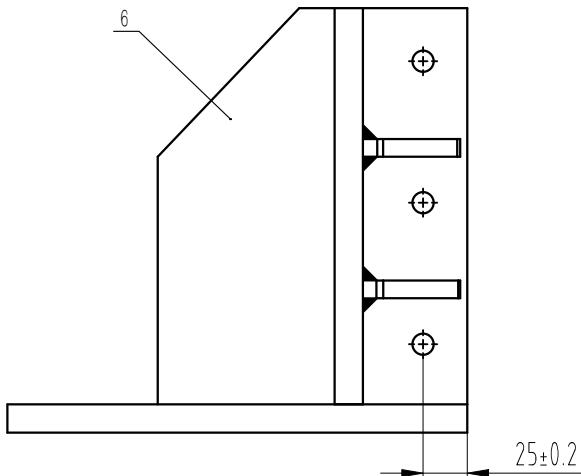
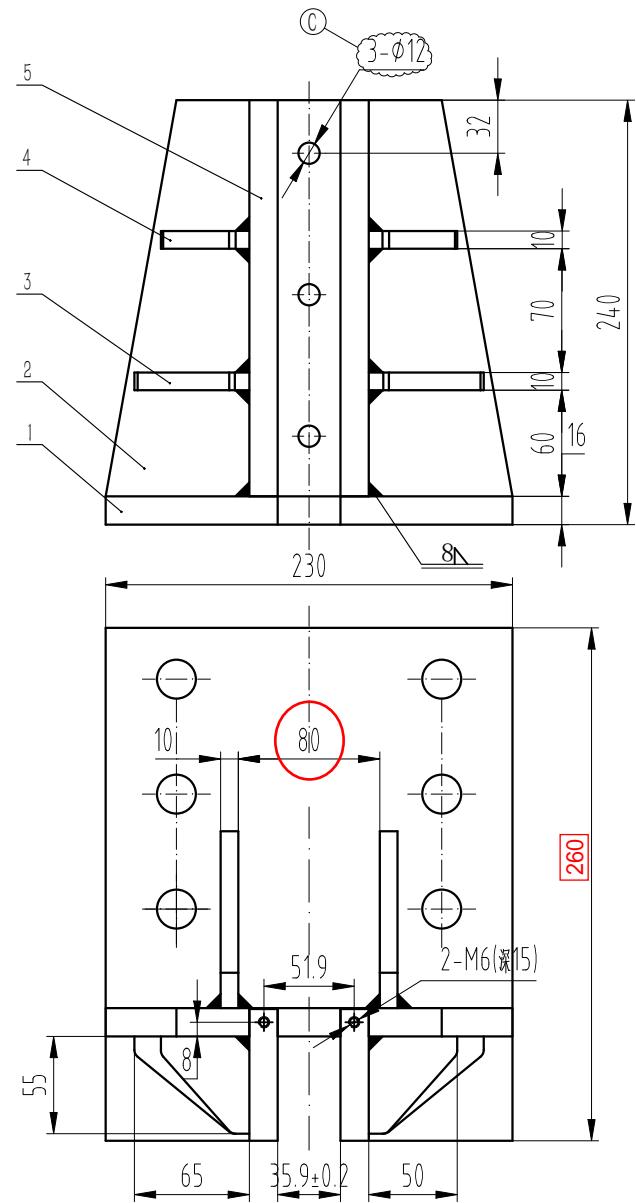
技术要求:

1. 连接紧固可靠;
2. 额定速度: $V \leq 0.63 \text{m/s}$;
3. 导轨宽度: 19mm。

-09	弹簧垫圈	GB/T 93/10	-09	9
-08	螺栓	GB/T 5783/M10x25	-08	9
-07	弹簧垫圈	GB/T 93/6	-07	2
-06	平垫圈	GB/T 97.1/6	-06	2
-05	螺栓	GB/T 5783/M6x12	-05	2
-04	盖板	DWG OX-17-3	-04	1
-03	销块2	DWG OX-17-2	-03	1
-02	销块1	DWG OX-17-1	-02	2
-01	底座	DWG OX-17.1	-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番
				材料
				涂装
				备注
				-POS G01

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		

总装图			导靴		
阶段标记	重量	比例			
		1:3			
			OX-17 (T=19)		

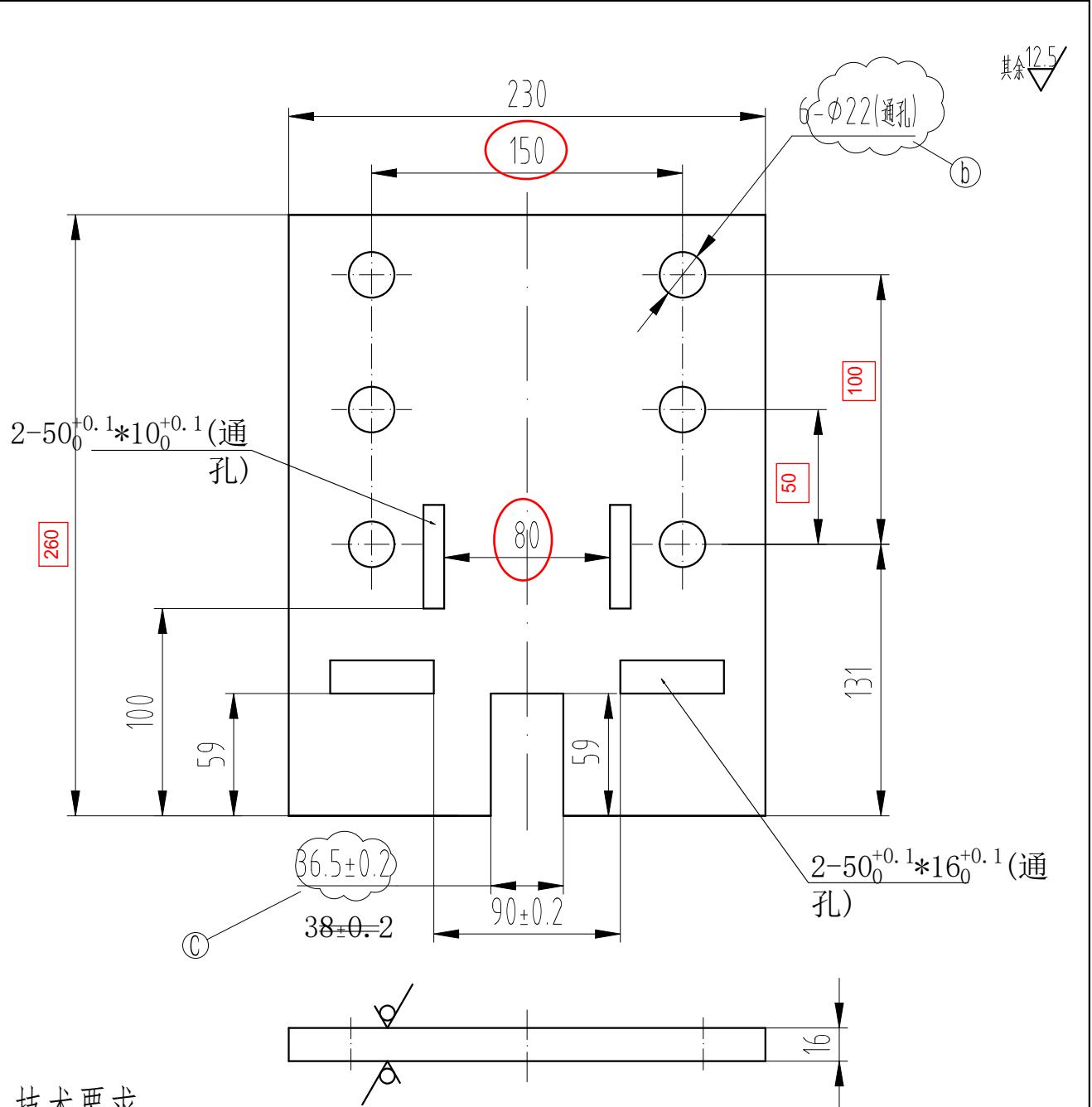


技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	型材	DWG	OX-17.1-6						-06	2
-05	型板	DWG	OX-17.1-5						-05	2
-04	横筋2	DWG	OX-17.1-4						-04	2
-03	横筋1	DWG	OX-17.1-3						-03	2
-02	横板	DWG	OX-17.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	OX-17.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂层	备注	-POS	G01	

第一视角		实施日期				焊接组件			底座					
CC	关键特性	设计	叶辉	23.11.23	标准化	阶段标记	重量	比例						
①	增加中间孔	2021.12.6	审核	胡建升	23.11.23					1:3				
标记	处数	孔	更改内容	签名	年月日	工艺	竺利辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张	共 1 张	OX-17.1



技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
C		38 改为 36.5			叶辉	2023.11.10
b		增加2孔			叶辉	2021.12.6
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性				
设计	叶辉	2023.11.10	标准化		钢板 16/Q235B	
审核	胡建升	2023.11.10			阶段标记	重量
工艺	竺钊辉	2023.11.10	批准	俞礼园	2023.11.13	比例
第 1 张 共 1 张						0X-17.1-1