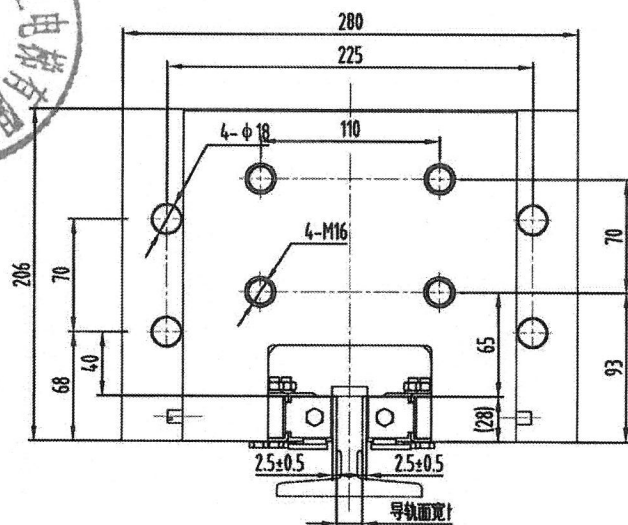
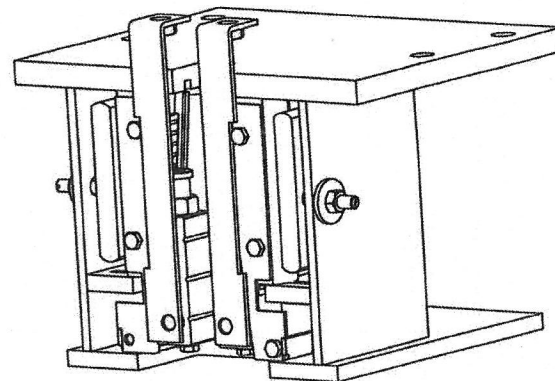
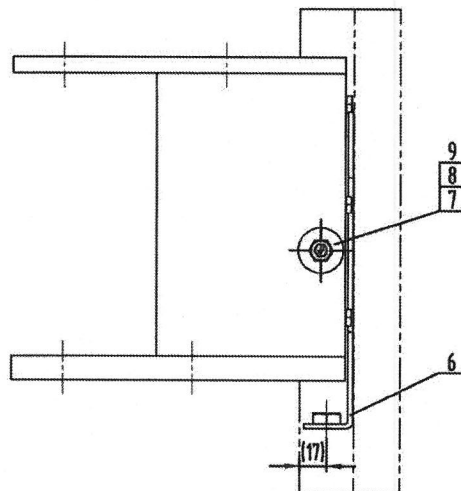
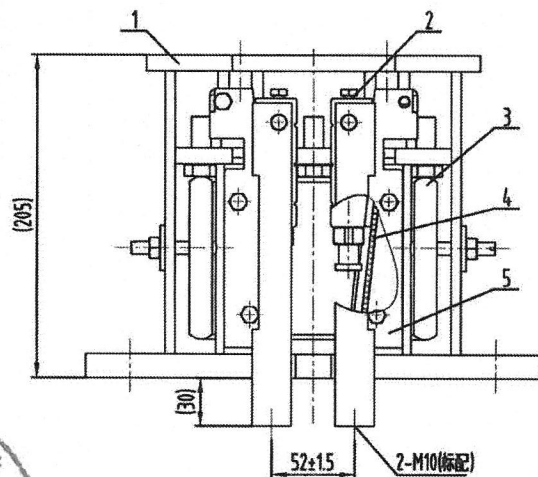


2023-06822 H王英



本图按苏州富士精工要求绘制, 请确认生效。

宁波興德普电梯部件有限公司

9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
7	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04	
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊接件	0.14	0.28	
5	OX188.10	固定模块组件	2	装配件	0.71	1.42	
4	OX188.9	滚针排组件	2	装配件	0.06	0.12	
3	OX188.4-1	U型板簧	1	60SiMn弹簧钢	2.54	2.54	
2	OX188.7	活动模块	2	装配件	0.44	0.88	
1	OX188A.1	铝体焊件	1	焊接件	12.07	12.07	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	重 量	

产品配置清单

名 称	配发数量	备 注
安全销	一只	
使用说明书	一本	
提拉板	两件	左右各一
调试报告及合格证	一份	

技术要求

1. 本件适用额定速度:1.0~2.5 m/s, 导轨面宽*b*为10或16; 允许系统质量(*P*+*Q*)需参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与钢带滑动处涂上海滑油, 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件6为左右对称各一件, 生产时螺栓按生产指令要求规格按M10, 可选用M8。
4. 装配调整后在调整部位点上红漆。

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

0X188A

设计	标准化	图样标记	重量	比例
校核	审定		16.7	1:1
审核				
工艺	批准			