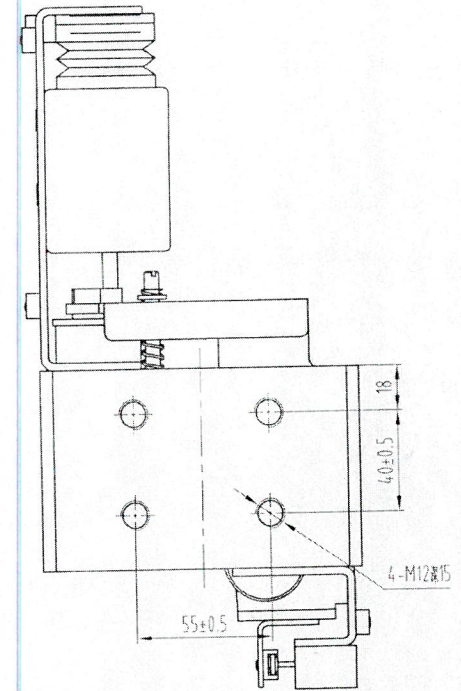
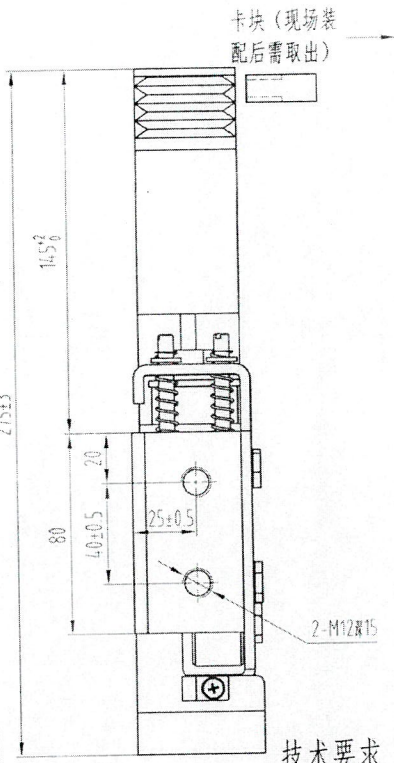
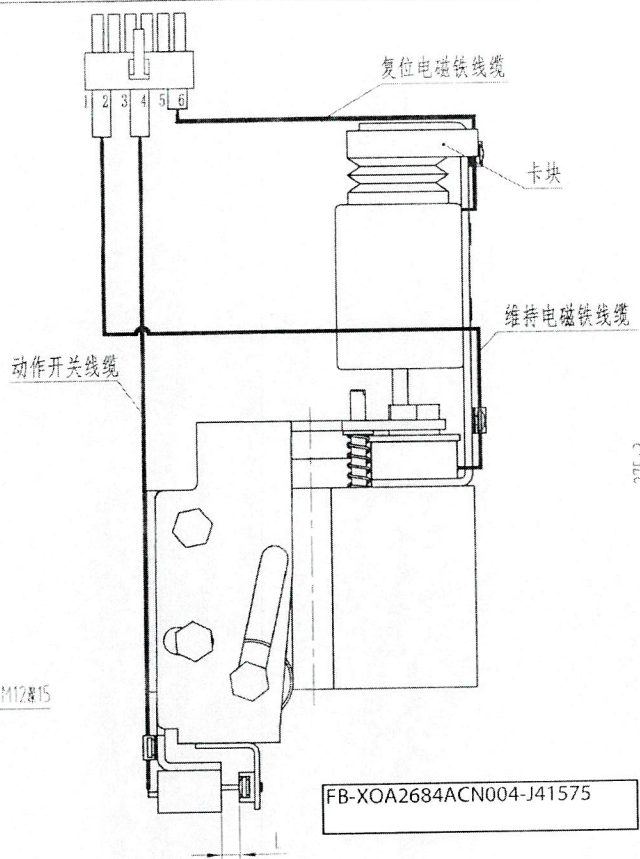
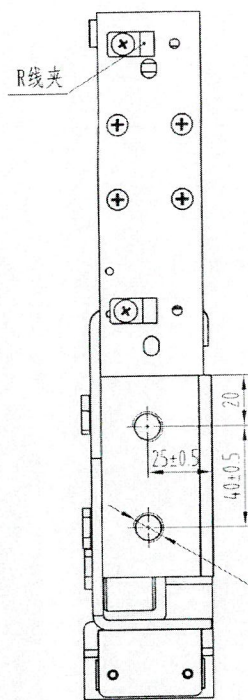
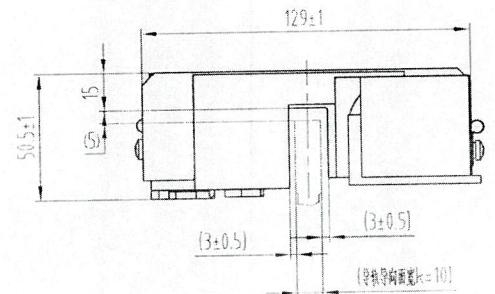
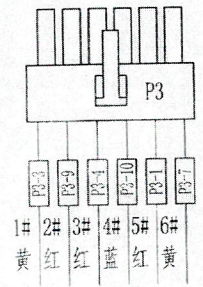


AX088D017G02



接插件接线示意图



技术要求

- 1 本图为英大凌定制图，尺寸和结构方面更改，需双方确认；
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$ ，总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$ ；
- 3 图示为右件安全钳；
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装；当采用背部固定式安装，背衬厚至少10mm；
- 5 电磁铁引出线长 $1900 \pm 30\text{mm}$ ，用R线夹进行固定；
- 6 接插件型号为：HX42000-12R，插针型号为：HX42000-01RT，根据线号管进行插针；
- 7 安全钳未动作（正常状态）时， $L=7 \pm 1.5\text{mm}$ ；安全钳动作时， $L \geq 11\text{mm}$ ；
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下；
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。

注意非标导轨宽度 15.88

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				安全钳	
设计	ALH	25.05.22	标准化	阶段标记	重量
审核	李洪	25.05.22		比例	1:2
工艺			批准	1202	第 2 张 共 2 张

AX088D017

图号: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

AX088D017G01

卡块 (现场装配后需取出)

复位电磁铁线缆

卡块

维持电磁铁线缆

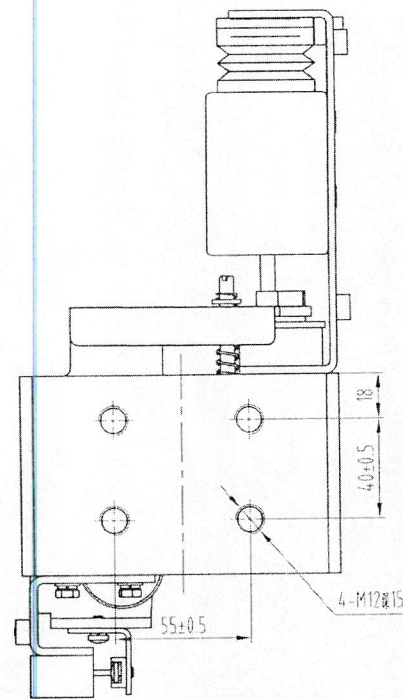
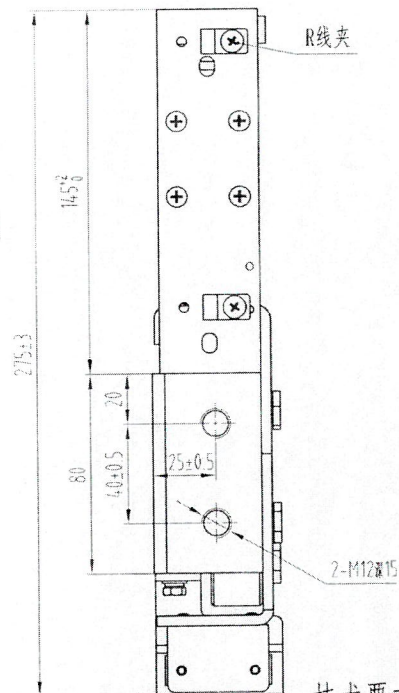
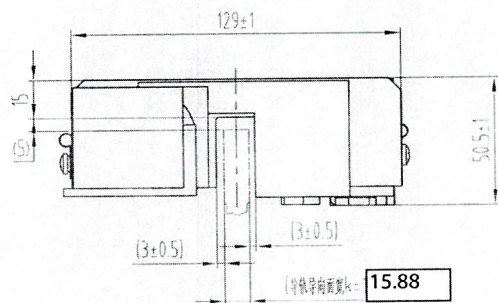
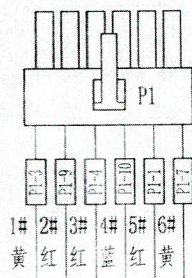
动作开关线缆

2-M12×15

FB-XOA2684ACN003-J41575

注意非标导轨宽度 15.88

接插件接线示意图



技术要求

- 1 本图为英太凌定制图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$;
- 3 图示为左件安全钳;
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装; 当采用背部固定式安装, 背衬厚至少10mm;
- 5 电磁铁引出线长 $1900 \pm 30\text{mm}$, 用R线夹进行固定;
- 6 接插件型号为: HX42000-12R, 插针型号为: HX42000-01RT, 根据线号管进行插针;
- 7 安全钳未动作 (正常状态) 时, $L = 7 \pm 1.5\text{mm}$; 安全钳动作时, $L \geq 11\text{mm}$;
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下;
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。



第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 25.08.22 标准化

审核 25.08.22

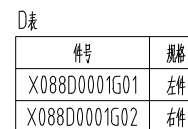
批准 2025.5.22

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

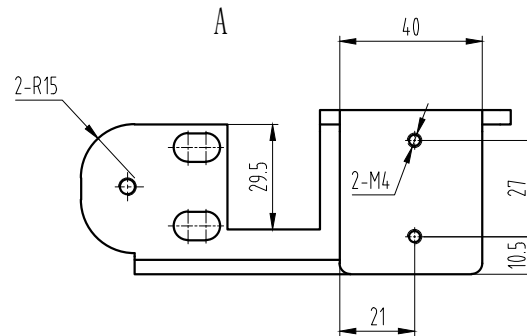
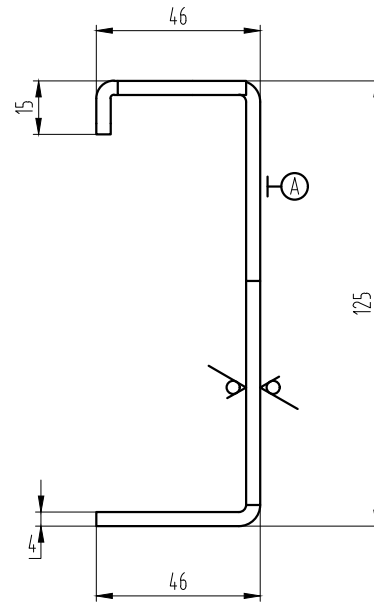
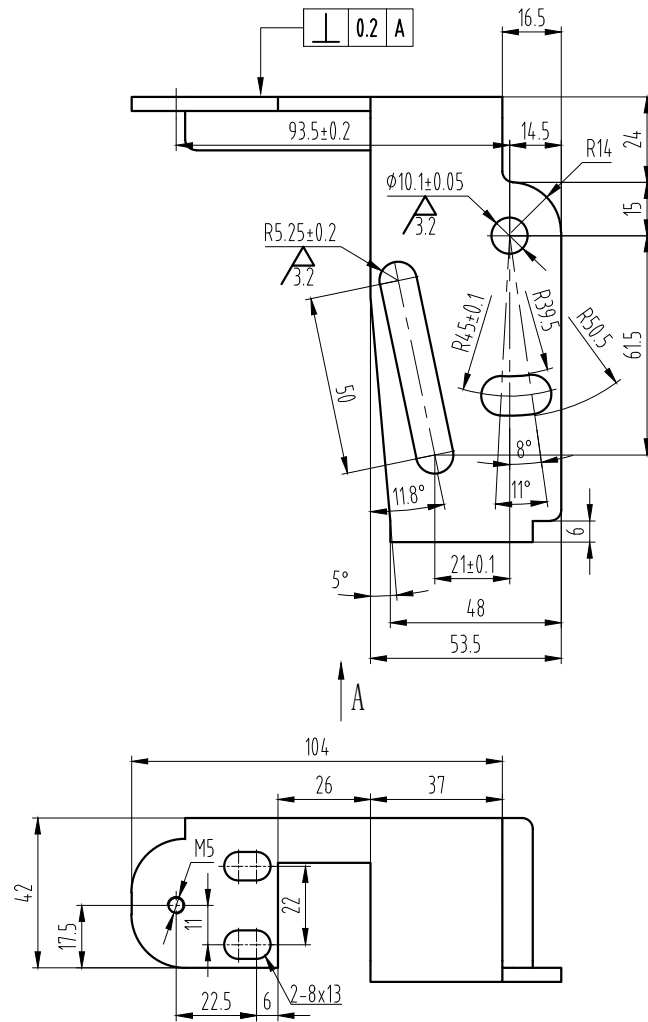
AX088D017

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准



- 1 图示为左件, 右件与图示左右对称;
- 2 锐边倒钝, 未注过渡圆角R1;
- 3 整体调质, 调质硬度HRC26~32;
- 4 表面电泳黑漆。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC 关键特性				合金钢 40Cr						
					设计				标准化				钳体（侧安装16）		
					审核								阶段标记	重量	比例
															1:1.5
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X088D0001



D表

件号	规格
X088D0002G01	左件
X088D0002G02	右件

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注圆角R3;
- 3 表面电镀锌镍合金处理;
- 4 图示为左件, 右件与图示左右对称。

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								钢板 4.0/Q235B			
				设计				标准化				阶段标记			
				审核								重量			
				工艺				批准				1:1.5			
标记				更改内容				第 1 张				共 1 张			
				签名				年月日				活动板 (15.88)			
												X088D0002			