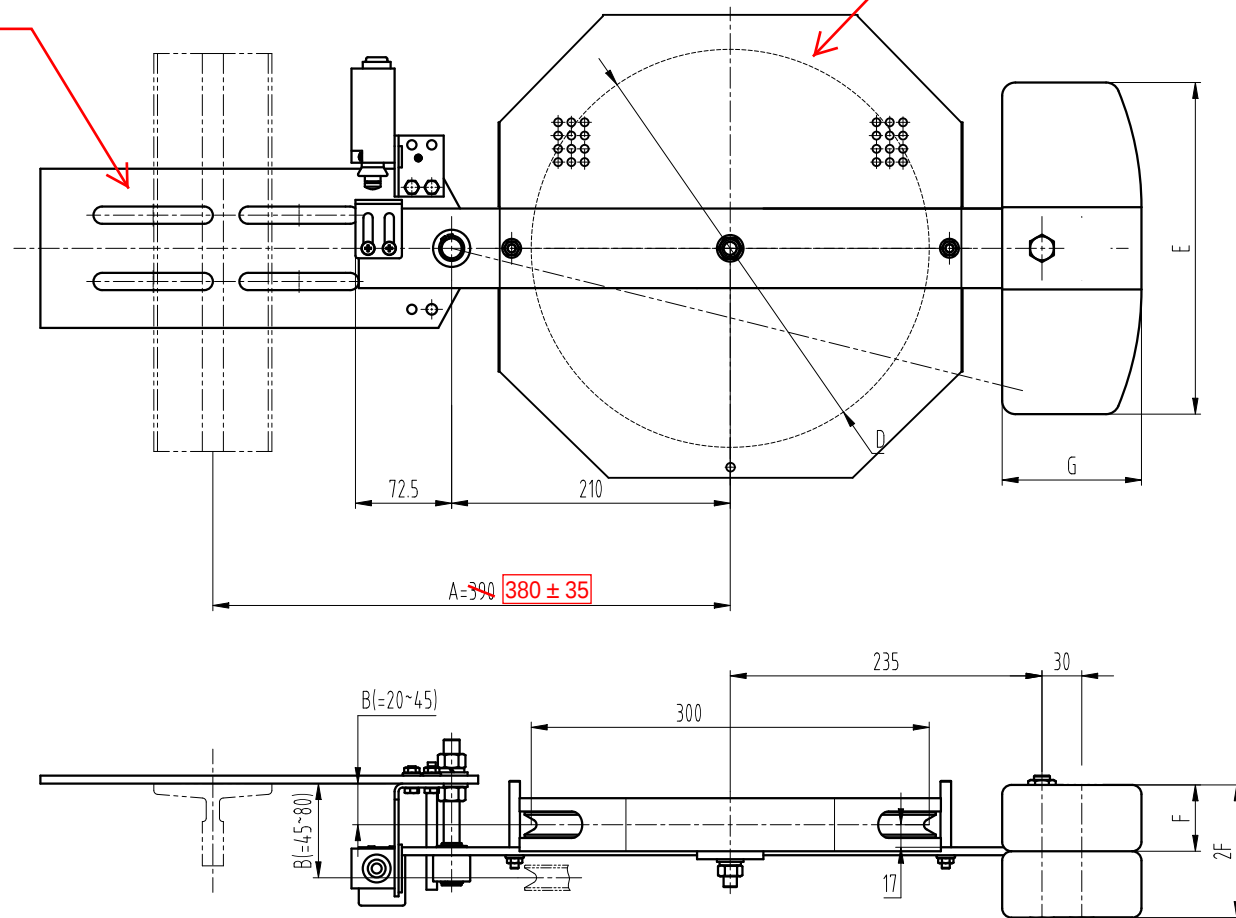


标准4-13X90三角底板

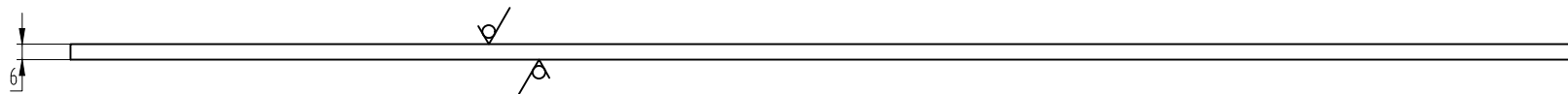
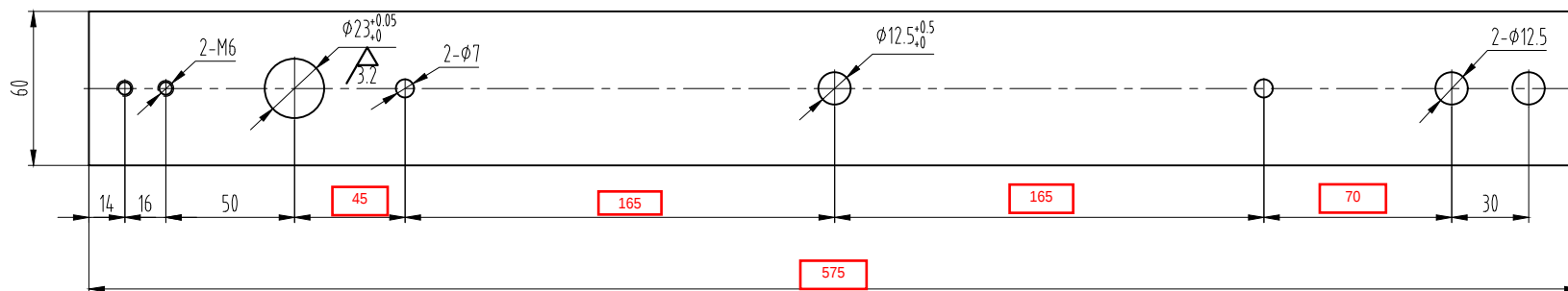
300绳轮 带全防护护罩



第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性									
设计				标准化							张紧装置
							阶段标记	重量	比例		
审核										1:4	X200E0000
工艺				批准			第 1 张	共 5 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

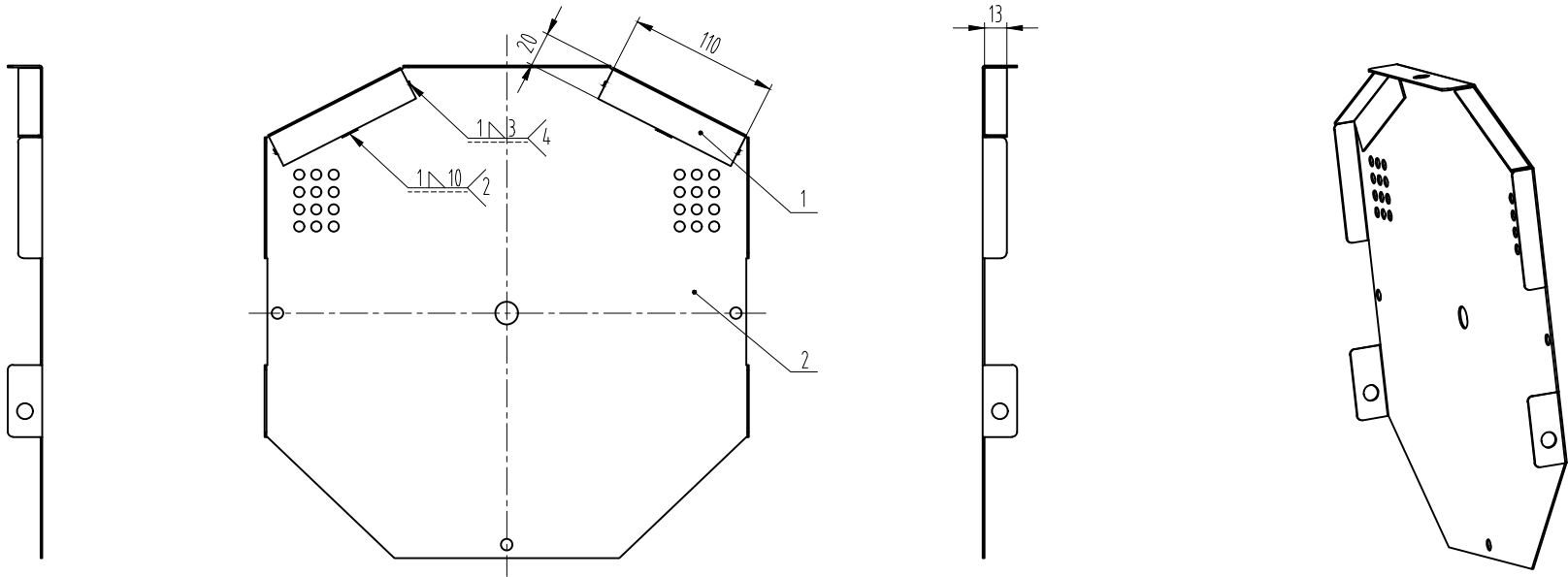
图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC 关键特性						扁钢 Q235B/6x600		摇杆（300轮）		
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化			阶段标记			重量	比例
					审核										#X20000C01
					工艺			批准				第 1 张	共 1 张		
标记	处数	更改内容				签名	年月日								

摇杆 (300轮)

#X20000C01

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

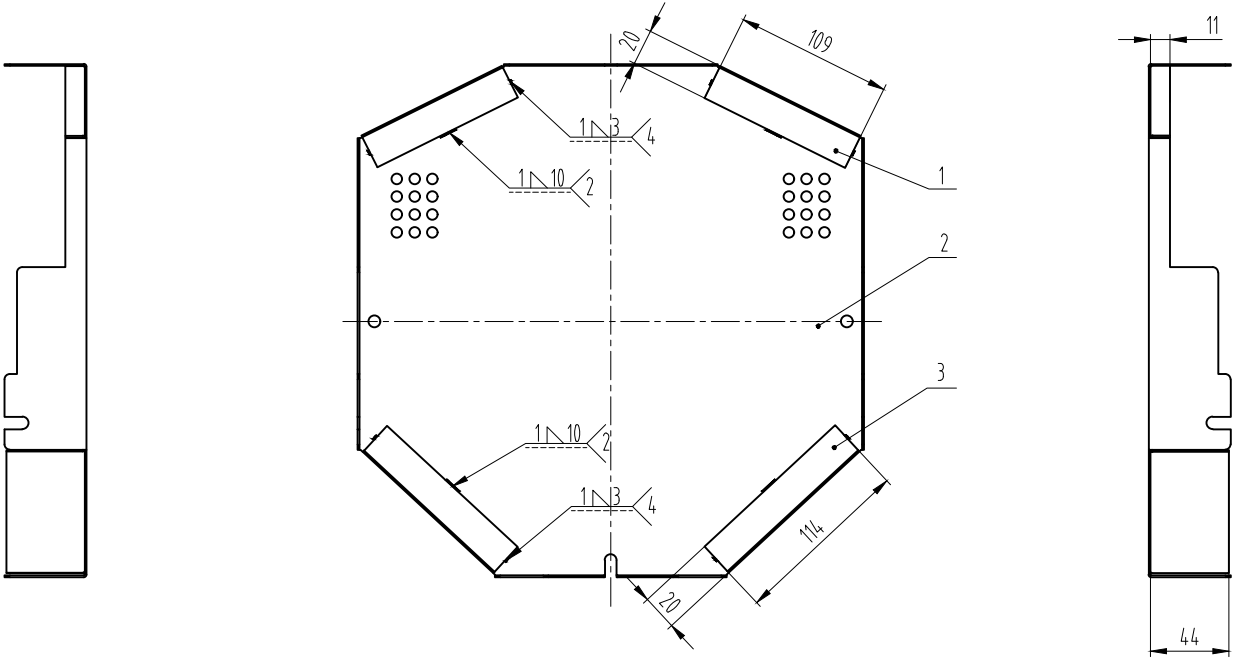


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						CC	关键特性		焊接图			前护罩焊接图
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化			
						审核						#X20000C00
						工艺			批准			
标记	处数	更改内容			签名	年月日				第 1 张	共 2 张	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

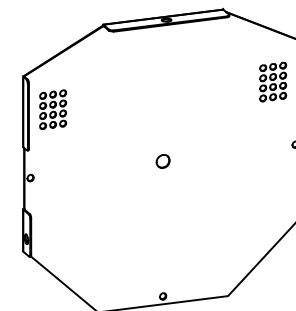
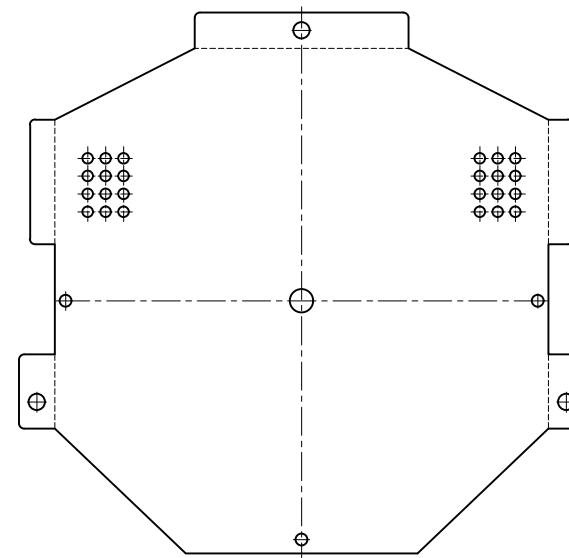
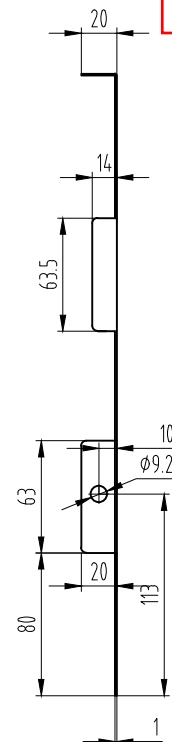
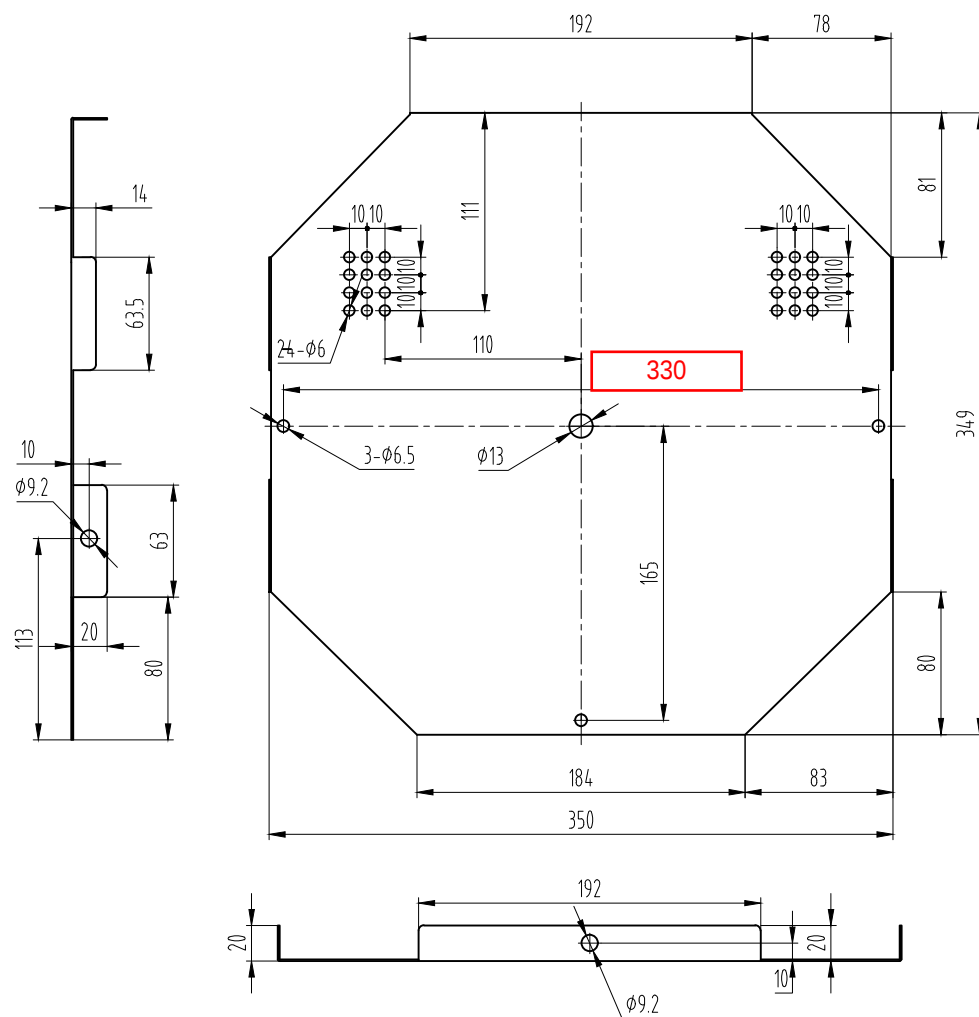


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC		关键特性				焊接图			后护罩焊接图		
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化					阶段标记			
						审核										1:3	#X20000C00
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准			第 2 张	共 2 张		

展开图

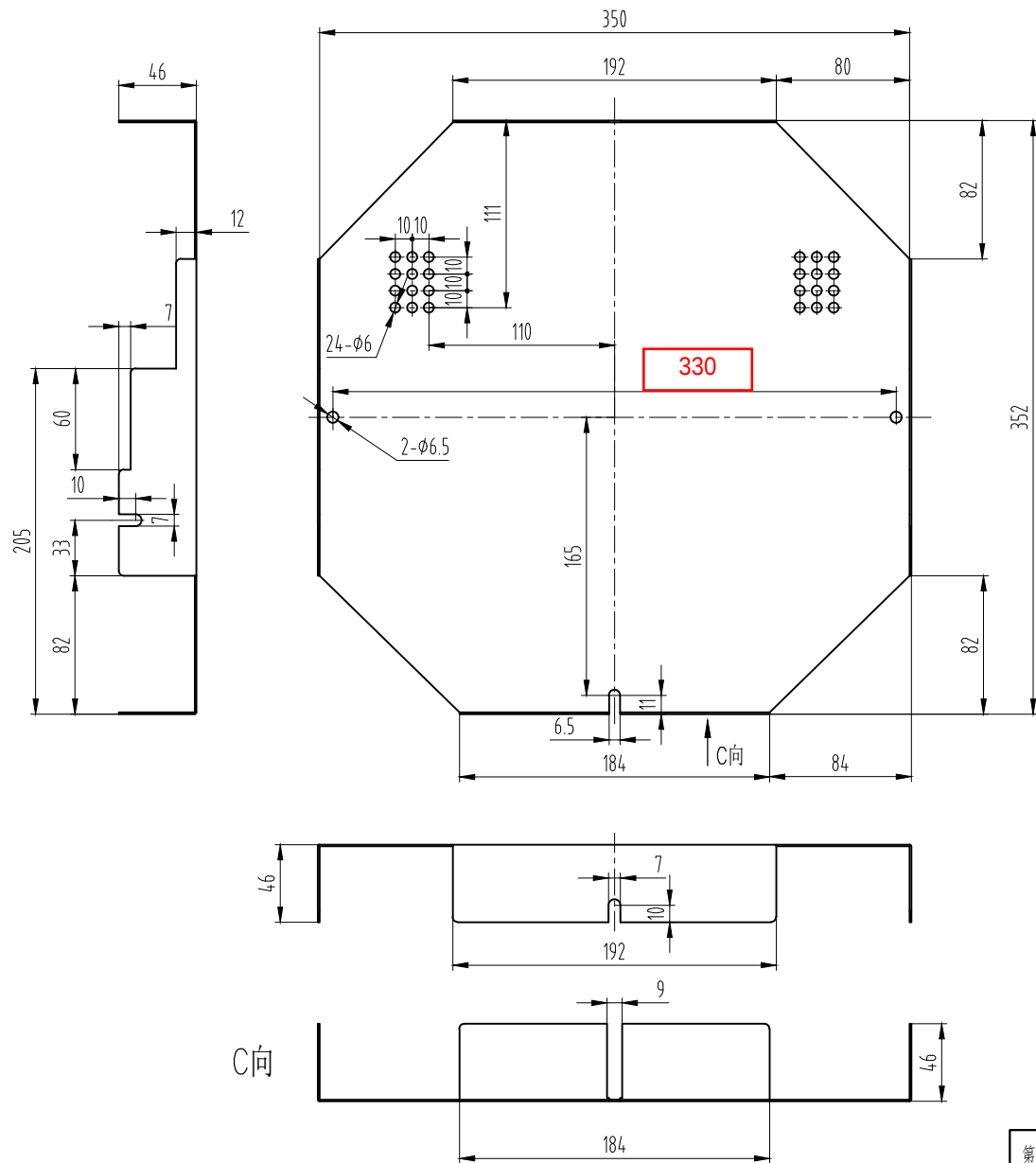


- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

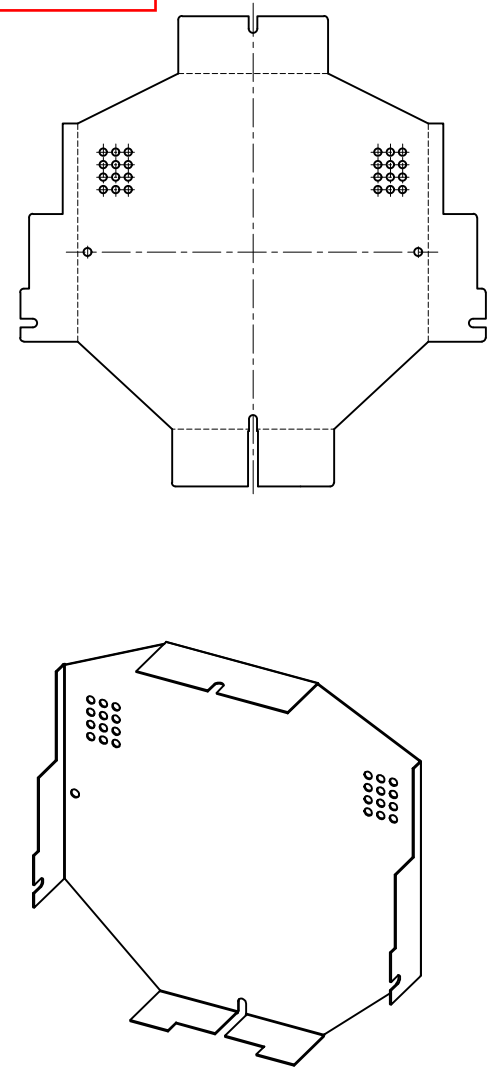
设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

#X20000C02



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

一套1件

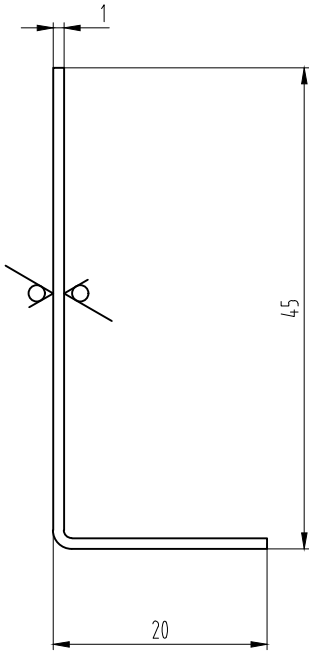
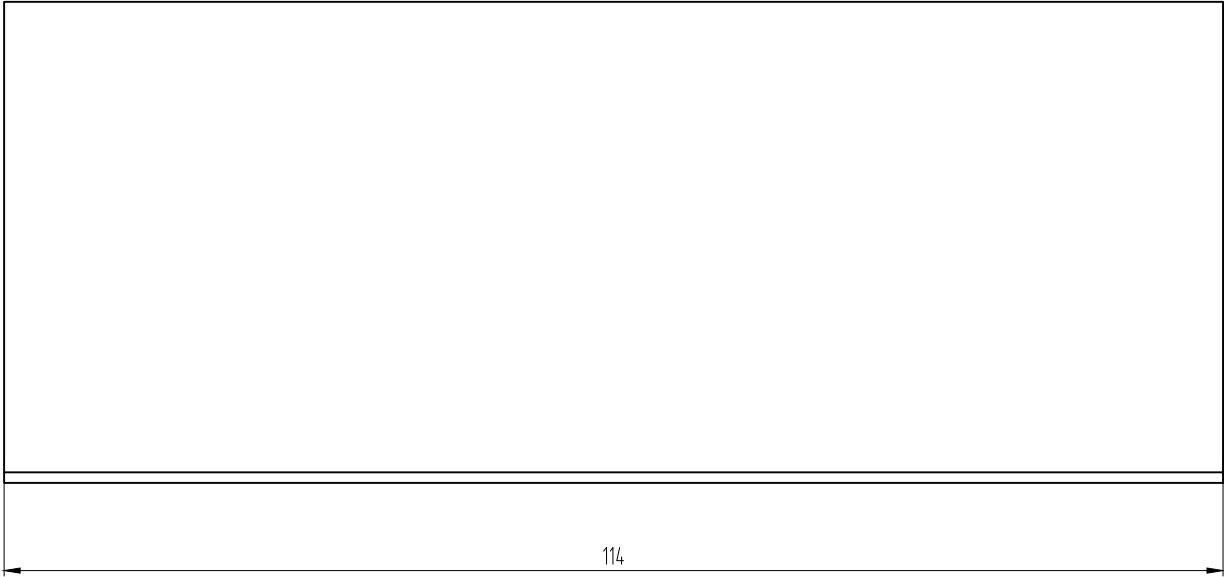


第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性			Q235B/1.0					后护罩(300轮)		
设计	胡建升	2022.06.22	标准化				阶段标记		重量			
审核										1:3	#X20000C03	
工艺			批准				第 1 张		共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 6.3

一套2件



技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

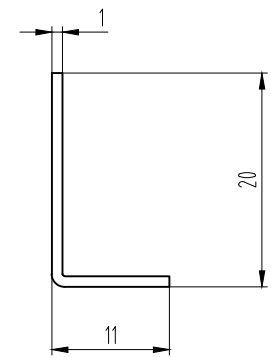
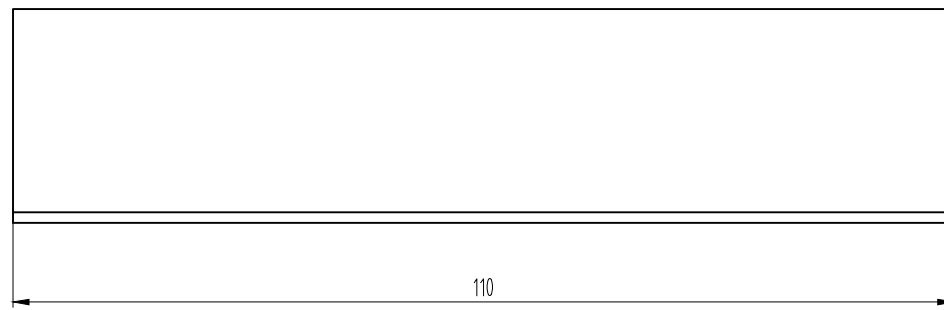
图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						CC		关键特性		Q235B/1.0			
						设计	胡建升	2022.09.23	标准化	阶段标记		重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准	第 1 张		共 1 张	#X20000C04

后护罩下挡板
(300轮)

全部 

一套2件



技术要求:

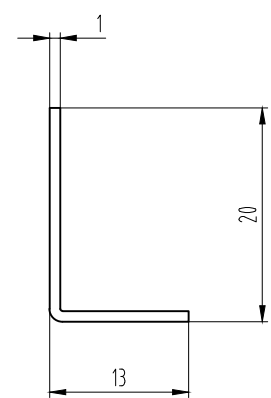
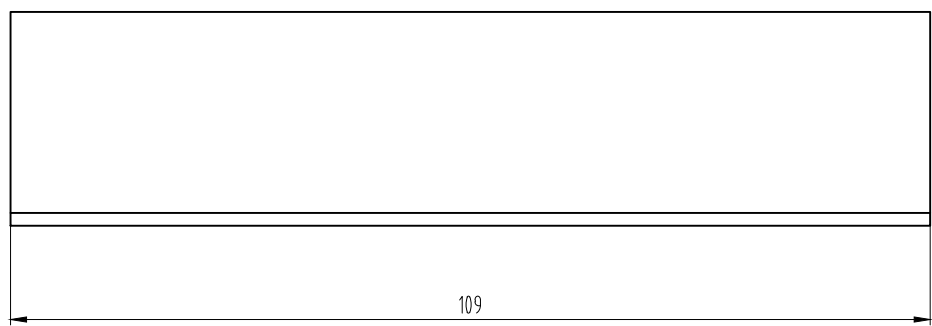
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)