

90° A

765

54.5

72.5

R25

700

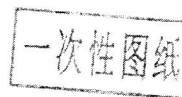
A-A

1

14

上管2-M4螺柱

70



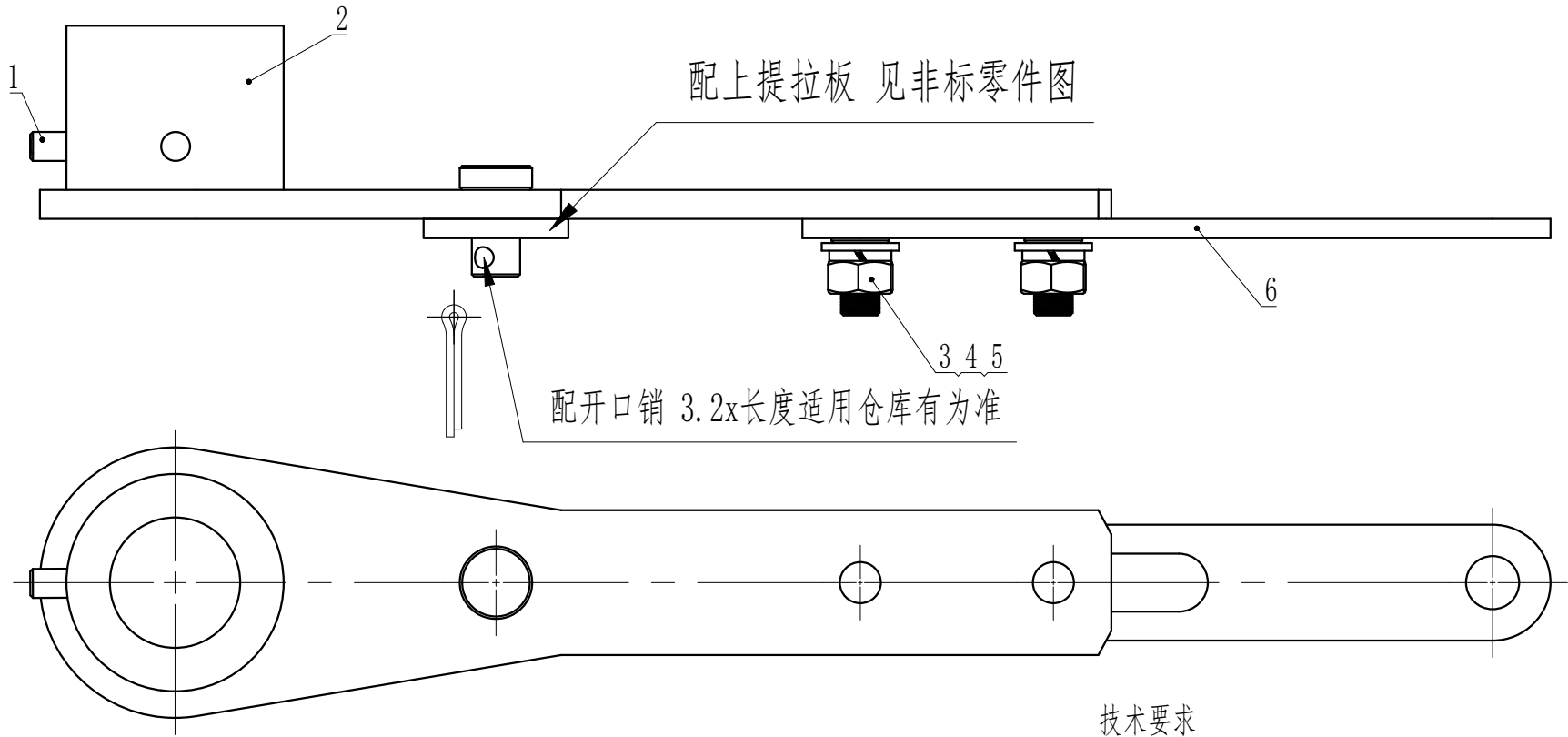
1 本产品为OX-088XT提拉机构, 配于安全钳OX-088(A01);
2 本产品与轿厢上梁组件安装后打包发货, 图示虚线为不配发部件。

1. 供应商: 奥德普, 型号OX-088XT提拉机构(包含行程开关);
2. 安全锁配用OX-88(A01);
2. 对角线误差 $\leq 2\text{mm}$.

2023
2023

[illegible]

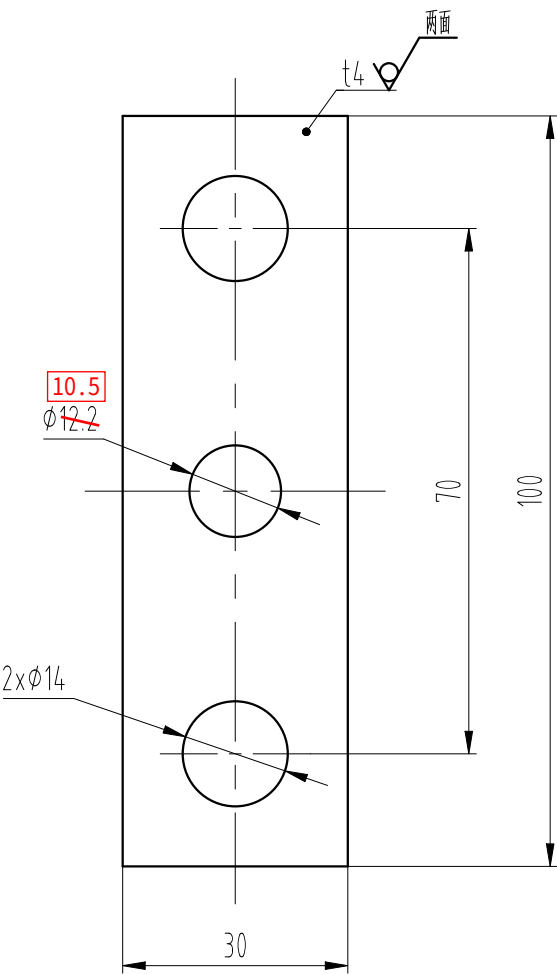
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	内六角锥端紧定螺钉		GB/T 78/M6×16					-01	1
-02	摇臂焊件	DWG	OX-088.1.2	G01				-02	1
-03	六角螺母		GB/T 6175/M8					-03	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1/8					-04	2
-05	弹垫		GB/T 93/8					-05	2
-06	提拉连接板	DWG	OX-088XT.1.1	G01				-06	1



技术要求
1 装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响。

图框: A3 Ver 1.4

					第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
					CC 关键特性						摇臂组件												
					设计			<>		<>				标准化									
					审核												阶段标记		重量		比例		
					工艺																1:1		
标记 处数					更改内容					签名		年月日		批准				第 1 张		共 1 张		OX-088XT.1	



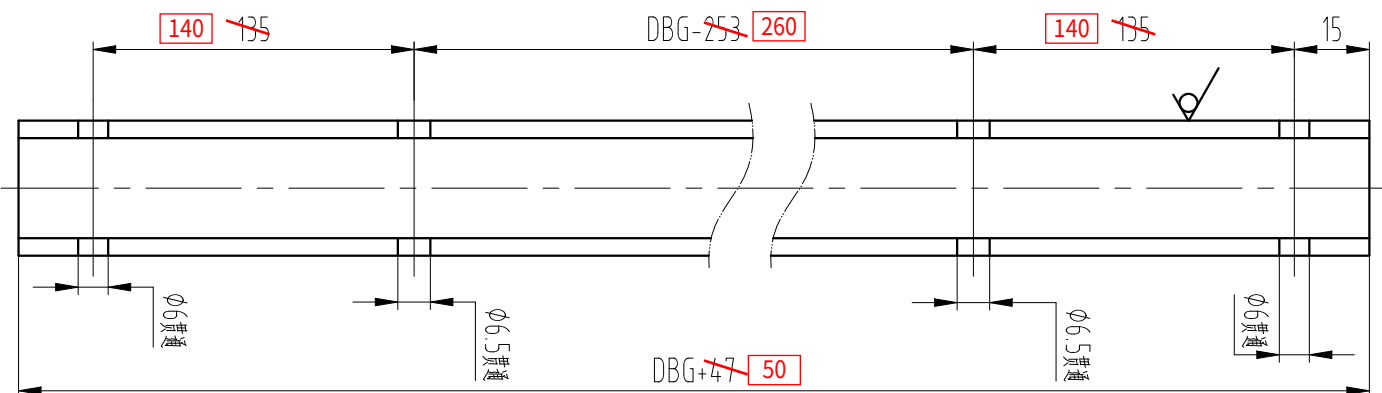
技术要求

1 去锐角毛刺；

2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		钢板 4.0/Q235B				连接板	
设计	刘晶	24.04.06	标准化				
						阶段标记	重量 比例
审核	张宏华	24.04.07					1:1
工艺	卢光园	24.04.07	批准	俞礼园	24.04.07	第 1 张	共 1 张
							X210BZA10



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。

										2. 本图已发回设计部。	
标记	处数	更改内容				签名	年月日				
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性				圆管 $\phi 27*3/\phi 235B$					
设计	$\diamond$	$\diamond$	标准化			阶段标记		重量	比例	圆管	
									1:1		
审核						第 1 张 共 1 张				OX-088XT.6	
工艺											