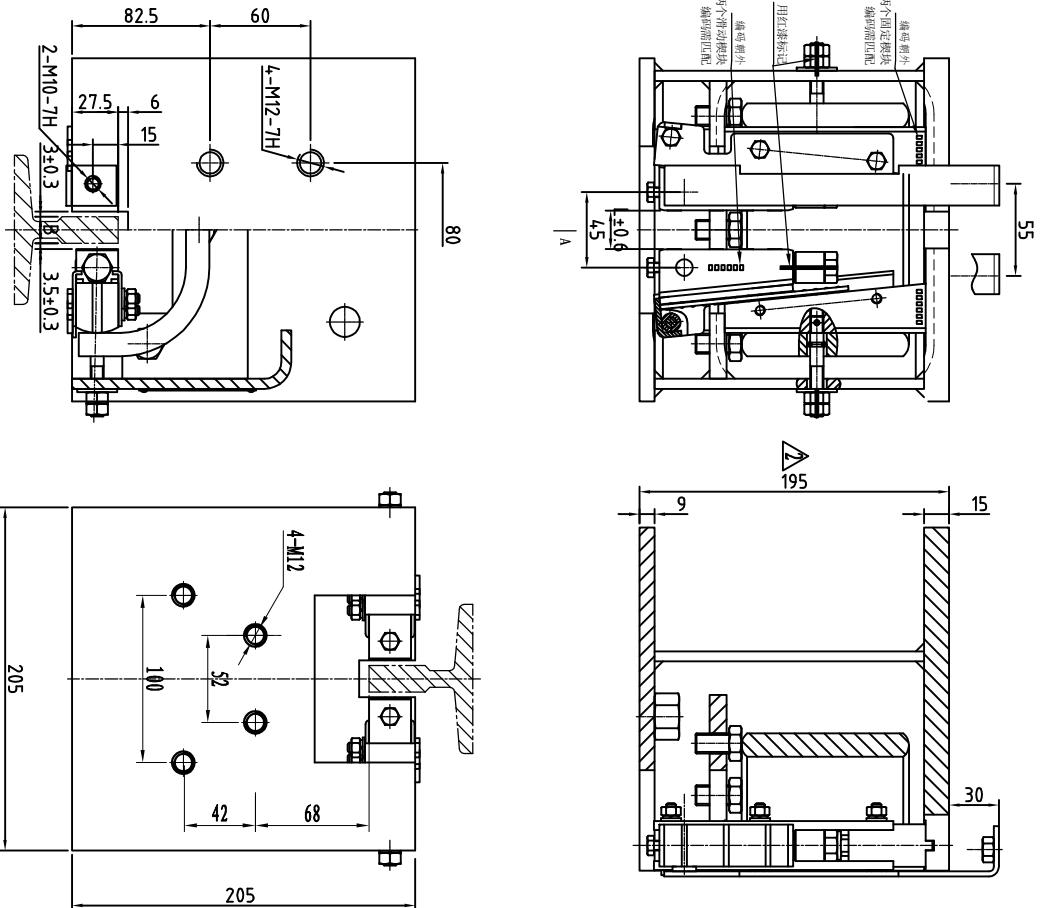


A 3										焊接																											
		公差		0.5~6		>6~30		>30~120		>120~400		>400~1000		>1000~2000		>2000~4000		滑轨切割		0.5~3		>3~6		>6		角度 (弧度)		0~10		>10~50		>50~120		>120~400		>400	
差		±0.1		±0.2		±0.3		±0.5		±0.8		±1.2		±2		公差		±0.2±0.5		±1		公差		±0.1°		±0.5°		±0.3°		±1.5°		±0.1°					



技术要求

- 本安全销适用电梯额定速度V=0.25~2.5m/s, 实际应用总质量范围不应超过允许质量±7.5kg;
- 本安全销适用导轨硬度HB43, 导轨工作面宽度D=10、15、88、16mm, 且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除干净;
- 固定模块与带体之间的运动面涂L-PRM6抗磨液压油;
- 装配时两滑动模块底面同距的中心面与带体凹槽的中心面偏差<0.2;
- 两滑动模块最大行程69mm。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	杨涛	20250611	标准化		

配套导靴型号SG34

宁波奥德普						ESTADE		FUSHILI		安全销	
设计	杨涛	20250611	标准化			阶段标记	重量	比例			
校对	韩伟良	20250611				-	-	1:3			
审核			批准	冯松林	20250611	共1张	第1张		MSA3H564		