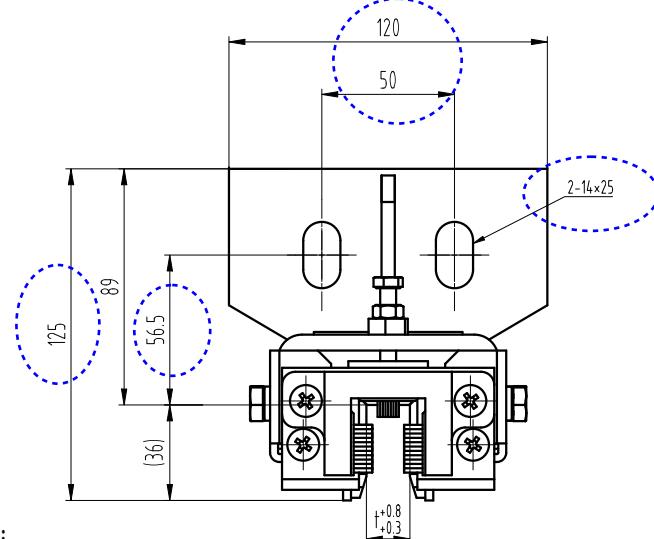
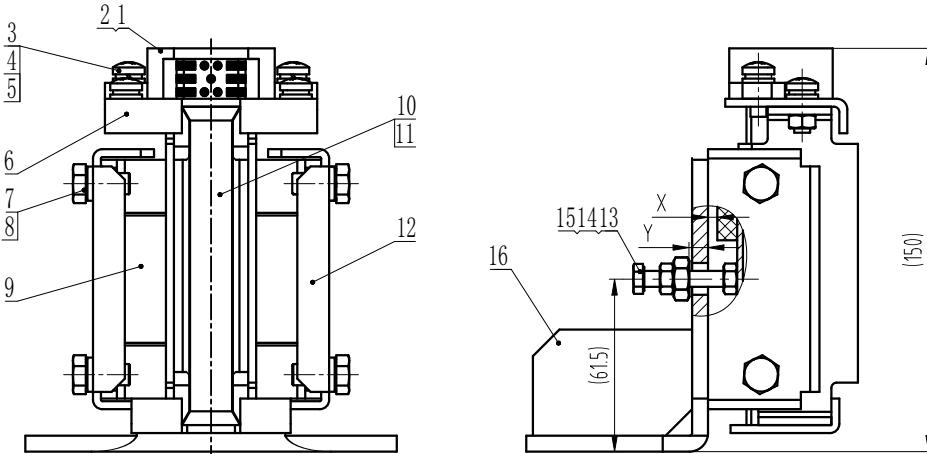


-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	毛刷组件	DWG	X029Y0A00	G01				-01	1	
-02	毛刷组件	DWG	X029Y0A00	G02				-02		1
-03	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M6x16					-03	4	4
-04	平垫圈		GB/T 97.1/6					-04	4	4
-05	弹簧		GB/T 93/6					-05	4	4
-06	毛刷安装支架	DWG	X029Y0001	G01				-06	1	1
-07	六角螺栓		GB/T 5783/M8x16					-07	4	4
-08	弹簧		GB/T 93/8					-08	4	4
-09	靴衬支架	DWG	X029Y0B00	G01				-09	1	1
-10	靴衬	DWG	X029Y0003	G01				-10		1
-11	靴衬	DWG	X029Y0003	G02				-11	1	
-12	盖板	DWG	OX-029-1				借用件	-12	2	2
-13	六角螺栓		GB/T 5783/M6x35					-13	1	1
-14	调节螺母	DWG	OX-029-3				借用件	-14	1	1
-15	六角螺母		GB/T 6170/M6					-15	3	3
-16	导靴架	DWG	OX-029.1				借用件	-16	1	1

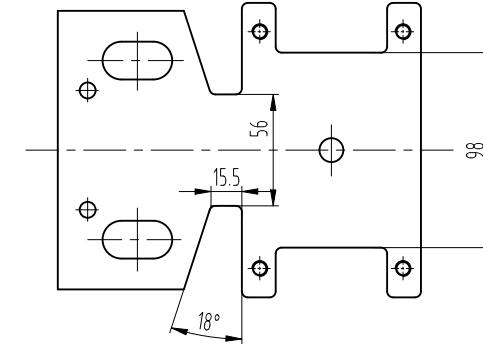
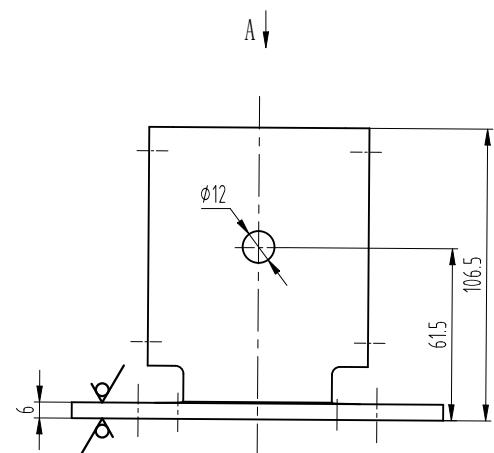
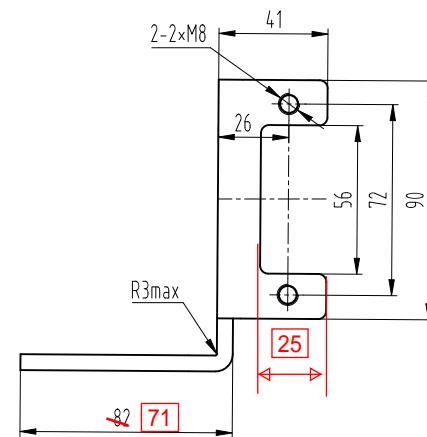
尺 寸		
X029Y0000	G01	G02
t(mm)	16	10

技术要求

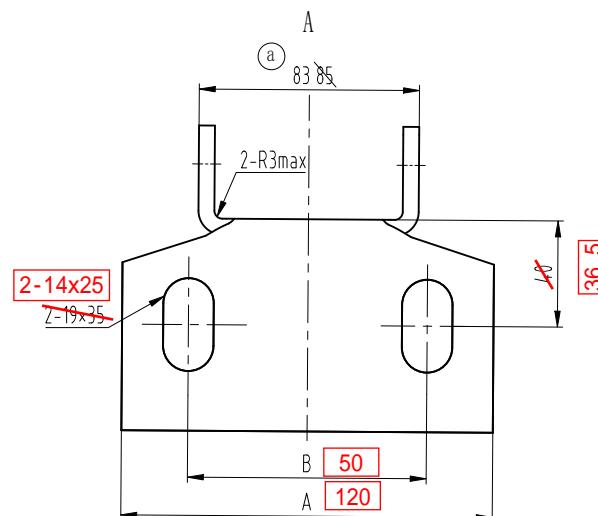
- 1 本产品为OX-029Y, 适用于额定速度≤1.75m/s, 额定载重≤1350kg, 正向压力≤1050N, 侧向压力≤750N;
- 2 图中导靴槽口t根据导轨参数可配用10、16等规格形式生产需注明;
- 3 导靴安装完成后, 当X=1~2.5mm时锁紧螺母, 同时需保证Y=6mm。



第一视角	实施日期	关键特性		阶段标记			重量			比例		
		CC	设计	李民生	25.6.12	标准化						
标记	处数	更改 内 容	签名	年月日	工 艺	如孜尼萨	25.6.19	批 准	白卫宏	25.6.19	第 1 张	共 3 张



展开示意图



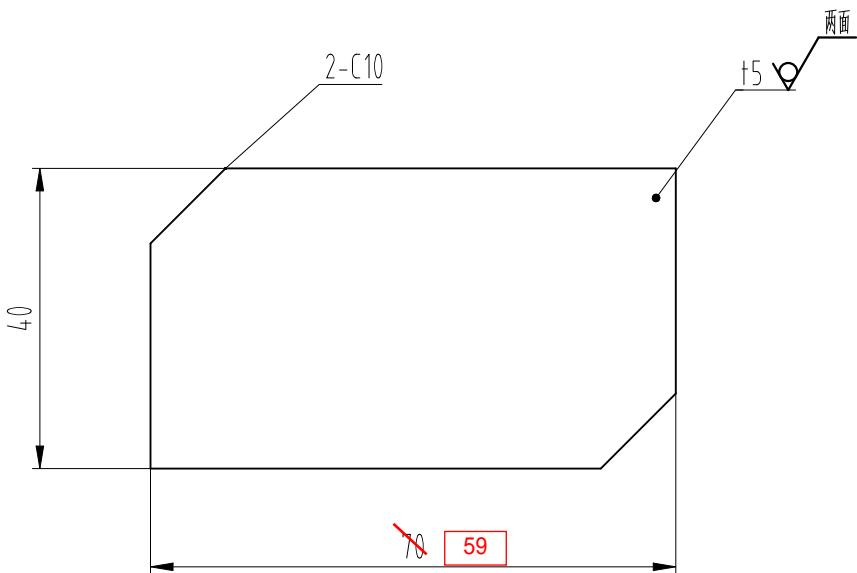
尺寸			
OX-029.1-1	G01	G02	
A	140	110	
B	90	70	
C	60	50	

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 未注圆角为R3。

序号	更改内容	标记	处数	第一视角	实施日期	设计	宋剑	20231012	标准化	阶段标记	重量	比例	钢板 6.0/Q235B		导靴架	
													俞礼园	20231128	第 1 张	共 1 张
①	整版替换	①	1			叶辉	2024.5.21									OX-029.1-1
②	尺寸85改为83	②	1			宋剑	20231128	审核	刘晶	20231128						0.1:1

其余12.5/



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

AODEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 5.0/Q235B

加强板

图幅: A4 Ver 1.4

设计

宋剑

20231012

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

刘晶

20231012

第 1 张

共 1 张

工艺

竺钊辉

20231012

批准

俞礼园

20231012

0X-029.1-2