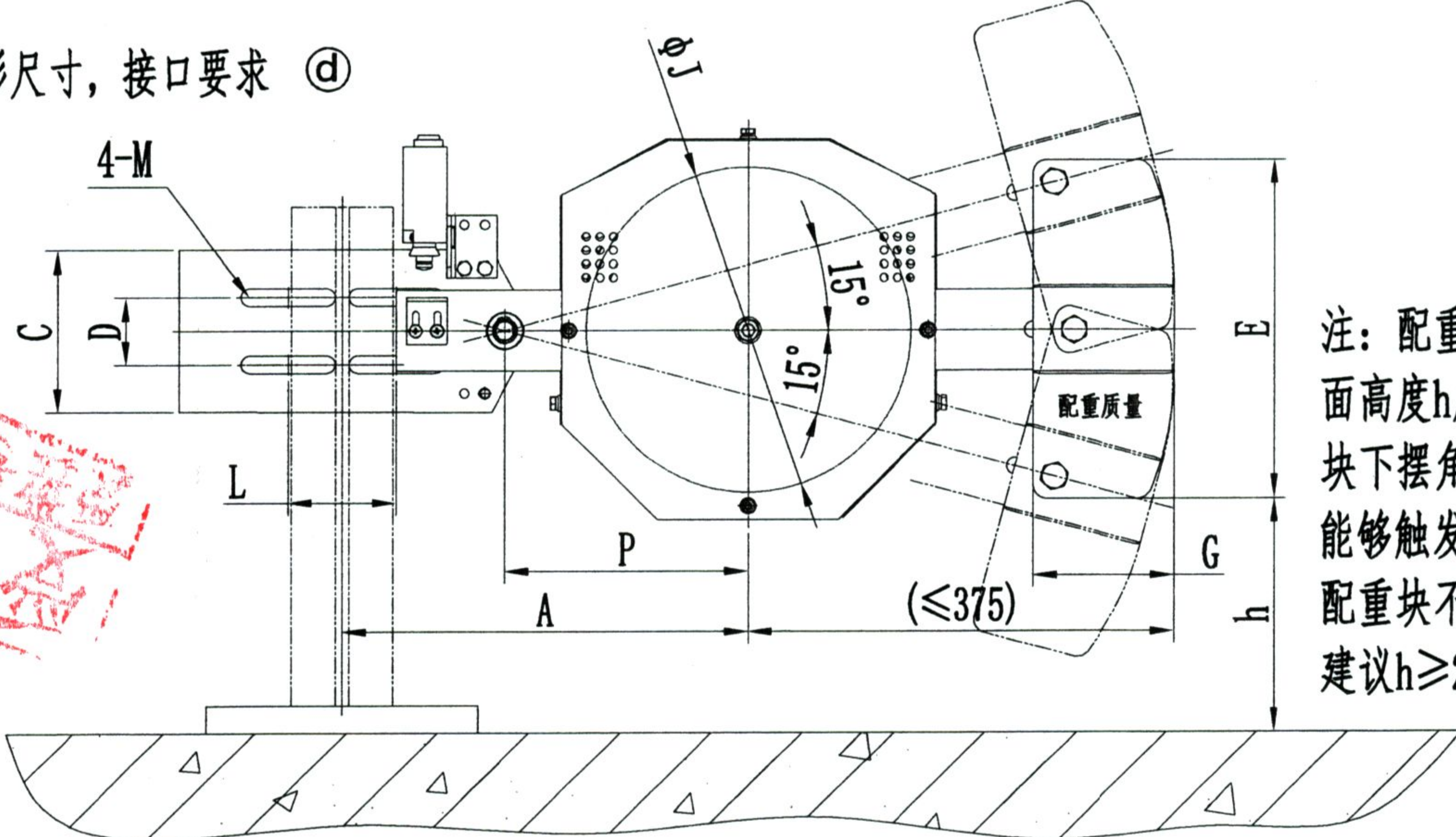
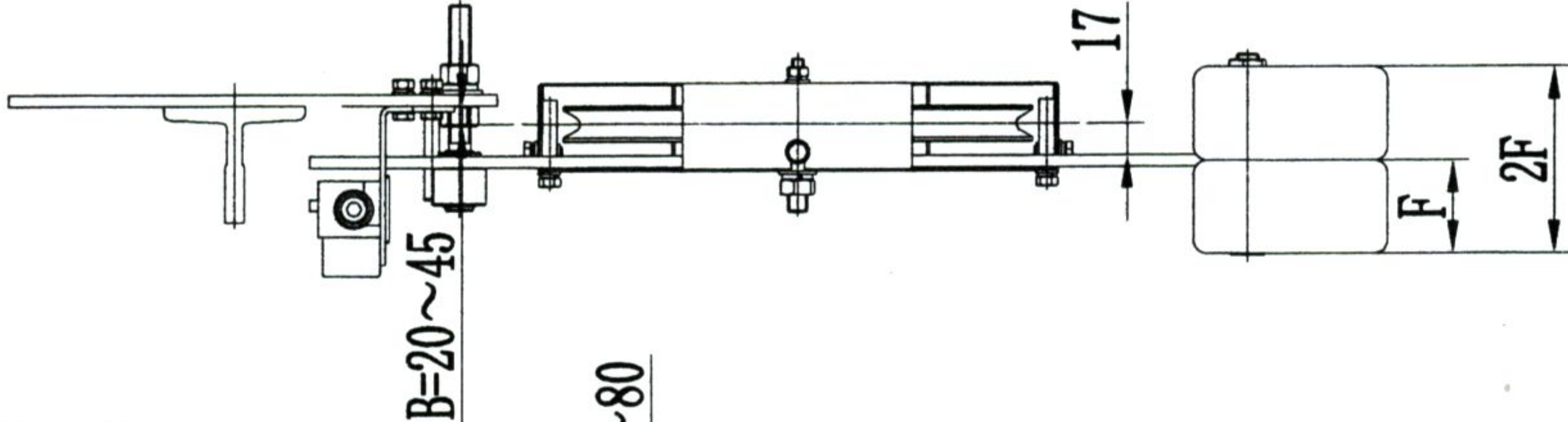
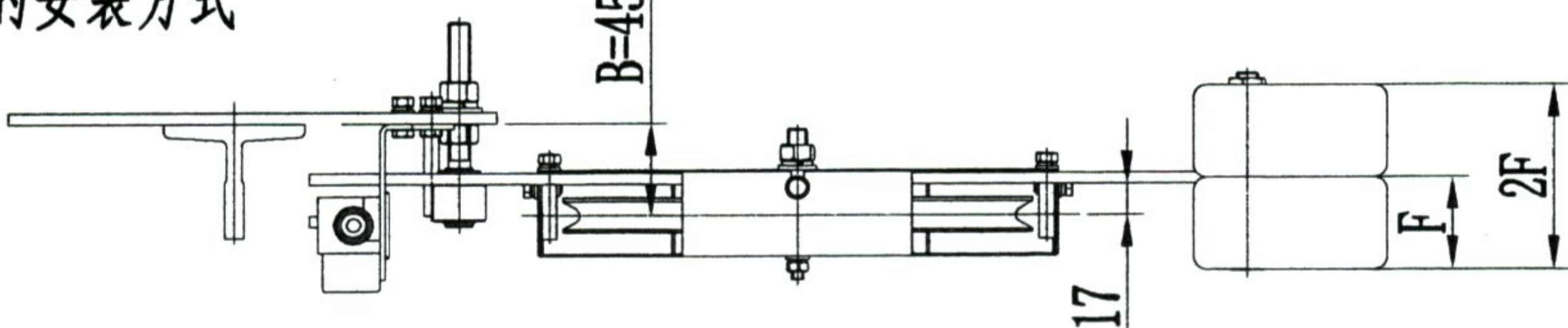


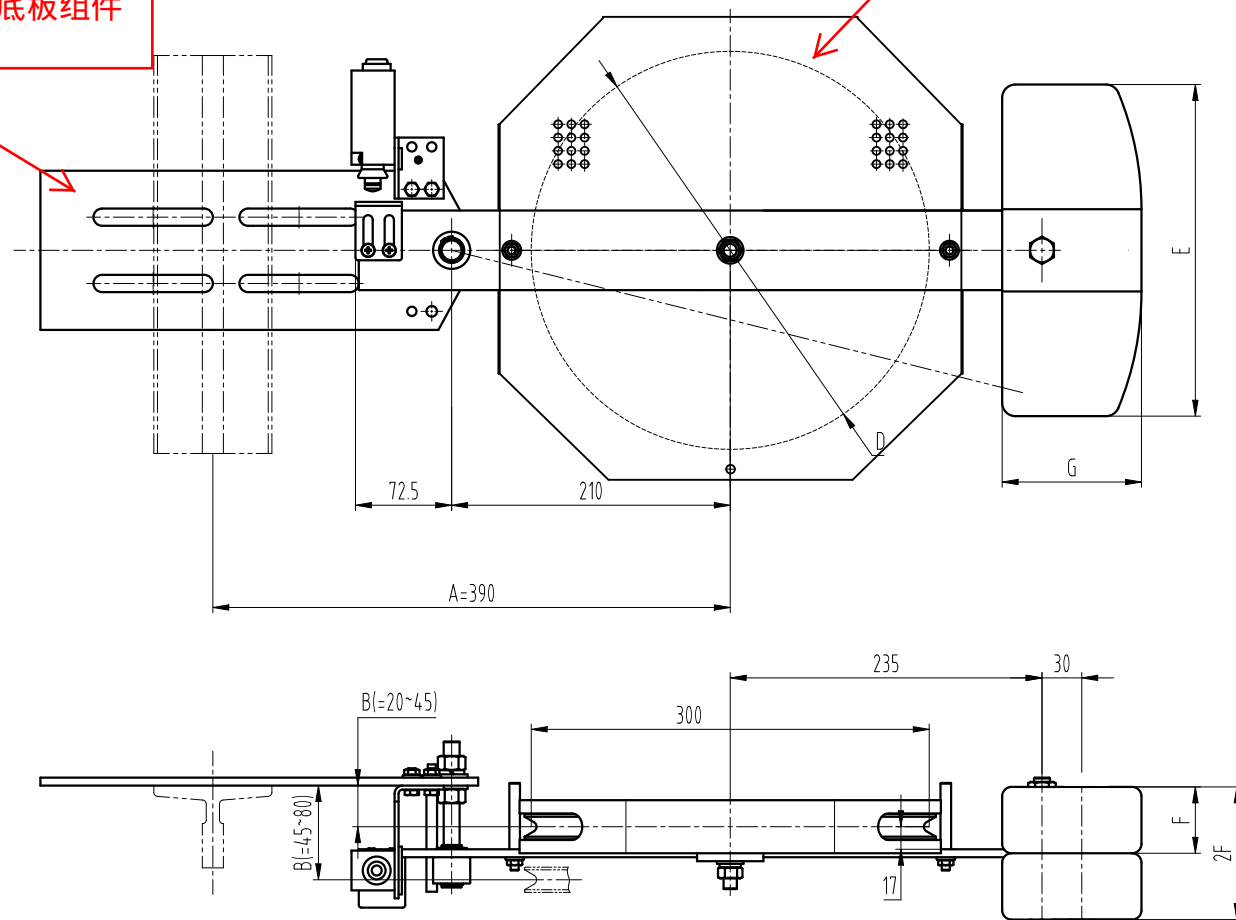
EPSS		外购件规格书			图 号	YKKM0007W				
					名 称	张紧装置				
No.	图号		规格型号		备注					
1	YKKM0007W LA1LB-		OX-200		铸铁配重					
2	YKKM0007W LA2LB-		OX-200							
3	YKKM0007W LA3LB-		OX-200							
4	YKKM0007W LA4LB-		OX-200		重晶石配重					
5	YKKM0007W LA5LB-		OX-200							
6	YKKM0007W LA6LB-		OX-200							
7	YKKM0007W LA7LB-		OX-200		铸铁配重					
8	YKKM0007W LA8LB-		OX-200		重晶石配重					
9	YKKM0007W LA9LB-		OX-200							
10	YKKM0007W LA10LB-		OX-200		铸铁配重					
11	YKKM0007W LA11LB-		OX-200							
12	YKKM0007W LA12LB-		OX-200		重晶石配重					
13	YKKM0007W LA13LB-		OX-200		铸铁配重					
14	YKKM0007W LA14LB-		OX-200		重晶石配重					
15	YKKM0007W LA15LB-		OX-200		铸铁配重					
16	YKKM0007W LA16LB-		OX-200		重晶石配重					
序号	项目		主 要 内 容							
1	制造厂商		宁波奥德普电梯部件有限公司							
2	品牌		奥德普							
3	适用标准		GB/T 7588.1、GB/T 7588.2、TSG T7001 ④							
4	检查标准		(1) 产品外观不能损伤；(2) 检验涨紧开关是否灵活； (3) 必须提供品合格证；(4) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。							
5	标记		标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。							
6	包装要求		防止损伤，按制造商包装要求。							
注：(1) 断绳开关为手动复位开关，具有CCC认证，防护等级IP67； ④ (2) 张紧装置转动灵活无卡阻，绳轮防护符合TSG T7001的要求； (3) 适用标准在未特别指定的情况下，按最新标准执行。										
7 性能及参数要求			④			④				
图号			LA1	LA2	LA3	LA4	LA5	LA6	LA7	LA8
绳轮节圆直径φJ\φQ			φ 240mm	φ 240mm	φ 240mm	φ 240mm	φ 240mm	φ 240mm	φ 200mm	φ 200mm
限速器钢丝绳直径			φ 6 mm	φ 8 mm	φ 8 mm	φ 6 mm	φ 8 mm	φ 8 mm	φ 6 mm	φ 6 mm
提升高度适用范围(H)			≤60m	≤60m	60<H≤80m	≤60m	≤60m	60<H≤80m	≤60m	≤60m
B			60<H≤100m			20~80mm		60<H≤100m		
E			≤250mm	≤250mm	≤285mm	≤275mm	≤275mm			

EPSS		外购件规格书					图 号	YKKM0007W	
							名 称	张紧装置	
7 性能及参数要求(续)		④		④		④		④	
图号	LA9	LA10	LA11	LA12	LA13	LA14	LA15	LA16	
绳轮节圆直径φJ\φQ	φ300mm	φ300mm	φ200mm	φ200mm	φ240mm	φ240mm	φ300mm	φ300mm	
限速器钢丝绳直径	φ8mm	φ8mm	φ6mm	φ6mm	φ6mm	φ6mm	φ8mm	φ8mm	
提升高度适用范围(H)	60<H≤80m	60<H≤80m	60<H≤80m	60<H≤80m	60<H≤80m	60<H≤80m	≤60m	≤60m	
B	≤90mm ④		≤90mm ④		20~80mm				
E	≤275mm	≤285mm	≤285mm	≤275mm	≤285mm	≤275mm	≤250mm	≤275mm	
F	≤85mm	≤55mm	≤55mm	≤85mm	≤55mm	≤85mm	≤50mm	≤70mm	
G	≤170mm	≤130mm	≤130mm	≤170mm	≤130mm	≤170mm	≤105mm	≤135mm	
配重材质	重晶石	铸铁	铸铁	重晶石	铸铁	重晶石	铸铁	重晶石	
配重质量Q	24kg	24kg	24kg	24kg	24kg	24kg	16kg	16kg	
导轨		A	C	D	L	安装孔M	张紧轮节圆直径φ	P	
≤T90/B 实心导轨		315~385mm	120	50	110	13×90	200/240mm	180	
T114/B、 T127-1/B、T127-2/B		325~375mm	140	70	120	18×100	200/240mm		
≤T90/B 实心导轨		345~415mm	120	50	110	13×90	300mm	210	
T114/B、 T127-1/B、T127-2/B		355~425mm	140	70	120	18×100	300mm		
8 外形尺寸, 接口要求 ④									注: 配重块下表面距地面高度h应满足当配重块下摆角度为15°时, 能够触发动作开关, 且配重块不得接触地面, 建议h≥250mm。
20≤B≤45时, 将绳轮安装在摇杆另一侧(标配)									
45<B≤80时, 绳轮的安装方式									

图框: A3 Ver 1.4

新的全防护标准安装底板组件
X20000A00G01

300绳轮 带全防护护罩



第一视角

实施日期

CC

关键特性

设计

标准化

审核

工艺

批准



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记

重量

比例

张紧装置

X200E0000

标记 处数

更改内容

签名

年月日

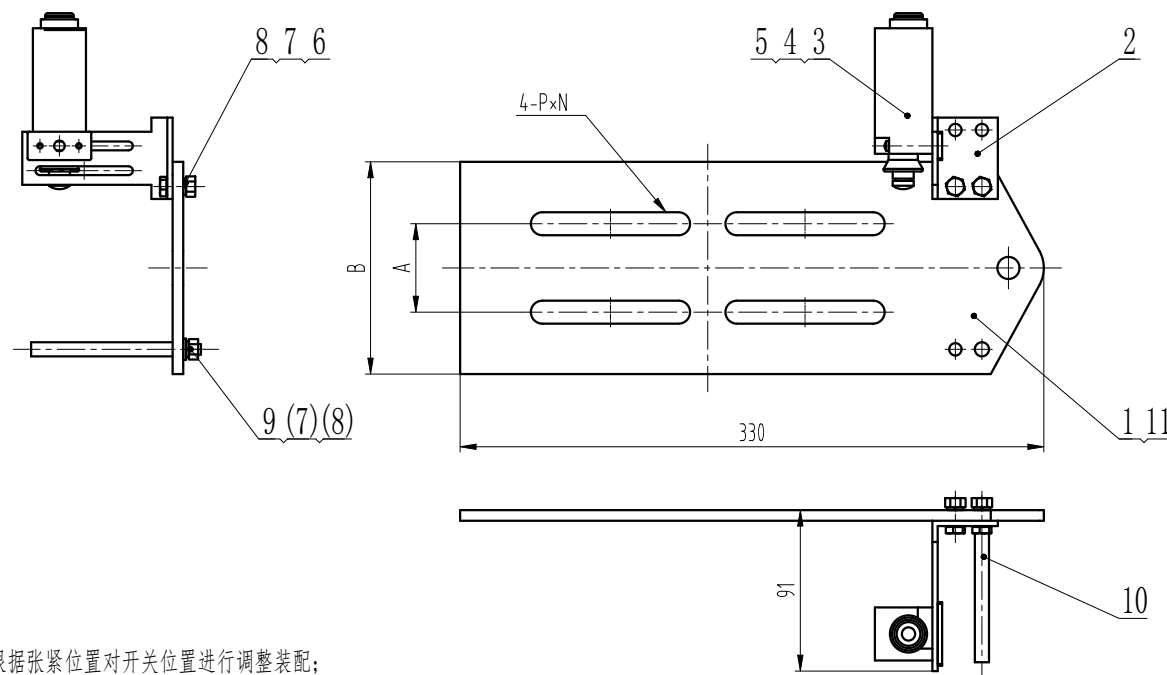
第 1 张

共 5 张

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	1	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	1	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	2	2
-05	开关定位板	DWG	0X-200.1-3	G01			借用件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹垫		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平垫片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸表

X20000A00__	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140

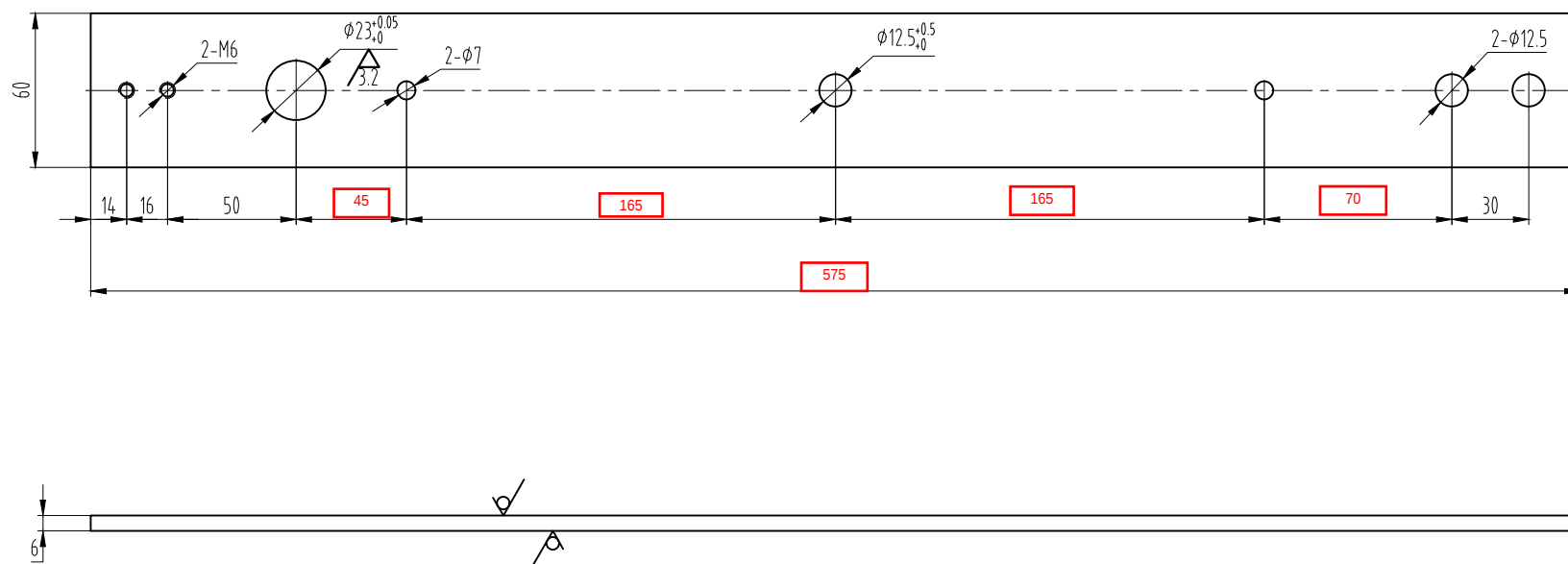


技术要求

- 1 开关定位板与安装孔水平, 实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配;
- 2 装配后注意保护开关, 防止开关损伤。

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC 关键特性												安装板组件	
设计	胡建升	2022.09.07	标准化				阶段标记			重 量	比 例		
04 审核	刘晶	2023.04.04					A				1:3	X20000A00	
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张			共 1 张				

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

第一视角 

实施日期	
------	--

CC 关键特性

设计	胡建升
----	-----

2022.06.21	标准化
------------	-----

1	标准化
---	-----

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

Q235B/6 600

(300轮)

阶段标记	重量	比例
------	----	----

1:2

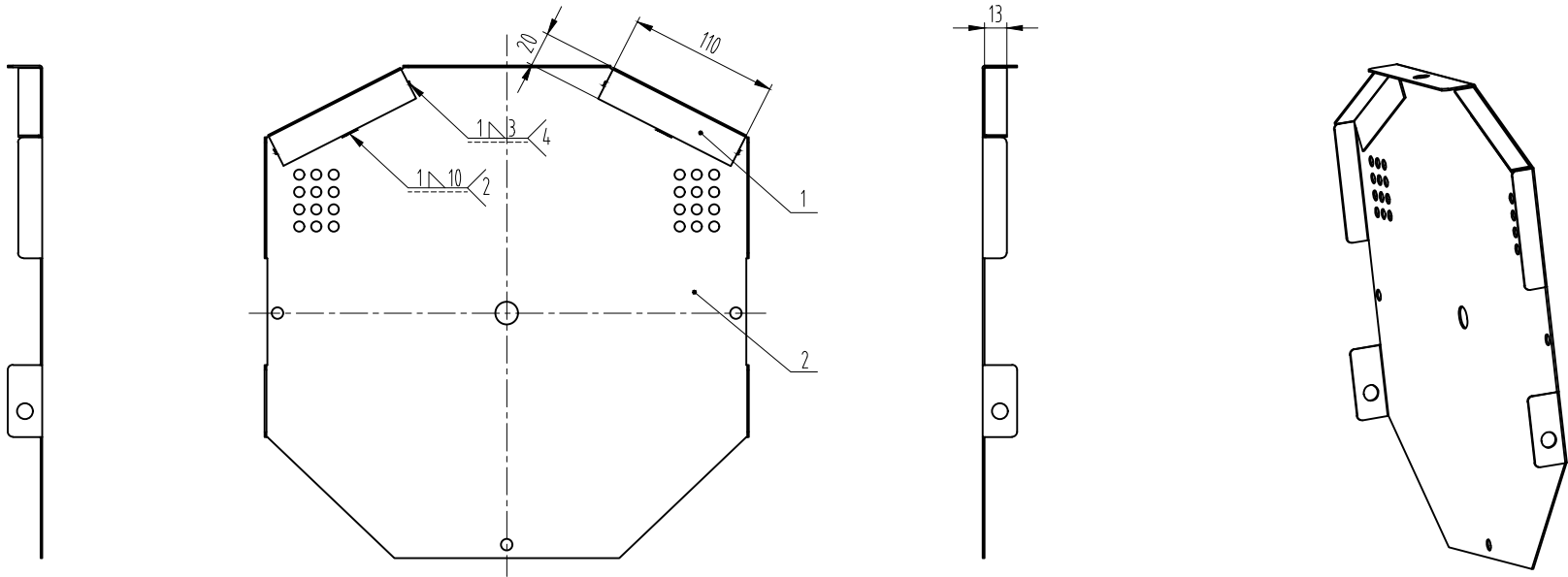
#X20000C01

第 1 张 共 1 张

图幅: A3 Ver 1.1

						CC			关键特性									Q235B/6 600			(300轮)		
						设计	胡建升	2022.06.21	标准化														
																		阶段标记	重量	比例			
						审核															1:2		
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺				批准						第 1 张	共 1 张			#X20000C01	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

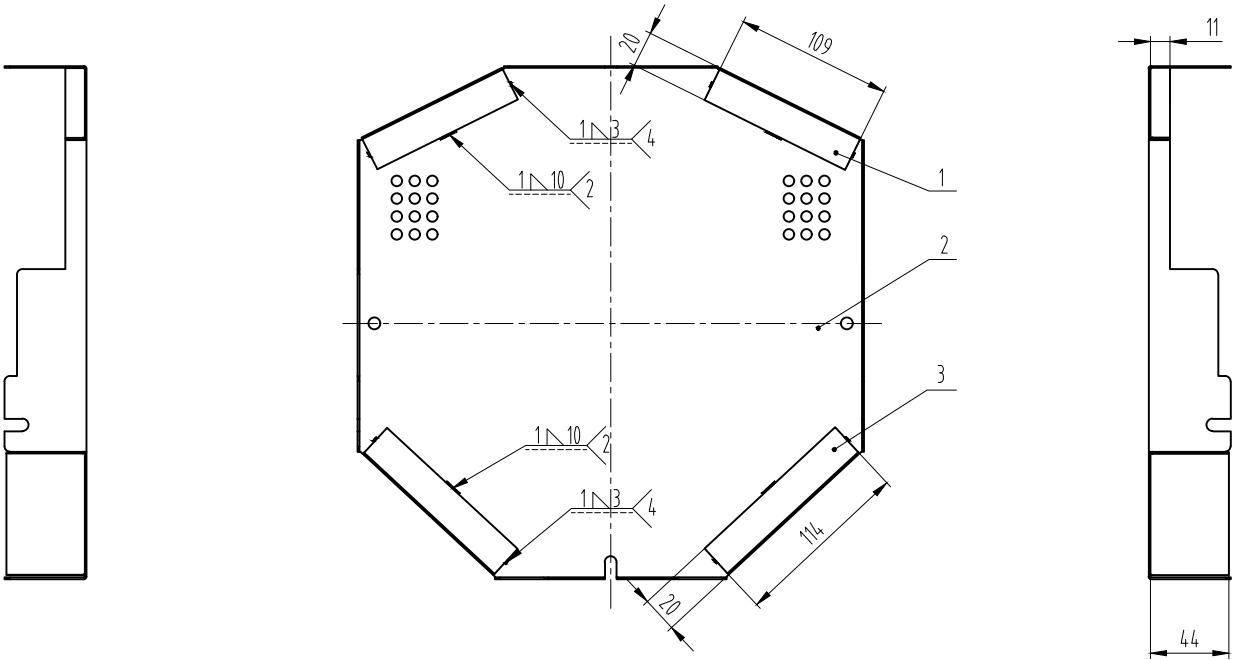


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			图		护罩 图	
						CC	关键特性					阶段标记	重量	比例	#X20000C00
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化					1:3	
						审核									
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 2 张		

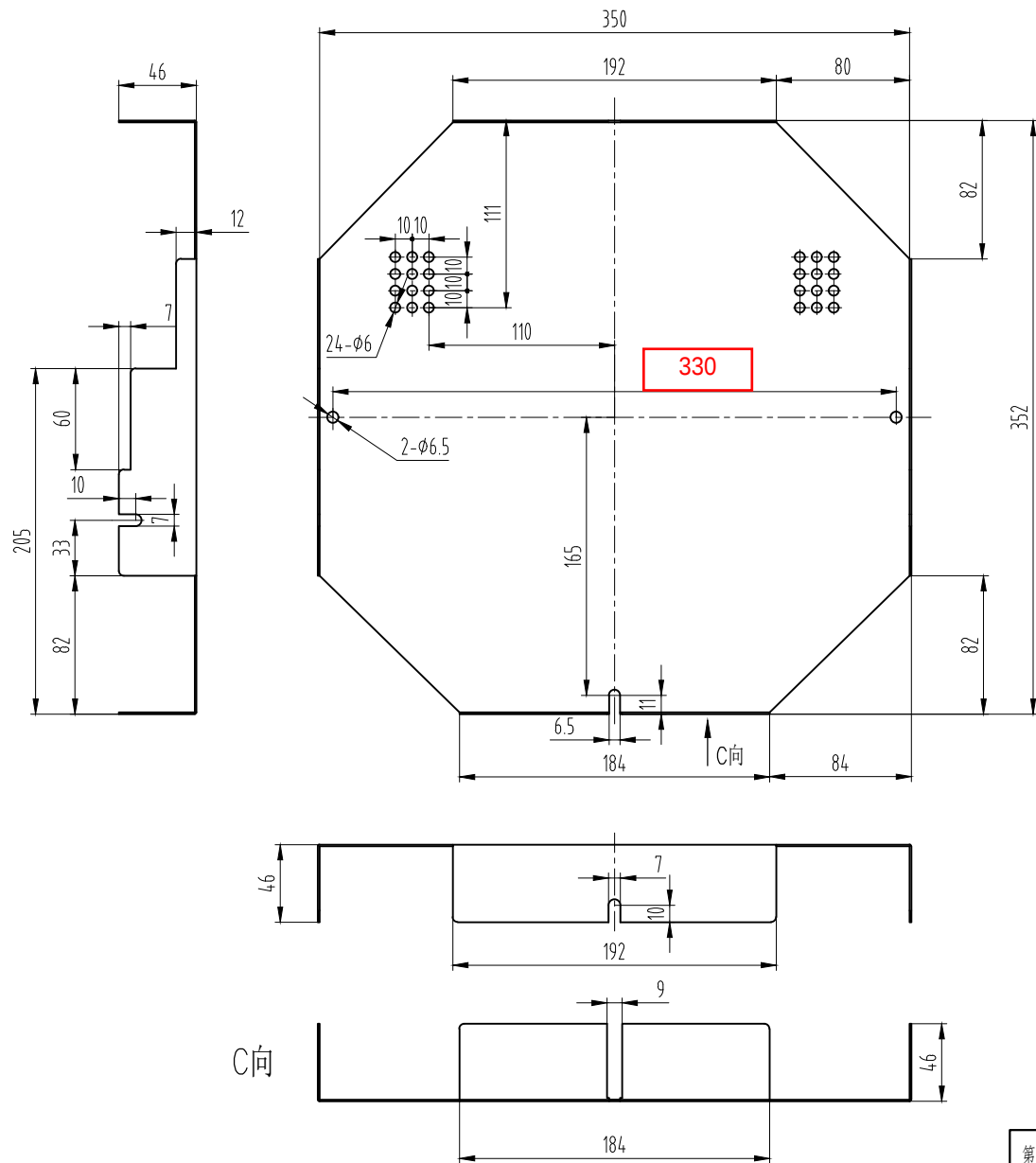
-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2



技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
						CC		关键特性				图			后护罩 图												
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化															
						审核										阶段标记		重量		比例							
						工艺														1:3							
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准						第 2 张		共 2 张		#X20000C00	

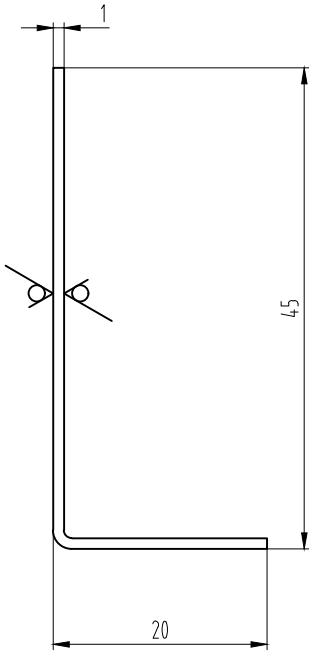
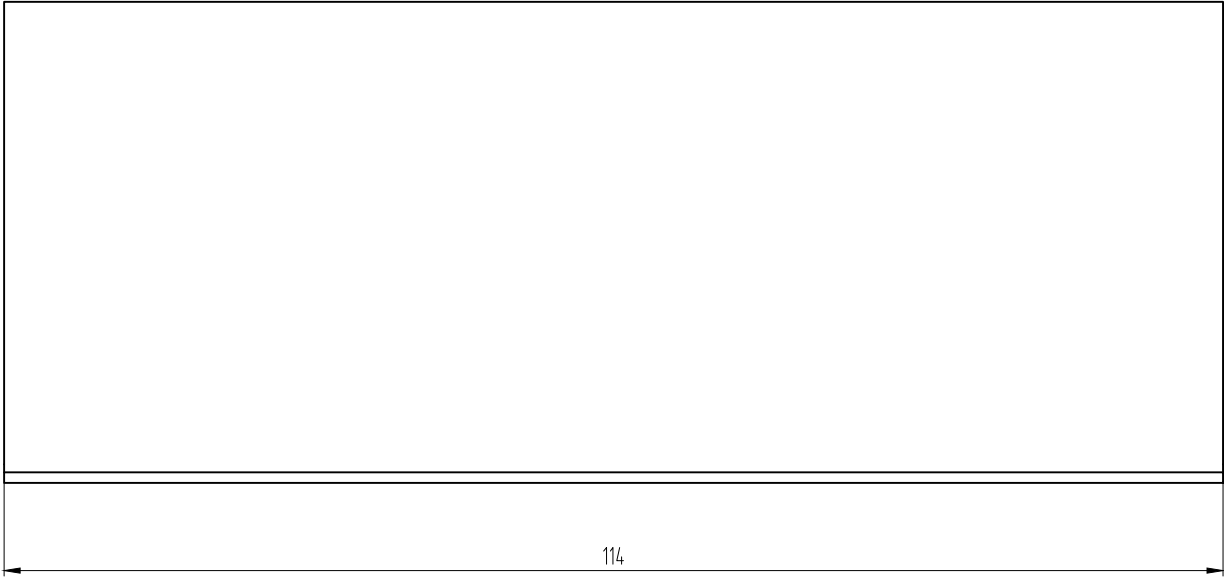


- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性				Q235B/1.0					
设计	胡建升	2022.06.22	标准化			阶段标记		重量	比例	后护罩 300轮	
审核									1:3	#X20000C03	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

其余 6.3

一套2件

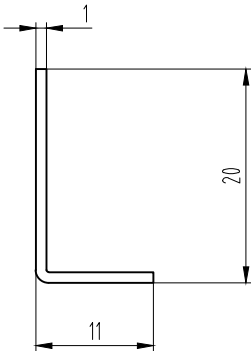


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.													
						CC		关键特性				Q235B/1.0			后护罩 挡板 300轮										
						设计		胡建升		2022.09.23		标准化													
																阶段标记		重量		比例					
																				2:1					
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张		#X20000C0	

一套2件



技术要求:

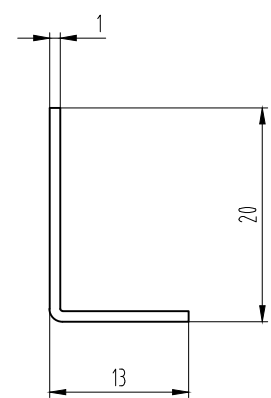
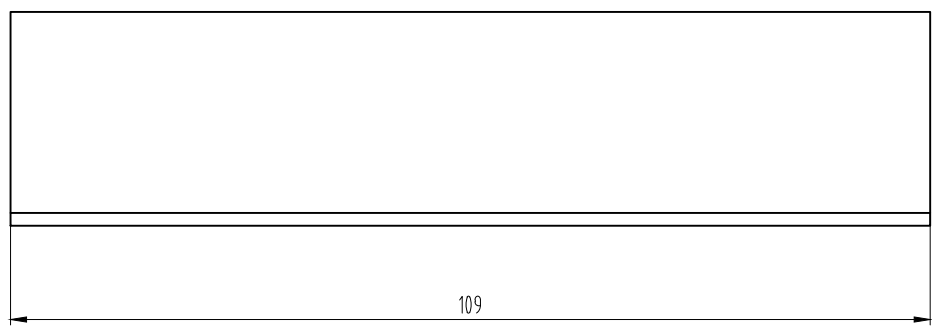
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)